

## Comet X6

обрабатывающие  
центры



Обрабатывающий центр с ЧПУ и 4 управляемыми осями, предназначенный для обработок профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали до 2 мм. Станок может работать в режиме одной и нескольких заготовок в одной рабочей зоне для профилей длиной до 7,7 м. Модель COMET X6 может работать в маятниковом режиме с двумя независимыми рабочими зонами. На каретке оси X имеется 10-местный магазин инструментов, который вмещает угловое устройство и дисковую фрезу для обработки 5 граней заготовки. Четвертая ось ЧПУ обеспечивает вращение электрошпинделья в диапазоне от 0° до 180° с позиционированием при любом значении промежуточного угла. Таким образом, станок может выполнять обработку верхней и боковых сторон профиля под любым углом в пределах указанного диапазона. Также станок оснащен подвижной рабочей поверхностью, облегчающей загрузку/выгрузку заготовок и существенно увеличивающей обрабатывающее сечение.



## Мощность и приспособляемость электрошпинделя

Электрошпиндель мощностью 7 кВт в режиме S1 с высоким крутящим моментом предназначен для выполнения особо сложных работ. Его перемещение вдоль оси A позволяет выполнить вращение от 0° до 180°, позволяя обрабатывать профиль с 3 сторон без необходимости его перемещения.



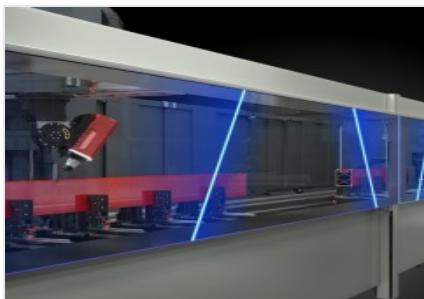
## Интерфейс оператора

Возможность поворота монитора по вертикальной оси позволяет оператору следить за экраном из любого места. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 24" в формате 16:9 и оборудован USB-портами для соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен клавиатурой и мышью. Есть возможность подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта.



## Маятниковый режим

Новаторская конструкция станка позволяет до минимума сократить время простоя станка во время загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей. Станок позволяет выполнять загрузку и обработку заготовок различных видов и размеров, используя две рабочие зоны. Благодаря такому решению, станок особо пригоден для использования в мастерских по изготовлению переплетов и выполнению небольших заказов, требующих обработки мелких партий отличающихся деталей.



## Защита стекла

Безопасность, совершенство, прочность, долговечность. Это преимущества выбора стекла для ограждений новых центров Comet. Кроме того, стекло легко очистить и оно в меньшей степени подвержено царапинам и износу. Разрезы станка являются функциональными и указывают на состояние станка, используя интерфейс с цветными индикаторами. Весь козырек можно переместить вниз, что облегчает загрузку деталей, кроме того, торцы оснащены защитными алюминиевыми накладками, которые при необходимости можно использовать в качестве опорной поверхности.



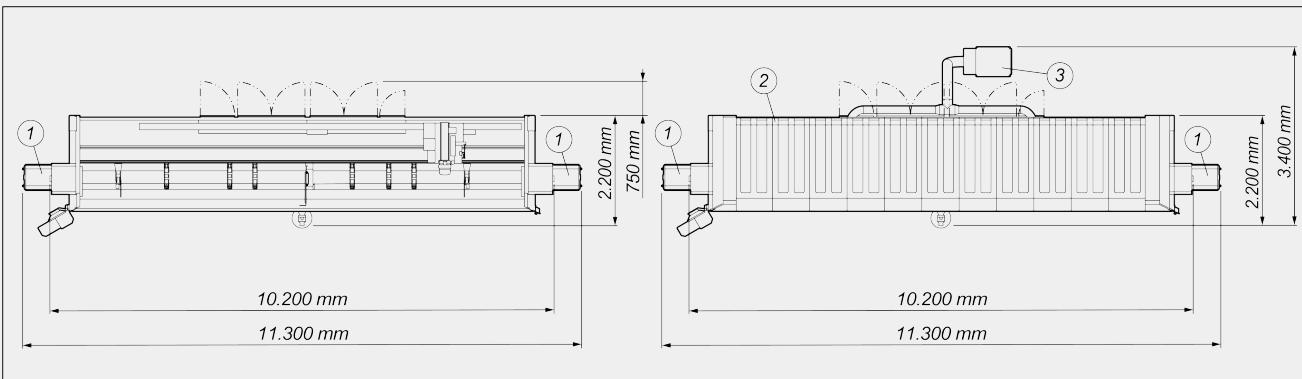
## Магазин инструментов

Инструментальный магазин встроен в ось X и располагается в нижней части за шпинделем, что позволяет существенно снизить время смены инструмента. Эта особенность особенно полезна при обработке передней и задней части профиля, поскольку устраняет необходимость перемещения к инструментальному магазину, который перемещается вместе с электрошпинделем при смене положения.



