



Comet X6

обрабатывающие
центры



Обрабатывающий центр с ЧПУ и 4 управляемыми осями, предназначенный для обработок профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали до 2 мм. Станок может работать в режиме одной и нескольких заготовок в одной рабочей зоне для профилей длиной до 7,7 м. Модель COMET X6 может работать в маятниковом режиме с двумя независимыми рабочими зонами. На каретке оси X имеется 10-местный магазин инструментов, который вмещает угловое устройство и дисковую фрезу для обработки 5 граней заготовки. Четвертая ось ЧПУ обеспечивает вращение электрошпинделя в диапазоне от 0° до 180° с позиционированием при любом значении промежуточного угла. Таким образом, станок может выполнять обработку верхней и боковых сторон профиля под любым углом в пределах указанного диапазона. Также станок оснащен подвижной рабочей поверхностью, облегчающей загрузку/выгрузку заготовок и существенно увеличивающей обрабатываемое сечение.



Мощность и приспособляемость электрошпинделя

Электрошпиндель мощностью 7 кВт в режиме S1 с высоким крутящим моментом предназначен для выполнения особо сложных работ. Его перемещение вдоль оси A позволяет выполнить вращение от 0° до 180°, позволяя обрабатывать профиль с 3 сторон без необходимости его перемещения.



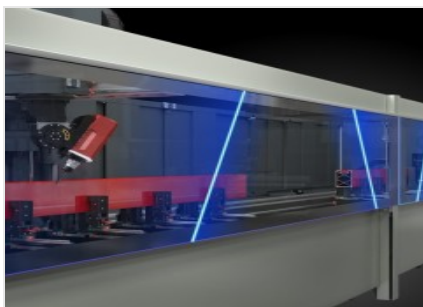
Интерфейс оператора

Возможность поворота монитора по вертикальной оси позволяет оператору следить за экраном из любого места. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 24" в формате 16:9 и оборудован USB-портами для соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен клавиатурой и мышью. Есть возможность подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта.



Маятниковый режим

Новаторская конструкция станка позволяет до минимума сократить время простоя станка во время загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей. Станок позволяет выполнять загрузку и обработку заготовок различных видов и размеров, используя две рабочие зоны. Благодаря такому решению, станок особо пригоден для использования в мастерских по изготовлению переплетов и выполнению небольших заказов, требующих обработки мелких партий отличающихся деталей.



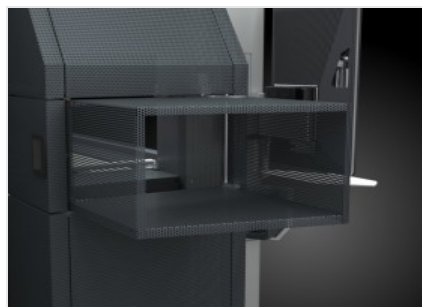
Защита стекла

Безопасность, совершенство, прочность, долговечность. Это преимущества выбора стекла для ограждений новых центров Comet. Кроме того, стекло легко очистить и оно в меньшей степени подвержено царапинам и износу. Разрезы станка являются функциональными и указывают на состояние станка, используя интерфейс с цветными индикаторами. Весь козырек можно переместить вниз, что облегчает загрузку деталей, кроме того, торцы оснащены защитными алюминиевыми накладками, которые при необходимости можно использовать в качестве опорной поверхности.



Магазин инструментов

Инструментальный магазин встроен в ось X и располагается в нижней части за шпинделем, что позволяет существенно снизить время смены инструмента. Эта особенность особенно полезна при обработке передней и задней части профиля, поскольку устраняет необходимость перемещения к инструментальному магазину, который перемещается вместе с электрошпинделем при смене положения.



Выдвижной туннель (По желанию)

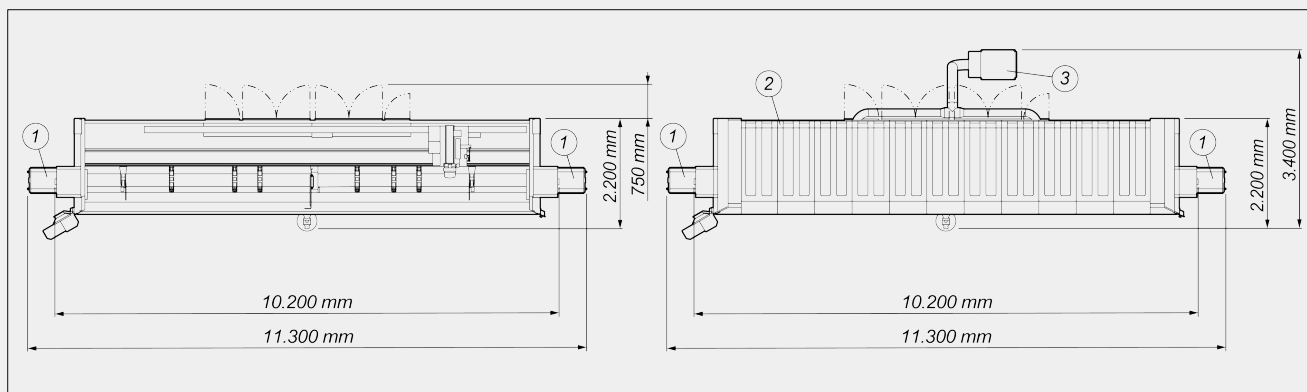
Туннель, сливающийся с линиями и дизайном станка, изготовленный из перфорированного металлического листа, который придает прозрачность и легкость, открывается и закрывается по мере необходимости. Уменьшение длины, когда она не требуется, позволяет сэкономить место в мастерской. Зона выхода конвейера стружки и его двигатель встроены в нижнюю часть, следуя принципам эстетического и функционального дизайна.





