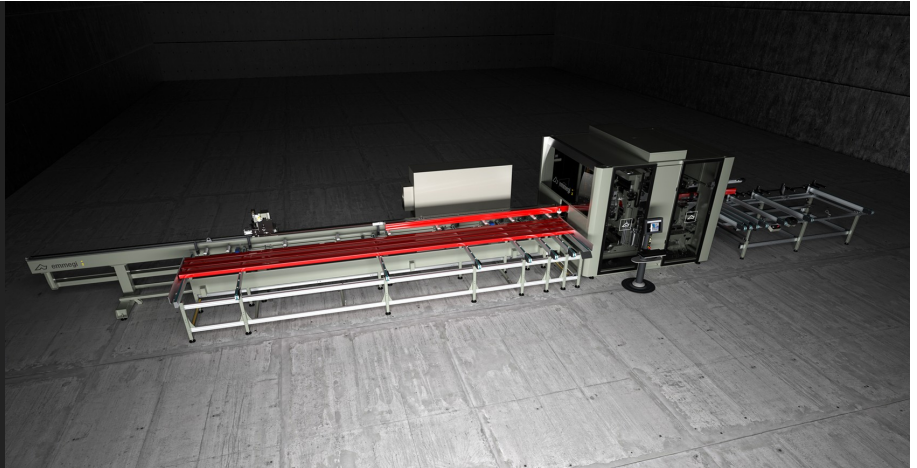


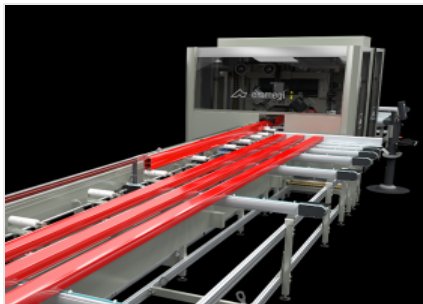


## Quadra L1

обрабатывающие  
центры

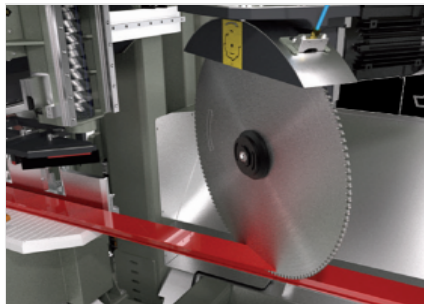


12-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для проведения операций фрезерования, сверления и резки профилей из алюминия и легких сплавов. Он состоит из автоматического магазина и системы толковой подачи профилей длиной до 7500 мм, укомплектованной устройством для перемещения захвата для блокировки профиля. Благодаря перемещению захвата подающее устройство возвращается в исходное положение, позволяя одновременно загрузочному устройству подготовить следующий профиль. В центральной части находятся модуль фрезерования и модуль резки. На 4-осевом фрезеровочном модуле с ЧПУ установлены от 4 до 6 шпинделей, позволяющих обрабатывать заготовку по всему контуру, независимо от ее положения. Режущий модуль оснащен опускающимся 3-осевым режущим диском Ø 600 мм с ЧПУ. Он также включает в себя автоматический выталкиватель от режущего узла к разгрузочному магазину. Узел состоит из магазина с поперечными ремнями для разгрузки обработанных заготовок длиной до 4000 мм (дополнительно 7500 мм). Обрабатывающий узел может оснащаться звуконепроницаемой кабиной (дополнительно), расположенной в центральной рабочей части, которая помимо защиты оператора, позволяет снизить уровень шумового воздействия.



### Автоматическая подача профилей и выгрузка деталей

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокирования профиля с автоматической регулировкой горизонтального и вертикального положения по двум осям ЧПУ. Чтобы обеспечить зажим любого типа профиля без ручного вмешательства, имеется также числовое управление осью вращения зажима, без которого регулировка производится вручную.



