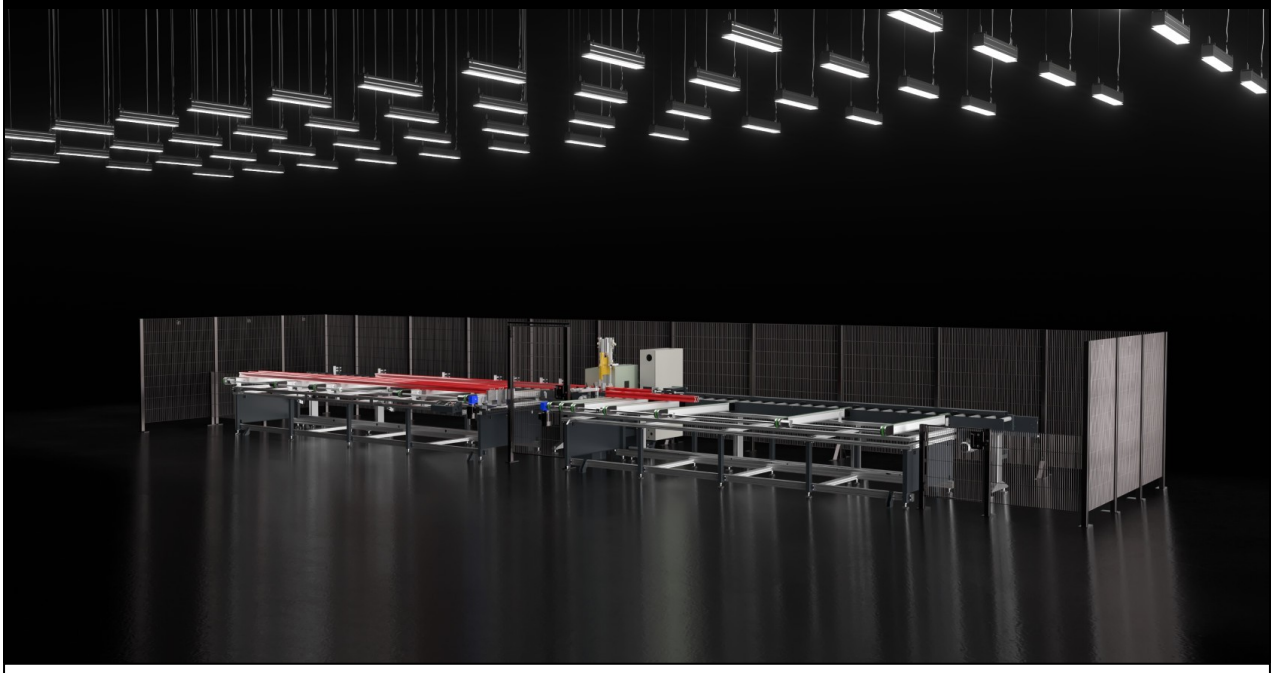
VEGAPACK

ПРОХОДНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

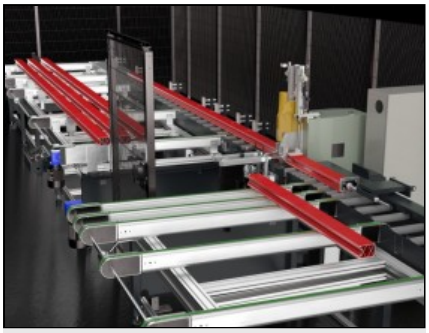


Пильный центр под углом 90° разработан специально для резки пучков алюминиевого профиля. Центр состоит из нескольких соединенных между собой узлов, благодаря которым один оператор может полностью обслуживать рабочий цикл, от этапа загрузки до разгрузки разрезанных по размеру пучков. Оператор с помощью пантографного подъемника (опция) укладывает пучки на загрузочный стол с пошаговой функцией накопления (максимум 4-5 пучков). Затем моторизованный роликовый конвейер подает пучок на режущий узел, который выполняет начальную обрезку пучка и последующие резы по размеру (рабочий цикл задается программным обеспечением). Разгрузка отходов резки происходит в автоматическом режиме путем перемещения центрального рольганга, установленного на режущем узле. Обрезки пучка удаляются из зоны резки с помощью роликового конвейера разгрузочного стола и забираются ремнями для последующей разгрузки вручную оператором.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

