



Fermostop

Одноголовая отрезная
пила

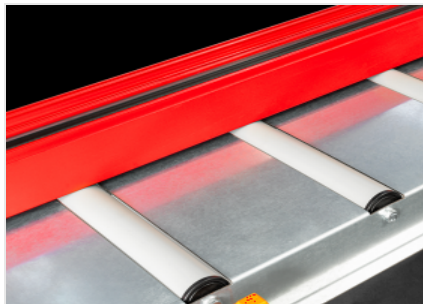


Система размерного упора и опоры профиля с движением ограничителя на оси ЧПУ и электронным считыванием, используя абсолютную магнитную полосу. Она оснащена электронной системой измерения, позволяющей сохранять данные во внутренней памяти, либо передавать их в режиме реального времени на ПК или в блок управления пильного станка посредством Bluetooth. Это позволяет выполнять обработку с высокой точностью и повторяемостью позиционирования.



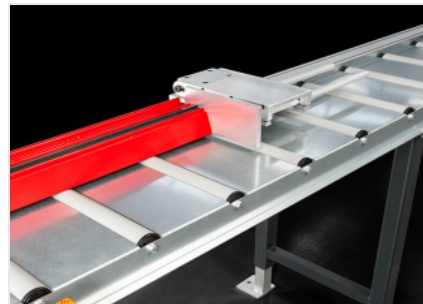
Комплект подключения к пильному станку

Система поддержки и измерения может комбинироваться с широким спектром машин. Специальным стальным кронштейном осуществляется точное и жесткое механическое соединение с режущим станком.



Ролик

Профиль перемещается по роликам диаметром 50 мм, которые обеспечивают эффективное скольжение и позиционирование, избегая повреждения поверхности.



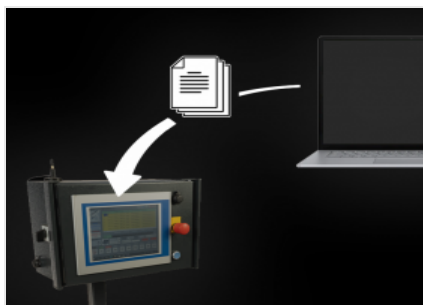
Контрольный упор

Контрольная метка реализована в виде подвижного упора, скользящей по линейной оси. Позиционирование выполняется зубчатым ремнем, защищенным от обрывков, который управляется сервоприводом и, используя планетарную передачу, обеспечивает точное позиционирование по длине отрезаемой детали с точной привязкой к центру лезвия.



Контроль

Используя проверенный ПЛК, можно выполнять подготовку списков резки с последующим повторным позиционированием упора в последовательном и автоматическом режиме. В качестве интерфейса используется сенсорный дисплей с диагональю 10,4 дюйма и программное обеспечение, позволяющее вводить данные вручную, либо импортировать их из внешнего источника.



Возможность импорта списков резки

Станок готов к импорту списков резки, созданных в специальном программном обеспечении. Обработанные файлы можно импортировать непосредственно из ПК или портативных устройств, используя стандартные интерфейсы, такие как: USB, LAN, WLAN, RS232.



Электронный измеритель штапика

Инструмент для измерения длины штапиков. Позволяет определять размеры в двух диапазонах измерения: от 150 мм до 2350 мм и от 803 мм до 3000 мм. Вы можете переключаться между диапазонами в любое время нажатием кнопки, обеспечивая тем самым объединенный рабочий диапазон от 150 мм до 3000 мм.

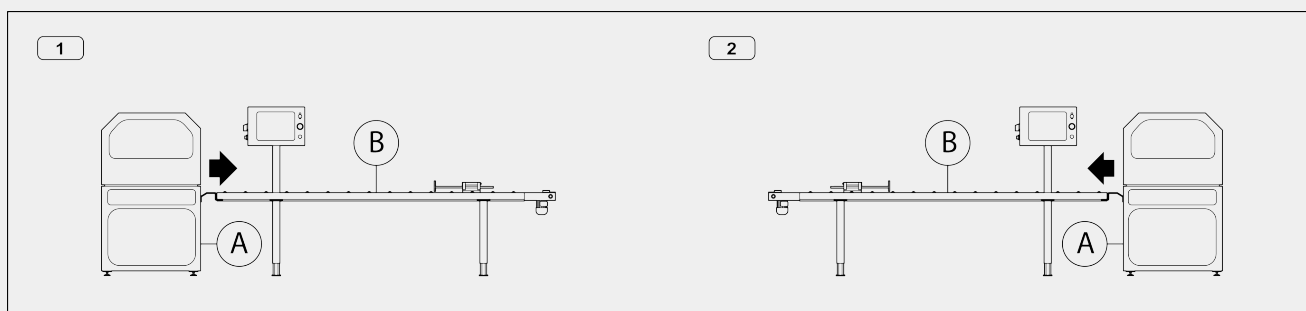


FERMOSTOP / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Пластиковые ролики на шарикоподшипниках	●
Приводится в движение серводвигателем с планетарной передачей	●
Полезный ход (мм)	3.000
Ширина роликов (мм)	300
Диаметр роликов (мм)	50
Макс. масса загружаемого профиля (кг/м)	100
Шаг роликов (мм)	200
Количество роликов на рольганге	15
Высота поверхности рольганга (мм)	850 ÷ 1.030
Количество опорных ножек	2
Определение положения подвижного упора с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Подъемный упор	●
Точность позиционирования (мм)	± 0,1
Допуск повторяемости измерений (мм)	± 0,1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



1 - Поддача слева 2 - Поддача справа

A - Пильный станок
B - Система размерного упора

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

ПЛК со встроенным графическим дисплеем 15"	●
Графическое ПО интерфейса оператора	●
Функция touch-screen	●
Импортирование и управление списками резки	●
Подключение сигнала хода цикла резки	●
USB-порты	1
Сетевая плата RJ45	1

**ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

Сетевая плата WLAN	1
Порты RS232	1

ЭЛЕКТРОННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ШТАПИКА

Минимальная измеряемая длина (мм)	150
Максимальная измеряемая длина (мм)	3.000
Разрешение (мм)	0,1
Точность (мм)	± 0,1
Аккумуляторы электропитания	4 x 1,5V AA
Номинальная автономность (часы)	150
Сохранение данных во внутренней памяти	●
Передача данных через Bluetooth	●
Опорное значение для соответствующих измерений	●

Включено ● Доступно ○