



# V-CUT

## Проходные пильные центры



Пильный центр с 3 управляемыми ЧПУ осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. V-CUT производит забор экструдированного профиля, его автоматическую загрузку, резку и разгрузку заданных и оптимизированных списков резки. Предусмотрен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'.



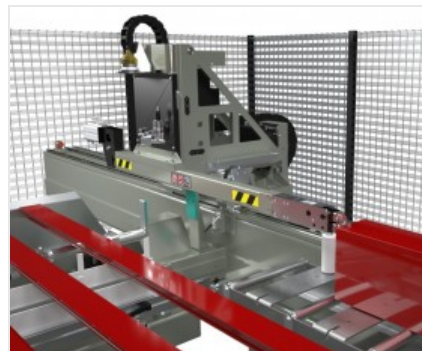
**Загрузочный магазин**

В магазине загрузки и автоматической установки положения профилей мелкими шагами могут находиться профили с максимальной длиной 7 метров и минимальной длиной 3,0 метра. Вместимость составляет 7 профилей с шагом 240 мм. Максимальный вес загрузки – 500 кг.



**Модуль резки**

Одноголовочный фронтальный узел с гидравлическим приводом выдвижения, оборудованный режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Установка углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



**Позиционирование профилей**

Высокоточная и высокоскоростная система установки положения профилей включает в себя захват для блокировки профиля. Регулировка положения осуществляется автоматически с помощью ЧПУ.



**Разгрузочный магазин**

Магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости поставляется в двух вариантах: для деталей длиной до 4,0 м и для деталей длиной до 7,5 м.



**Звуконепроницаемая кабина (По желанию)**

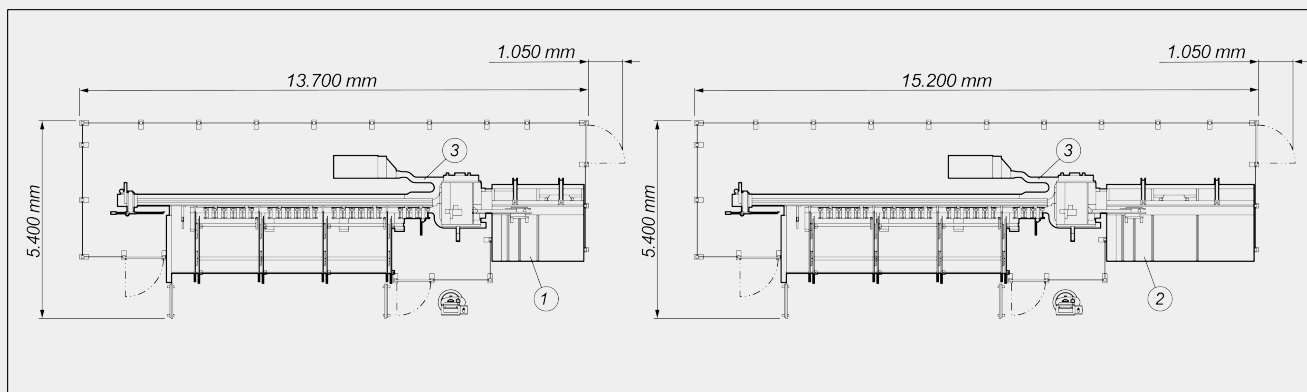
Режущий блок может быть полностью защищен встроенной звуконепроницаемой камерой. Эта защита позволяет значительно снизить уровень шума и использовать систему вытяжки дыма, значительно улучшая качество рабочей среды.



**Принтер этикеток (По желанию)**

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.




