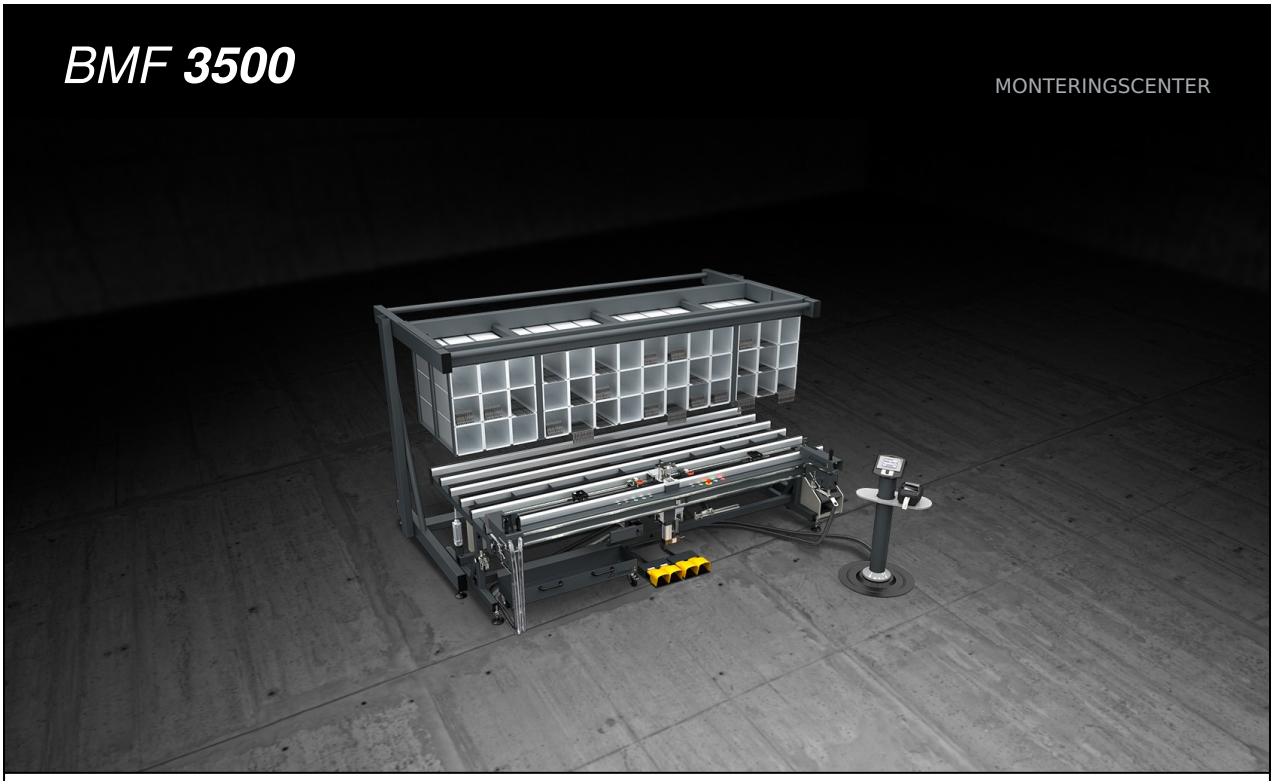
BMF 3500

MONTERINGSCENTER

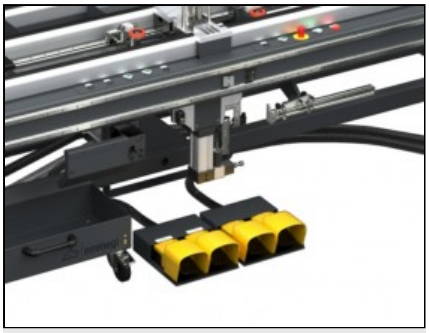


Ett arbetsbord designat för montering av beslag. Den stora arbetsytan klarar av större bågar, och de 3 valmöjligheterna för beläggningen (hård friktionsfri PVC för aluminium, borstar för PVC, filt för trä) tillåter att bearbeta vilken som helst typ av fönster- eller dörrkarm. Serien BMF 3500 förutsätter mätning av beslagen, kapningen med hydropneumatisk skärmaskin och skruvdragningen med automatiskt matad skruvdragningsanordning. Tillgängligt på efterfrågan finns även en borrenhet med 3 borrar för handtagshålbild, frässats för handtagshålbild, borrenhet för gångjärnshål avfallsuppsamlingslåda för avfall, stödstativ för beslagsdelar, stöd för tillbehör och den automatiska avläsningen av glaslistens mått genom magnetsensorer.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Klipp och anslag

Bänken är utrustad med stans och anslag placerade på pneumatiskt styrda vagnar med oberoende rörelse för mätningen och klippning av beslaget i önskat längd.



Horisontell fräsenhet

Spanjolettens fräsenhet är monterad på horisontell räls med mekaniska anslag för positionering av bearbetningens längd. Utöver system med justerbara anslag kan slaglängden för bearbetningen justeras på i axlar.



Borrenhet med tre spindlar

Borrenheten som gör handtagshål möjliggör simultan bearbetning av de tre hålen och är dessutom inställbar i två axlar.



Automatisk skruvdragare

Skruvdragarenheten med automatisk matning löper på horisontella räls och har ett laserpekarsystem. Dessutom är det möjligt med manuell inmatning av ytterligare skruvdimensioner.



Detektering av glaslistmått

Denna anordning ger det exakta måttet på glaslisten på bågen som bearbetas. Med 2 läsare detekteras positionen av de interna fastspänningsanslagen, parametern behandlas av PLC som genom skrivaren skriver ut etiketten med streckkoden som ska sättas på karmen.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

BMF 3500 / MONTERINGSCENTER

ARBETSBORD

Kontaktytor täckta med hård PVC med låg friktion	●
Pneumatisk lutning av arbetsbordet från 0° (horisontell) till 12°	●
Höjdjusterbart arbetsbord (mm)	875 ÷ 925

FÄSTE FÖR STYCKE

Självcentrerande pneumatiskt fastspänningssystem	●
Öppning klampar (mm)	270 ÷ 2.870

EGENSKAPER

Automatisk mätning av beslag	●
Hydropneumatisk anslag	●
Automatisk skruvdragare på horisontell räls med laserpekarsystem	●
Hantering av variabel beslagssats	○
Horisontell fräs monterad på räls med mekaniska anslag för arbetsslaglängden	○
Borrenhet med 3 spindlar för utförande av handtagshål	○
Borrenhet för gångjärnshål	○
Automatisk mätning av glaslist	○
Etikettskrivare	○
Industriell sug för fräsenheter	○
Beslagslåda	○
Skrotlåda	○
Beslagsmagasin med 42 fack	○
Förvaringsmagasin för långa stavar	○
Längd (mm)	3.540
Bredd (mm)	1.960
Vikt (basversion/alla tillval) (kg)	500 / 1.600
Luftförbrukning (Nl/min)	870
Installerad effekt (kW)	0,50 / 3,65
Maxlast (kg)	240

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.