

V-CUT

Пильные Центры

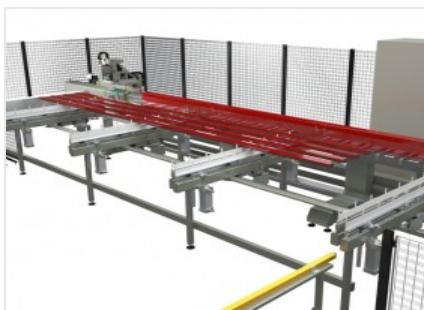


Пильный центр с 3 управляемыми ЧПУ осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. V-CUT производит забор экструдированного профиля, его автоматическую загрузку, резку и разгрузку заданных и оптимизированных списков резки. Предусмотрен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'.

emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



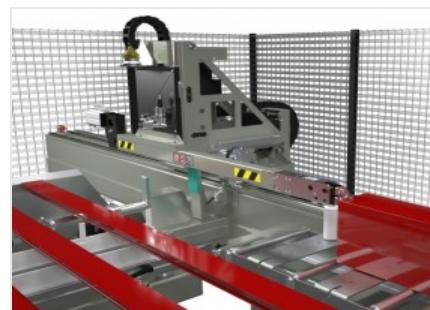
Загрузочный магазин

В магазине загрузки и автоматической установки положения профилей мелкими шагами могут находиться профили с максимальной длиной 7 метров и минимальной длиной 3,0 метра. Вместимость составляет 7 профилей с шагом 240 мм. Максимальный вес загрузки - 500 кг.



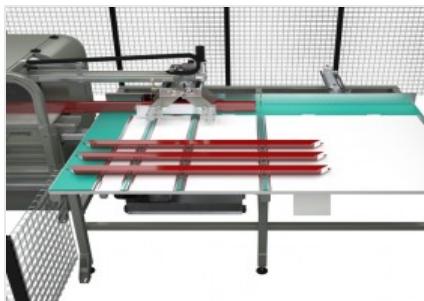
Модуль резки

Одноголовочный фронтальный узел с гидравлическим приводом выдвижения, оборудованный режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Установка углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



Позиционирование профилей

Высокоточная и высокоскоростная система установки положения профилей включает в себя захват для блокировки профиля. Регулировка положения осуществляется автоматически с помощью ЧПУ.



Разгрузочный магазин

Магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости поставляется в двух вариантах: для деталей длиной до 4,0 м и для деталей длиной до 7,5 м.



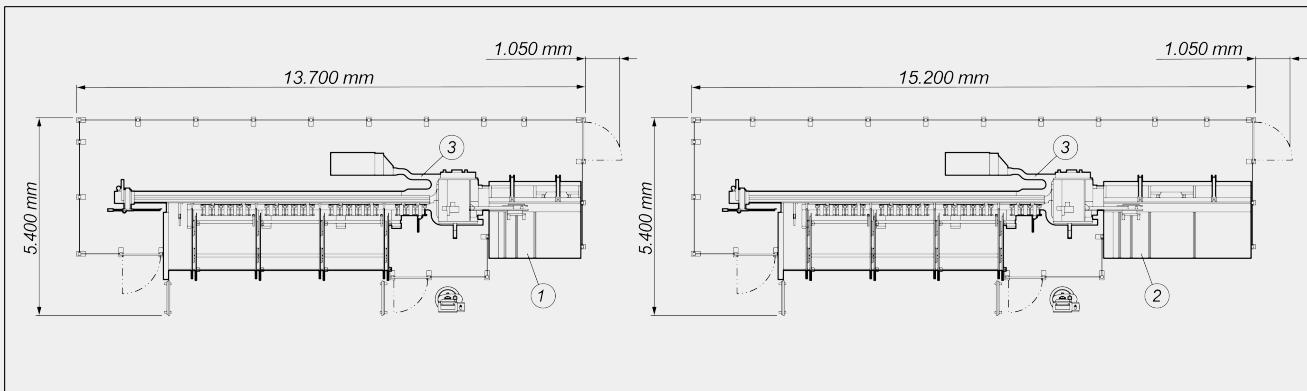
Звуконепроницаемая кабина (По желанию)

Режущий блок может быть полностью защищен встроенной звуконепроницаемой камерой. Эта защита позволяет значительно снизить уровень шума и использовать систему вытяжки дыма, значительно улучшая качество рабочей среды.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

V-CUT / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


1. Устройство складирования для заготовок длиной 2500 мм (стандартное)
2. Устройство складирования для заготовок длиной 4000 мм (дополнительное)
3. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

