



Nanomatic 384

S

обрабатывающие
центры



Одноголовочный пантограф с 2 управляемыми осями идеально подходит для обработки профилей из алюминия, ПВХ и стали толщиной до 2 мм, с возможностью обработки нержавеющей стали (дополнительно) до 2 мм. Управление рабочим циклом осуществляется посредством интуитивной понятной программы, которая направляет действия оператора с помощью простых указаний, выводимых на сенсорный экран. USB-разъем обеспечивает удобное подключение к ПК. Поворотный с 4 сторон рабочий стол позволяет повысить скорость и точность выполнения обработок. Позволяет использование инструментов меньшей длины, ограничивая до минимума сквозную обработку профиля, которая вызывает вибрации и шумом. Быстрая смена инструмента ISO 30. Защитное ограждение рабочей зоны с пневматическим управлением.



Вращение заготовки

Команда снятия блокировки, расположенная на консоли, служит для ручного перемещения опорно-поворотного круга с вращательным движением с блокировкой посредством пневматических упоров в 4 заданных положениях при обработке других сторон профиля.



Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



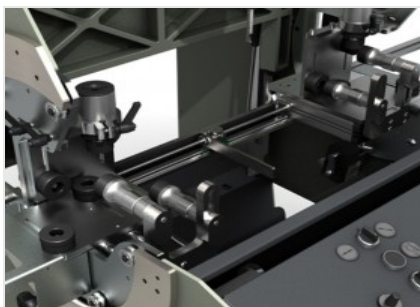
Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая вручную система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



Числовое управление

Интерфейс с сенсорным дисплеем на 5,7" заменяет шаблон и позволяет определять фигуры, которые необходимо изготовить, и их расположение на заготовке с указанием положения соответствующего упора. Инструкции оператору передаются в режиме реального времени с помощью сигналов и сообщений на дисплее, что делает обработку простой и интуитивно понятной. Движения фрезеровки по осям X и Y управляются электронным образом с помощью интерполированных управляемых осей.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными и вертикальными пневматическими зажимами с устройством низкого давления и ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.



**NANOMATIC 384 S / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Двигатель с инвертором (кВт)	1,1
Скорость инструмента (обороты/мин)	1.000 ÷ 8.300
Ходы (по X-Y-Z) (мм)	380 - 150 - 250
Оси с числовым управлением (X, Y)	2
Ручное опускание головки с пневматической системой блокировки	●
Мощность зажимов при 90° (мм)	140 x 120
Быстрая смена инструмента	ISO 30
Максимальный диаметр инструмента (мм)	10
Максимальная длина инструмента (мм)	95
Горизонтальные зажимы с двойным прижимом и устройством низкого давления	2
Вертикальные зажимы с устройством низкого давления	2
Пара вертикальных зажимов с устройством низкого давления на боковых кронштейнах	○
Регулируемые губки зажима из ПВХ	●
Фреза с одной режущей кромкой (мм)	Ø = 5 - 10
Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)	Ø = 5/6 - 9/10
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Система инъекционной смазки	○
Система воздушного охлаждения (снижение температуры на 30°C при 6 бар относительно температуры воздуха на входе) и инъекционная смазка с 1 соплом, для использования с инструментами для обработки всухую	○
Лазерный прицел	○
Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами	●
Центральный упор со скольжением по линейным направляющим	●
Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов	●
Движение головки по прецизионным линейным направляющим	●
Операционная система Windows CE	●
Программное обеспечение по исполнению стандартных форм и макросов	●
Цветной сенсорный ЖК-дисплей 5,7"	●

Включено ● Доступно ○