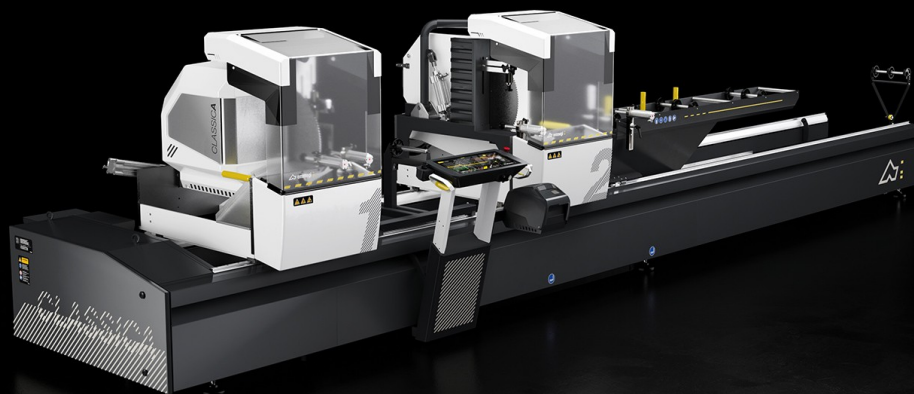


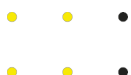


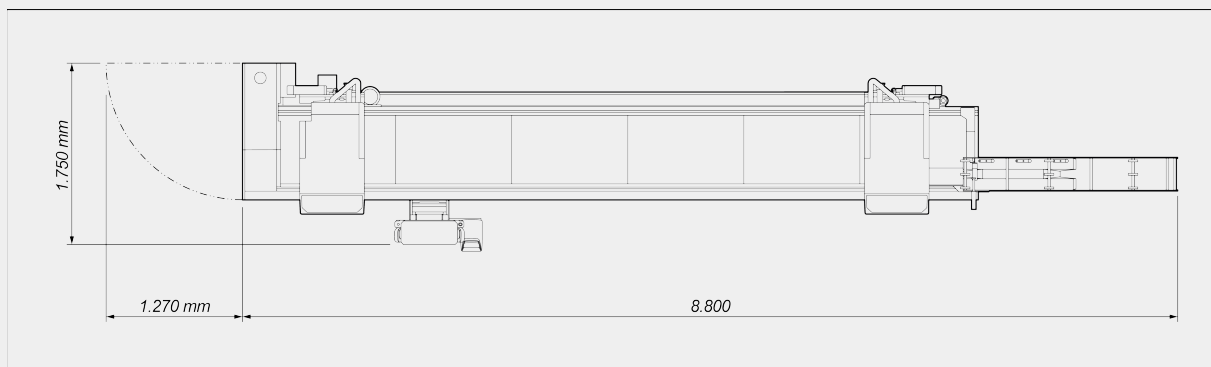
CLASSICA FIRST EDITION

DUBBLA GERINGSSÅGAR



Elektronisk dubbelhuvudskärmaskin med automatisk rörelse av det rörliga huvudet via borstlös motor som styrs av en numerisk kontroll. Pneumatisk lutning av klippenheterna i 3 fasta lägen 90°, 45° och 22°30' (extern) eller med mekaniskt system för manuell justering av mellanvinklarna. Hydropneumatisk klingmatning.



**CLASSICA FIRST EDITION / DUBBLA GERINGSSÅGAR****LAYOUT**

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

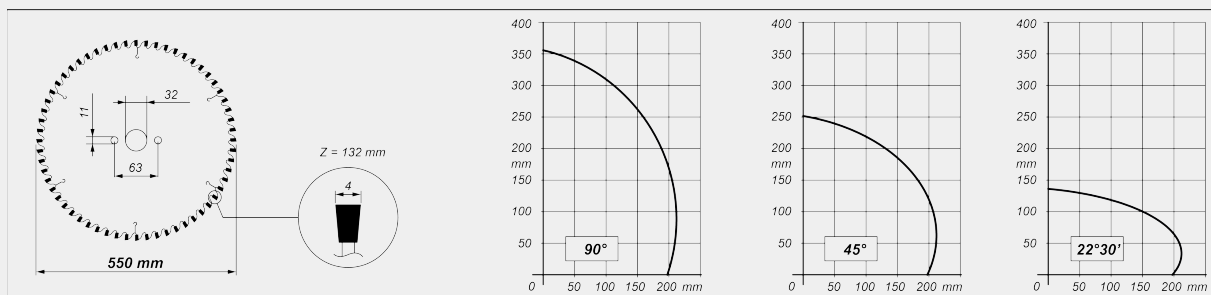
Kontroll av elektronisk X-axel	●
X-axelns positioneringshastighet (m/min)	25
Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Lutning av pneumatiska huvuden	●
Vinkling utåt	45° / 22°30'
Mekanisk justering av mellanvinklar	●
Matning av hydropneumatiska klingor	●
Effektiv kapning (mm)	5.000
Minsta kapning för 2 huvuden i 90° (mm)	310
Minsta kapning med programvara PLUS med 2 huvuden 90° (mm)	200
Minimal kapfunktion med programvara PLUS (mm)	0
Minimalt avfall från stång med skjutmatning (mm)	200
HM-klingor	2
Klingadiameter (mm)	550
Effekt klingmotor (kW)	2,2
Elektronisk tjockleksmätare av profil	●
Höjd på lastplanet (mm)	960

Ingår ● Tillgänglig ○

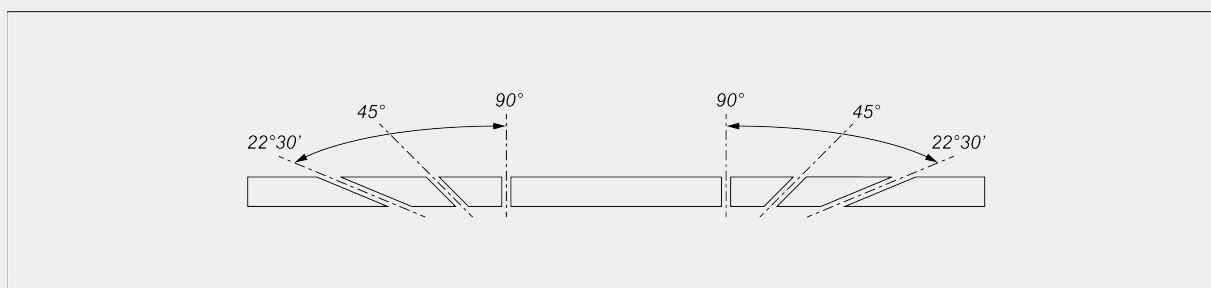




KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Mekanisk justering av mellanvinklar

SÄKERHET OCH SKYDD

Lokalt främre skydd och pneumatiskt styrdon



POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Två horisontella och vertikala pneumatiska klampar med "lågtrycksenhet"



Två profilfixturer standard



Rullbana på rörligt huvud (mm)

2.000

Extra klamp för profilstöd på rullbana



Litet plan för extrastöd på rörligt huvud + horisontell/uppskjuten klamp



Ingår ● Tillgänglig ○





SMÖRJNING OCH SUGNING

FUNKTION

Utförande av enskilda kapningar ●

Ingår ● Tillgänglig ○

