PHANTOMATIC **M4 F**

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ



4-осевой автоматический обрабатывающий центр с ЧПУ и автоматическим вращением инструмента, что позволяет обрабатывать заготовку с 3 сторон. Предназначен для обработки профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали толщиной до 2 мм. Съемный фронтальный загрузочный стан, установленный на колесах для облегчения перемещения, позволяет загружать в станок уже собранные рамы и осуществлять обработку с 4 сторон. Оснащен магазином инструментов на 9 мест и автоматическим магазином инструментов на 4 места, расположенный с левой стороны кабины. Опционально с правой стороны кабины можно установить второй автоматический магазин инструментов на 4 места. Позиционирование профиля или рамы осуществляется с помощью пневматического упора, расположенного слева, блокировка — с помощью 4 прочных зажимов, которые автоматически позиционируются по оси X. Опциональная установка второго пневматического упора с правой стороны позволяет обрабатывать профилей в два раза большей длины по сравнению с рабочим диапазоном. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка. Кроме того, центр оснащен подвижным рабочим столом, который облегчает операции по загрузке/выгрузке изделий и значительно увеличивает обрабатываемый участок.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

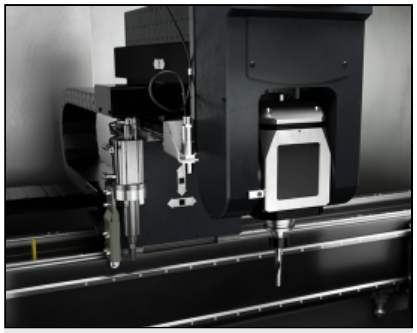
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



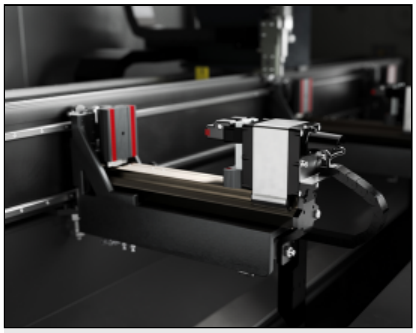
Интерфейс оператора

Новая конструкция пульта управления с подвесным интерфейсом позволяет оператору следить за экраном из любого места благодаря возможности вращения монитора по вертикальной оси. Интерфейс оператора оснащен сенсорным экраном с диагональю 15", оснащенным USB-портами для дистанционного соединения с ПК и ЧПУ. Кроме того, он оснащен кнопочной панелью, мышью и клавиатурой, помимо оснащения для подключения устройства считывания штрих-кодов и дистанционного пульта. На передней панели имеется USB-порт для обмена данными.



Электрошпиндель - M -

Электрошпиндель на 4 кВт в режиме S1 может достигать скорости вращения 20 000 об/мин. Перемещение электрошпинделя вдоль оси A позволяет выполнить вращение от -90° до +90° и обработку профиля с 3 сторон без необходимости его перемещения. Его можно использовать для профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Кроме того, он может обрабатывать прессованную сталь толщиной до 2 мм.



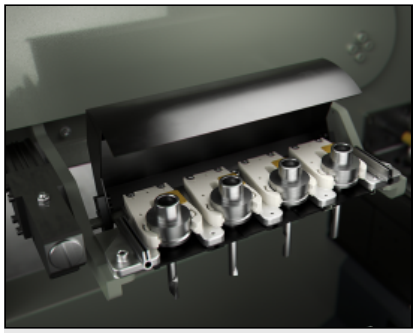
Зажимы

В зависимости от длины заготовки и выполняемой работы, программное обеспечение станка с высокой точностью определяет расположение каждого зажима. Автоматический позиционер обеспечивает захват и смещение зажимов с помощью каретки. Эта операция выполняется с максимальной скоростью и точностью, что исключает задержки и опасность столкновений. Также это позволяет обслуживать станок менее опытным операторам.



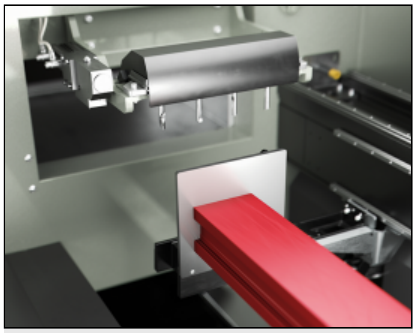
Ручной магазин инструментов

Стандартный выдвижной магазин инструментов вмещает 9 конусных державок, которые можно вручную снимать и устанавливать на шпиндель. Нумерация позиций позволяет идентифицировать инструмент, требуемый ЧМИ для каждого вида обработки. Магазин располагается на станке в практичном положении, удобном для использования оператором во время работы.



Автоматический левый магазин инструментов

Станок оснащен дополнительным автоматическим магазином инструментов, расположенным с левой стороны кабины. Он может вмещать 4 державки с соответствующими инструментами, настраиваемыми по усмотрению оператора. Смена инструментов управляется ЧПУ на основе запрограммированных операций обработки.



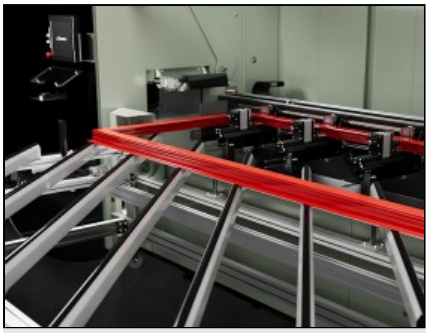
Левый пневматический упор

В станке установлен прочный упор, служащий для идентификации размеров обработок; расположенный слева. Выдвижной упор приводится в движение пневматическим цилиндром и автоматически устанавливаются программным обеспечением станка в зависимости от осуществляемой обработки.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Загрузочный стан

Особенностью данной модели является возможность установки загрузочного стана в передней части станка. Благодаря этому устройству можно загружать уже собранные рамы для выполнения работ с 4 сторон, гарантируя идеальное выравнивание и поддержку. Пневматическая система позволяет поднимать раму при ее подаче в станок, чтобы расположить обрабатываемый профиль на зажимном столе.

