TWIN FERRO E

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ



Двухголовочная пила с автоматическим перемещением подвижной головки по шарикоподшипниковым направляющим, предназначенная для резки профилей из железа и нержавеющей стали. Благодаря мощному и точному бесщеточному двигателю пильный станок может устанавливать обе головки под углом от 45° до 135° и под всеми углами относительно вертикальной оси с точностью до 240 положений в каждом градусе, что является абсолютной новинкой в этом секторе. Перемещения подвижной головки осуществляется автоматически и управляется электронным блоком: скольжение осуществляется по направляющим и ползунам, которые обеспечивают машине высокую точность и жесткость. Увеличение ширины угла резки позволяет использовать подвижную головку в качестве автоматического позиционера, обеспечивая преимущество при обработке очень коротких деталей. Опционально станок можно настроить на выполнение автоматической резки, запрограммировав с помощью программного обеспечения выполнение последовательностей резки с толкательной подачей, без необходимости оператору находиться у консоли для поддержания двуручного устройства управления в активном состоянии.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

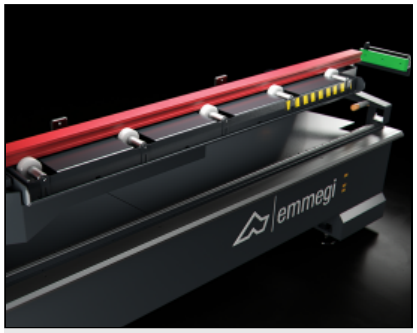
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



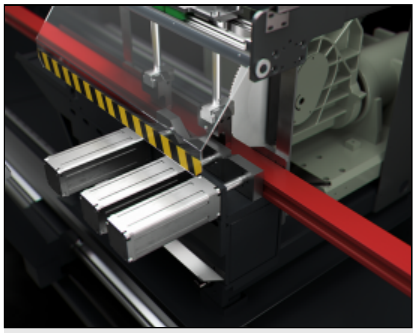
Наклон головок

Серводвигатели с энкодером обеспечивают опрокидывание подвижных узлов, а их позиционирование управляется электронными устройствами и параметризируется системой управления, которая оснащена простым и интуитивным интерфейсом оператора.



Опорный рольганг профиля

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



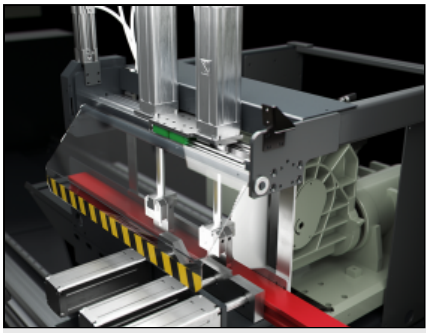
Горизонтальные зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с устройством низкого давления и регулируемым терминалом, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Вертикальные зажимыс автоматическим позиционированием

Станок оснащен вертикальными зажимами с пневматическим управлением и устройством низкого давления. Их позиционирование осуществляется автоматически в 2 фиксированных положениях в зависимости от угла наклона резки. Перемещение зажимов осуществляется по направляющим и ползунам с шарикоподшипниками; это решение позволяет свести люфт к минимуму, обеспечивая максимальную стабильность профиля.



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю10,4” и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок. В случае списков, которые не оптимизированы и не запрограммированы оператором, оптимизация резки может осуществляться непосредственно на

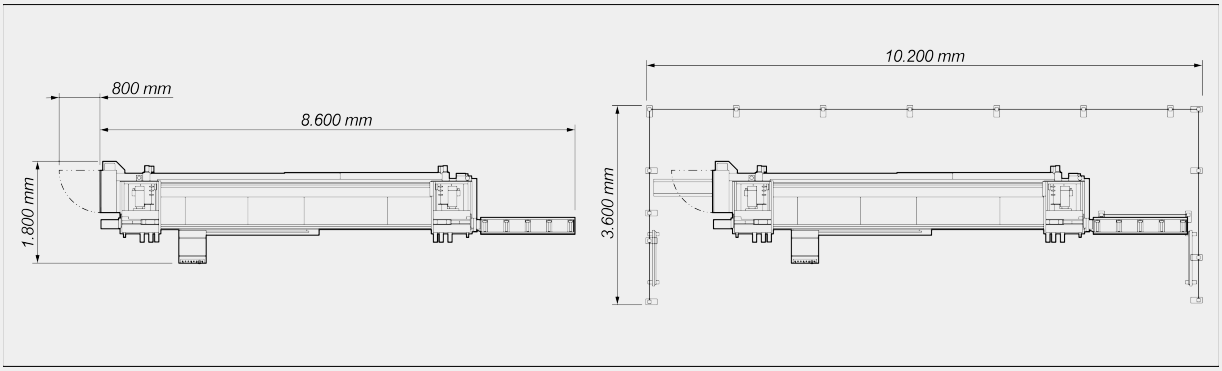
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

