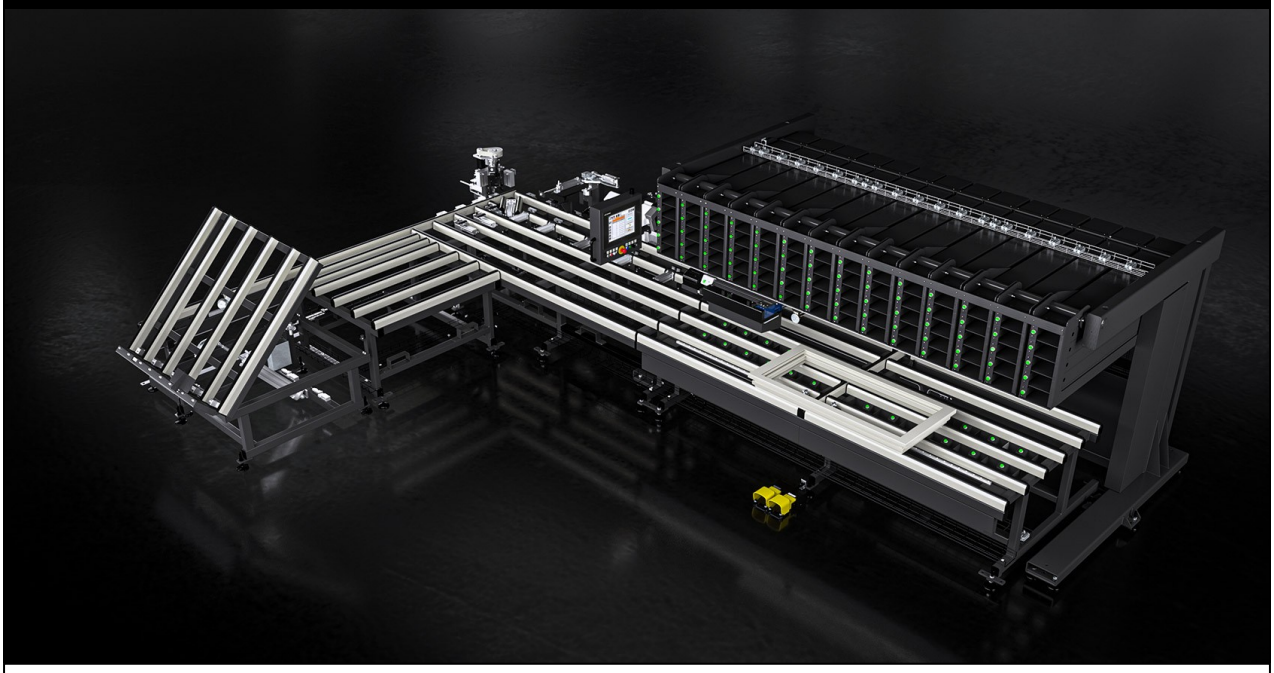
INSERMATIC

СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

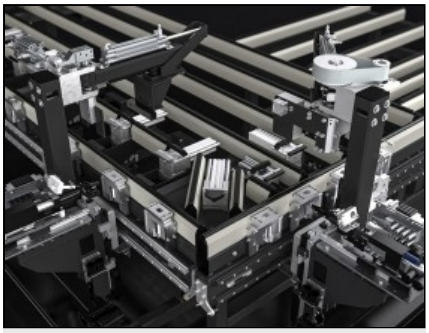


Автоматический стол для автоматизированного привинчивания фурнитуры с постоянным или переменным шагом к оконным рамам, с обширной рабочей поверхностью, позволяющей перемещать и вращать крупные рамы. Полностью программируется с консоли, либо обычно данные поступают из системы управления фурнитурой, которая автоматически программирует действия, осуществляемые машиной. Два шуруповерта с автоматической подачей винтов одновременно работают с двух сторон рамы. Вариант H2B оснащен столом для предварительной сборки с 8 емкостями для небольших деталей, а также магазином фурнитуры с 42 нишами для длинных элементов; расположение компонентов обозначено этикетками, прикрепленными к отсекам. Вариант H2 оснащен более крупным магазином фурнитуры с 24 емкостями для небольших деталей и 70 нишами для хранения длинных стержней со светодиодной идентификацией, которая помогает при монтаже, указывая оператору правильный порядок сборки компонентов. Стол укомплектован фрезерным станком с ЧПУ для врезки фурнитуры с постоянным или переменным шагом и ящиком для сбора обрезков. Транспортная система позволяет автоматически перемещать раму с монтажного стола на стол для привинчивания фурнитуры.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

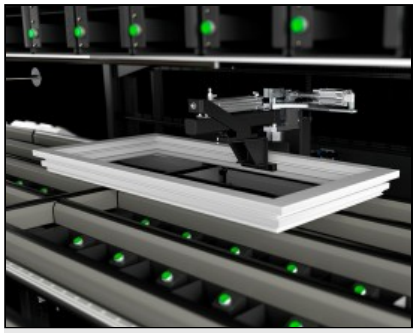
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



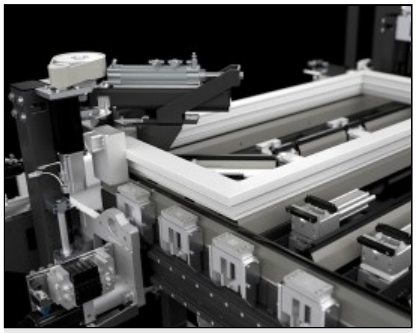
Автоматическая двойная каретка завинчивания

Стол для монтажа фурнитуры оснащен двумя независимыми станциями завинчивания для одновременной работы с двух сторон рамы и позволяет установить третий магазин для специальных винтов.



