LILLIPUT 320 M

END MILLING MACHINE



Горизонтальный торцовочный станок с ручной подачей. Фрезерование вне опорной поверхности под углом +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения инструмента служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны с широким внутренним обзором.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от –45° до +45° ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.



Быстрая пневматическая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется пневматически командой на панели управления. Это позволяет выполнять смену установленного на машине фрезеровочного узла и гарантировать обрабатываемость различных экструдированных элементов.



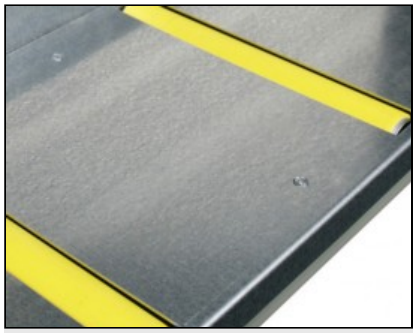
Упор револьверного типа

6-позиционный ручной упор револьверного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор револьверного типа также регулируется вручную по высоте.



Система управления

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять: продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском с предохранительным выключателем, быстрой сменой инструмента.



Опорный рольганг профиля

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 320 M / END MILLING MACHINE

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Двигатель с самоторможением (кВт)	1,5
Скорость инструмента (обороты/мин)	6.000
Ход (мм)	320
Мощность зажимов (мм)	200 x 120
Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления	●
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	●
Втулка фрезодержателя (мм)	Ø = 27 / 32 x 160
Фреза макс. (мм)	Ø = 180
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Оснащение для разъема устройства всасывания дымов	●
Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки	●
Опорный рольганг профиля, длина (мм)	500
Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима	●
Пистолет сжатого воздуха для очистки	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.