VEGAMILL **FIRST EDITION**

ПРОХОДНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

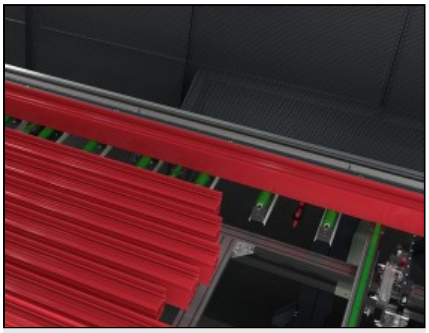


Обрабатывающий и пильный центр с ЧПУ, оборудованный 14 осями, предназначен для резки, сверления и фрезерования профилей из алюминия и легких сплавов. VEGAMILL включает четыре основных узла. Автоматический ременной загрузочный магазин для профилей длиной до 7500 мм. Систему толчковой подачи посредством захвата для забора и транспортировки профиля в рабочую зону с высокой точностью и скоростью. Регулировка горизонтального и вертикального положений захвата осуществляется автоматически при помощи электронной системы позиционирования на двух контролируемых осях. 4-осевой фрезеровочный узел с ЧПУ и функциями сверления и фрезерования позволяет осуществлять обработку верхней и боковых сторон профиля; второй дополнительный 3-осевой узел с ЧПУ позволяет обрабатывать нижнюю сторону. Режущий блок с диском на 600 мм осуществляет резку под наклоном до 22°30’ вправо и влево с точностью и эффективностью вентильного двигателя на оси вращения с ЧПУ с абсолютной магнитной полосой. Разгрузочное устройство состоит из магазина, оснащенного автоматическим извлекателем и автоматической системой опрокидывания и перемещения. Блоки, входящие в состав VEGAMILL, защищены должным образом и оборудованы кожухами, что не требует установки дополнительных защитных ограждений, обеспечивая компактность и гибкость данного отрезного и обрабатывающего станка.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

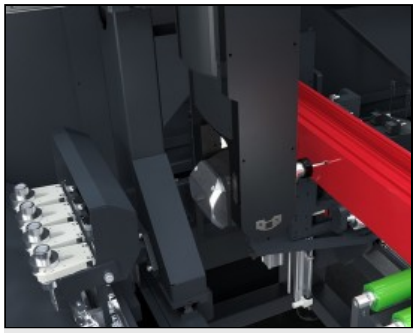
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



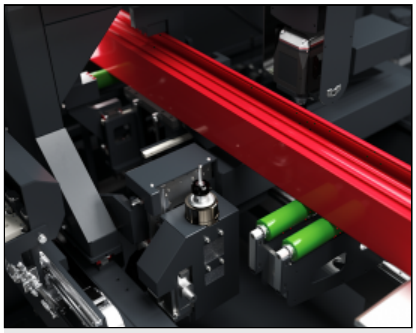
Подача профилей

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокировки профиля с ручной регулировкой положения; в качестве дополнительного варианта может быть предоставлена автоматическая система управления горизонтальным и вертикальным положениями по двум осям при помощи ЧПУ. Ременной загрузочный магазин служит для загрузки профилей длиной до 7,5 м.



Фрезеровочный узел

4-осевой фрезеровочный блок с ЧПУ представлен электрошпинделем на 11 кВт для S1, который может достигать скорости вращения 24.000 об/минуту. Перемещение электрошпинделя вдоль оси A позволяет выполнить вращение от -120° до +120° и обработку профиля с 3 сторон без необходимости его перемещения. Его можно использовать для профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Vegamill располагает 4-местным автоматическим магазином для инструментов, что позволяет управлять различными обработками или, что случается чаще, иметь возможность автоматической



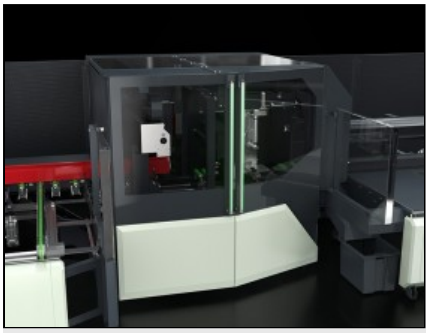
Нижний фрезерный узел

Станок оснащен дополнительным фрезерным узлом, который позволяет обрабатывать профиль с нижней стороны. Благодаря этому решению станок обрабатывает все стороны профиля, позволяя управлять всем процессом резки и обработки, начиная от сырого прутка и заканчивая готовой деталью.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

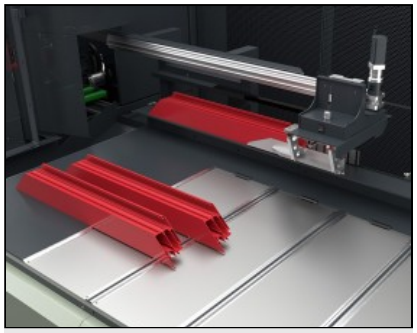
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Встроенная защитная кабина

Интегральная защитная кабина сочетает в себе максимальную функциональность, доступность, звукоизоляцию и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролироватьвыполнение обработки.