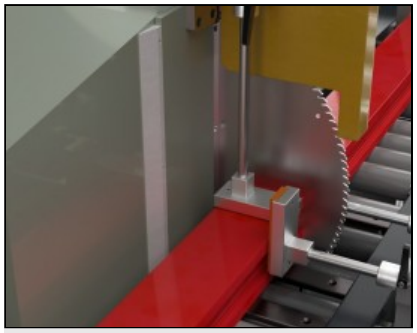
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



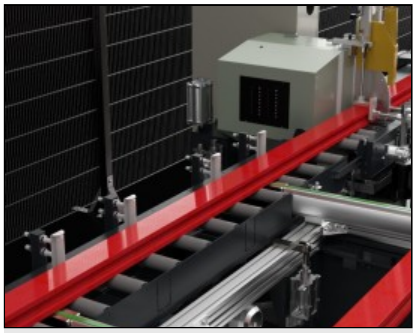
Загрузочный и разгрузочный магазин

Загрузочный и разгрузочный магазин заготовок оснащен автоматической системой ременного перемещения с функцией пошагового накопления, регулируемой датчиками. Это позволяет выполнять обработку в непрерывном режиме с сокращением времени выполнения цикла.



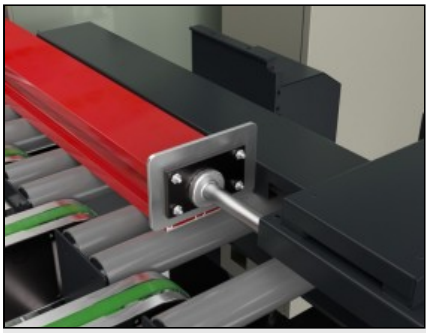
Режущий узел

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального отрезного станка с гидравлическим приводом, оборудованного твердосплавным режущим диском диаметром 550 мм с резкой под углом 90°. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



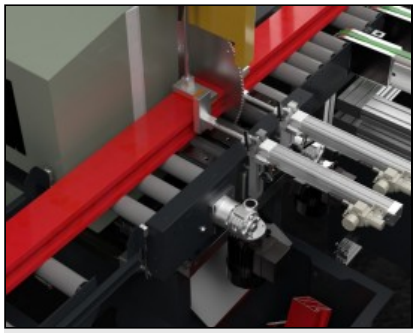
Моторизованный рольганг

Механизированный рольганг, управляемый датчиками, позволяет перемещение пучков из загрузочного магазина на режущий узел, а затем на разгрузчик распиленных заготовок. В базовой версии станка без загрузочного магазина рольганг представляет собой зону загрузки пучка профилей.



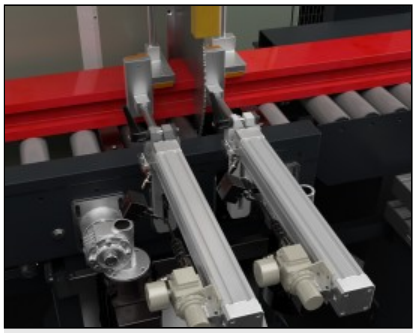
Контрольный упор

Контрольный упор устанавливается на каретку с позиционированием при помощи числового программного управления (ЧПУ). Обрабатываемый материал приближается по механизированным роликам и блокируется горизонтальными и вертикальными зажимами для выполнения размерной резки.



