



M-S 300

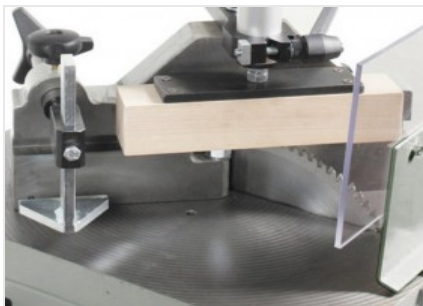
Одноголовая отрезная
пила



Одноголовочный отрезной станок с подъемным режущим диском для резки под углами 90°, 45° вправо и влево, а также для промежуточных углов.

**Зона резки**

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.

**Режущий диск**

Отрезной станок оснащен твердосплавным режущим диском диаметром 300 мм, установленным на системе подачи с ручным приводом.

**Зажимы**

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным зажимным узлом, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии M - вручную.

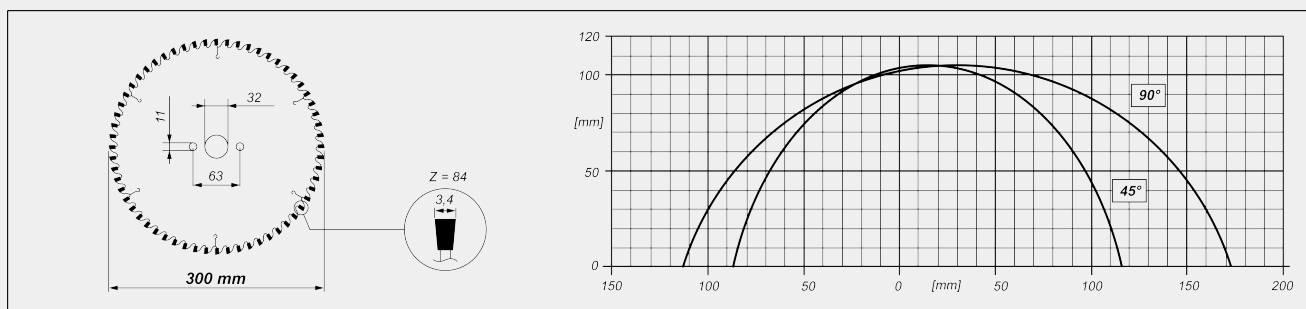
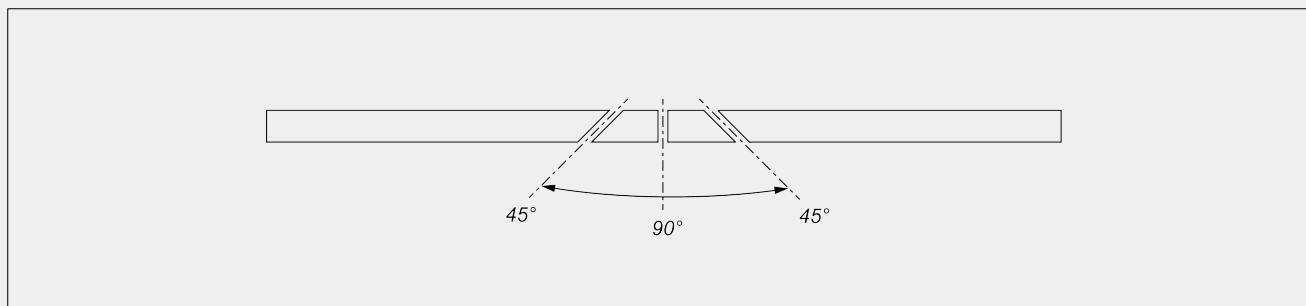
**M-S 300 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА****РЕЖУЩИЙ ДИСК**

Твердосплавный (widia) (мм)

Ø = 300

ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

СХЕМА РЕЗКИ**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**

Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с ручным управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Ручная

**ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Ручной контрольный упор заготовки | <input checked="" type="radio"/> |
|-----------------------------------|----------------------------------|

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

| | |
|--|---|
| Ручной или пневматический вертикальный зажим (в зависимости от модели) | 1 |
| Ручной горизонтальный зажим | 1 |

ДВИГАТЕЛЬ

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Трехфазный самотормозящий двигатель | <input checked="" type="radio"/> |
| Время срабатывания тормоза (с) | 10 |
| Мощность (кВт) | 1,5 |

Включено ☒ Доступно ☐