PRECISION TS2

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ



Двухголовочный отрезной станок с 3-ю управляемыми осями с автоматическим перемещением подвижной головки и электронным управлением всех углов наклона от 45° (внутренних) до 15° (внешних) с точностью до 280 шагов в пределах одного градуса. Подача режущего диска приводится в действие парой гидравлических цилиндров.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Ограждения головок

Автоматические локализованные защитные устройства головок, изготовленные из устойчивого к царапинам поликарбоната, приводятся в действие пневматическим цилиндром с устройством защиты от сдавливания, которое сбрасывает пневматическую нагрузку при закрытии. Они установлены на боковой подвижной системе для лучшей защиты оператора во время любой операции резки.



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



Загрузка и разгрузка

Станок Precision может быть оснащен роликовым конвейером на подвижной головке для стандартной загрузки и разгрузки или на неподвижной головке для загрузки профилей с левой стороны. Пневматический упор на подвижной головке предусмотрен для упрощения позиционирования профиля в этом режиме загрузки.



Виртуальная ось наклона режущих агрегатов

Наклон каждой головки до 15° наружу и 45° внутрь для обоих вариантов: из алюминия и ПВХ, обеспечивается двумя круговыми направляющими, установленными на четырех парах стальных роликов. Данное запатентованное решение позволяет уменьшить габариты агрегатов в зоне резки, упрощая размещение и блокировку профиля, а также обеспечивает повышенную стабильность по сравнению с традиционными системами.



Блокировка профиля

Благодаря пространству, освобожденному благодаря виртуальной оси, блокировка профиля при резке осуществляется чрезвычайно точно и надежно, используя два горизонтальных прижима. Если требуется вертикальная блокировка, особенно при осуществлении особых типов разрезов, предлагается запатентованная система горизонтальных прижимов, обеспечивающая вертикальную блокировку профиля.

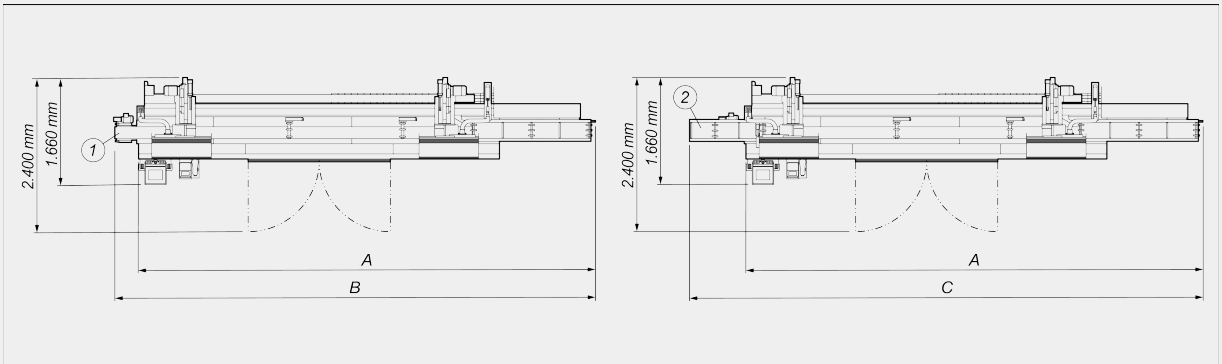
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION TS2 / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



	A	B	C
Precision TS2 - 4 m (mm)	7.060	7.480	7.940
Precision TS2 - 5 m (mm)	8.060	8.480	8.940
Precision TS2 - 6 m (mm)	9.060	9.480	9.940

1. Каучуковая лента для удаления стружки (дополнительное)
2. Опорный роликовый конвейер для профиля на фиксированной головке для подачи профиля слева (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

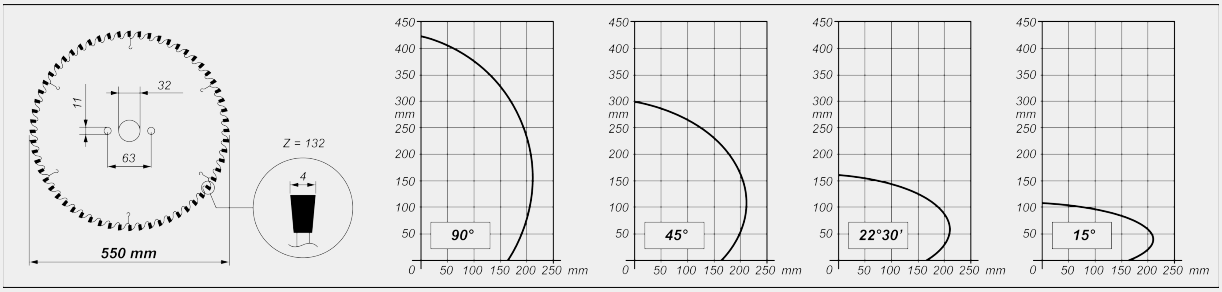
Электронный контроль оси X	●
Стандартная скорость позиционирования оси X (м/мин)	25
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Определение угла наклона режущего блока с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Электронный контроль промежуточных углов наклона	●
Макс. внутренний наклон	45°
Макс. внешний наклон	15°
Гидропневматическая подача режущего диска	●
Фактический разрез, в зависимости от модели (мм)	4.000 / 5.000 / 6.000
Твердосплавные диски	2
Диаметр диска (мм)	550
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,64
Электронный измеритель толщины профиля	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

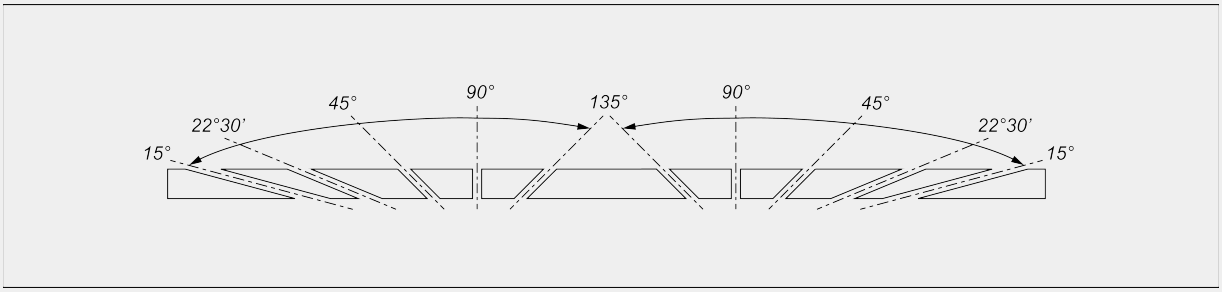
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом	●

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	●
Каучуковая лента для удаления стружки	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Пара горизонтальных пневматических зажимов с устройством низкого давления	●
Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой	○
Пара дополнительных горизонтальных зажимов	○
Промежуточная механическая опора профиля	●
Роликовый конвейер на подвижной головке с сервоуправляемыми механическими опорами профиля	●
Опорный роликовый конвейер для профиля на фиксированной головке для подачи профиля слева	○
Пневматический контрольный упор на подвижной головке для подачи профиля слева	○

ФУНКЦИИ

Выполнение одиночной резки	●
Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)	●
Выполнение циклической резки из списков резки	●
Специальная резка PRO (резка крупнокалиберных и мелкокалиберных профилей, притупленная и клиновидная резка)	○
Полуавтоматическая резка SLICE (резка толканием)	○
Оптимизация профилей	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.