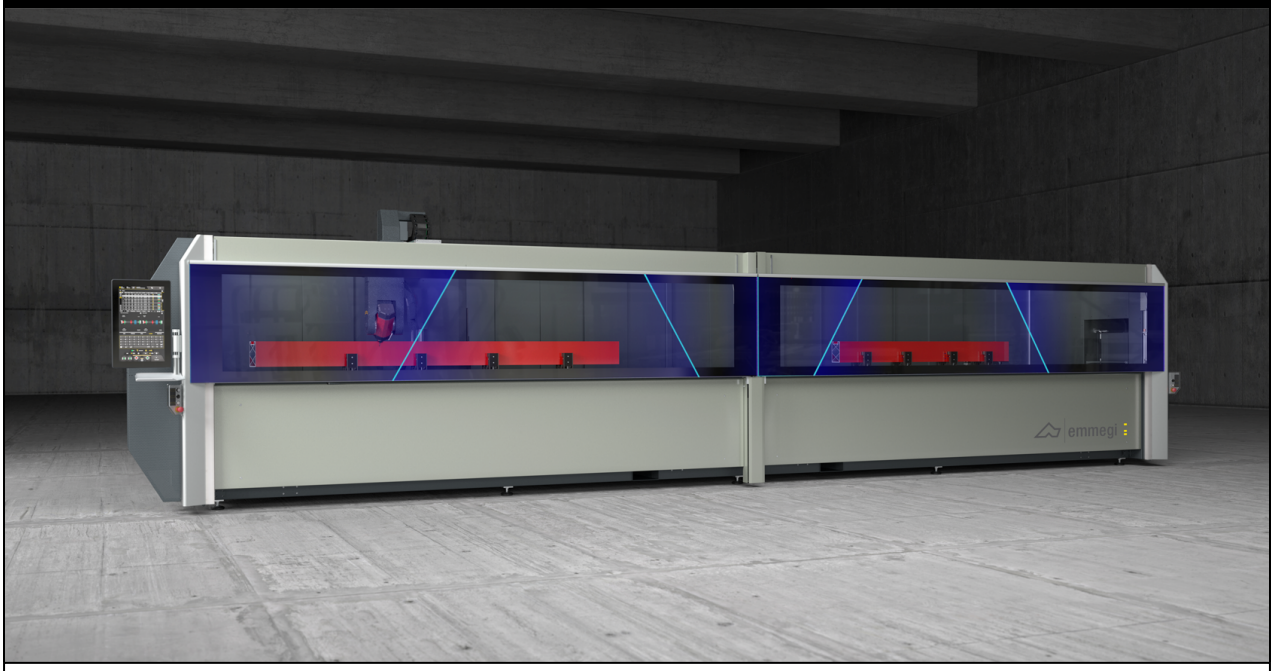
COMET S6 HP

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ



4-осевой автоматический обрабатывающий центр с ЧПУ, предназначенный для обработки профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали. Работа может осуществляться в двух различных режимах: первый режим одиночной зоны позволяет обрабатывать в одной рабочей зоне целые профили максимальной длины 7 м, а маятниковый режим позволяет обрабатывать несколько заготовок в двух различных рабочих зонах. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка. В версии HP станок оснащен 2 дополнительными осями, которые работают в маятниковом режиме и позволяют позиционирование зажимов и контрольных упоров без останова процессов обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Четвертая ось позволяет бесступенчато вращать электрический шпиндель посредством ЧПУ в диапазоне от –120° до +120° относительно горизонтальной оси, осуществляя обработку верхней поверхности и всех боковых поверхностей профиля. Машина оснащена инструментальным магазином на 12 мест, встроенным в каретку оси X, в котором можно разместить угловой блок и дисковую фрезу для обработки детали с 5 сторон. Подвижный рабочий стол облегчает операцию по загрузке/выгрузке заготовок в условиях полной эргономики и значительно увеличивает обрабатываемый участок на оси Y.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

