



Vegamatic Pusher TC

Пильные Центры



Автоматический отрезной станок с ЧПУ с фронтальным режущим диском, тремя контролируемыми осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Он выполняет резку по заранее определенным и оптимизированным последовательностям в автоматическом режиме и может выполнять резку с закруглением с обеих сторон профиля. Этот станок предусмотрен для осуществления резки с углом наклона от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'. Автоматический загрузчик профилей и автоматический разгрузочный магазин на противоположной стороне. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



Подающее устройство профилей

Система с ЧПУ, служащая для расположения профилей, является очень быстрой и точной. Она оснащена захватом, блокирующим профиль, и предусматривает ручную регулировку положения. Передача движения осуществляется по зубчатой рейке посредством редуктора с сокращенным люфтом для поддержания стандартов по точности, которые обеспечиваются ЧПУ. Подающее устройство перемещается по закреплённым бетоном и закаленным рейкам посредством шариковых втулок.



Выталкиватель

Экстрактор с ЧПУ блокирует деталь на этапе обработки, а по ее окончании перемещает деталь из участка резки в разгрузочный магазин с соблюдением синхронности для облегчения выполнения последующих этапов обработки. Движение передается через зубчатый ремень. Надежный зажим детали обеспечивается пневматическими цилиндрами.



Система управления

Интерфейс оператора с 15-дюймовым сенсорным дисплеем оснащен сетевым подключением, USB-портами и считывающим устройством гибких дисков для простого обмена информацией с внешними устройствами. Кроме того, он оборудован встроенной кнопочной панелью, мышью и клавиатурой и подготовлен для установки принтера для печати этикеток и подключения дистанционной кнопочной панели.



Загрузочный магазин

Станок может быть оснащен автоматическим магазином для загрузки и позиционирования профилей, с качающимся балансиром или ременного типа, в котором можно разместить профили длиной до 7,5 метров. Магазин с качающимся балансиром в особенности подходит для загрузки профилей, сечение которых затрудняет удержания их в стабильном положении во время транспортировки. В случае стабильных профилей, ременный загрузочный магазин обеспечивает максимальную гибкость и производительность.



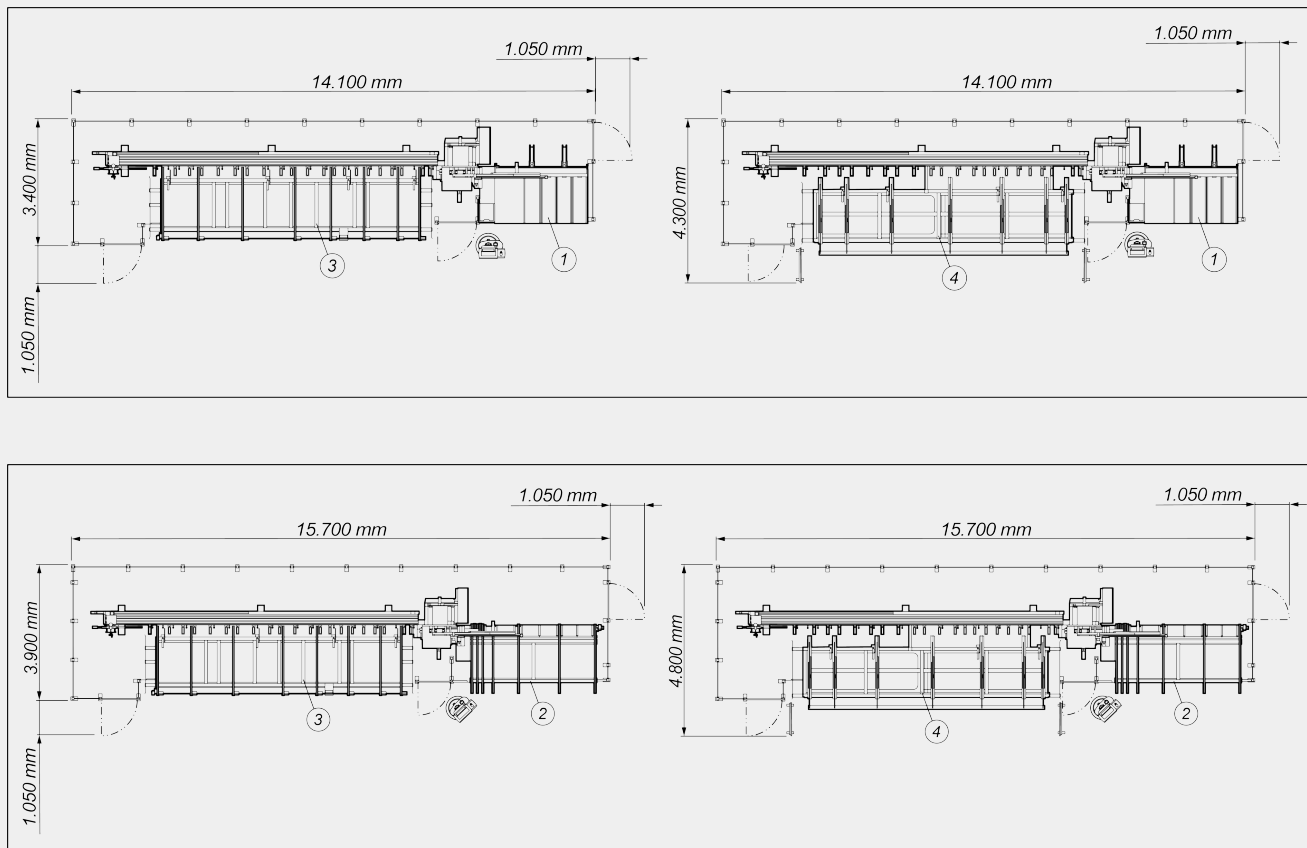
Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



