



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025



Одноголовочный пантограф с ручным приводом, пневматической блокировкой и перемещением головки с помощью непрямого рычага. Возможность сквозной обработки алюминия без поворота заготовки. Щуп с ручным управлением.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025



🕰 emmegi ᠄

Непрямой рычаг перемещения головки

Перемещение инструмента в горизонтальной плоскости осуществляется вручную с помощью рычага, что позволяет минимизировать усилия. Высота рукоятки регулируется для практичного и эргономичного использования.



Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая вручную система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



Щуп с 4 диаметрами

Механический щуп оснащен 4 положениями, соответствующими 4 различным диаметрам инструмента. При позиционировании на выбранном разметочном шаблоне он обеспечивает точное и надежное выполнение обработки.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке. При необходимости лучшей блокировки профилей дополнительно доступна пара вертикальных пневматических зажимов.











COPIA 324 / COPY ROUTER

Мощность двигателя (кВт)	1,:
Скорость инструмента (обороты/мин)	8.000
Ходы (по Х-Ү-Z) (мм)	380 - 150 - 25
Мощность зажимов (мм)	200 x 20
Крепление инструмента с захватом	ER 10
Максимальный диаметр инструмента (мм)	1
Максимальная длина инструмента (мм)	99
Пара горизонтальных зажимов	
Пара вертикальных зажимов	(
Пара вертикальных зажимов на боковых кронштейнах	
Регулируемая губка зажима	
Фреза с одной режущей кромкой (мм)	Ø = 5 - 1
Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)	$\emptyset = 5/6 - 9/1$
Непрямой рычаг перемещения головки	
Щуп с 4 диаметрами	Ø = 5 - 6 - 8 - 1
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	
Шаблон со страндартными формами	
Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами	
Центральный упор со скольжением по линейным направляющим	
Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов	
Движение головки по прецизионным линейным направляющим	

Включено • Доступно 🔾