



## **BMF 3500**

### Manuella Monteringsbord



Ett arbetsbord designat för montering av beslag. Den stora arbetsytan klarar av större bågar, och de 3 valmöjligheterna för beläggningen (hård friktionsfri PVC för aluminium, borstar för PVC, filt för trä) tillåter att bearbeta vilken som helst typ av fönster- eller dörrkarm. Serien BMF 3500 förutsätter mätning av beslagen, kapningen med hydropneumatisk skärmaskin och skruvdragningen med automatiskt matad skruvdragningsanordning. Tillgängligt på efterfrågan finns även en borrenhet med 3 borrar för handtagshålbild, frässats för handtagshålbild, borrenhet för gångjärnshål avfallsuppsamlingslåda för avfall, stödstativ för beslagsdelar, stöd för tillbehör och den automatiska avläsningen av glaslistens mått genom magnetsensorer.



### **Klipp och anslag**

Bänken är utrustad med stans och anslag placerade på pneumatiskt styrda vagnar med oberoende rörelse för mätningen och klippning av beslaget i önskat längd.



### **Horisontell fräsenhet**

Spanjolettens fräsenhet är monterad på horisontell räls med mekaniska anslag för positionering av bearbetningens längd. Utöver system med justerbara anslag kan slaglängden för bearbetningen justeras på i axlar.



### **Borrenhet med tre spindlar**

Borrenheten som gör handtagshål möjliggör simultan bearbetning av de tre hålen och är dessutom inställbar i två axlar.



### **Automatisk skruvdragare**

Skruvdragarenheten med automatisk matning löper på horisontella räls och har ett laserpekarsystem. Dessutom är det möjligt med manuell inmatning av ytterligare skruvdimensioner.



### **Detektering av glaslistmått**

Denna anordning ger det exakta måttet på glaslisten på bågen som bearbetas. Med 2 läsare detekteras positionen av de interna fastspänningsanslagen, parametern behandlas av PLC som genom skrivaren skriver ut etiketten med streckkoden som ska sättas på karmen.



**BMF 3500 / MANUELLA MONTERINGSBORD****ARBETSBORD**

Kontaktytor täckta med hård PVC med låg friktion	●
Pneumatisk lutning av arbetsbordet från 0° (horisontell) till 12°	●
Höjdjusterbart arbetsbord (mm)	875 ÷ 925

**FÄSTE FÖR STYCKE**

Självcentrerande pneumatiskt fastspänningssystem	●
Öppning klampar (mm)	270 ÷ 2.870

**EGENSKAPER**

Automatisk mätning av beslag	●
Hydropneumatisk anslag	●
Automatisk skruvdragare på horisontell räls med laserpekarsystem	●
Hantering av variabel beslagsatts	○
Horisontell fräs monterad på räls med mekaniska anslag för arbetslaglängden	○
Borrenhet med 3 spindlar för utförande av handtagshål	○
Borrenhet för gångjärnshål	○
Automatisk mätning av glaslist	○
Etikettskrivare	○
Industriell sug för fräsenheter	○
Beslagslåda	○
Skrotlåda	○
Beslagsmagasin med 42 fack	○
Förvaringsmagasin för långa stavar	○
Längd (mm)	3.540
Bredd (mm)	1.960
Vikt (basversion/alla tillval) (kg)	500 / 1.600
Luftförbrukning (NI/min)	870
Installerad effekt (kW)	0,50 / 3,65
Maxlast (kg)	240

Ingår ● Tillgänglig ○