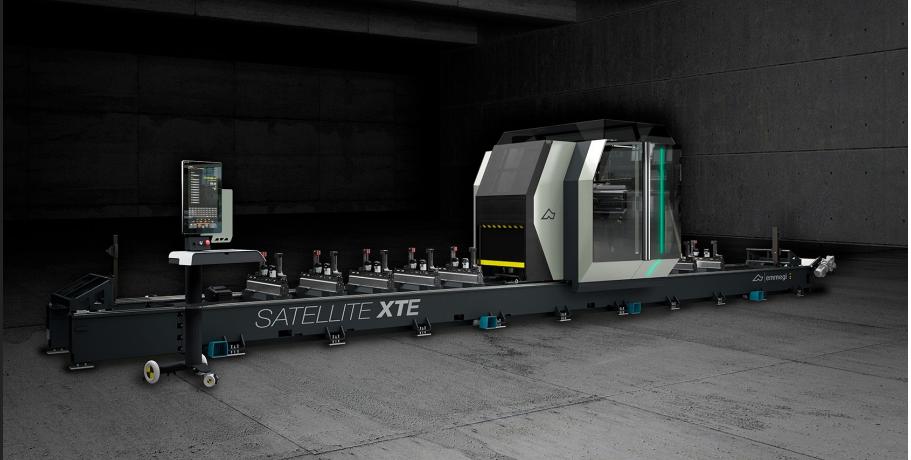


## Satellite XTE

обрабатывающие  
центры



5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Подвижная часть машины состоит из портала, оснащенного силовой установкой и высокоточной зубчатой рейкой. Электрошпиндель с повышенной мощностью (15 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью. Новая кабина, обеспечивающая локальную защиту, сочетает в себе максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору контролировать выполнение обработки и, благодаря системе, позволяющей полностью открыть кабину, которая состоит из двух отдельных частей, упрощается доступ при осуществлении чистки и техобслуживания. Внутренняя часть кабины полностью отделяет рабочую зону от остальных участков инструментального магазина и других принадлежностей на каретке, обеспечивая максимальный сбор стружки на конвейерную ленту и, в качестве опции, специальный отсос дымовых газов. Магазин инструментов на 24 места, размещенный в подвижном портале, оснащен системой сменных рычагов, которая значительно сокращает время смены инструмента. Режущий диск диам. 500 мм расположен отдельно в специальном магазине. SATELLITE XTE оснащен новыми моторизованными зажимами, которые, работая в маятниковом режиме, независимо и одновременно позиционируются согласно процессам обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Прочные и компактные зажимы легко конфигурируются без использования инструментов для геометрической регулировки. Новые упоры позволяют полностью охватить рабочую зону и отключают всю область в случае обработки на головках профиля. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске машины.



## Кабина

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



## Магазин диска

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается режущий диск с максимальным диаметром 500 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусков. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 180 мм.



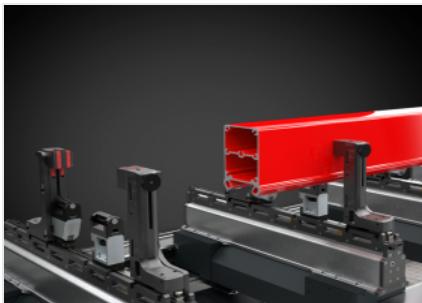
## Резка и отсоединение (По желанию)

Дополнительная функция распила и разделения бруса позволяет получить из одного бруса несколько обработанных профилей, разделенных на несколько элементов, избегая необходимости обработки предварительно распиленных заготовок.



## Магазин инструментов

Инструментальный магазин на 24 места установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначеннной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла смены инструмента, в том числе благодаря системе со сменным рычагом.



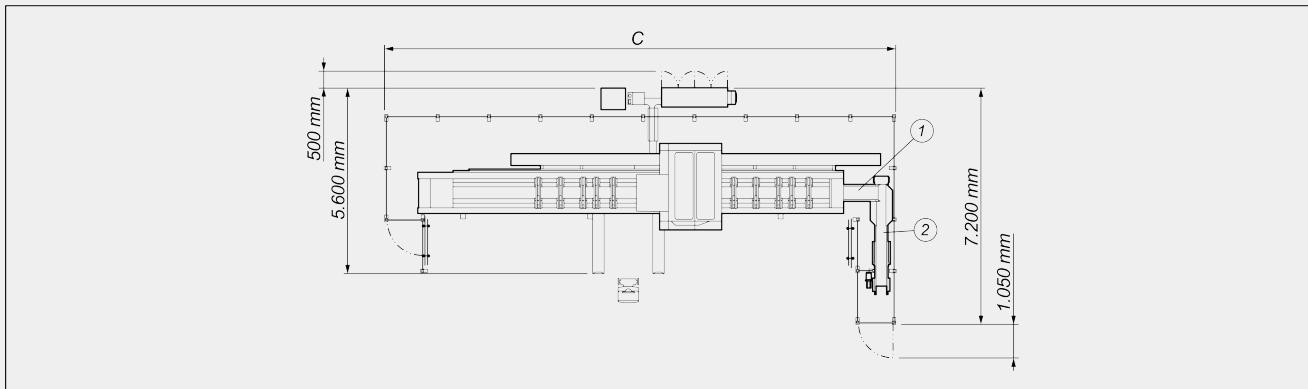
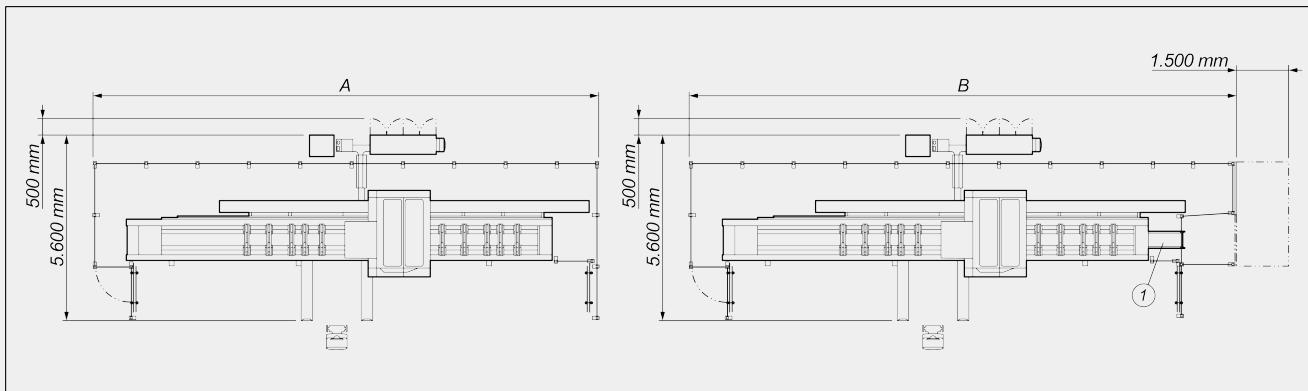
## Зажимы

