



## Satellite XTE

обрабатывающие  
центры

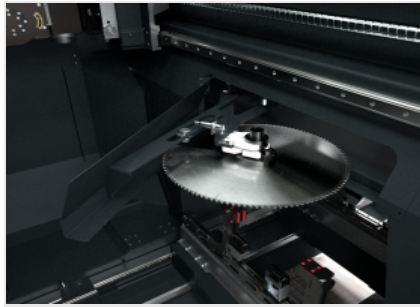


5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей или заготовок из алюминия, ПВХ, легких сплавов в целом и стали. Подвижная часть машины состоит из портала, оснащенного силовой установкой и высокоточной зубчатой рейкой. Электрошпиндель с повышенной мощностью (15 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью. Магазин инструментов на 24 места, размещенный в подвижном портале, оснащен системой сменных рычагов, которая значительно сокращает время смены инструмента. Режущий диск диам. 500 мм расположен отдельно в специальном магазине. Эксплуатация станка возможна в маятниковом режиме - метод работы, который минимизирует время простоя станка, так как позволяет выполнять смену заготовок (загрузку/выгрузку) без остановки производства. В версии с динамическим маятником эта функциональность может быть улучшена, поскольку позиционирование зажимов может осуществляться полностью независимо от портала. Кроме того, возможно выполнение обработки различных заготовок в двух рабочих зонах. Оснащен защитными кожухами портала, которые помимо защиты оператора, позволяют снизить уровень шумового воздействия.



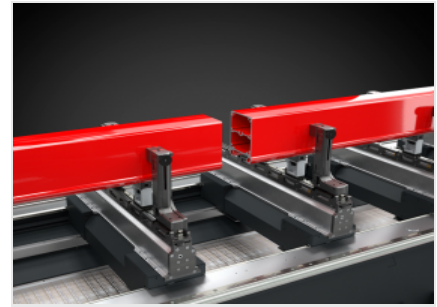
### Кабина

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность, звукоизоляцию и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



### Магазин диска

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается режущий диск с максимальным диаметром 500 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусков. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 180 мм.



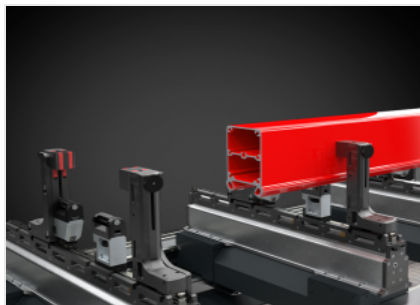
### Резка и отсоединение (По желанию)

Дополнительная функция распила и разделения бруса позволяет получить из одного бруса несколько обработанных профилей, разделенных на несколько элементов, избегая необходимости обработки предварительно распиленных заготовок.



### Магазин инструментов

Инструментальный магазин на 24 мест установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначенной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла смены инструмента, в том числе благодаря системе со сменным рычагом.



### Зажимы

Блок зажимов обеспечивает правильную и безопасную фиксацию крупных профилей из алюминия, ПВХ, стали и легких сплавов. Каждый блок перемещается по линейным направляющим на рабочей поверхности машины. Позиционирование в статических маятниковых моделях осуществляется по оси X.



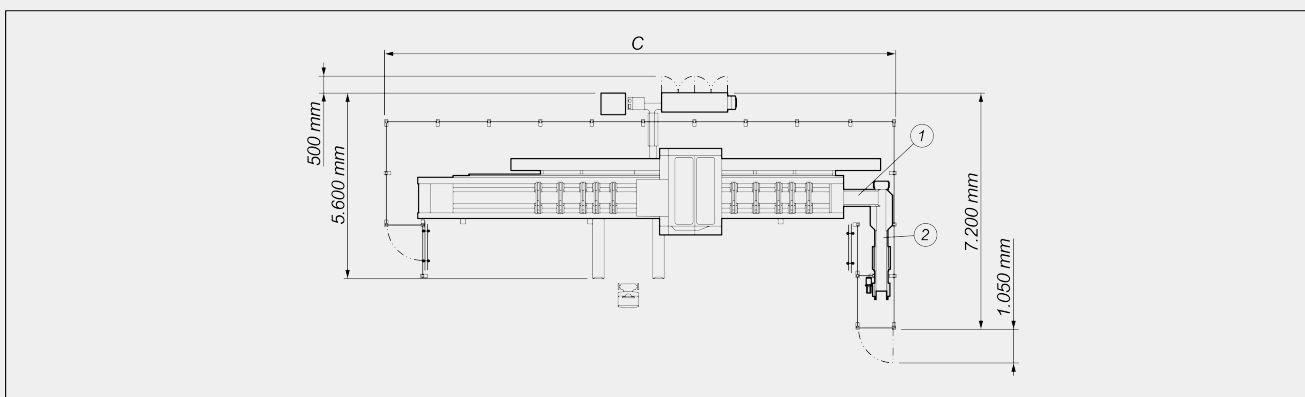
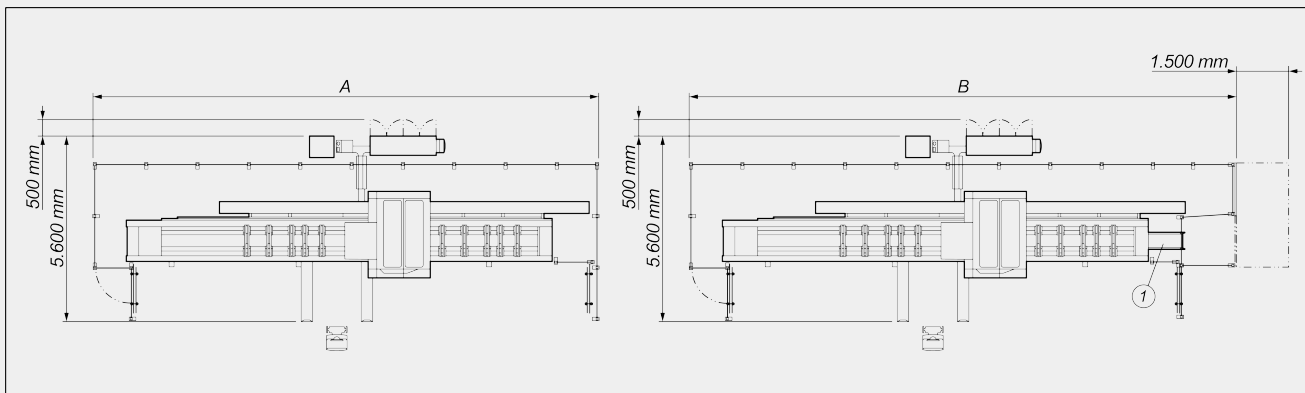
### Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.