## Выдвижной туннель (По желанию)

Туннель, сливающийся с линиями и дизайном станка, изготовленный из перфорированного металлического листа, который придает прозрачность и легкость, открывается и закрывается по мере необходимости. Уменьшение длины, когда она не требуется, позволяет сэкономить место в мастерской. Зона выхода конвейера стружки и его двигатель встроены в нижнюю часть, следуя принципам эстетического и функционального дизайна.

**СОМЕТ X6 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**


Высота станка (максимальное выдвижение по оси Z) (мм) 2.590

Высота станка с верхней крышкой (мм) 2.710

1. Лента для удаления стружки и ящик сбора стружки (дополнительное)
2. Корпус (дополнительное)
3. Установка удаления дыма (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

Ось X (продольная) (мм)	7.970
Ось X (продольная) (маятниковая динамическая версия) (мм)	7.600
Ось Y (поперечная) (мм)	420
Ось Z (вертикальная) (мм)	430
Ось A (вращение электрошпинделя)	0° ÷ 180°

**ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	7
Максимальная скорость (обороты/мин)	16.500
Инструментальный конус	HSK - 50F
Охлаждение с теплообменником	●
Автоматическая сцепка держателя инструмента	●
Электрошпиндель с энкодером для жесткого нарезания резьбы	○

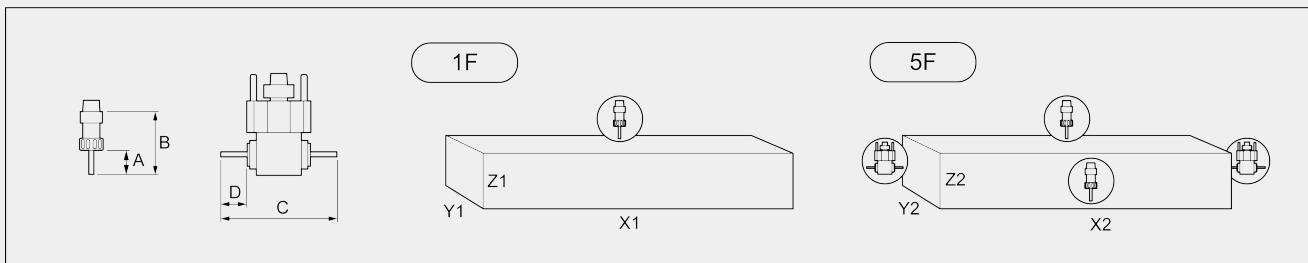
## ФУНКЦИИ

- Статический маятниковый режим работы (в зависимости от модели)
- Режим обработки нескольких заготовок
- Обработка крупнокалиберных профилей, длиной до удвоенной максимальной номинальной длины по оси X
- Многоступенчатая базовая обработка – до 5 шагов
- Обработка нескольких заготовок по оси Y
- Вращение заготовки для обработки с 4-х сторон

## ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

- |   |           |
|---|-----------|
| Прямыми инструментом (верхняя сторона и боковые стороны)  | 3         |
| Угловым узлом (торцы)                                     | 2         |
| Режущим диском (верхняя сторона, боковые стороны и торцы) | 1 + 2 + 2 |

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

**1F = Обработка 1 грани**
**5F = Обработка 5 граней**

**COMET X6**

	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>X1</b>	<b>Y1</b>	<b>Z1</b>	<b>X2</b>	<b>Y2</b>	<b>Z2</b>
одиночная заготовка	45	102	232	45,5	7.700	300	250	7.700	240	250
маятниковый режим	45	102	232	45,5	3.440	300	250	3.440	240	250

Размеры в мм

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

- |                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| Уравнителем                       | M8  |
| Жесткое нарезание (дополнительно) | M10 |

## ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

- |  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Максимальное количество пневматических зажимов   | 12                               |
| Стандартное количество пневматических зажимов    | 6                                |
| Автоматическое позиционирование зажимов по оси X | <input checked="" type="radio"/> |

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ

Максимальное количество инструментов в магазине	10
Максимальное количество угловых устройств, устанавливаемых в магазин инструментов	1

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Интегральная защитная кабина станка	<input checked="" type="radio"/>
Многослойное защитное стекло	<input checked="" type="radio"/>
Боковые убирающиеся туннели	<input type="radio"/>

Включено  Доступно