

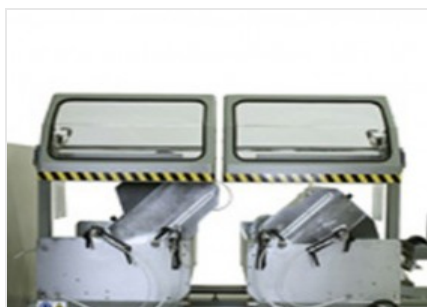


Combi 5 Assi Star

Dubbla geringssågar



Servodriver dubbelkap med 5 CNC axlar för kombinerade gerkapningar i olika plan. Motordriven och CNC styrd rotation av kaphuvuden (22°30' utåt och 45° inåt) i horisontalplan och (45° inåt) i vertikalplan. Klinga 500 mm. Tillgänglig för kapning av längder på 4 eller 6 m.



Gerkapning

Servomotorer med pulsgivare för rotation av kaphuvudena runt den horisontella axeln. Rotationen runt den vertikala axeln sker med hjälp av tryckluftscylindrar. Klingmatningen är säkrad med lokala klingskydd med pneumatisk sänkning över arbetsområdet.



Kontrollpanel

Den flyttbara kontrollpanelen möjliggör en korrekt längdpositionering av de rörliga kaphuvudet enligt de angivna längderna i panelen eller i kaplistor. Genom att skapa kaplistor optimeras arbetscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för in- och utmatningen.



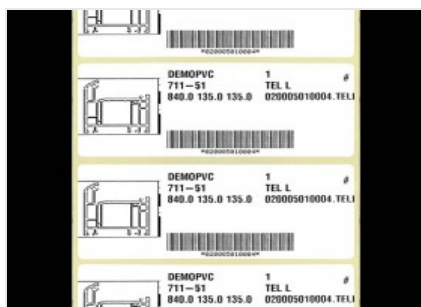
Vertikala klampar (Frivillig)

Den säkra och precisa låsningen av profilen förenklas av användningen av pneumatiska klampar försedda med lågtrycksventiler för att undvika klämrisker för operatören. För att förenkla justeringen på bredden och höjden av de enskilda cylindrarna, har alla klampgrupper praktiska och snabbt justerbara handtag.



Pneumatisk profilstöd (Frivillig)

Det mellanliggande pneumatiska profilstödet är extremt användbart vid kapning av lätta och långa profiler. Stöden fälls upp automatisk när kaplängden överskrider ett visst längdmått. Detta tillbehör finns för alla maskinlängder, men det rekommenderas starkt till maskiner med kaplängder på 6 meter.



Förberedd för etikettskrivare (Frivillig)

Maskinen är förberedd för att installera en etikettskrivare av kompatibel modell. Konfigurationen har en utskriftsfunktion och är förberedd för mekanisk och elektrisk anslutning av skrivaren.



Etikettskrivare (Frivillig)

Den industriella etikettskrivaren kan märka varje kapad profil med en etikett som är framtagen av styrsystemet. Detta möjliggör identifiering av detaljen via streckkod i vidare bearbetnings- eller monteringsprocesser.

**COMBI 5 ASSI STAR / DUBBLA GERINGSSÅGAR****KONTROLLENS EGENSKAPER**

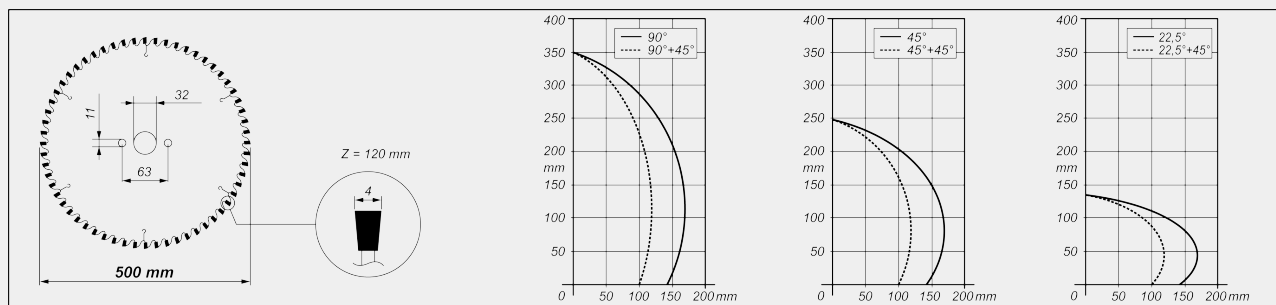
Industridator "Windows XPE" kompatibel	●
Grafisk TFT-färgskärm 12"	●
1 GB DOMM-minne	●
Mus integrerad på tangentbordet	●
Förberedd för anslutning av etikettskrivare	○
Etikettskrivare hastighet 150 mm/sek	○
Etikettskrivare med avskalare hastighet 150 mm/s	○
Förberedd för anslutning med fjärr-PC med USB, nätverk eller serie (beroende på version)	●
Utförande av cykliska kapningar från kaplistor och makro	●
Utförande av enskilda kapningar	●
Lagring av 500 profilkorrigeringsvärden med automatisk beräkning av mått för kapvinklar	●
Minne av 500 kaplistor (1 000 rader vardera) från tangentbordet	●
Optimering av stänger	●

MASKINENS EGENSKAPER

Elektronisk kontroll av mellanvinklar	●
Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med magnetband	●
HM-klingor	2
Skydd för hela kapområdet med pneumatisk styrning	●
Två horisontella och vertikala pneumatiska klampar med "lågtrycksenhet"	●
Vertikalt fastspänningssystem med horisontell klamp	●
Stödprofil för rullbana	●
Smörjsystem med olja och minimal diffusion	●
Stöd profil manuell	●
Förberedd för automatisk start med suganordning	●
Metrisk linje	●
Effektiv kapning (mm)	4.000 / 6.000
Effekt klingmotor (kW)	2,2



KAPDIAGRAM



Ingår ● Tillgänglig ○