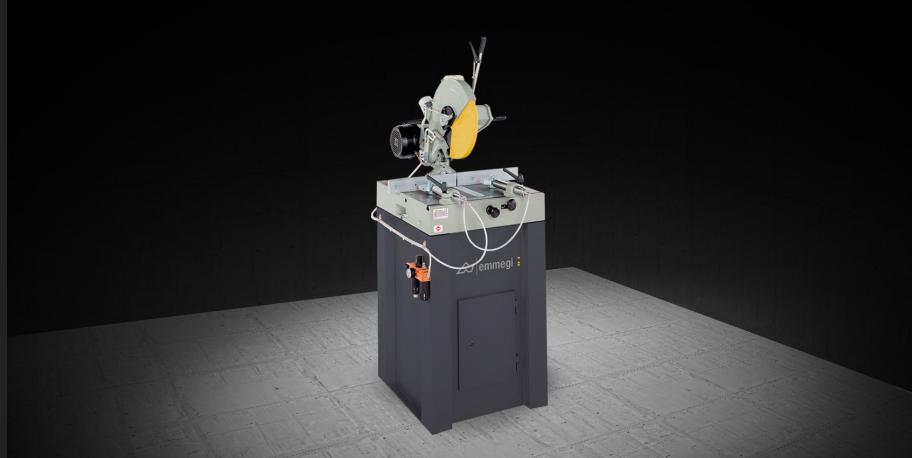


MSP 400

Одноголовая отрезная
пила



Одноголовочный отрезной станок с опускающимся режущим диском, загрузкой слева, вращением режущего узла на 45° (влево и вправо) и ручным наклоном на 45° относительно горизонтальной оси.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.



Зона резки

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными зажимами, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии M - вручную.



Система управления

Ручной привод, обеспечивающий опускание режущего диска, оснащен механическим предохранительным устройством, предназначенным для предотвращения любых случайных движений. Кроме того, он обеспечивает постепенное выдвижение самого режущего диска. Угловое позиционирование головки осуществляется путем поворота горизонтальной плоскости с механическим затвором на 45° (справа и слева) и ручной блокировкой для промежуточных углов.

MSP 400 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

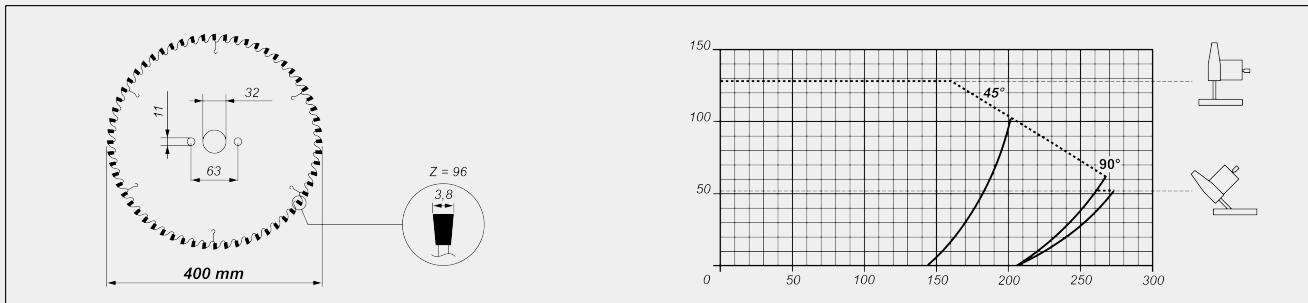
Твердосплавный (widia) (мм)

 $\varnothing = 400$

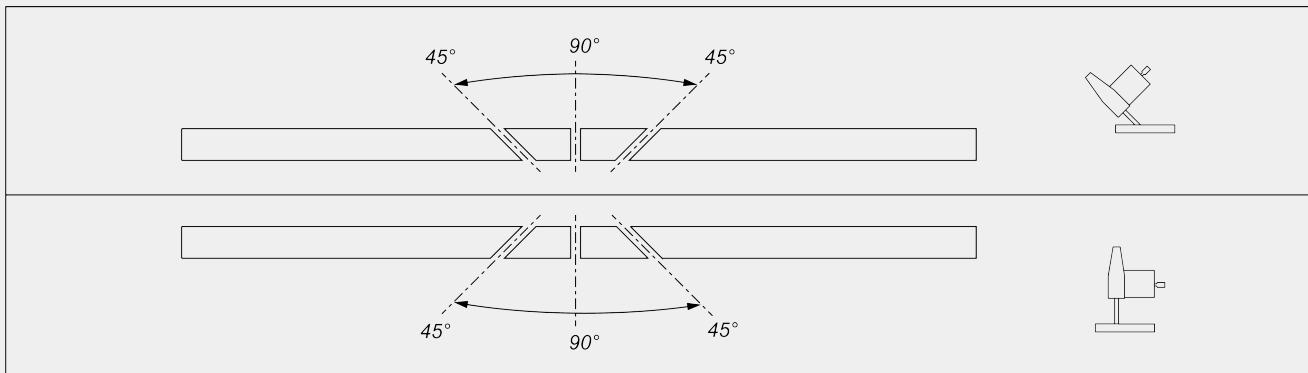
ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с механическим управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Пара горизонтальных пневматических зажимов

ДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный самотормозящий двигатель

Время срабатывания тормоза (с)

10

Мощность (кВт)

2,2

Включено Доступно