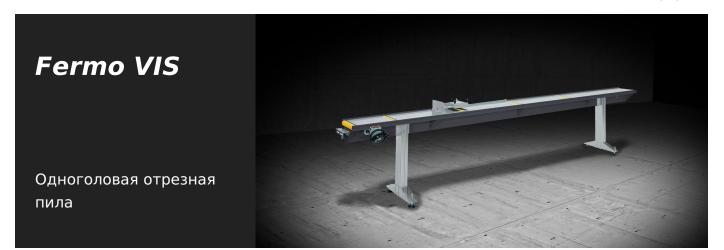




ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025



Система размерного упора и опора профиля с движением ограничителя с помощью маховика и считыванием высоты на цифровом дисплее.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025



Цифровое устройство считывания VIS

Цифровой дисплей, который позволяет перепрограммировать нулевое значение станка и отображает высоту позиционирования упора, соответствующую длине отрезаемой заготовки.



Маховик

Маховик служит для позиционирования упора.



Контрольный упор

Каретка, перемещающаяся на шариковой втулке и приводимая в действие кинематическим механизмом с механическим управлением, позволяет определить длину отрезаемой заготовки с контрольной точкой в центре режущего диска.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025

FERMO VIS / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Фактический ход (в зависимости от модели) (мм)

3.780 ; 5.780

Допуск позиционирования (мм)

± 0,5 (*)

(*) Станок не оснащен системой компенсации тепловой деформации. Приведенное данное относятся к температуре 20 °C

Включено ● Доступно ○