



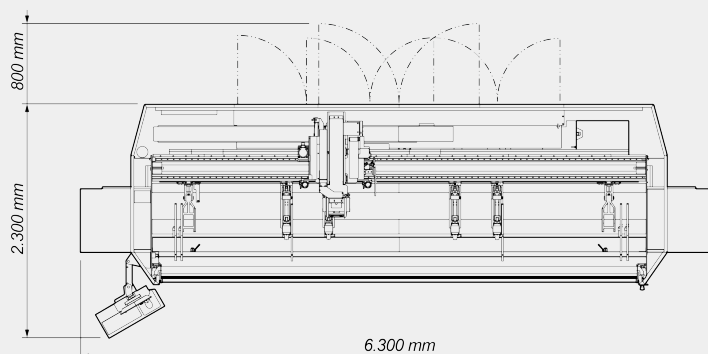
# PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ  
КАБИНОЙ



Обработка центр с ЧПУ и 4 управляемыми осями, предназначенный для обработок профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, различных легких сплавов и стали до 2 мм. Оборудован магазином инструментов на 8 мест, который вмещает угловое устройство и дисковую фрезу для обработки 5 граней заготовки. Обрабатывает профили длиной до 8 м благодаря функции обработки сверхдлинных заготовок. Четвертая ось ЧПУ обеспечивает вращение электрошпинделя в диапазоне от  $-15^{\circ}$  до  $+195^{\circ}$  с позиционированием при любом значении промежуточного угла. Таким образом, станок может выполнять обработку верхней и боковых сторон профиля под любым углом в пределах указанного диапазона. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске станка. Также оснащен подвижной рабочей поверхностью, облегчающей загрузку/выгрузку заготовок и существенно увеличивающей обрабатываемое сечение.



**PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ****СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ****РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Ось X (продольная) (мм)          | 4.000        |
| Ось Y (поперечная) (мм)          | 340          |
| Ось Z (вертикальная) (мм)        | 450          |
| Ось A (вращение электрошпинделя) | -15° ÷ +195° |

**ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**

|                                             |           |
|---------------------------------------------|-----------|
| Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)     | 7         |
| Максимальная скорость (обороты/мин)         | 20.000    |
| Максимальный крутящий момент (Нм)           | 6,7       |
| Инструментальный конус                      | HSK - 50F |
| Автоматическая сцепка держателя инструмента | ●         |
| Охлаждение с теплообменником                | ●         |

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ**

|                                                 |   |
|-------------------------------------------------|---|
| Максимальное количество инструментов в магазине | 8 |
|-------------------------------------------------|---|

Включено ● Доступно ○



**ФУНКЦИИ**

|                                                                                                                                                            |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| Режим обработки нескольких заготовок (активируемая только при наличии двух контрольных упоров)                                                             | ● |
| Многоступенчатая базовая обработка – до 5 шагов                                                                                                            | ● |
| Обработка крупнокалиберных профилей, длиной до удвоенной максимальной номинальной длины по оси X (активируемая только при наличии двух контрольных упоров) | ● |
| Контроль целостности инструмента с управлением срока службы и динамическая замена инструмента                                                              | ● |
| Измерение инструмента, проверка настройки и коррекция параметров инструмента                                                                               | ● |
| Автоматическое измерение длины изделия на станке                                                                                                           | ● |

**ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ**

|                                                           |           |
|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Прямым инструментом (верхняя сторона и боковые стороны)   | 3         |
| Угловым узлом (торцы)                                     | 2         |
| Режущим диском (верхняя сторона, боковые стороны и торцы) | 1 + 2 + 2 |

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)**

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| Уравнителем                       | M8  |
| Жесткое нарезание (дополнительно) | M10 |

**ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

|                                                   |   |
|---------------------------------------------------|---|
| Левый упор детали при пневматическом перемещении  | ● |
| Правый упор детали при пневматическом перемещении | ● |

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

|                                                  |   |
|--------------------------------------------------|---|
| Стандартное количество зажимов                   | 4 |
| Автоматическое позиционирование зажимов по оси X | ● |

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ**

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Интегральная защитная кабина станка | ● |
|-------------------------------------|---|

Включено ●    Доступно ○