Блок зажимов обеспечивает правильную и безопасную фиксацию крупных профилей из алюминия, ПВХ, стали и легких сплавов. Каждый блок перемещается по линейным направляющим на рабочей поверхности машины. Позиционирование в статических маятниковых моделях осуществляется по оси X.



## Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**SATELLITE XTE / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**


	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
<b>Satellite XTE - 7,8m (mm)</b>	12.900	14.100	13.000
<b>Satellite XTE - 10,5m (mm)</b>	15.300	16.600	15.400
<b>Satellite XTE - 15,5m (mm)</b>	21.300	22.600	21.400

1. Металлическая сетчатая лента выталкивания стружки с выходом направо (дополнительное)  
 2. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

ОСЬ X (продольная) (мм)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	1.100
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	655
ОСЬ В (вертикальное-горизонтальное вращение головки)	0° ÷ 90°
ОСЬ С (вращение головки относительно вертикальной оси)	0° ÷ 360°

**СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ**

ОСЬ X (продольная) (м/мин)	75
ОСЬ Y (поперечная) (м/мин)	60
ОСЬ Z (вертикальная) (м/мин)	40

**ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**

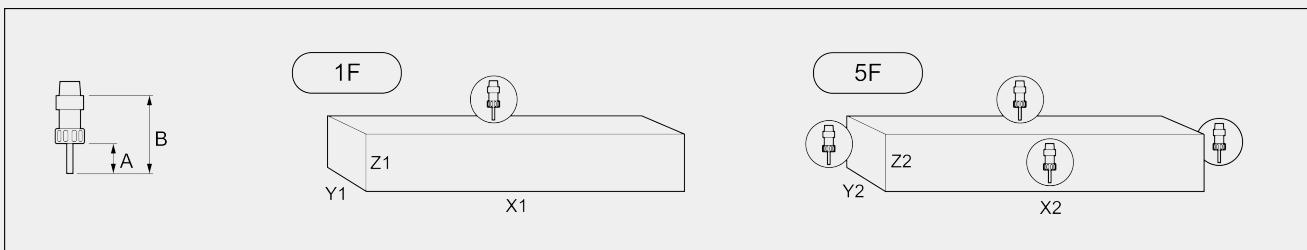
Инструментальный конус	HSK - 63F
Максимальный крутящий момент (Нм)	12
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	15

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ**

24-местный магазин инструментов с быстрой сменой инструмента и рычагом перехвата	●
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø = 80 - L = 300
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин (мм)	Ø = 180 - L = 150

**ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ**

Прямыми инструментом (верхняя сторона, боковые стороны, торцы)	5
Режущим диском Ø 500 мм (верхняя сторона, боковые стороны и торцы)	1 + 2 + 2

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН**
**1F = Обработка 1 грани**
**5F = Обработка 5 граней**


		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>X1</b>	<b>Y1(*)</b>	<b>Z1</b>	<b>X2</b>	<b>Y2</b>	<b>Z2</b>
<b>SATELLITE XTE 7800</b>	одиночная заготовка	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	маятниковый режим	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
<b>SATELLITE XTE 10.500</b>	одиночная заготовка	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	маятниковый режим	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
<b>SATELLITE XTE 15.500</b>	одиночная заготовка	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	маятниковый режим	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Сечение, обрабатываемое режущим диском Ø 500 мм (резка и отделение включительно)						292	360	292	360
Сечение, обрабатываемое угловым устройством на нижней стороне						350	330	350	330
Размеры в мм									
(*) требует специального блокировочного оборудования									

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)**

Жесткое нарезание

M12

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Версии 7.800 мм; стандартное количество пневматических зажимов	8
Версии 7.800 мм; максимальное количество пневматических зажимов	12
Версии 7.800 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	6
Версии 10.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	10
Версии 10.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов	14
Версии 10.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	7
Версии 15.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	12
Версии 15.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов	16
Версии 15.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	8

Включено ●      Доступно ○

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.