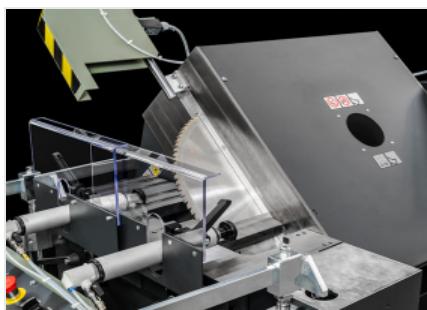


## Vega 550-450

Одноголовая отрезная  
пила



Одноголовочный отрезной станок с фронтальным режущим диском, загрузкой слева и двойным опрокидыванием с боковой стороны с пневматическим управлением в фиксированных положениях: 45° влево и 90°, 45° и 22°30' вправо. Специальный механический упор позволяет также выполнять резку под промежуточными углами.



### **Головка 45°/ 22°30'**

Применяемые технические решения гарантируют быстрое и точное угловое позиционирование головки, которая может быть оснащена твердосплавными режущими дисками диаметром 450 и 550 мм. Это говорит о явном предназначении этого станка для производства дверных и оконных переплетов, обеспечивая надежность и точность во времени.



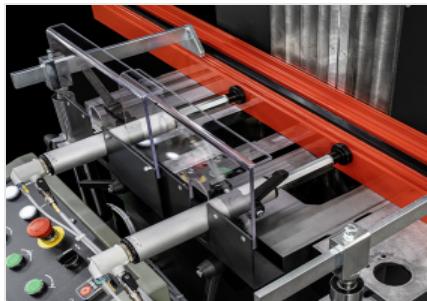
### **Защитные устройства**

Станок оснащен локализованной системой защиты режущего диска, которая не создает помех при позиционировании заготовки, но в то же время обеспечивает безопасность оператора.



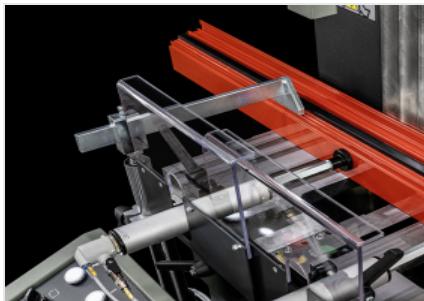
### **Система управления**

Консоль управления, позволяющая осуществлять наклон головки вправо и влево с помощью быстрых и интуитивно понятных органов управления. С помощью разгрузочного/измерительного рольганга справа определяется длина отрезаемой заготовки от центра режущего диска.



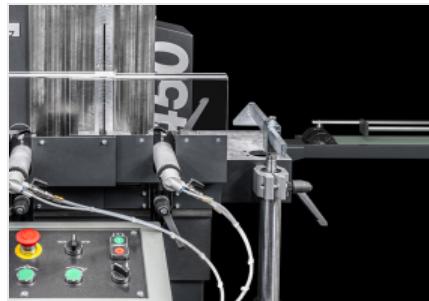
### **Зажимы**

Отрезной станок оснащен горизонтальными и вертикальными зажимами (дополнительно), которые характеризуются чрезвычайно быстрым позиционированием и эффективным зажиманием.



### **Вертикальный пневматический зажим (По желанию)**

При необходимости можно установить левый вертикальный зажим или пару вертикальных зажимов (левый и правый), чтобы гарантировать идеальную фиксацию также в случае профилей более сложной формы.



### **Расположение для загрузки профиля справа (По желанию)**

Станок оснащен для размещения специального роликового конвейера, расположенного справа, который используется для поддержки профилей большой длины и позволяет правильно позиционировать заготовку в станке.

## VEGA 550-450 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

## РЕЖУЩИЙ ДИСК

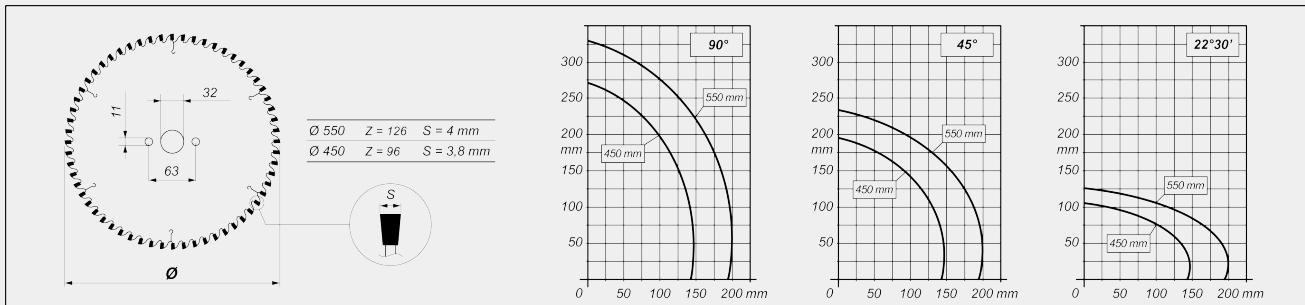
Твердосплавный (widia) (в зависимости от модели) (мм)

 $\varnothing = 450$ ;  $\varnothing = 550$ 

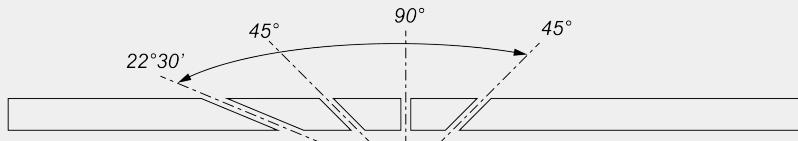
## ПОДАЧА ДИСКА

Гидропневматическая

## СХЕМА РЕЗКИ



## НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

## ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с пневматическим управлением

## СИСТЕМА СМАЗКИ

Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Пара горизонтальных пневматических зажимов

Пара вертикальных пневматических зажимов

Расположение для загрузки профиля справа

**ДВИГАТЕЛЬ**

Трехфазный (кВт)

2,2

Включено  Доступно