**V-CUT / ПРОХОДНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ**
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**


1. Устройство складирования для заготовок длиной 2500 мм (стандартное)
2. Устройство складирования для заготовок длиной 4000 мм (дополнительное)
3. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

Ось U (установка положения профиля) (мм) 7.000

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН**

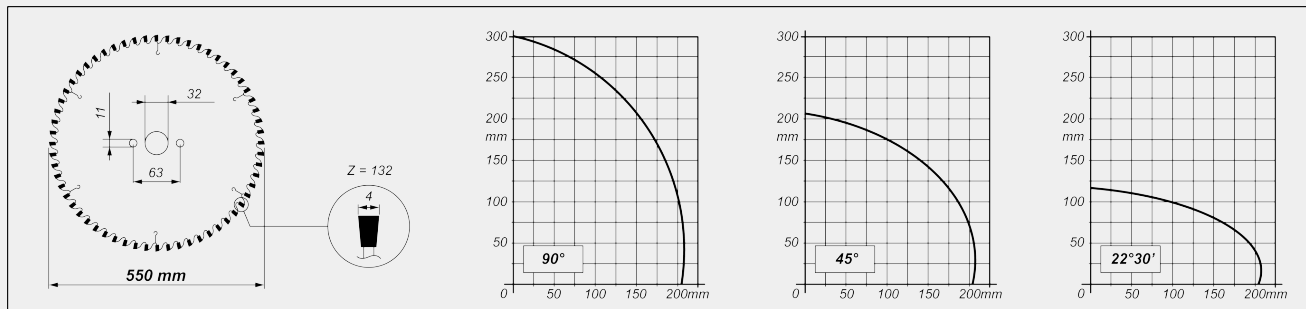
Максимальная длина загружаемых элементов (мм) 7.000  
 Минимальная теоретическая длина резки (мм) 0  
 Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм) 2.500

**РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ**

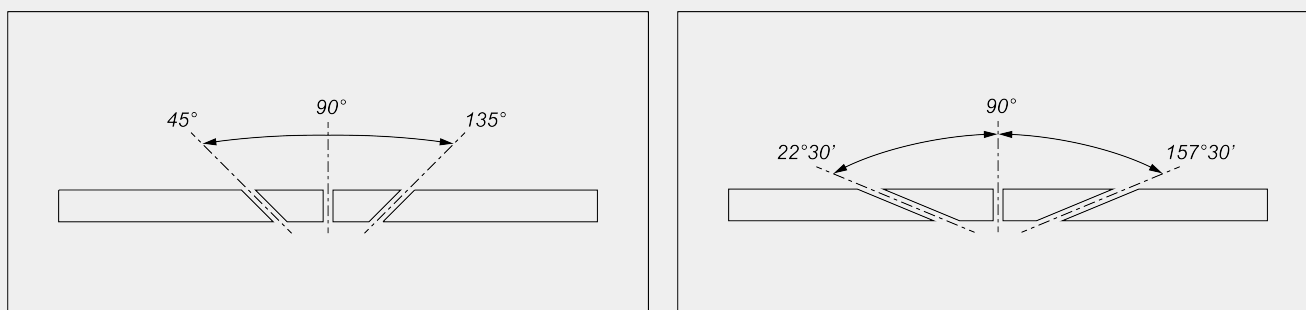
Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм) Ø = 550  
 Гидравлическая подача режущего диска ●  
 Оснащение для установки вытяжного устройства стружки ●



**СХЕМА РЕЗКИ**



**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

**ФУНКЦИИ**

Резка и отделение детали непосредственно от профиля ●

**ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

Автоматическая установка положения/разгрузка ●

Загрузочное устройство подачи до 7000 мм с двухосевым управляемым захватом ●

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ**

Металлическое защитное ограждение с трех сторон ●

**СИСТЕМА СМАЗКИ**

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией ●

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Вертикальные пневматические зажимы 3

Дополнительный зажим для мелкокалиберных профилей ○

Редуктор давления прижимов с манометром ●

Минимальный размер обрабатываемого профиля без дополнительного зажима (мм) 30 X 30 (\*)

(\*) примерное данное, которое необходимо проверить после анализа конкретных профилей и обработок

**ДВИГАТЕЛЬ**

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт) 3

**ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПК С ЧМИ (СТАНДАРТНЫЙ)**

ЧПУ-ПК с процессором I3 (двухъядерный/dual core) ●

Включено ● Доступно ○