

## Precision T2 E-HS

Двухголовые Пилы



Двухголовочный отрезной станок с 5 управляемыми осями для алюминия, ПВХ и легких сплавов, с автоматическим перемещением подвижной головки и электронным управлением всеми углами от 45° (внутренний) до 15° (внешний) с точностью, в пределах каждого градуса, до 280 позиций. Подача режущих дисков в базовой комплектации приводится в действие парой гидравлических цилиндров. В версии Е подача режущего диска также управляется парой осей с ЧПУ для обеспечения оптимальной регулировки скорости и траектории выхода режущего диска. Режущий диск диаметром 550 мм. Доступен для резки полезной длины в размере 5 или 6 м. Высокоскоростная версия HS имеет ось X с более высокой скоростью и все необходимые средства защиты для автоматической обработки, в том числе в отсутствие оператора, для достижения максимальной производительности.



### Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



### Загрузка и разгрузка

Станок Precision может быть оснащен роликовым конвейером на подвижной головке для стандартной загрузки и разгрузки или на неподвижной головке для загрузки профилей с левой стороны. Пневматический упор на подвижной головке предусмотрен для упрощения позиционирования профиля в этом режиме загрузки.



### Виртуальная ось наклона режущих агрегатов

Наклон каждой головки до 15° наружу обеспечивается двумя круговыми направляющими, установленными на четырех парах стальных роликов. Данное запатентованное решение позволяет уменьшить габариты агрегатов в зоне резки, упрощая размещение и блокировку профиля, а также обеспечивает повышенную стабильность по сравнению с традиционными системами.



### Блокировка профиля

Благодаря пространству, освобожденному благодаря виртуальной оси, блокировка профиля при резке осуществляется чрезвычайно точно и надежно, используя два горизонтальных прижима. Если требуется вертикальная блокировка, особенно при осуществлении особых типов разрезов, предлагается запатентованная система горизонтальных прижимов, обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.



### HS - High Speed

Модель HS - High Speed станка оснащена высокоскоростной осью X (размещение подвижной головки) и интегральным ограждением по бокам и сзади, обеспечивающим безопасную работу и более высокую производительность. Безопасная конструкция этой модели пилы, доступ к которой во время работы полностью блокирован, позволяет осуществлять автоматические циклы резки, в том числе без присутствия оператора, обеспечивая великолепные эксплуатационные характеристики.

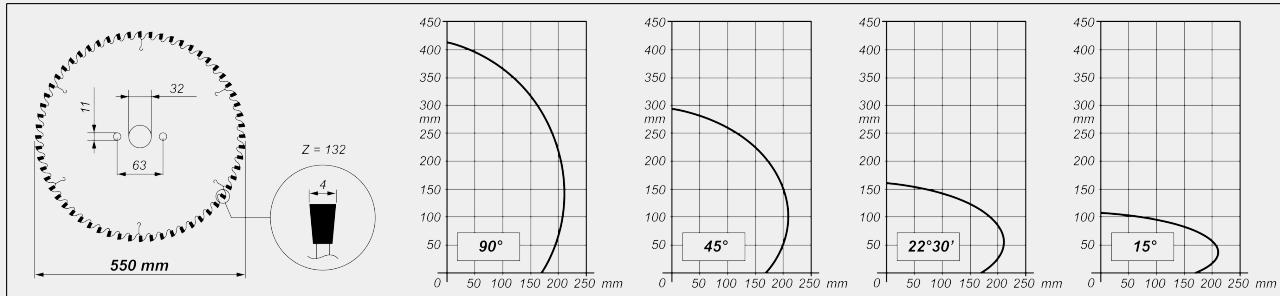
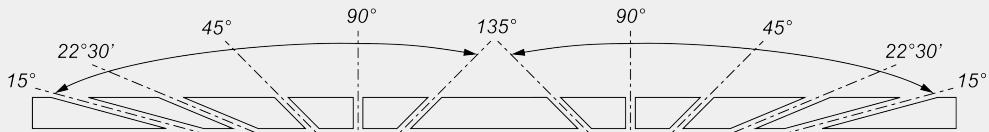


### Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**PRECISION T2 E-HS / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ**
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ**

Электронный контроль оси X	
Скорость позиционирования оси X, модель HS (стандартно) (м/мин)	35
Определение угла наклона режущего блока с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	
Скорость позиционирования оси X, модель HS (опция) (м/мин)	50
Электронный контроль промежуточных углов наклона	
Макс. внутренний наклон	45°
Макс. внешний наклон	15°
Гидропневматическая подача режущего диска	
Электронная ось ЧПУ движения режущего диска (версия Е)	
Фактический разрез, в зависимости от модели (мм)	5.000 / 6.000
Твердосплавные диски	2
Диаметр диска (мм)	550
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,64
Электронный измеритель толщины профиля	○

**СХЕМА РЕЗКИ**

**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**


## НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА

Электронная регулировка промежуточных углов наклона

**emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

- Передняя встроенная защита с электрическим приводом
- Боковые защитные туннели и ограждение справа и слева с креплением к стене
- Защитное ограждение 4-й стороны (сзади)
- Интегральная защитная звуконепроницаемая кабина с внутренним освещением

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

- Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления
- Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой
- Пара дополнительных горизонтальных зажимов
- Промежуточная пневматическая опора профиля
- Роликовый конвейер с пневматическими опорами профиля на подвижной головке
- Дополнительный зажим для удержания профиля на роликовом конвейере на подвижной головке
- Конвейерная лента для пошаговой или автоматической резки (только для исполнения HS)

## ФУНКЦИИ

- Выполнение одиночной резки
- Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)
- Выполнение циклической резки из списков резки
- Оптимизация профилей

Включено ●      Доступно ○