

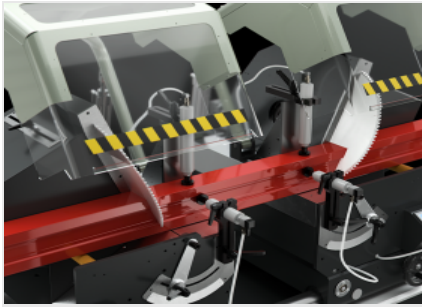


Classic E

Dubbla geringssågar



Elektronisk dubbelhuvudskärmaskin med automatisk rörelse av det rörliga huvudet via borstlös motor som styrs av en numerisk kontroll. Pneumatisk lutning av klippenheterna i 3 fasta lägen 90°, 45° och 22°30' (extern) eller med mekaniskt system för manuell justering av mellanvinklarna. Hydropneumatisk klingmatning.



Gerkapning

Vinkelinställning sker medels tryckluftscylindrar från 90° upp till 22°30' utåt, mellanvinklarna erhålls med ett speciellt manuellt justerbart stopp. De rörliga enheterna är utrustade med integrerade skydd med pneumatisk sänkning av bearbetningsområdet.



Kontroll

Kontrollpanelen, är installerad på ett glidbart lager längs maskinens framsida, möjliggör en korrekt positionering av de rörliga huvudena beroende på specifikationerna på kapningen som ska utföras. Den har en pekskärm på 7" och en helt och hållet anpassad programvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera avfallet och minska tiderna för arbetsstyckenas på- och utmatning.



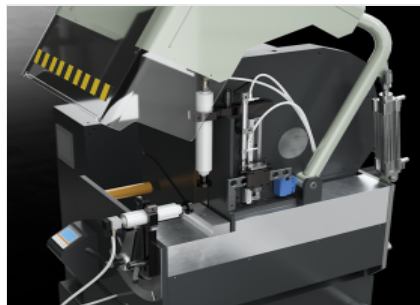
Digital vinkelavläsning (Frivillig)

Vid den pneumatiska vinkelinställningen, kan man med den digitala displayen för vinkelinställningen identifiera den aktuella kapvinkeln av respektive kapenhet, vilket säkerställer vinkelnoggrannheten för de kapade profilerna. Detta är i synnerhet användbart vid kapning av vinklar mellan de fasta stoppen, eftersom operatören då snabbt kan ställa in det rörliga stoppet på rätt position i förhållande till displayen.



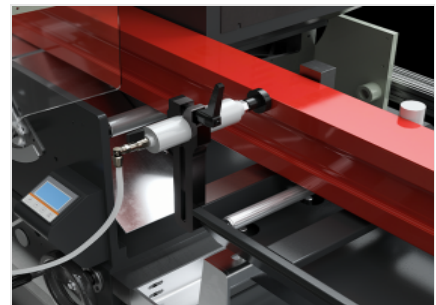
Pneumatiska profilstöd (Frivillig)

Det mellanliggande pneumatiska profilstödet är extremt användbart vid kapning av lätta och långa profiler. Stöden fälls upp automatisk när kaplängden överskrider ett visst längdmått. Detta tillbehör finns för alla maskinlängder, men det rekommenderas starkt till maskiner med kaplängder på 5 och 6 meter.



Elektronisk höjdmätning av profil (Frivillig)

Detta avancerade kontrollsystem av profilens höjd gör det möjligt att automatiskt korrigera profilens kapmått, med hänsyn tagen till måttvariationer vid ytbehandlingar som lackering, anodoxidering etc.



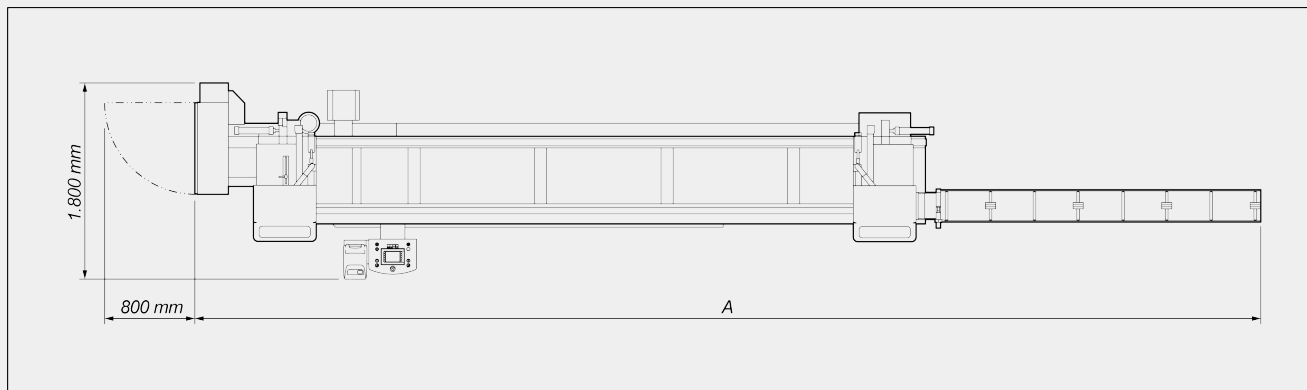
Extra klamp för profilstöd på valsenshet (Frivillig)

Efter varje kapning har den kvarvarande profilbiten en tendens att falla ned på valsensheten och då kan bladet, som fortfarande är i kapningsfasen, träffas. Denna rörelse kan orsaka skada både på själva biten och på den som precis har kapats. Den extra klampen som är installerad på valsensheten undviker denna olägenhet genom att hålla profilen blockerad under hela kapningscykeln.



