



# SCA 450-500-550

Одноголовая отрезная пила



Отрезной станок с одной подъемной головкой с загрузкой с левой стороны для резки под углами от 20° влево до 20° вправо и промежуточных углов.



### Режущий диск и рольганг

Отрезной станок может оснащаться твердосплавными дисками 450, 500 или 550 мм, которые устанавливаются на систему пневматического привода и делают его идеальным для резки профилей различных сечений.



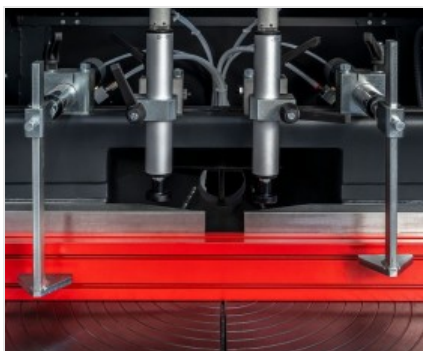
### Зона резки

Для обеспечения максимального использования режущей способности зона резки характеризуется прочной конструкцией, обеспечивающей максимальную жесткость. Это относится как к горизонтальной поверхности, так и к вертикальной прямоугольной опоре.



### Система управления

Консоль управления позволяет легко и интуитивно управлять станком. Контроль управления станком дополняется системой регулировки прижима зажимов (дополнительный вариант) и возможностью регулировки скорости выдвигания режущего диска.



### Зажимы

Благодаря используемым техническим решениям, горизонтальные и вертикальные зажимные узлы гарантируют одновременно предельную жесткость блокировки заготовки и быстрое изменение положения. Эти характеристики позволяют использовать станок для производства переплетов и для резки промышленных профилей.





**SCA 450-500-550 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА**

**РЕЖУЩИЙ ДИСК**

Твердосплавный (widia) (в зависимости от модели) (мм)

∅ = 450; ∅ = 500; ∅ = 550

**ПОДАЧА ДИСКА**

Гидропневматическая

**СХЕМА РЕЗКИ**



**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

**ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ**

Интегрального типа с ручным управлением

Автоматическое открытие защитного элемента режущего диска

**СИСТЕМА СМАЗКИ**

Водно-масляное или масляное микрораспыление минимальной диффузии (в зависимости от версии) ●

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Пара вертикальных и горизонтальных пневматических зажимов ●

**ДВИГАТЕЛЬ**

Трехфазный самотормозящий двигатель ●

Время срабатывания тормоза (с)

10

Мощность (кВт)

4

Включено ●    Доступно ○