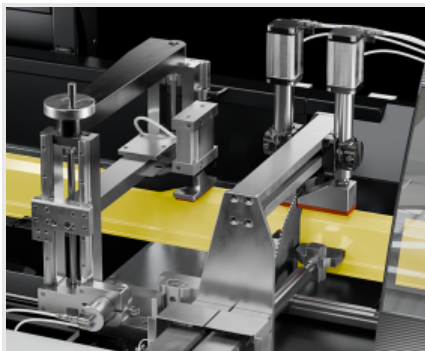


Automatica 700

Automatiska sågar

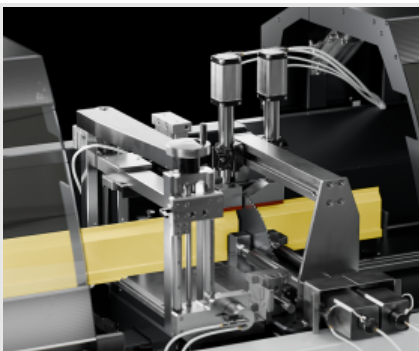


Kapmaskin med ett huvud med automatisk cykel för 90°-kapning, utrustad med ett knivblad på Ø 700 mm med elektrisk matning styrd av CN. Maskinen kan konfigureras för att använda knivar med olika diametrar. Verktygsinställningen kräver ett mycket enkelt handgrepp varefter programvaran automatiskt ställer in sig på rätt inställning för den monterade klingan. Profilen matas fram med hjälp av ett elektriskt CN-styrt matningssystem för stänger. Vid kapning som kräver en perfekt finish finns ett valfritt pneumatiskt system för automatisk separering av det kapade arbetsstycket som undviker spåren, som vanligtvis lämnas i bladets retur, i maskiner som använder detta kapningsläge. Den kan utrustas med borrar och fräsenheter, vilka kan anpassas efter specifika behov. Motorn med frekvensomriktare gör det möjligt att justera bladets hastighet så att det anpassas optimalt till materialet som ska kapas.



Matare med broskruvstöd

Stångmatningssystem som har konstruerats genom användning av en styrd axel som, tack vare användningen av kulskruv, kan garantera en hög positioneringsprecision. Maskinen är programmerbar från datorn som är belägen på maskinen.



Kapområde med klampbrygga

För att möjliggöra maximal användning av kapkapaciteten, som för att säkerställa kapning av stora profiler, är kapområdet utrustad med en klampbrygga för maximal fastspänning.



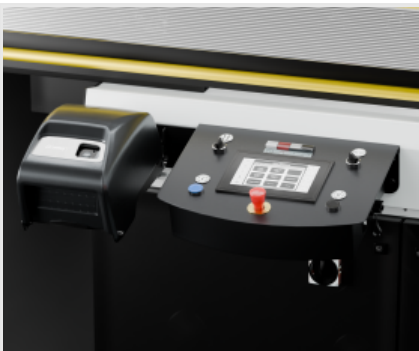
Justerbara klampar (Frivillig)

Valfritt kan de båda bryggklamparna utrustas med klampenheter med justerbar tryckvinkel. Det är ett tillbehör som möjliggör korrekt låsning och kapning av profiler med ojämna former, säkerställer maximal styvhet och bibehållande av precisionen. Användningen av detta system kännetecknas av snabb och enkel inställning.



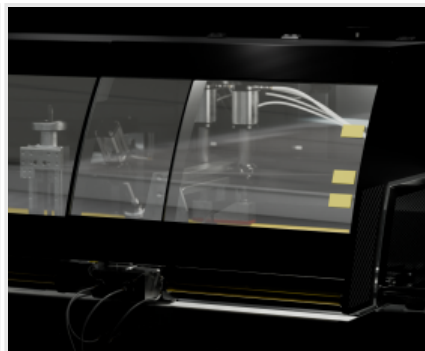
Skjutbara skydd

Det integrerade skyddet av arbetsområdet garanterar maximal säkerhet under kapcykler. Det består av två separata skyddshuvar, ett för framatningsområdet, och ett för kapområdet. De två huvarna har ett stort fönster i repfritt polykarbonat för best möjliga insyn.



