

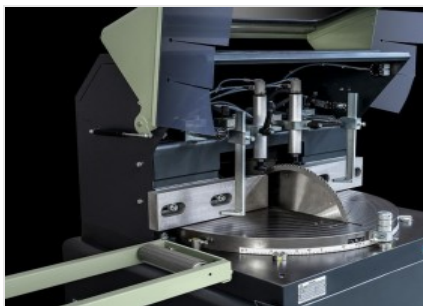


SCA 450-500- 550

Одноголовая отрезная
пила

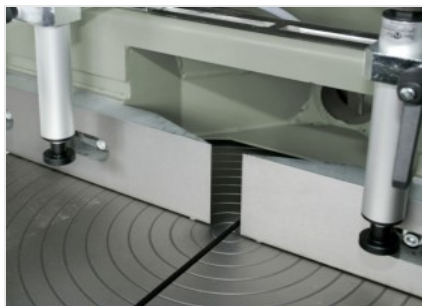


Отрезной станок с одной подъемной головкой с загрузкой с левой стороны для резки под углами от 20° влево до 20° вправо и промежуточных углов.



Режущий диск и рольганг

Отрезной станок может оснащаться твердосплавными дисками 450, 500 или 550 мм, которые устанавливаются на систему пневматического привода и делают его идеальным для резки профилей различных сечений.



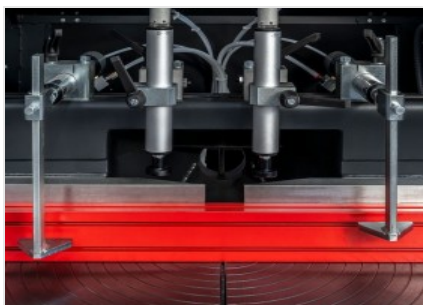
Зона резки

Для обеспечения максимального использования режущей способности зона резки характеризуется прочной конструкцией, обеспечивающей максимальную жесткость. Это относится как к горизонтальной поверхности, так и к вертикальной прямоугольной опоре.



Система управления

Консоль управления позволяет легко и интуитивно управлять станком. Контроль управления станком дополняется системой регулировки прижима зажимов (дополнительный вариант) и возможностью регулировки скорости выдвижения режущего диска.



Зажимы

Благодаря используемым техническим решениям, горизонтальные и вертикальные зажимные узлы гарантируют одновременно предельную жесткость блокировки заготовки и быстрое изменение положения. Эти характеристики позволяют использовать станок для производства переплетов и для резки промышленных профилей.



SCA 450-500-550 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

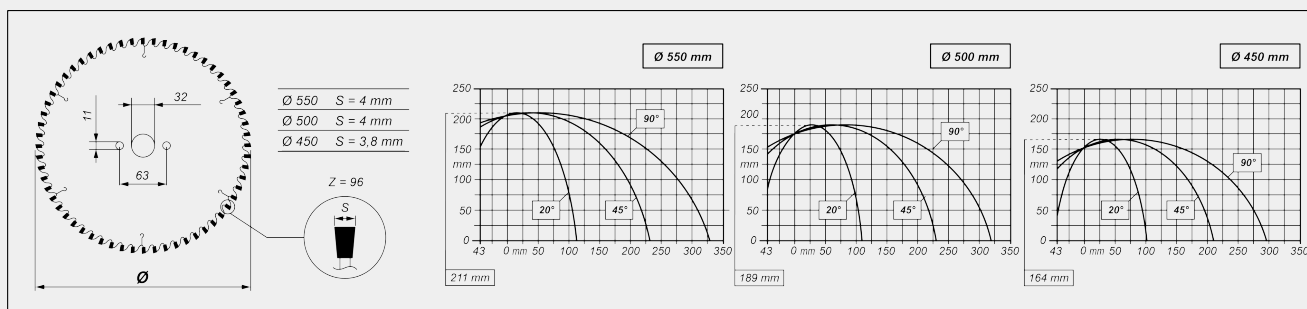
Твердосплавный (widia) (в зависимости от модели) (мм)

∅ = 450; ∅ = 500; ∅ = 550

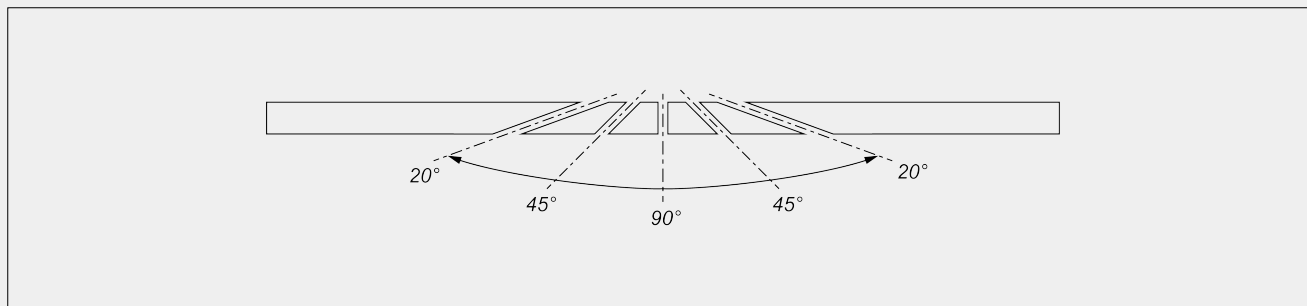
ПОДАЧА ДИСКА

Гидропневматическая

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Интегрального типа с ручным управлением

Автоматическое открытие защитного элемента режущего диска

**СИСТЕМА СМАЗКИ**

Водно-масляное или масляное микрораспыление минимальной диффузии (в зависимости от версии) ●

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Пара вертикальных и горизонтальных пневматических зажимов ●

ДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный самотормозящий двигатель ●

Время срабатывания тормоза (с) 10

Мощность (кВт) 4

Включено ● Доступно ○