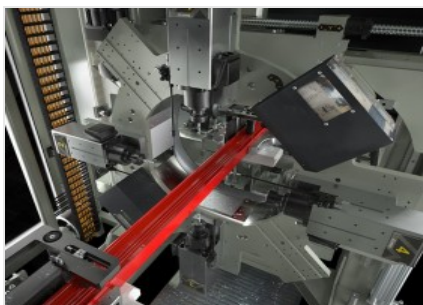
### Вертикальный модуль резки

Модуль резки с ЧПУ оснащен опускающимся режущим диском диаметром 600 мм с перемещением по 3 осям и рабочим полем от  $-48^\circ$  до  $+245^\circ$ , что позволяет выполнять различные виды торцевания экструдированных заготовок. Сегменты блокируются и перемещаются с помощью двух моторизованных зажимов на осях ЧПУ.



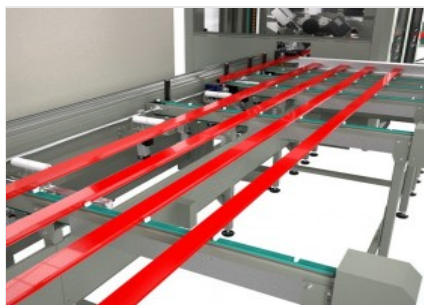
### Позиционирование профилей

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокирования профиля с автоматической регулировкой горизонтального и вертикального положения по двум осям ЧПУ. Чтобы обеспечить зажим любого типа профиля без ручного вмешательства, имеется также числовое управление осью вращения зажима, без которого регулировка производится вручную.



### Фрезеровочный узел

QUADRA оснащен уникальной системой опорно-поворотного круга, на котором могут одновременно работать от 4 до 6 рабочих узлов, интерполированных по 4 осям: X, Y, Z, A (поворот на  $360^\circ$  вокруг оси профиля). Высокочастотные электрические шпиндели с воздушным охлаждением мощностью до 5,6 кВт в режиме S1 предусматривают крепление инструмента ER 32. Каждый узел оснащается системой освобождения рабочего участка каждого электрошпинделя посредством каретки на ползунках с циркулирующими шариками.



### Загрузочный магазин

Ременной магазин большой вместимости для загрузки профилей поставляется в базовой версии для прутков массой до 60 кг, в дополнительной усиленной версии для прутков массой до 120 кг. Максимальная длина профилей: 7,5 м. Загрузка профилей в определенных условиях может осуществляться без останова производства по сравнению с захватом системы позиционирования. Во время загрузки или разгрузки дополнительная система опрокидывания по необходимости автоматически поворачивает заготовку на  $90^\circ$ .



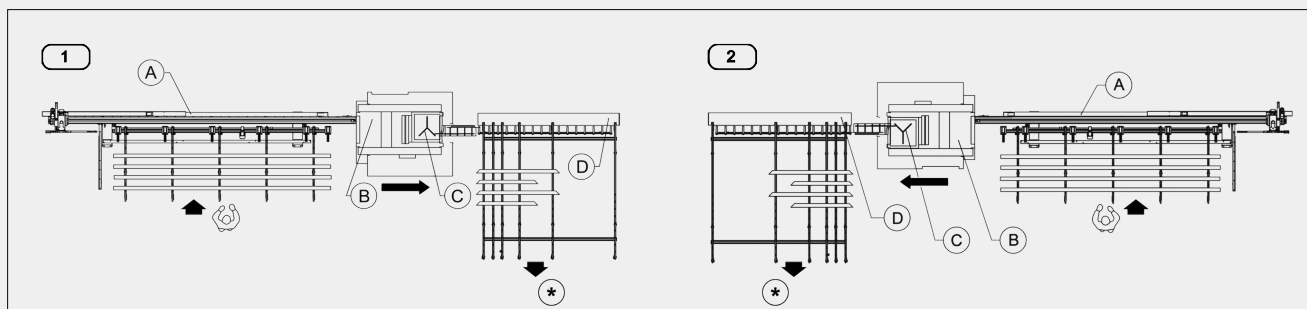
### Разгрузочный магазин

Ременной магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости. Доступен в двух вариантах: для обработанных заготовок длиной до 4,0 м или для заготовок длиной до 7,5 м. Перед разгрузочным магазином находится система удаления стружки и обрезков, которая дополнительно может оснащаться конвейерной и подъемной лентой для перемещения к мешку для сбора.



