



Insermatic

Автоматический
монтажный стол



Автоматический стол для автоматизированного привинчивания фурнитуры с постоянным или переменным шагом к оконным рамам, с обширной рабочей поверхностью, позволяющей перемещать и вращать крупные рамы. Полностью программируется с консоли, либо обычно данные поступают из системы управления фурнитурой, которая автоматически программирует действия, осуществляемые машиной. Два шуруповерта с автоматической подачей винтов одновременно работают с двух сторон рамы. Вариант H2B оснащен столом для предварительной сборки с 8 емкостями для небольших деталей, а также магазином фурнитуры с 42 нишами для длинных элементов; расположение компонентов обозначено этикетками, прикрепленными к отсекам. Вариант H2 оснащен более крупным магазином фурнитуры с 24 емкостями для небольших деталей и 70 нишами для хранения длинных стержней со светодиодной идентификацией, которая помогает при монтаже, указывая оператору правильный порядок сборки компонентов. Стол укомплектован фрезерным станком с ЧПУ для резки фурнитуры с постоянным или переменным шагом и ящиком для сбора обрезков. Транспортная система позволяет автоматически перемещать раму с монтажного стола на стол для привинчивания фурнитуры.

**Автоматическая двойная каретка завинчивания**

Стол для монтажа фурнитуры оснащен двумя независимыми станциями завинчивания для одновременной работы с двух сторон рамы и позволяет установить третий магазин для специальных винтов.

**Перемещение рамы**

Эта система позволяет перемещать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до места автоматического завинчивания фурнитуры.

**Вращение рамы**

Вращение рамы для последовательной обработки 4 сторон обеспечивается автоматической системой ЧУ. Это устройство позволяет поворачивать и позиционировать крупные рамы без вмешательства оператора до полного крепления фурнитуры на раме

**Система управления**

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном и индивидуально настраиваемым ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для этого станка.

**Магазин фурнитуры (версия H2)**

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 24 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 70 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен светодиодной системой для облегчения оператору выбора компонентов. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.

**Магазин фурнитуры (версия H2B)**

Магазин фурнитуры, которым оснащена линия, состоит из двух частей: первый с 8 нишами для фурнитуры меньшего размера расположен под рабочей поверхностью; второй с 42 нишами для длинной фурнитуры расположен на верхнем магазине напротив оператора. Магазин оснащен этикетками с указанием положения компонентов, которые облегчают оператору их выбор. Последовательность монтажа фурнитуры определяется программой управления.





INSERMATIC / АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



1 - Левосторонняя версия (слева направо)

2 - Правосторонняя версия (справа налево)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество управляемых осей	6
Ход оси X - главный шурупверт (мм)	3.860
Ход оси R - вращение рамы	-5° ÷ 185°
Скорость оси X -позиционирование шурупверта (м/мин)	45
Скорость оси Y - перемещение рамы из сборочного участка (м/мин)	45
Скорость оси Y - позиционирование шурупверта (м/мин)	45
Скорость оси R - вращение рамы (°/мин)	2.500
Потребление воздуха (норм.л/мин)	1.400
Установленная мощность (кВт)	8
Максимальная нагрузочная способность (кг)	240

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система блокировки рамы пневматическими зажимами	●
Минимальная высота профиля (мм)	34
Максимальная высота профиля (мм)	120
Максимальный размер блокировки профиля (мм)	170
Минимальный размер обрабатываемой рамы - внешний размер (мм)	400 x 400
Максимальный размер обрабатываемой рамы - внешний размер (мм)	1.250 x 2.700

**СТОЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ**

Стол предварительной сборки фурнитуры	●
Резальный станок переменного шага с ЧПУ для фурнитуры	●
Система измерения штапика (стеклоудерживающей рейки) (версия H2)	●
Принтер этикеток для системы измерения штапиков (вариант H2)	●
Ящик для сбора отходов	●
Контактные поверхности, покрытые щетками	●
Высота рабочей поверхности (мм)	905
Система освобождения зоны для сборки фурнитуры Vasistas	○

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия H2B

Количество отсеков для фурнитуры на столе	8
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	340 x 200 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	42
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	210 x 240 x 1.000
Размеры крупных отсеков (мм)	210 x 240 x 2.000
Этикетки для идентификации фурнитуры	●

МАГАЗИН ФУРНИТУРЫ - Версия H2

Количество отсеков для фурнитуры на столе	24
Размеры отсеков для фурнитуры на столе (мм)	230 x 210 x 130
Количество отсеков для фурнитуры в магазине	70
Размеры отсеков для фурнитуры в магазине (мм)	230 x 115 x 1.720
Электронная система со светодиодами для идентификации фурнитуры	●

ШУРУПОВЕРТ

Количество шуруповертов	2
Магазин винтов	2
Пара дополнительных магазинов для хранения другого типа винтов в обоих шуруповертах	○
Дополнительный магазин для хранения винтов для навески в шуруповерте, работающем по длинной стороне рамы (ось X)	○

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ**

- | | |
|--|-----------------------|
| Линейный горизонтальный стан выталкивателя | <input type="radio"/> |
| Линейный стан выталкивателя с вертикальным опрокидывателем | <input type="radio"/> |

ФУНКЦИИ

- | | |
|--|----------------------------------|
| Автоматическая вырубка периметральной фурнитуры | <input checked="" type="radio"/> |
| Автоматическое вращение рамы | <input checked="" type="radio"/> |
| Автоматическое завинчивание фурнитуры на 4 сторонах рамы | <input checked="" type="radio"/> |
| Система забора и перемещения створки с центральным упором планки | <input checked="" type="radio"/> |
| Управление положением траверсы | <input checked="" type="radio"/> |

Включено Доступно