СОМЕТ X6 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Высота станка (максимальное выдвижение по оси Z) (мм) 2.590

Высота станка с верхней крышкой (мм) 2.710

- 1. Лента для удаления стружки и ящик сбора стружки (дополнительное)
- 2. Корпус (дополнительное)
- 3. Установки удаления дыма (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

| | |
|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Ось X (продольная) (мм) | 7.970 |
| Ось X (продольная) (маятниковая динамическая версия) (мм) | 7.600 |
| Ось Y (поперечная) (мм) | 420 |
| Ось Z (вертикальная) (мм) | 430 |
| Ось A (вращение электрошпинделя) | 0° ÷ 180° |

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

| | |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Максимальная мощность в режиме S1 (кВт) | 7 |
| Максимальная скорость (обороты/мин) | 16.500 |
| Инструментальный конус | HSK - 50F |
| Автоматическая сцепка держателя инструмента | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Охлаждение с теплообменником | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Электрошпиндель с энкодером для жесткого нарезания резьбы | <input type="checkbox"/> |



ФУНКЦИИ

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Режим обработки нескольких заготовок | ● |
| Статический маятниковый режим работы (в зависимости от модели) | ● |
| Обработка крупнокалиберных профилей, длиной до удвоенной максимальной номинальной длины по оси X | ○ |
| Многоступенчатая базовая обработка - до 5 шагов | ● |
| Вращение заготовки для обработки с 4-х сторон | ○ |
| Обработка нескольких заготовок по оси Y | ○ |

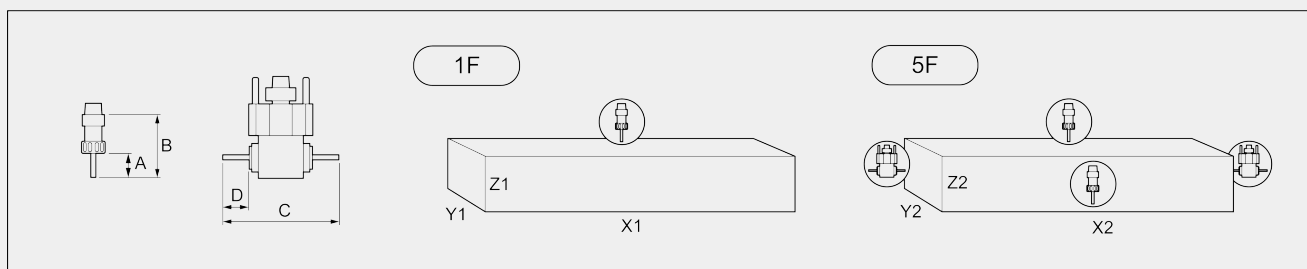
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

| | |
|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Прямым инструментом (верхняя сторона и боковые стороны) | 3 |
| Угловым узлом (торцы) | 2 |
| Режущим диском (верхняя сторона, боковые стороны и торцы) | 1 + 2 + 2 |

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка 1 грани

5F = Обработка 5 граней



| СОМЕТ X6 | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---------------------|----|-----|-----|------|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| одиночная заготовка | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 7.700 | 300 | 250 | 7.700 | 240 | 250 |
| маятниковый режим | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 3.440 | 300 | 250 | 3.440 | 240 | 250 |

Размеры в мм

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

| | |
|-----------------------------------|-----|
| Уравнителем | M8 |
| Жесткое нарезание (дополнительно) | M10 |

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

| | |
|--------------------------------------------------|----|
| Стандартное количество пневматических зажимов | 6 |
| Максимальное количество пневматических зажимов | 12 |
| Автоматическое позиционирование зажимов по оси X | ● |

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ**

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Максимальное количество инструментов в магазине | 10 |
| Максимальное количество угловых устройств, устанавливаемых в магазин инструментов | 1 |
| Максимальный размер дисковой фрезы, загружаемой в магазин (мм) | Ø = 180 |

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Интегральная защитная кабина станка | <input checked="" type="radio"/> |
| Многослойное защитное стекло | <input checked="" type="radio"/> |
| Боковые убирающиеся туннели | <input type="radio"/> |

Включено ● Доступно ○