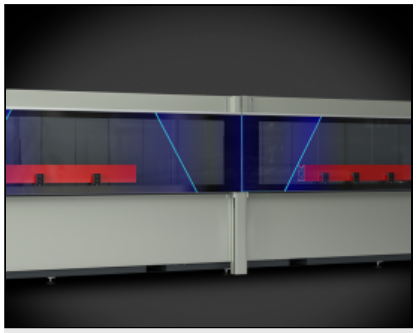
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Электроголовка с 4 осями -S-

Электрошпиндель мощностью 8,5 кВт (режим S1) с высоким крутящим моментом предназначен для выполнения особо сложных промышленных обработок. В качестве опции предлагается электрошпиндель мощностью 10,5 кВт с энкодером для нарезания резьбы на твердых материалах. Вращение электрошпинделя вдоль оси B позволяет обрабатывать профиль с 3 сторон, не перемещая его.



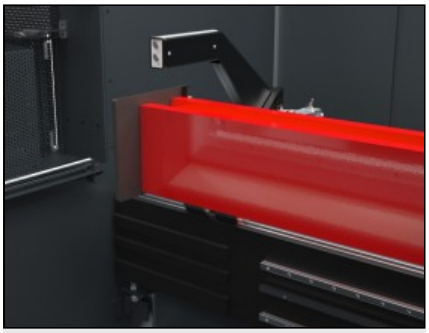
Динамический маятниковый режим

Новаторский способ работы позволяет до минимума сократить время простоя станка во время загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей. Система позволяет в двух отдельных и независимых рабочих зонах одновременно с одной стороны выполнять загрузку/выгрузку экструдированных профилей, а с другой — обработку деталей, имеющих различную длину и/или код.



Версия HP

В станке Comet имеется два режима работы: одна рабочая зона для профилей длиной до 7 м или две независимые рабочие зоны в маятниковом режиме. Модель HP машины оснащена двумя дополнительными осями для позиционирования зажимов и контрольных упоров, которые обеспечивают одновременное размещение зажимов во время работы в маятниковом режиме.



Устройство позиционирования зажимов

Позиционирование зажимов выполняется двумя осями H и P, параллельными оси X, под управлением ЧПУ со встроенными контрольными упорами. Это решение позволяет расположить упоры по всей длине станка для обработки в режиме нескольких заготовок, по одному профилю в каждой паре зажимов. Кроме того, позиционирование зажимов осуществляется независимо от рабочего состояния шпинделя (оси X).



Интерфейс оператора

Возможность поворота монитора по вертикальной оси позволяет оператору следить за экраном из любого места. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 24" в формате 16:9 и оборудован USB-портами для соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен клавиатурой и мышью. Есть возможность подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта.



Магазин инструментов

Инструментальный магазин встроен в ось X и располагается в нижней части за шпинделем, что позволяет существенно снизить время смены инструмента. Эта особенность особенно полезна при обработке передней и задней части профиля, поскольку устраняет необходимость перемещения к инструментальному магазину, который перемещается вместе с электрошпинделем при смене положения.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

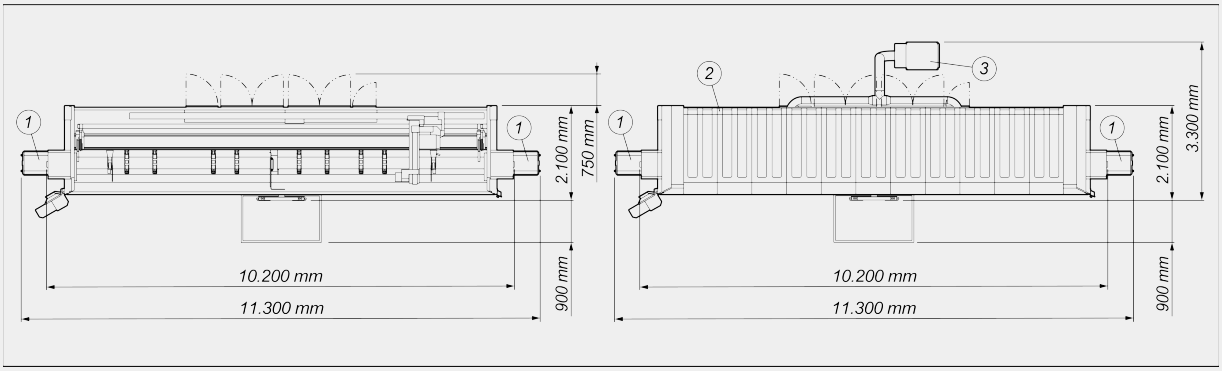
The right to make technical alterations is reserved.