CLASSIC E / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT



| | A |
|-----------------------------|----------|
| Classic E - 4 m (mm) | 8.400 |
| Classic E - 5 m (mm) | 9.400 |
| Classic E - 6 m (mm) | 10.400 |

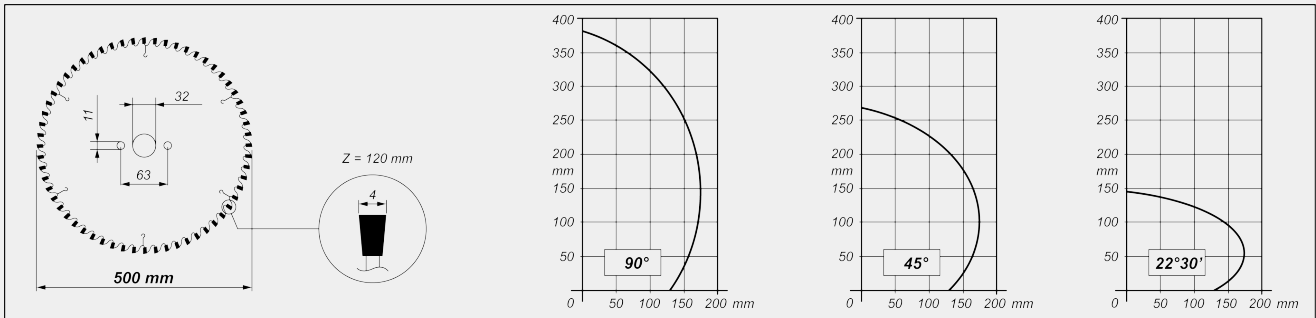
Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

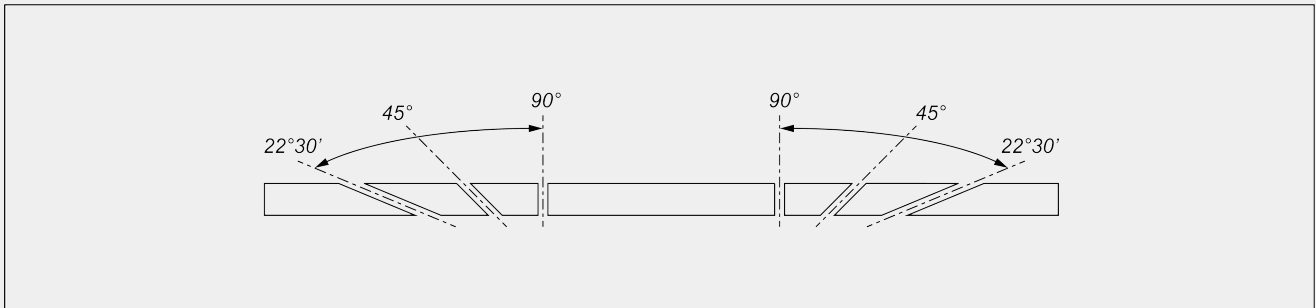
| | |
|--|-----------------------|
| Kontroll av elektronisk X-axel | ● |
| X-axelns positioneringshastighet (m/min) | 25 |
| Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband | ● |
| Lutning av pneumatiska huvuden | ● |
| Vinkling utåt | 45° / 22°30' |
| Mekanisk justering av mellanvinklar | ● |
| Matning av hydropneumatiska klingor | ● |
| Effektiv kapning, beroende på modell (mm) | 4.000 / 5.000 / 6.000 |
| Minsta kapning för 2 huvuden i 90° (mm) | 310 |
| Minsta kapning med programvara PLUS med 2 huvuden 90° (mm) | 200 |
| Minimal kapfunktion med programvara PLUS (mm) | 0 |
| Minimalt avfall från stång med skjutmatning (mm) | 200 |
| HM-klingor | 2 |
| Klingdiameter (mm) | 500 |
| Effekt klingmotor (kW) | 2,2 |
| Höjd på lastplanet (mm) | 1.140 |



KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Mekanisk justering av mellanvinklar

SÄKERHET OCH SKYDD

Lokalt främre skydd och pneumatiskt styrdon

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

- Två horisontella och vertikala pneumatiska klampar med "lågtrycksenhet"
- Två profilfixturer standard
- Metrisk linje
- Mellanliggande stöd för pneumatisk profil
- Rullbana på rörligt huvud (mm) 2.000
- Extra klamp för profilstöd på rullbana

Emmegi S.p.A.
 Via Archimede, 10
 41019 - Limidi di Soliera (MO)
 ITALY

Tel +39 059 895411
 Fax +39 059 566286
 P.Iva/C.Fisc 01978870366
 info@emmegi.com
 www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

**SMÖRJNING OCH SUGNING**

- | | |
|--|----------------------------------|
| Smörjsystem med vattenmikrodimma och oljeemulsion eller olja med minimal diffusion (beroende på version) | <input checked="" type="radio"/> |
| Förberedd för automatisk start med suganordning | <input checked="" type="radio"/> |
| Utdragbara lådor för uppsamling av spån och flis | <input type="radio"/> |
| System med avstrykare för bortföring av spån | <input type="radio"/> |

FUNKTION

- | | |
|---|----------------------------------|
| Utförande av enskilda kapningar | <input checked="" type="radio"/> |
| Utförande av sneda kapningar (mellanvinklar) | <input checked="" type="radio"/> |
| Utförande av cykliska kapningar från kaplistor | <input checked="" type="radio"/> |
| Importerat av kaplistor | <input checked="" type="radio"/> |
| Specialkapning PLUS (överdimensionerad, underdimensionerad, steg-för-steg, och avfasad kapning) | <input type="radio"/> |

Ingår ● Tillgänglig ○