

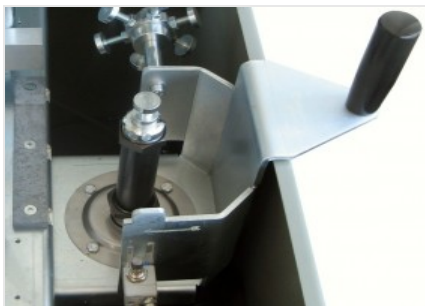


## *Lilliput 290 M*

End milling machine



Горизонтальный торцовочный станок с ручной подачей. Фрезерование под углом 90°. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью рычажного управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны.

**Быстрая смена**

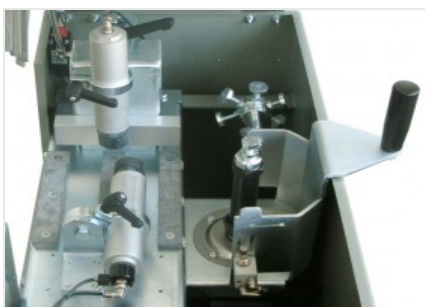
Смена фрезеровочного узла осуществляется вручную и быстро с помощью рычага.

**Упор револьверного типа**

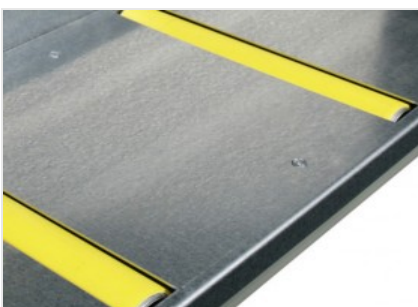
6-позиционный ручной упор револьверного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор револьверного типа также регулируется вручную по высоте.

**Магазин инструментов**

Магазин инструментов расположен в станине станка для размещения фрезеровочных узлов в упорядоченном положении с сохранением их целостности. Боковое расположение делает забор инструментов легкодоступным.

**Зажимы**

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным пневматическими зажимами с устройством низкого давления и ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.

**Опорный ролик профиля (По желанию)**

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



**LILLIPUT 290 M / END MILLING MACHINE****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Двигатель с самоторможением (кВт)	1,1
Скорость инструмента (обороты/мин)	2.800
Ход (мм)	290
Мощность зажимов (мм)	190 x 110
Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим, ход (мм)	8
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	●
Втулка фрезодержателя (мм)	Ø = 27 / 32 x 135
Фреза макс. (мм)	Ø = 140
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Станина с магазином фрезодержателей и конвейерным извлечением стружки	●

Включено ● Доступно ○