COMET S6 HP / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

1. Лента для удаления стружки и ящик сбора стружки (дополнительное)
2. Корпус (дополнительное)
3. Установка удаления дыма (дополнительное)



Высота станка (максимальное выдвижение по оси Z) (мм)	2.590
Высота станка с верхней крышкой (мм)	2.710

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (продольная) (мм)	7.660
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	1.000
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	450
ОСЬ A (вращение относительно горизонтальной оси электрошпинделя)	-120° ÷ +120°

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	8,5
Максимальная мощность в режиме S6 (60%) (кВт)	10
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Инструментальный конус	HSK - 63F
Автоматическая сцепка держателя инструмента	●
Охлаждение с теплообменником	●
Электрошпиндель, управляемый по 4 осям с возможностью одновременной интерполяции	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

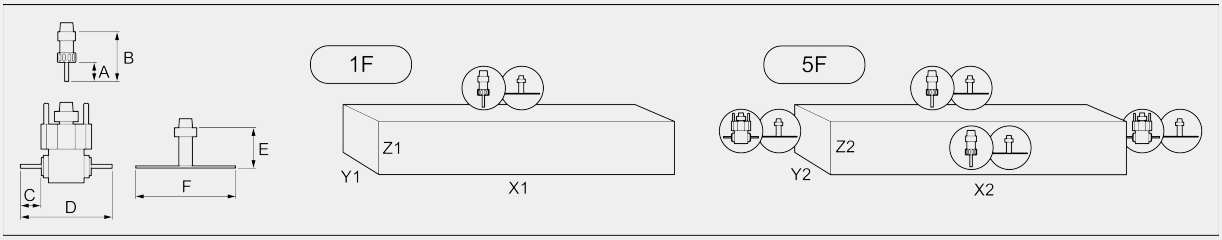
The right to make technical alterations is reserved.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Угловым узлом (боковые стороны и торцы)	2 + 2
Режущим диском (верхняя сторона, боковые стороны и торцы)	1 + 2 + 2
Прямым инструментом (верхняя сторона и боковые стороны)	3

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка 1 грани **5F = Обработка 5 граней**



COMET S6 HP	A	B	C	D	E	F	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
одиночная заготовка	60	130	50	245	100	250	6.880	300	215	6.880	250	215
асимметричный маятниковый слева режим	60	130	50	245	100	250	3.250	300	215	3.120	250	215
асимметричный маятниковый справа режим	60	130	50	245	100	250	2.785	300	215	2.645	250	215
симметричный маятниковый слева режим	60	130	50	245	100	250	2.970	300	215	2.840	250	215
симметричный маятниковый справа режим	60	130	50	245	100	250	3.065	300	215	2.925	250	215

Размеры в мм
Использование углового элемента уменьшает рабочий диапазон по оси Z до 190 мм

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Жесткое нарезание (дополнительно)	M10
Уравнителем	M8

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Максимальное количество пневматических зажимов	12
Стандартное количество пневматических зажимов	8
Максимальное количество зажимов в каждой зоне	6
Автоматическое позиционирование зажимов и контрольных упоров заготовки с помощью независимых осей H и P	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ

Максимальное количество инструментов в магазине	12
Максимальная длина инструмента, устанавливаемого в магазин (мм)	190

ФУНКЦИИ

Динамический маятниковый режим работы	●
Режим обработки нескольких заготовок	●
Многоступенчатая базовая обработка – до 5 шагов	●
Автоматическое многоступенчатое управление обработкой	○
Обработка крупнокалиберных профилей, длиной до удвоенной максимальной номинальной длины по оси X	○
Обработка нескольких заготовок по оси Y	○
Вращение заготовки для обработки с 4-х сторон	○

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.