Автоматическая выгрузка отходов

Отходы резки автоматически удаляются благодаря специальному центральному рольгангу, расположенному между зоной загрузки и выгрузки и подсоединенному к режущему узлу. При разгрузке распиленных заготовок роликовый конвейер отъезжает в сторону, сбрасывая отходы в расположенный внизу контейнер. В случае слишком длинной заготовки, она регулярно выталкивается в разгрузочный магазин.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными и вертикальными зажимами с пневматическим управлением, оснащенные манометром для регулировки и проверки правильного давления на профиль. Зажимы можно переместить вручную, чтобы обеспечить правильную блокировку профиля в станке.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

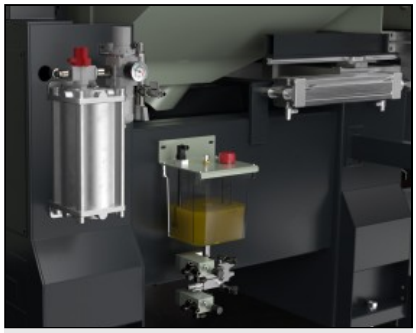
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Система управления

Пульт управления был разработан для управления рабочими функциями станка, используя эффективный, простой и интуитивно понятный интерфейс. Чтобы помочь оператору управлять станком, используются световые индикаторы и сообщения на 6-дюймовом цветном графическом дисплее с сенсорным экраном. Пульт управления оснащен сетевым портом Ethernet и USB-портом для локальной передачи данных.



Система смазки Lubrica

Система смазки с минимальной диффузией смазочно-охлаждающего масла, что обеспечивает правильную смазку и отвод тепла от инструмента обработки. Частота импульсов нагнетания регулируется вручную с помощью таймера; расход каждого импульса, отображаемый на градуированном стержне, можно установить вручную, регулируя рифленую гайку каждого отдельного насоса.

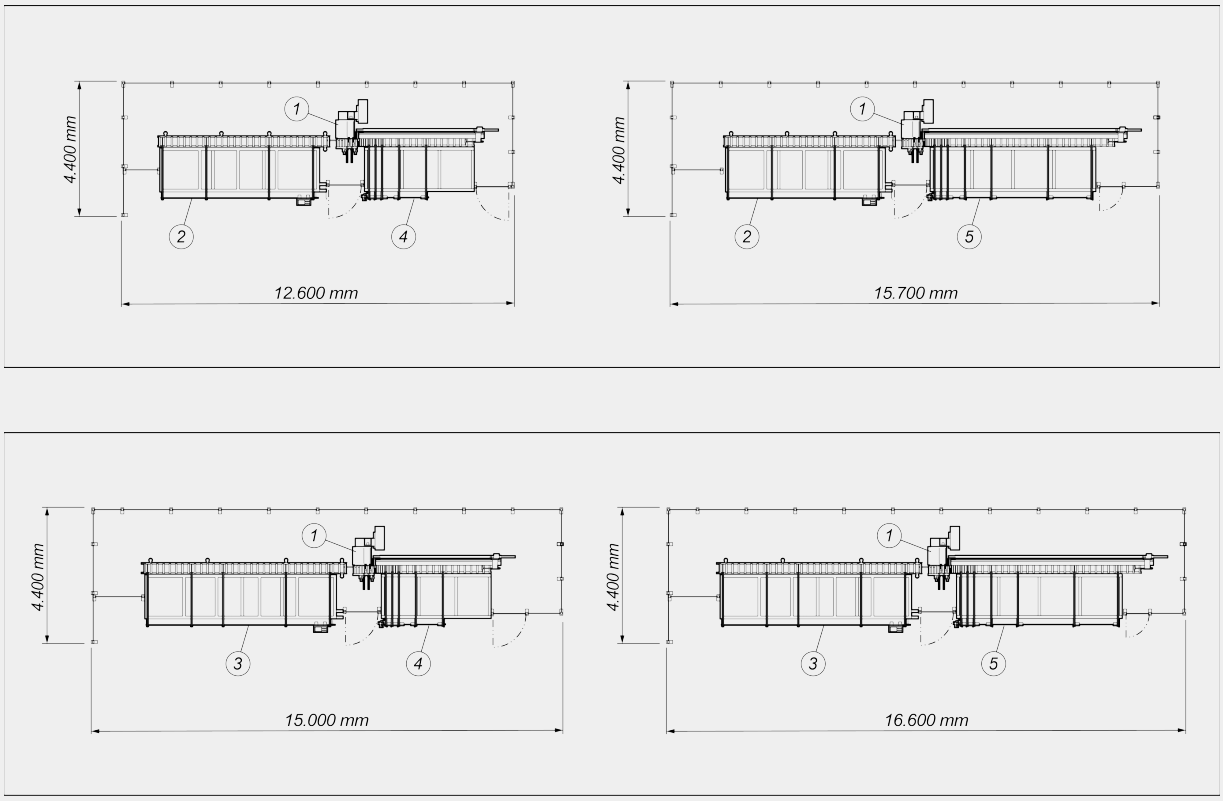
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAPACK / ПРОХОДНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