Перемещение рамы

Эта система позволяет перемещать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до места автоматического завинчивания фурнитуры.



Вращение рамы

Вращение рамы для последовательной обработки 4 сторон обеспечивается автоматической системой ЧУ. Это устройство позволяет поворачивать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до полного крепления фурнитуры на раме



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном и индивидуально настраиваемым ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для этого станка.



Магазин фурнитуры (версия H2)

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 24 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 70 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен светодиодной системой для облегчения оператору выбора компонентов. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.



Магазин фурнитуры (версия H2B)

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 8 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 42 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен этикетками с указанием положения компонентов, которые облегчают оператору их выбор. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.

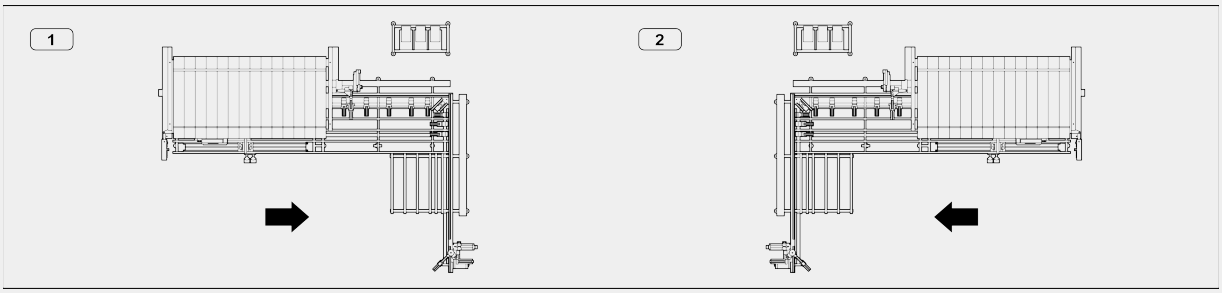
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INSERMATIC / СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



1 - Левосторонняя версия (слева направо)

2 - Правосторонняя версия (справа налево)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество управляемых осей	6
Ход оси X – главный шуруповерт (мм)	3.860
Ход оси R – вращение рамы	-5° ÷ 185°
Скорость оси X –позиционирование шуруповерта (м/мин)	45
Скорость оси Y – перемещение рамы из сборочного участка (м/мин)	45
Скорость оси Y – позиционирование шуруповерта (м/мин)	45
Скорость оси R – вращение рамы (°/мин)	2.500
Потребление воздуха (норм.л/мин)	1.400
Установленная мощность (кВт)	8
Максимальная нагрузочная способность (кг)	240

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система блокировки рамы пневматическими зажимами	●
Минимальная высота профиля (мм)	34
Максимальная высота профиля (мм)	120
Максимальный размер блокировки профиля (мм)	170
Минимальный размер обрабатываемой рамы – внешний размер (мм)	400 x 400
Максимальный размер обрабатываемой рамы – внешний размер (мм)	1.250 x 2.700

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СТОЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ

Стол предварительной сборки фурнитуры	●
Резальный станок переменного шага с ЧПУ для фурнитуры	●
Система измерения штапика (стеклоудерживающей рейки) (версия H2)	●
Принтер этикеток для системы измерения штапиков (вариант H2)	●
Ящик для сбора отходов	●
Контактные поверхности, покрытые щетками	●
Высота рабочей поверхности (мм)	905
Система освобождения зоны для сборки фурнитуры Vasistas	○

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия H2B

Количество отсеков для фурнитуры на столе	8
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	340 x 200 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	42
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	210 x 240 x 1.000
Размеры крупных отсеков (мм)	210 x 240 x 2.000
Этикетки для идентификации фурнитуры	●

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия H2

Количество отсеков для фурнитуры на столе	24
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	230 x 210 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	70
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	230 x 115 x 1.720
Электронная система со светодиодами для идентификации фурнитуры	●

ШУРУПОВЕРТ

Количество шуруповертов	2
Магазин винтов	2
Пара дополнительных магазинов для хранения другого типа винтов в обоих шуруповертах	○
Дополнительный магазин для хранения винтов для навески в шуруповерте, работающем по длинной стороне рамы (ось X)	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ

Линейный горизонтальный стан выталкивателя	○
Линейный стан выталкивателя с вертикальным опрокидывателем	○

ФУНКЦИИ

Автоматическая вырубка периметральной фурнитуры	●
Автоматическое вращение рамы	●
Автоматическое завинчивание фурнитуры на 4 сторонах рамы	●
Система забора и перемещения створки с центральным упором планки	●
Управление положением траверсы	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.