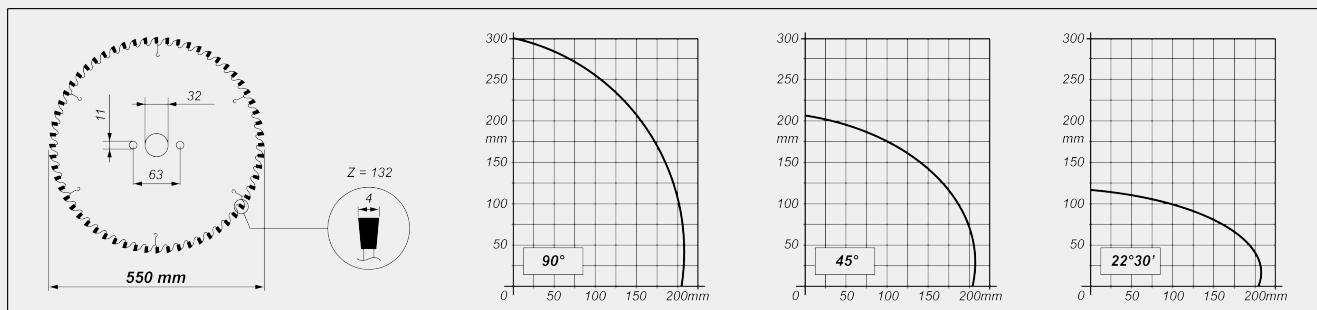
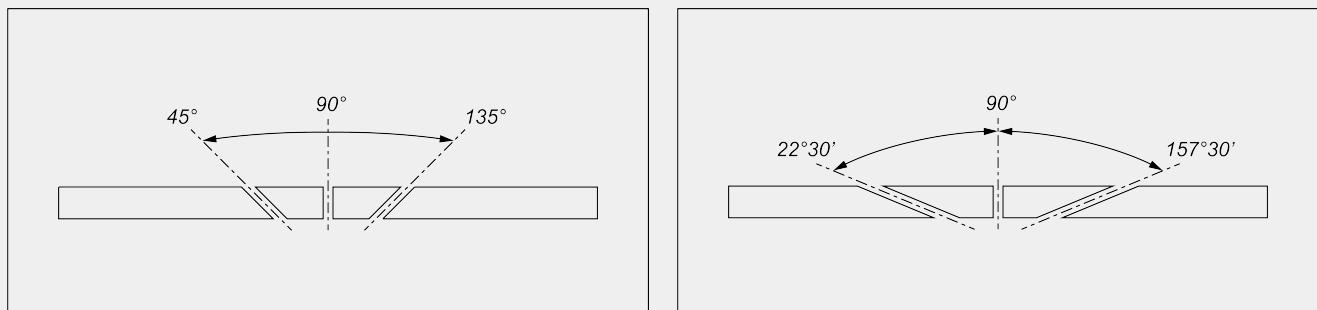
ОСЬ U (установка положения профиля) (мм)	7.000
ОСЬ V (установка поперечного положения зажима) (мм)	138
ОСЬ W (установка вертикального положения зажима) (мм)	138
ОСЬ X (выталкиватель) (мм)	1.200
ОСЬ B (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от версии)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Максимальная длина загружаемых элементов (мм)	7.000
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)	2.500

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	Ø = 550
Гидравлическая подача режущего диска	●
Оснащение для установки вытяжного устройства стружки	●

СХЕМА РЕЗКИ

НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА


Электронная регулировка промежуточных углов наклона

ФУНКЦИИ

Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок



Ленточный конвейер для удаления стружки и обрезков



Резка и отделение детали непосредственно от профиля


ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Автоматическая установка положения/разгрузка



Загрузочное устройство подачи до 7000 мм с двухосевым управляемым захватом



ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Металлическое защитное ограждение с трех сторон

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы

3

Дополнительный зажим для мелкокалиберных профилей

○

Редуктор давления прижимов с манометром

●

Минимальный размер обрабатываемого профиля без дополнительного зажима (мм)

30 X 30 (*)

(*) примерное данное, которое необходимо проверить после анализа конкретных профилей и обработок

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)

3

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПК С ЧМИ (СТАНДАРТНЫЙ)

ЧПУ-ПК с процессором I3 (двухъядерный/dual core)

●

Графическая карта

●

Цветной графический дисплей ЖК-TFT 15" с touch-screen

●

Клавиатура и мышь

●

Включено ● Доступно ○