**QUADRA L1 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**



Загрузка и разгрузка с одной и той же стороны

- 1 - Подача слева
- 2 - Подача справа

- A - автоматический магазин с системой толкательной подачи L 7500 мм
- B - фрезерный модуль на упорном подшипнике
- C - модуль резки
- D - ыгрузчик
- \* - обработанных деталей

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

Ось X (продольная) (мм)	320
Ось Y (поперечная) (мм)	402
Ось Z (вертикальная) (мм)	395
Ось A (вращение поворотного основания)	0° ÷ 360°
Ось U (установка положения профиля) (мм)	9.660
Ось V (установка поперечного положения зажима) (мм)	138
Ось W (установка вертикального положения зажима) (мм)	138
Ось H (вертикальное движение режущего узла) (мм)	627
Ось P (поперечное движение режущего узла) (мм)	880
Ось Q (вращение режущего узла)	293°
Ось B (движение моторизованного зажима) (мм)	790
Ось C1 (вращение захвата)	0° ÷ 180°

**ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК**

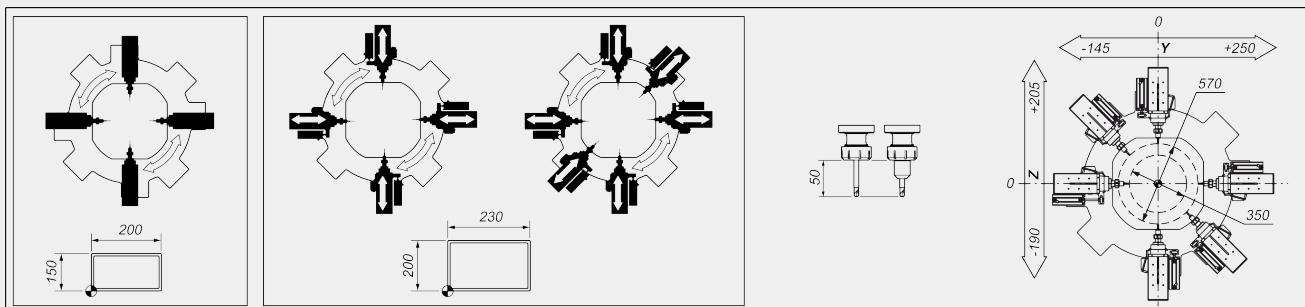
Электрошпиндели с воздушным охлаждением	4
Узел вращения электрошпинделей на опорном основании	0° ÷ 360°
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	5,6
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Крепление инструмента	ER 32
Освобождение рабочего участка обрабатывающих узлов посредством каретки на ползунах с циркулирующими шариками (ход 110 мм)	○



**ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК**

Максимальное количество рабочих узлов	6
Система смазки под давлением	●

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ФРЕЗЕРНОГО УЗЛА**



**РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ**

Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	600
Позиционирование режущего диска с ЧПУ	-48° ÷ 245°
Мощность двигателя фрезы (кВт)	3
Максимальная высота обрабатываемого профиля (мм)	266
Максимальная ширина обрабатываемого профиля (мм)	300

**ФУНКЦИИ**

Фрезерование, сверление и разрезание заготовки, выполняемые непосредственно на всем профиле	●
---	---

**ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ**

Количество сторон (верхняя, боковые, нижняя)	1 + 2 + 1
--	-----------

Включено ● Доступно ○