

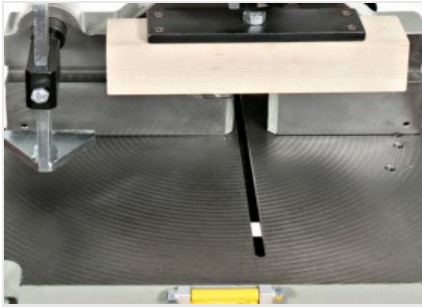


M-S 300

Одноголовая отрезная
пила

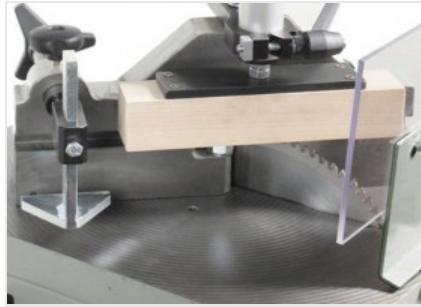


Одноголовочный отрезной станок с подъемным режущим диском для резки под углами 90°, 45° вправо и влево, а также для промежуточных углов.



Зона резки

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.



Режущий диск

Отрезной станок оснащен твердосплавным режущим диском диаметром 300 мм, установленным на системе подачи с ручным приводом.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным зажимным узлом, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии М - вручную.



М-S 300 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

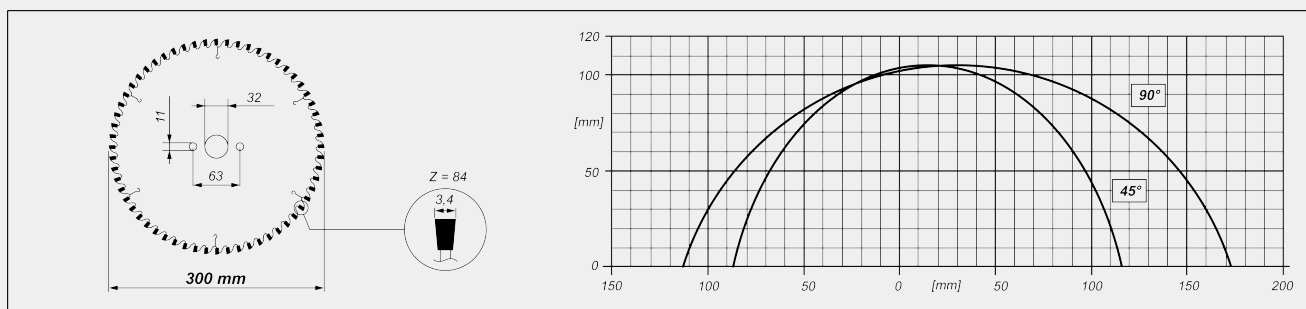
Твердосплавный (widia) (мм)

Ø = 300

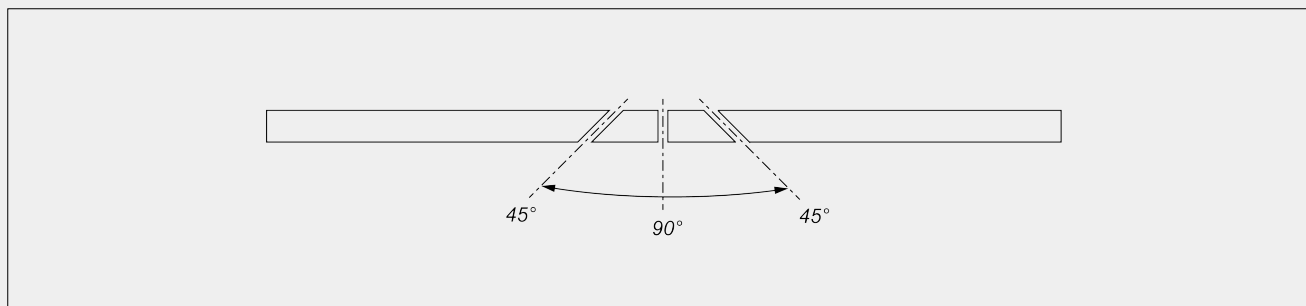
ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с ручным управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Ручная

**ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

Ручной контрольный упор заготовки ●

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Ручной или пневматический вертикальный зажим (в зависимости от модели)

1

Ручной горизонтальный зажим

1

**ДВИГАТЕЛЬ**

Трехфазный самотормозящий двигатель	●
Время срабатывания тормоза (с)	10
Мощность (кВт)	1,5

Включено ● Доступно ○