



## Copia 324

Copy router



Одноголовочный пантограф с ручным приводом, пневматической блокировкой и перемещением головки с помощью непрямого рычага. Возможность сквозной обработки алюминия без поворота заготовки.

Пневматический щуп с управлением на рукоятке.



### Непрямой рычаг перемещения головки

Перемещение инструмента в горизонтальной плоскости осуществляется вручную с помощью рычага, что позволяет минимизировать усилия. Высота рукоятки регулируется для практического и эргономичного использования.



### Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



### Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая вручную система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



### Щуп с 4 диаметрами

Механический щуп оснащен 4 положениями, соответствующими 4 различным диаметрам инструмента. При позиционировании на выбранном разметочном шаблоне он обеспечивает точное и надежное выполнение обработки.



### Зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке. При необходимости лучшей блокировки профилей дополнительно доступна пара вертикальных пневматических зажимов.



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Мощность двигателя (кВт)   | 1,1                |
| Скорость инструмента (обороты/мин)   | 8.000              |
| Ходы (по X-Y-Z) (мм)   | 380 - 150 - 250    |
| Мощность зажимов (мм)  | 200 x 200          |
| Крепление инструмента с захватом   | ER 16              |
| Максимальный диаметр инструмента (мм)  | 10                 |
| Максимальная длина инструмента (мм)  | 95                 |
| Пара горизонтальных зажимов  | ●                  |
| Пара вертикальных зажимов  | ○                  |
| Пара вертикальных зажимов на боковых кронштейнах                               | ○                  |
| Регулируемая губка зажима  | ●                  |
| Фреза с одной режущей кромкой (мм)   | Ø = 5 - 10         |
| Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)                                  | Ø = 5/6 - 9/10     |
| Непрямой рычаг перемещения головки   | ●                  |
| Щуп с 4 диаметрами   | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 |
| Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии              | ●                  |
| Шаблон со стандартными формами   | ●                  |
| Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами           | ●                  |
| Центральный упор со скольжением по линейным направляющим                       | ●                  |
| Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов                 | ●                  |
| Движение головки по прецизионным линейным направляющим                         | ●                  |
| Размерные упоры на рабочем ходе осей X, Y, Z с метрической прецизионной рейкой | ●                  |

Включено ● Доступно ○