Разгрузочный магазин

Разгрузочный магазин деталей оснащен автоматической системой переворачивания и перемещения, позволяющей выполнять обработку в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла. Кроме того, магазин позволяет накапливать готовые изделия, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, обеспечивает защиту функционирования системы.

VEGAMATIC PUSHER TC / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


1. Разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем (стандартное)
2. Ременной разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем (дополнительное)
3. Ременной загрузочный магазин (стандартное)
4. Пилигримовый загрузочный магазин (стандартное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось U (установка положения профиля) (мм)	7.500
Ось X (выталкиватель) (мм)	1.000
Ось B (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от версии)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'



ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

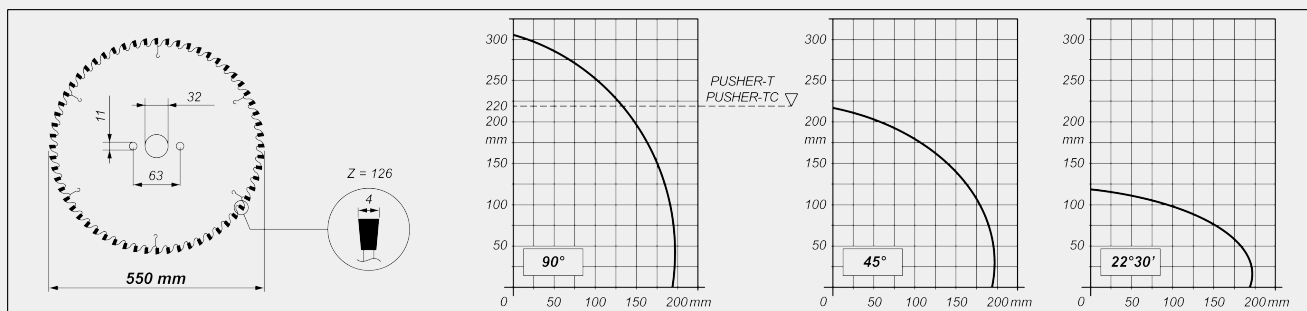
Ременной или пилигримовый загрузочный магазин	●
Максимальная ширина загружаемого профиля (мм)	167 (*)
Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W)	○
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Минимальное сечение обрабатываемого профиля (мм)	30 x 30
Максимальная длина загружаемого профиля (мм)	7.500

(*) загрузка профилей шириной до 190 мм на Vegamatic Pusher TC: откройте RFT

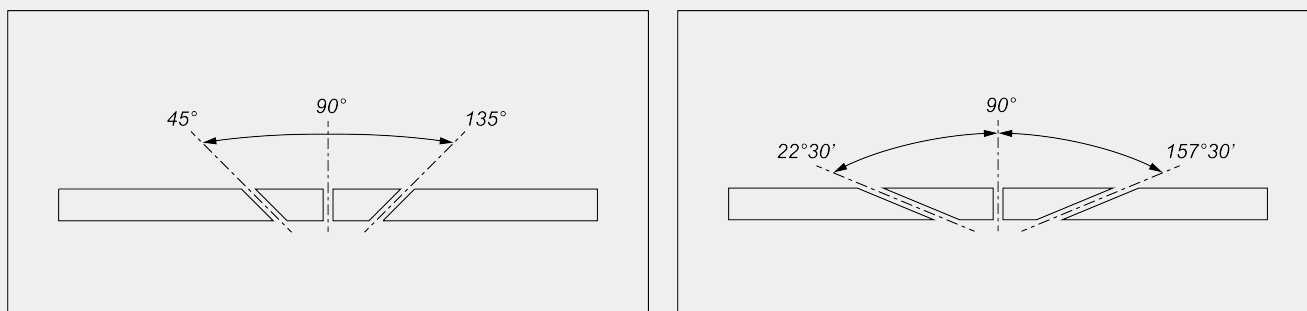
РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	Ø = 550
Гидравлическая подача режущего диска	●
Оснащение для установки вытяжного устройства стружки	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	3

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ**

Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем	<input checked="" type="radio"/>
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме на стандартный разгрузочный стан (мм)	2.500
Ременной разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем	<input type="radio"/>
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме с дополнительным ременным магазином (мм)	4.000
Глубина дополнительного ременного магазина (мм)	2.000

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	<input checked="" type="radio"/>
---	----------------------------------

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы	3
Пневматический горизонтальный зажим	<input checked="" type="radio"/>
Редуктор давления прижимов с манометром	<input checked="" type="radio"/>

Включено Доступно