COMPOUND **CUT**

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

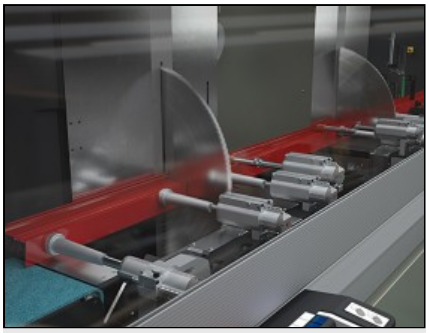


Двухголовочная пила с 9 управляемыми осями, которые обеспечивают автоматическое перемещение подвижной головки, электронное управление двумя осями вращения режущих блоков, подачу режущих дисков и вертикальное перемещение режущих блоков для максимального увеличения рабочего диапазона. Ее можно наклонять в диапазоне от 45° (внутренний угол) до 22°30’ (внешний угол) относительно горизонтальной оси и от 0 до 45° относительно вертикальной оси с точностью до десятой части. Предлагаются два варианта станка: Compound Cut L для резки легких профилей большого сечения и обычной толщины; Compound Cut H для тяжелых профилей с высоким сопротивлением резанию и повышенной толщиной или с геометрией, требующей более длинной контактной дуги с режущим полотном. Подача твердосплавных дисков диаметром 600 мм возможна по двум осям, оптимизируя диаграмму резки в вертикальном направлении, обеспечивая резку профилей, высота которых превышает 500 мм, и оптимальную регулировку скорости и выхода фрез. HS (High Speed – высокоскоростная) модель станка оснащена высокоскоростной осью X и всеми необходимыми защитными приспособлениями, необходимыми для автоматической обработки, в том числе без присутствия оператора.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



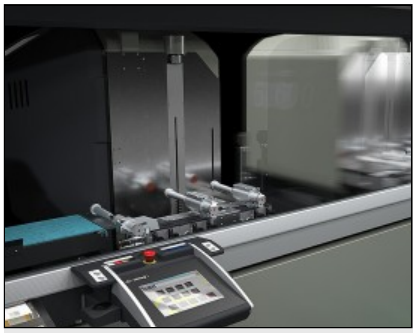
Блокировка профиля

Станок оснащен горизонтально плавающей системой зажимов, которая позволяет с помощью горизонтальных прижимов фиксировать профиль для чрезвычайно точной резки. Если требуется вертикальная блокировка, особенно при осуществлении особых типов разрезов, предлагается запатентованная система горизонтальных прижимов, обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.



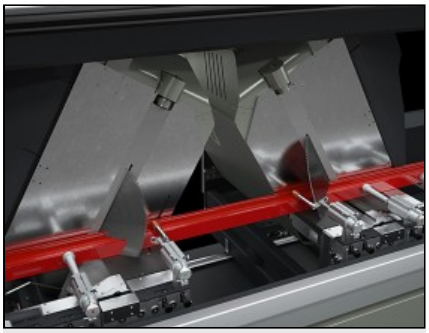
Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



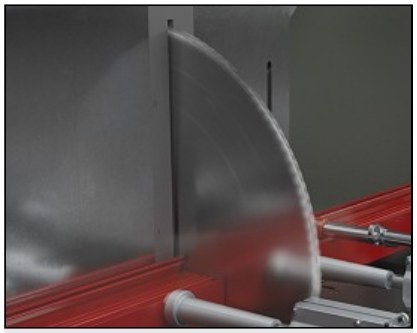
HS – High Speed

Модель HS - High Speed станка оснащена высокоскоростной осью X (размещение подвижной головки) и интегральным ограждением по бокам и сзади, обеспечивающим безопасную работу и более высокую производительность. Безопасная конструкция этой модели пилы, доступ к которой во время работы полностью блокирован, позволяет осуществлять автоматические циклы резки, в том числе без присутствия оператора, обеспечивая великолепные эксплуатационные характеристики.



Комбинированный распил

Наклон каждой головки (до 22°30’ наружу) осуществляется посредством механической трансмиссии с высокоточным мотор-редуктором и бесщеточного двигателя с абсолютным датчиком положения. Наклон осуществляется с помощью электрического привода с шарико-винтовой передачей и бесщеточного двигателя. Чтобы обеспечить оптимальное позиционирование, точность перемещения проверяется на выходе кинематической цепи привода с помощью абсолютного вращающегося датчика положения.