1. Режущий узел
2. Загрузочный магазин L=6.000 mm (стандартное)
3. Загрузочный магазин L=7.000 mm (дополнительное)
4. Разгрузочный магазин L=3.600 mm (стандартное)
5. Разгрузочный магазин L=6.000 mm (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (каретка упора) (в зависимости от версии) (мм)	3.600 / 6.000

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (каретка упора) (в зависимости от версии) (m/min)	30
Загрузочный рольганг (м/мин)	13

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

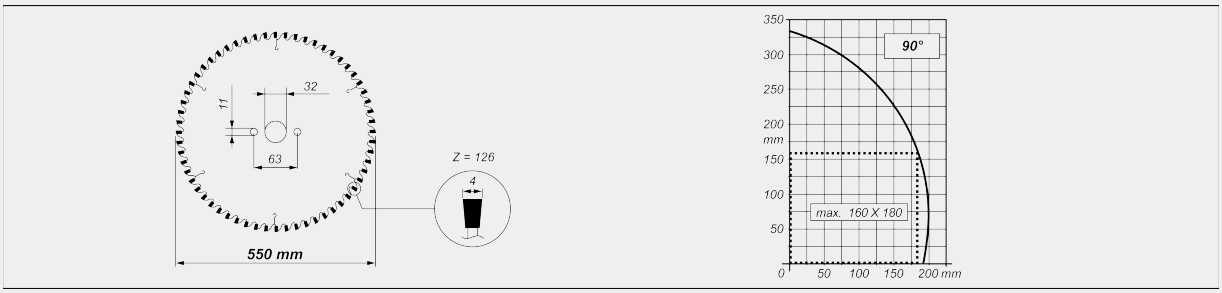
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Максимальная длина загрузки (в зависимости от версии) (мм)	6.000 / 7.000
Минимальная длина резки в автоматическом режиме (мм)	250
Минимальная длина загружаемых элементов (мм)	1.500
Максимальная длина резки в автоматическом режиме (в зависимости от модели) (мм)	3.600 / 6.000

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	Ø = 550
Диаметр вала режущего диска (мм)	32
Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)	4
Гидравлическая подача режущего диска	●

СХЕМА РЕЗКИ



ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Металлическое ограждение справа и слева с креплением к стене	●
Локализованное пневматическое защитное ограждение режущего участка	●

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы с редукционным клапаном и манометром	2
Горизонтальные пневматические зажимы с редукционным клапаном и манометром	2

ЗАГРУЗОЧНЫЙ БЛОК

Ременной загрузочный магазин с макс. 5 пучками материала	●
Загрузочный рольганг с приводными роликами	●
Макс. масса комплекта обрабатываемого профиля (кг/м)	15

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ

Ременной разгрузочный магазин с макс. 5 пучками материала	●

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

Панель пневматического управления	●
Электрический вентилируемый шкаф	●
ПЛК с совместимым процессором Intel® частотой 100 МГц	●
Цветной графический дисплей ЖК-TFT 6" с touch-screen	●
Оперативная память RAM 64 Мб	●
Компактная карта памяти на 64 МБ	●
USB-порты	1
Сетевая плата RJ45	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.