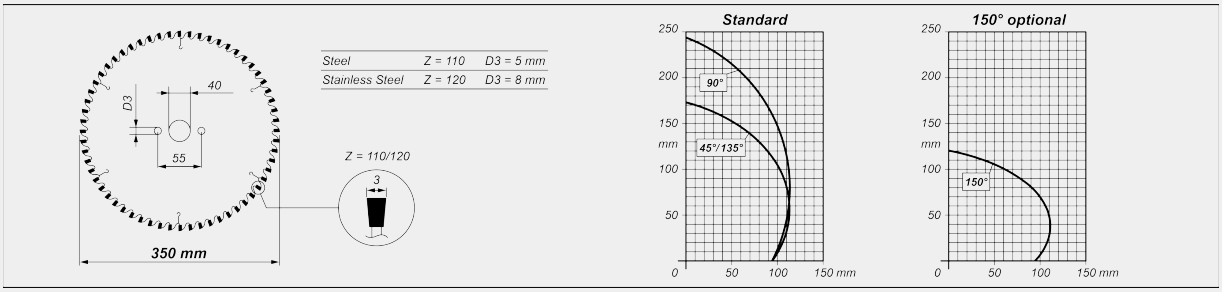


Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	25
Диаметр режущего диска из HSS (мм)	350
Макс. внешний наклон	45°
Макс. внутренний наклон	135°
Автоматическая толчковая резка с переменными углами наклона и переменной длиной	○
Максимальная обрабатываемая длина (мм)	5.200
Минимальная длина резки под углом 90°/45° с использованием программного обеспечения EXTRA (мм)	320
Производительность резки режущим диском под углом 45° (с использованием специальных шаблонов) (мм)	95 x 110
Электронный измеритель толщины профиля	○

СХЕМА РЕЗКИ

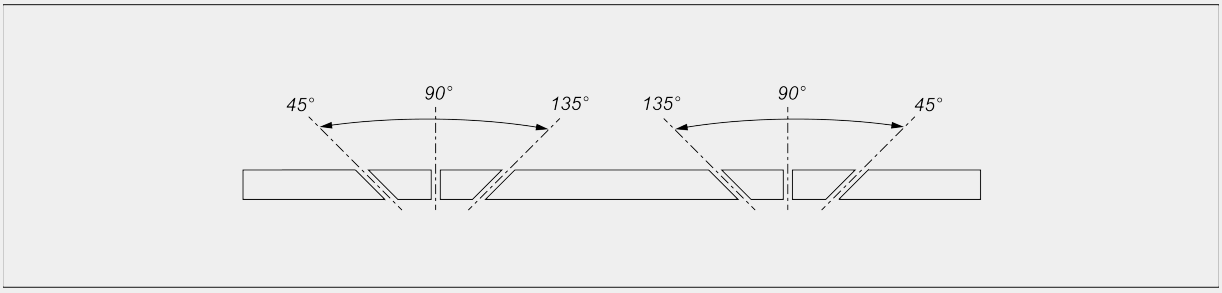


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

БЕСЩЕТОЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ДИСКА

Бесщеточный двигатель режущего диска + привод	●
Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)	5,7
Скорость вращения режущего диска с бесщеточным двигателем диска (оборотов/мин)	15 ÷ 85
Скорость резки бесщеточного двигателя режущего диска (м/с)	0,3 ÷ 1,6

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система смазки режущего диска жидким маслом с минимальным распылением	●
Система непрерывной смазки на водной основе	○

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Вертикальные зажимы	2
Горизонтальные зажимы	3
Горизонтальные зажимы в версии для резки под 150°	2
Рольганги	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.