Подача режущего диска по 2 осям

Подача режущего диска осуществляется по двум осям. Вертикальное перемещение, связанное с выходом диска, значительно увеличивает размер диаграммы резки по высоте, позволяя максимально использовать большой диаметр диска. Траектория инструмента управляется программным обеспечением на основе программы резки, профиля и наклона головок.

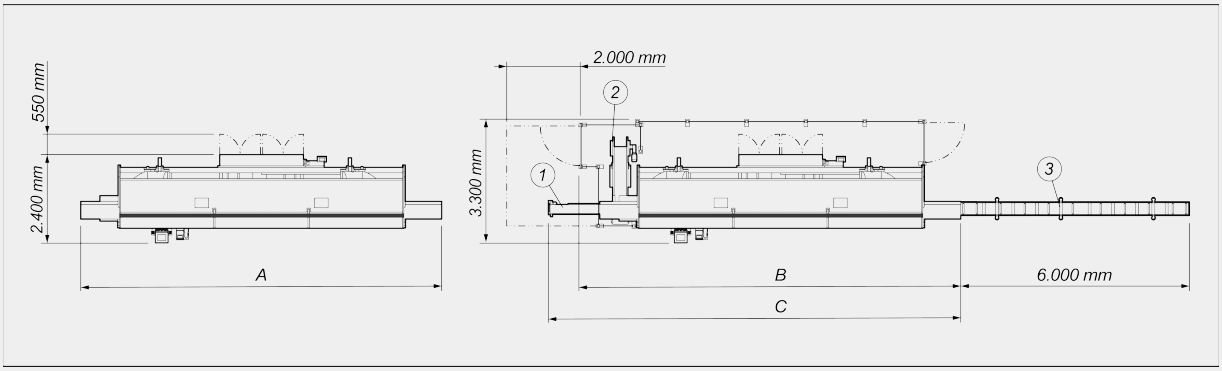
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

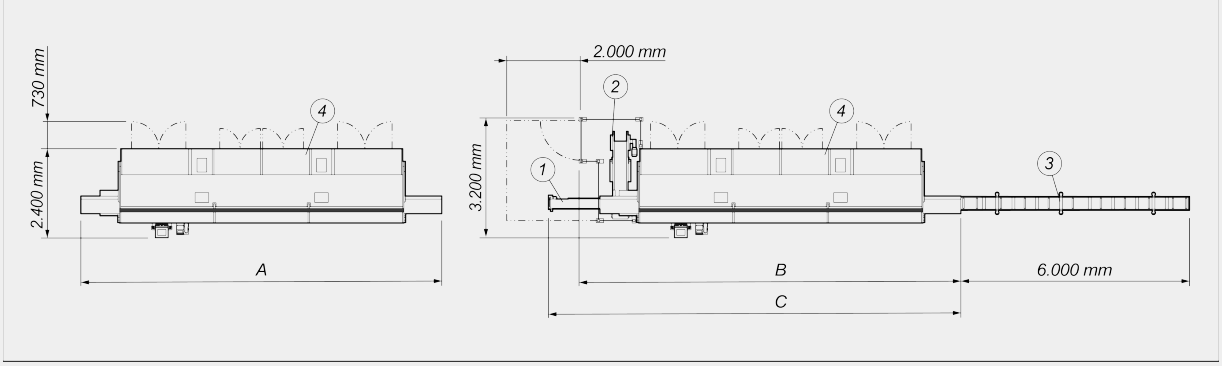
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMPOUND CUT / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ





	A	B	C
Compound Cut - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000
Compound Cut HS - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut HS - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000

1. Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки (дополнительное)
2. Устройство удаления стружки (дополнительное)
3. Загрузочный рольганг для тяжелых профилей (дополнительное)
4. Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