Система выталкивания обработанной детали

Vegamill может оснащаться двумя системами выталкивания обработанной детали. Первая система представлена транспортером, который извлекает обработанные и отрезанные детали, помещая их в накопительный контейнер. Размеры транспортера позволяют работать с маленькими компонентами, типичными для данного станка. Вторая система включает разгрузочный стан с выталкивателем, оснащенным захватом с ЧПУ, который дает возможность разгружать детали больших размеров вплоть до длины



Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки

Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки позволяет идентифицировать каждую отрезанную заготовку с помощью геометрических характеристик и параметров из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

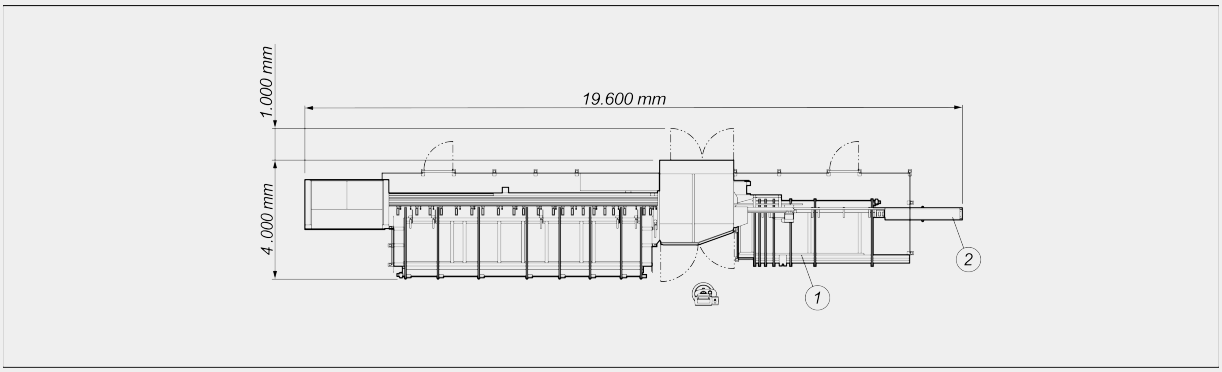
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMILL FIRST EDITION / ПРОХОДНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

1. Разгрузочный узел ременного магазина
2. Рольганг с туннелем

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ U0 (подающее устройство) (мм)	8.500
ОСЬ X0 (продольная) (мм)	200
ОСЬ Y0 (поперечная) (мм)	975
ОСЬ Z0 (вертикальная) (мм)	470
ОСЬ A0 (вращение электрошпинделя)	-120° ÷ +120°
ОСЬ V0 (поперечная) (мм)	210
ОСЬ W0 (вертикальная) (мм)	95

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ U0 (подающее устройство) (м/мин)	0 ÷ 85
ОСЬ X0 (продольная) (м/мин)	56
ОСЬ Y0 (поперечная) (м/мин)	22
ОСЬ Z0 (вертикальная) (м/мин)	22
ОСЬ V0 (поперечная) (м/мин)	25
ОСЬ W0 (вертикальная) (м/мин)	25

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Загрузочное устройство подачи с захватом с регулировкой зажима	●
Ременной загрузочный магазин	●
Максимальная длина загружаемого профиля (мм)	7.500
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная ширина загружаемого профиля (мм)	200
Профили, которые можно загрузить в магазин	9
Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W)	●
Мин. сечение загружаемого профиля без шаблона (мм)	30 x 30

ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	11
Электрошпиндель с энкодером для жесткого нарезания резьбы	●
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Инструментальный конус	HSK - 63F
Охлаждение с теплообменником	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Автоматическое вращение инструмента	-120° ÷ +120°

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Жесткое нарезание	M8

НИЖНИЙ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	2,0
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Крепление инструмента	ER 25
Электрошпиндель, управляемый по 3 осям с возможностью одновременной интерполяции	●
Обрабатываемое сечение по оси Y (мм)	200

НАКЛОННЫЙ РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Диск из сплава видиа	●
Диаметр диска (мм)	600
Толщина режущего диска (мм)	5
Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)	2,5
Подача диска с ЧПУ	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●

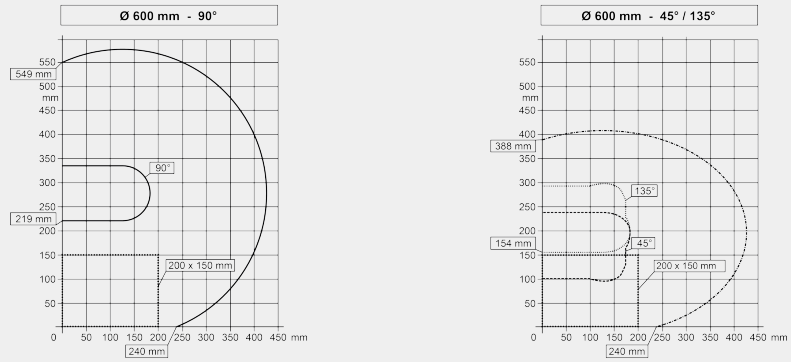
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

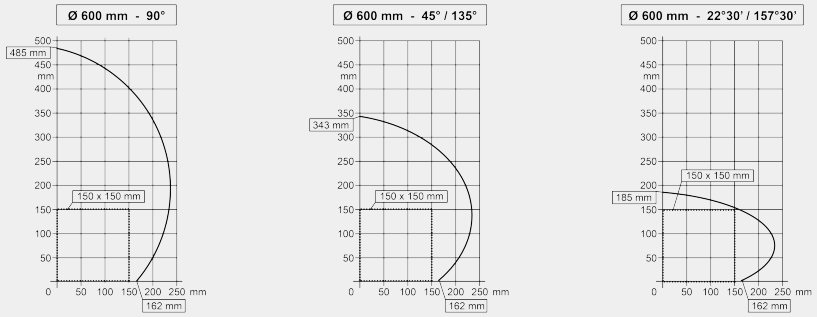
The right to make technical alterations is reserved.

СХЕМЫ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ

Радиальная резка



Стандартная резка



РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ РЕМЕННОГО МАГАЗИНА

Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем	●
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)	4.000

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.