



## BMF 3500

### Manuella Monteringsbord



Bänk för montering av beslag. Det stora arbetsbordet möjliggör bearbetning av stora bågar eller ramar för alla typer av fönster- och dörrkarmar. BMF 3500 gör det möjligt att mäta beslaget, kapningen med pneumatisk skjutning och fastskruvning med skruvdragare med automatisk skruvmatning. Den har dessutom ett stort magasin för förvaring av beslag, borrenheten med 3 spetsar för spanjolett, gängjärnshål och även ett automatiskt detekteringssystemet för mätning av glaslisten.



### **Klipp och anslag**

Bänken är utrustad med stans och anslag placerade på pneumatiskt styrda vagnar med oberoende rörelse för mätningen och klippning av beslaget i önskat längd.



### **Horisontell fräsenhet**

Spanjolettens fräsenhet är monterad på horisontell räls med mekaniska anslag för positionering av bearbetningens längd. Utöver system med justerbara anslag kan slaglängden för bearbetningen justeras på i axlar.



### **Borrenhet med tre spindlar**

Borrenheten som gör handtagshål möjliggör simultan bearbetning av de tre hålen och är dessutom inställbar i två axlar.



### **Automatisk skruvdragare**

Skruvdragarenheten med automatisk matning löper på horisontella räls och har ett laserpekarsystem. Dessutom är det möjligt med manuell inmatning av ytterligare skruvdimensioner.



### **Detektering av glaslistmått**

Denna anordning ger det exakta måttet på glaslisten på bågen som bearbetas. Med 2 läsare detekteras positionen av de interna fastspänningsanslagen, parametern behandlas av PLC som genom skrivaren skriver ut etiketten med streckkoden som ska sättas på karmen.



**BMF 3500 / MANUELLA MONTERINGSBORD****ARBETSBORD**

Kontaktytor täckta med hård PVC med låg friktion	●
Pneumatisk lutning av arbetsbordet från 0° (horisontell) till 12°	●
Höjdjusterbart arbetsbord (mm)	875 ÷ 925

**FÄSTE FÖR STYCKE**

Självcentrerande pneumatiskt fastspänningssystem	●
Öppning klampar (mm)	270 ÷ 2.870

**EGENSKAPER**

Automatisk mätning av beslag	●
Hydropneumatisk anslag	●
Automatisk skruvdragare på horisontell räls med laserpekarsystem	●
Hantering av variabel beslagssats	○
Horisontell fräs monterad på räls med mekaniska anslag för arbetslaglängden	○
Borrenhet med 3 spindlar för utförande av handtagshål	○
Borrenhet för gångjärnshål	○
Automatisk mätning av glaslist	○
Etikettskrivare	○
Industriell sug för fräsenheter	○
Beslagslåda	○
Skrotlåda	○
Beslagsmagasin med 42 fack	○
Förvaringsmagasin för långa stavar	○
Längd (mm)	3.540
Bredd (mm)	1.960
Vikt (basversion/alla tillval) (kg)	500 / 1.600
Luftförbrukning (NI/min)	870
Installerad effekt (kW)	0,50 / 3,65
Maxlast (kg)	240

Ingår ● Tillgänglig ○