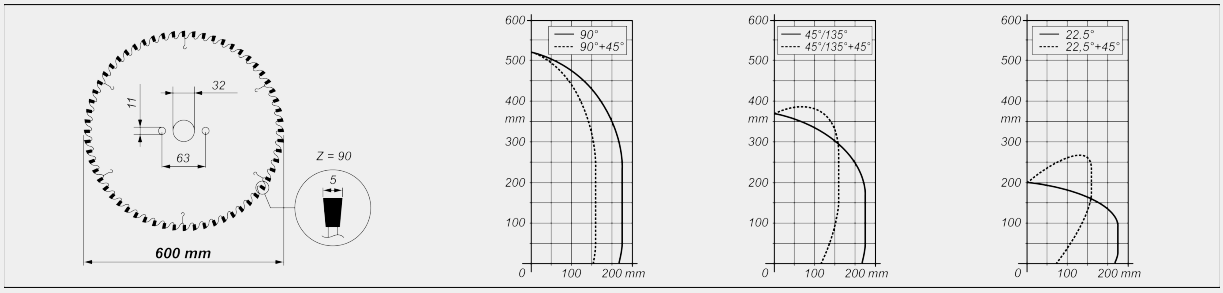
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Скорость позиционирования оси X, модель HS (стандартно) (м/мин)	30
Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)	●
Ход оси Y (мм)	225
Электронный контроль оси Z (вертикальное перемещение режущего диска)	●
Ход оси Z (мм)	160
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Определение наклона режущего блока с помощью абсолютного датчика положения	●
Электронный контроль промежуточных углов наклона	●

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Твердосплавные диски	2
Диаметр диска (мм)	600
Толщина режущего диска (мм)	5
Мощность двигателя режущего диска – версия L (кВт)	3,6
Мощность двигателя режущего диска – версия H (кВт)	4,4
Электронный измеритель толщины профиля	○

СХЕМА РЕЗКИ



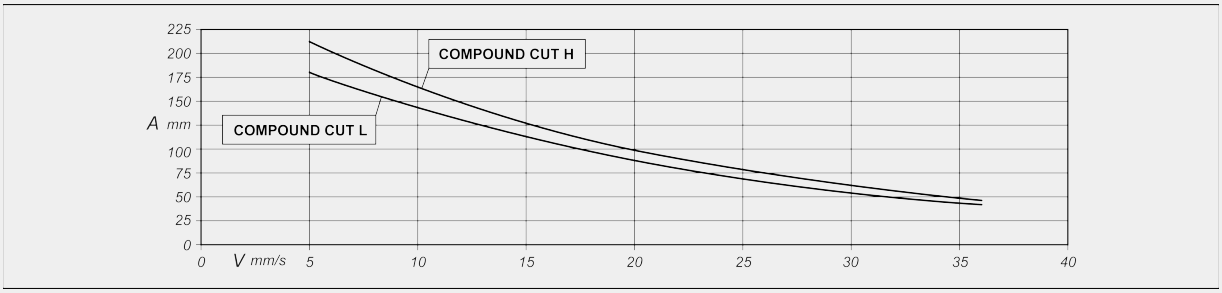
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ДЛИНА КОНТАКТНОЙ ДУГИ

Максимальная длина контактной дуги при резке алюминия (мм) (версия L)	180 (*)
Максимальная длина контактной дуги при резке алюминия (мм) (версия H)	210 (*)



A = контактная дуга (мм) V = скорость продвижения режущего диска (мм/с)

(*) Данные измерены при скорости продвижения режущего диска 5 мм/с. Производительность, близкая к пределу, должна быть проверена с помощью специального анализа профиля

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Фактический разрез, в зависимости от модели (мм)	5.000 / 6.000
Макс. внутренний угол наклона	45°
Макс. внешний наклон	22°30'
Макс. внутренний наклон	45°
Максимальная ширина зажимаемого профиля (мм)	225
Максимальная высота зажимаемого профиля (мм)	180
Минимальный стандартный разрез с 2 головками под углом 90° (мм)	530
Минимальный стандартный разрез с 2 головками и внешним углом 45° (мм)	560
Минимальный стандартный разрез с 2 головками и внешним углом 22°30’ (мм)	640
Минимальный разрез, используя программное обеспечение PRO, с 2 головками под углом 90° (мм)	340
Минимальный разрез, используя программное обеспечение PRO, с 2 головками и внешним углом 45° (мм)	370
Минимальный разрез, используя программное обеспечение PRO, с 2 головками и внешним углом 22°30’ (мм)	450

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Передняя встроенная защита с электрическим приводом	●
Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления	2
Пара горизонтальных зажимов отводится для резки <45°	○
Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой	○
Пара дополнительных горизонтальных зажимов	○
Роликовый конвейер с пневматическими опорами профиля на подвижной головке	●
Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге	○
Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки (только для исполнения HS)	○
Вспомогательная опорная полка на подвижной головке	●
Вспомогательная опорная полка на фиксированной головке	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.