RIFILA

ОДНОГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

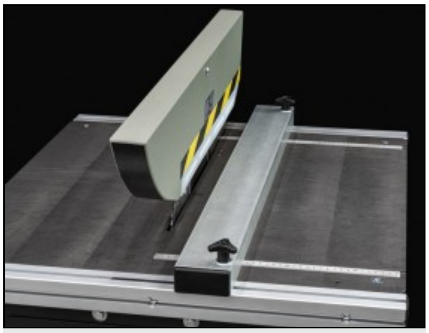


Одноголовочный обрезной станок с выходом подъемного режущего диска для резки экструдированных профилей и листового алюминия. Станок отличается особо прочной конструкцией, которая обеспечивает высокую точность резки, гарантирующей параллельность граней профиля. Кроме того, располагает оснащением для подключения опорных рольгангов для увеличения количества способов его применения. Защитный кожух режущего диска обеспечивает полную безопасность работы на станке.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Регулируемый упор

Расположенная в центре режущего диска, она позволяет быстро определить область отреза.



Градуированная шкала

Позволяет механически устанавливать высоту режущего диска относительно горизонтальной опорной поверхности в зависимости от толщины разрезаемого материала.



Зона резки

Прочная и широкая горизонтальная чугунная опорная поверхность образует рабочую зону, которая характеризуется большой опорной площадью, позволяющей обрабатывать как профили, так и плоские алюминиевые листы.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

RIFILA / ОДНОГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

РЕЖУЩИЙ ДИСК	
Твердосплавный (widia) (мм)	Ø = 350

ПОДАЧА ДИСКА	
Максимальная высота обрезки (мм)	120

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ	
Локализованного типа с ручной регулировкой	●

СИСТЕМА СМАЗКИ	
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●

ДВИГАТЕЛЬ	
Трехфазный самотормозящий двигатель	●
Время срабатывания тормоза (с)	10
Мощность (кВт)	1,5

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.