**SATELLITE XTE / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**



	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
<b>Satellite XTE - 7,8m (mm)</b>	12.900	14.100	13.000
<b>Satellite XTE - 10,5m (mm)</b>	15.300	16.600	15.400
<b>Satellite XTE - 15,5m (mm)</b>	21.300	22.600	21.400

1. Металлическая сетчатая лента выталкивания стружки с выходом направо (дополнительное)
2. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

Ось X (продольная) (мм)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
Ось Y (поперечная) (мм)	1.100
Ось Z (вертикальная) (мм)	655
Ось B (вертикальное-горизонтальное вращение головки)	0° ÷ 90°
Ось C (вращение головки относительно вертикальной оси)	0° ÷ 360°

**СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ**

Ось X (продольная) (м/мин)	75
Ось Y (поперечная) (м/мин)	60
Ось Z (вертикальная) (м/мин)	40

**ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	15
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Максимальный крутящий момент (Нм)	12
Инструментальный конус	HSK - 63F

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ**

24-местный магазин инструментов с быстрой сменой инструмента и рычагом перехвата	●
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø = 80 - L = 300
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин (мм)	Ø = 180 - L = 150
Размер режущего диска, который можно загрузить в магазин диска (мм)	Ø = 500 - L = 73

**ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ**

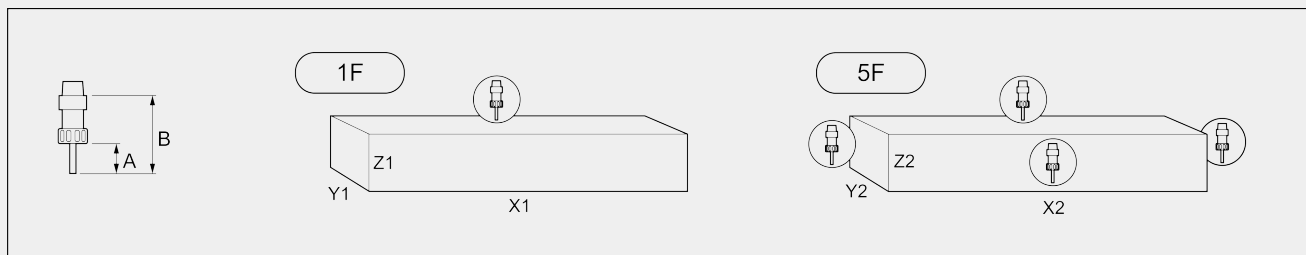
Прямым инструментом (верхняя сторона, боковые стороны, торцы)	5
Режущим диском Ø 500 мм (верхняя сторона, боковые стороны и торцы)	1 + 2 + 2



**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН**

**1F = Обработка 1 грани**

**5F = Обработка 5 граней**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SATELLITE XTE 7800</b>	одиночная заготовка	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	маятниковый режим	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
<b>SATELLITE XTE 10.500</b>	одиночная заготовка	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	маятниковый режим	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
<b>SATELLITE XTE 15.500</b>	одиночная заготовка	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	маятниковый режим	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Сечение, обрабатываемое режущим диском Ø 500 мм (резка и отделение включительно)					292	360		292	360
Сечение, обрабатываемое угловым устройством на нижней стороне					350	330		350	330

Размеры в мм

(\*) требует специального блокировочного оборудования

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ( Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)**

Жесткое нарезание

M12

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Версии 7.800 мм; стандартное количество пневматических зажимов	8
Версии 7.800 мм; максимальное количество пневматических зажимов	12
Версии 7.800 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	6
Версии 15.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов	16
Версии 15.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	12
Версии 10.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	8
Версии 10.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов	14
Версии 10.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	10
Версии 15.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	8

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