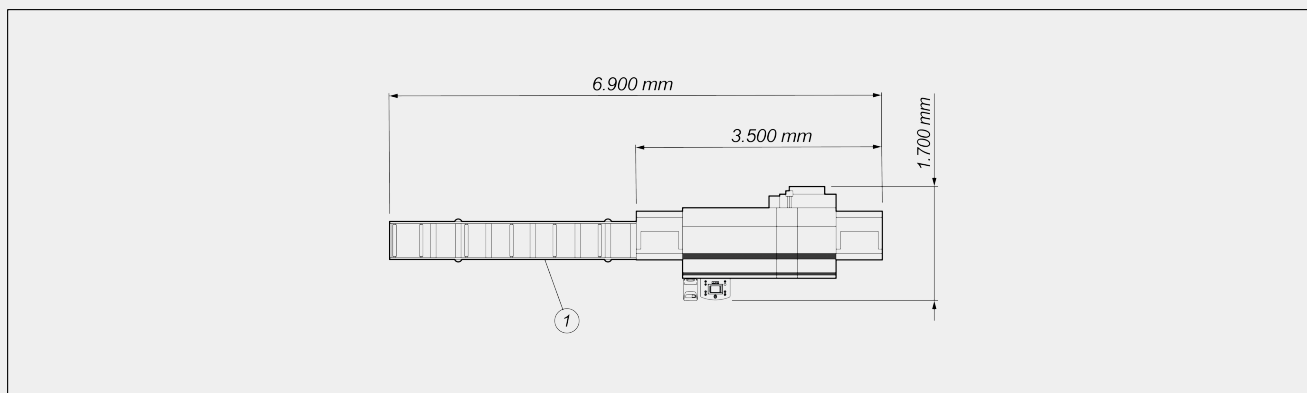
Kontroll

Kontrollområdet kännetecknas av en konsol utrustad med en PLC med grafisk TFT-färgskärm 7" och en helt och hållet anpassad programvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin. Via PLC:n är det möjligt att programmera enskilda kapningar och kapningar i listan på plats. Genom att använda anslutningen via USB-port eller LAN, är det möjligt att använda fjärrprogrammerade listor.



Belysning arbetsområdet (Frivillig)

Maskinen kan som tillval utrustas med lampor integrerade i skyddshytten för att erhålla korrekt belysning av kapningsområdet. På det här sättet erhålls perfekt sikt över arbetsområdet under alla faser av maskinens användning även i miljöer med dålig belysning.

AUTOMATICA 700 / AUTOMATISKA SÅGAR
LAYOUT


1. Inmatningsrullbana (levereras separat)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

Kontroll av elektronisk X-axel	●
slaglängd X-axel (mm)	1.000
X-axelns positioneringshastighet (m/min)	20
Positionering med absolut pulsgivare	●
Minimal stånglängd (återstående stång) (mm)	110
Elektronisk kontroll av Y-axel (klingmatning)	●
HM-klingor	●
Knivbladdiameter standard (mm)	700
Knivbaldtjocklek standard (mm)	5,5
Antal tänder på standardknivbladet	110
Klinga Ø 550 mm	○
Klinga Ø 450 mm	○
Spåntransportör för klinga	●
Snittspaltsöppning för kapat stycke	○
Borrenhet	○
Arbetsplatsbelysning	○

KAPDIAGRAM



KLINGMOTOR

En självbromsande trefasmotor med växelriktare	●
Trefasmotorns effekt (kW)	9,6
Standardbladets omkretshastighet (m/s)	66 ÷ 80,6
Periferihastighet för knivblad Ø 550 mm (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Periferihastighet för knivblad Ø 450 mm (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Bromsens svarstid (s)	10

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerat skjutbart skydd med manuell styrning	●
Skyddande sidotunnlar	●

SMÖRJNING OCH SUGNING

Smörjsystem med olja och minimal diffusion	●
Förberedd för automatisk start med suganordning	●
Grupp om 4 positionerbara blåsar med magnetiskt stöd för rengöring av arbetsbordet	○

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Brokonstruktion i kapområdet med två par vertikala och horisontella klampar med tryckreducerare utrustad med manometer	●
Brokonstruktion i matarområdet med två vertikala och horisontella klampar med tryckreducerare utrustad med manometer	●
Riktbara klampar i kapområde och frammatare	○

Ingår ● Tillgänglig ○