NANOMATIC 384 S

COPY ROUTER



Одноголовочный пантограф с 2 управляемыми осями идеально подходит для обработки профилей из алюминия, ПВХ и стали толщиной до 2 мм, с возможностью обработки нержавеющей стали (дополнительно) до 2 мм. Управление рабочим циклом осуществляется посредством интуитивной понятной программы, которая направляет действия оператора с помощью простых указаний, выводимых на сенсорный экран. USB-разъем обеспечивает удобное подключение к ПК. Поворотный с 4 сторон рабочий стол позволяет повысить скорость и точность выполнения обработок. Позволяет использование инструментов меньшей длины, ограничивая до минимума сквозную обработку профиля, которая вызывает вибрации и шумом. Быстрая смена инструмента ISO 30. Защитное ограждение рабочей зоны с пневматическим управлением.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



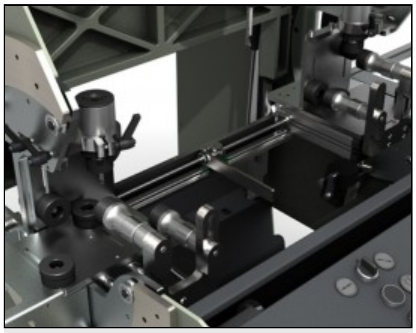
Вращение заготовки

Команда снятия блокировки, расположенная на консоли, служит для ручного перемещения опорно-поворотный круга с вращательным движением с блокировкой посредством пневматических упоров в 4 заданных положениях при обработке других сторон профиля.



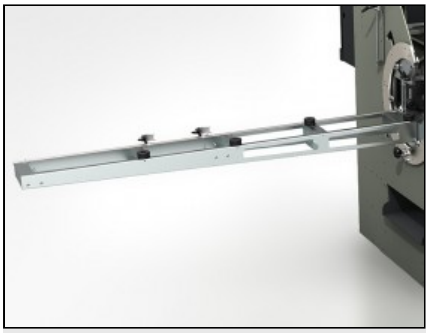
Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными и вертикальными пневматическими зажимами с устройством низкого давления и ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.



Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая вручную система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



Числовое управление

Интерфейс с сенсорным дисплеем на 5,7" заменяет шаблон и позволяет определять фигуры, которые необходимо изготовить, и их расположение на заготовке с указанием положения соответствующего упора. Инструкции оператору передаются в режиме реального времени с помощью сигналов и сообщений на дисплее, что делает обработку простой и интуитивно понятной. Движения фрезеровки по осям X и Y управляются электронным образом с помощью интерполированных управляемых осей.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

NANOMATIC 384 S / COPY ROUTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вращение заготовки для обработки с 4-х сторон	●
Оси с числовым управлением (X, Y)	2
Ручное опускание головки с пневматической системой блокировки	●
Движение головки по прецизионным линейным направляющим	●

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (продольная) (мм)	380
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	125
ОСЬ Z (вертикальная - ручная) (мм)	250

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Двигатель с инвертором (кВт)	1,1
Скорость инструмента (обороты/мин)	1.000 ÷ 8.300
Быстрая смена инструмента	ISO 30
Максимальный диаметр инструмента (мм)	10
Максимальная длина инструмента (мм)	95

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Система инжекционной смазки	○
Система воздушного охлаждения (снижение температуры на 30°C при 6 бар относительно температуры воздуха на входе) и инъекционная смазка с 1 соплом, для использования с инструментами для обработки всухую	○
Лазерный прицел	○

ОСНАЩЕНИЕ

Фреза с одной режущей кромкой (мм)	Ø = 5 - 10
Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)	Ø = 5/6 – 9/10
Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

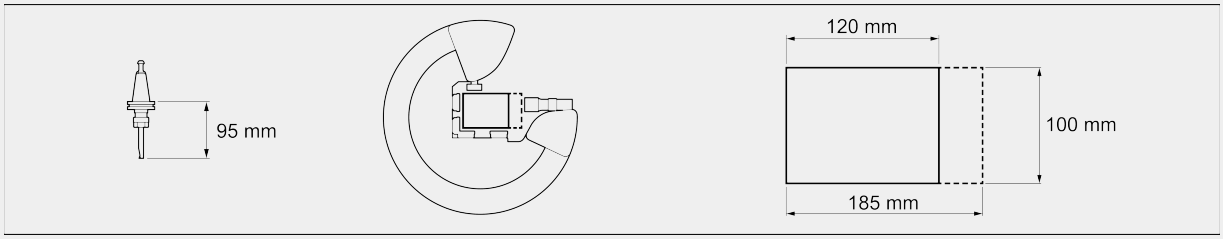
ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Горизонтальные зажимы с двойным прижимом и устройством низкого давления	2
Вертикальные зажимы с устройством низкого давления	2
Максимальное раскрытие горизонтального патрона (мм)	185
Максимальное раскрытие вертикального патрона (мм)	100
Пара вертикальных зажимов с устройством низкого давления на боковых кронштейнах	○
Регулируемые губки зажима из ПВХ	●

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Прямым инструментом (верхняя сторона, боковые поверхности, нижняя сторона)	4

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН



Максимальное обрабатываемое сечение с 4 сторон – L x H (мм)	120 x 100
Максимальное обрабатываемое сечение (частично) с верхней стороны – L x H (мм)	185 x 100
Обрабатываемая ширина Y с верхней стороны (мм)	120

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами	●
Центральный упор со скольжением по линейным направляющим	●

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

Операционная система Windows CE	●
Программное обеспечение по исполнению стандартных форм и макросов	●
Цветной сенсорный ЖК-дисплей 5,7’’	●
USB-порт	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.