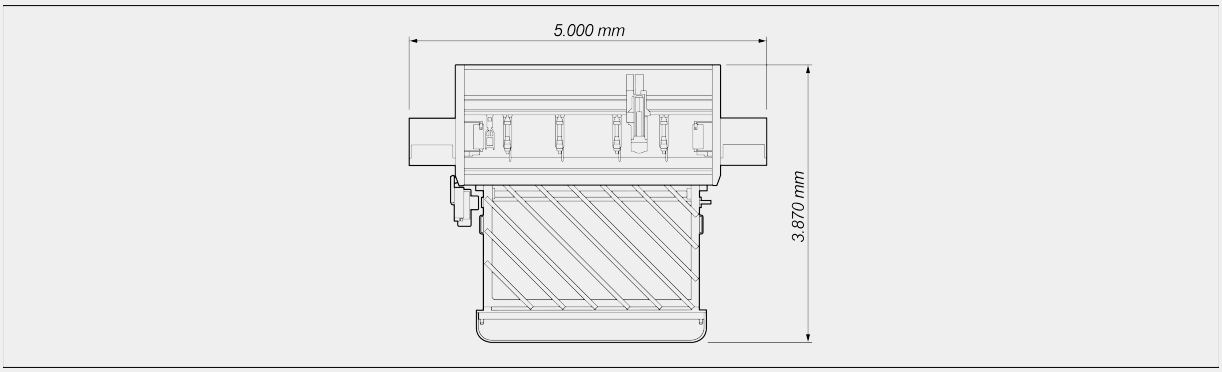
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M4 F / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (продольная) (мм)	3.000
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	274
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	390
ОСЬ A (вращение электрошпинделя)	-90° ÷ +90°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (продольная) (м/мин)	56
ОСЬ Y (поперечная) (м/мин)	22
ОСЬ Z (вертикальная) (м/мин)	22
ОСЬ A (вращение электрошпинделя) (°/мин)	6.600

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	4,0
Максимальная скорость (обороты/мин)	20.000
Инструментальный конус	HSK-50F
Автоматическая сцепка держателя инструмента	●
Жидкостное охлаждение	●
Автоматическое вращение инструмента	-90° ÷ +90°

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

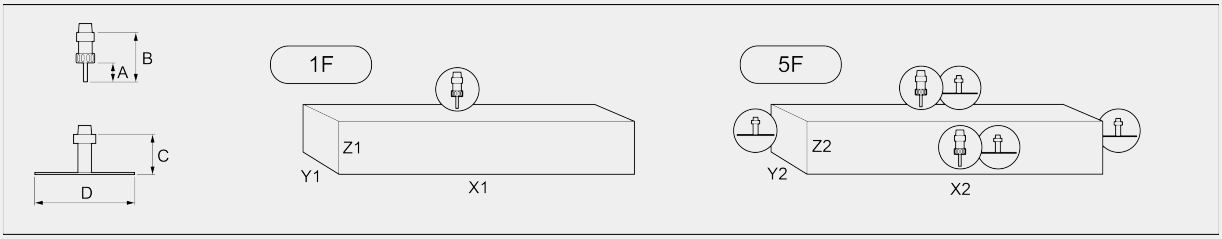
The right to make technical alterations is reserved.

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Максимальное количество инструментов в ручном магазине	9
4-местный автоматический магазин инструментов (слева)	●
Вспомогательный 4-местный автоматический магазин инструментов (справа)	○
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø=80 ; L=150 (*)

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка 1 грани **5F = Обработка 5 граней**



	Автоматические магазины инструментов	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Максимальный диаметр инструмента: 80 мм											
Обработка в пределах рабочего диапазона	левый	45	102	113	80	2.815	230	210	2.815	160	210
Обработка в пределах рабочего диапазона	левый + правый	45	102	113	80	2.630	230	210	2.630	160	210
Обработки за пределами рабочего диапазона	левый	45	102	113	80	5.630	230	165(*)	5.630	160	165(*)
Обработки за пределами рабочего диапазона	левый + правый	45	102	113	80	5.260	230	165(*)	5.260	160	165(*)

Размеры в мм
(*) при наличии инструментов макс. допустимой длины (B = 150 мм), загруженных в автоматический магазин, значение в режиме Z сокращается до 130 mm

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Уравнителем	M5
Винтовой интерполяцией	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

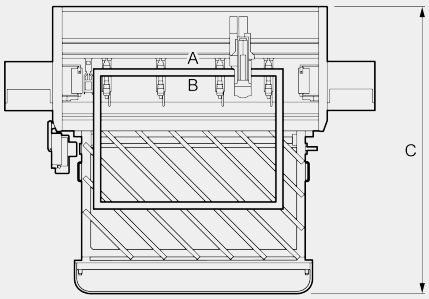
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Левый упор детали при пневматическом перемещении	●
Правый контрольный упор заготовки с пневматическим перемещением для крупнокалиберных обработок	○

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТАН

Общий размер C: станок + загрузочный стан (мм)	3.870
Пневматический подъем	●
Съемный стан	●
Вращающиеся колеса	●
Максимальная толщина профиля (мм)	100
Минимальный внутренний размер B загружаемой рамы (мм)	400
Максимальный внешний размер A загружаемой рамы (мм)	2.700

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Количество пневматических зажимов	4
Автоматическое позиционирование зажимов по оси X	●

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Интегральная защитная кабина станка	●
Боковые туннели	○

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.