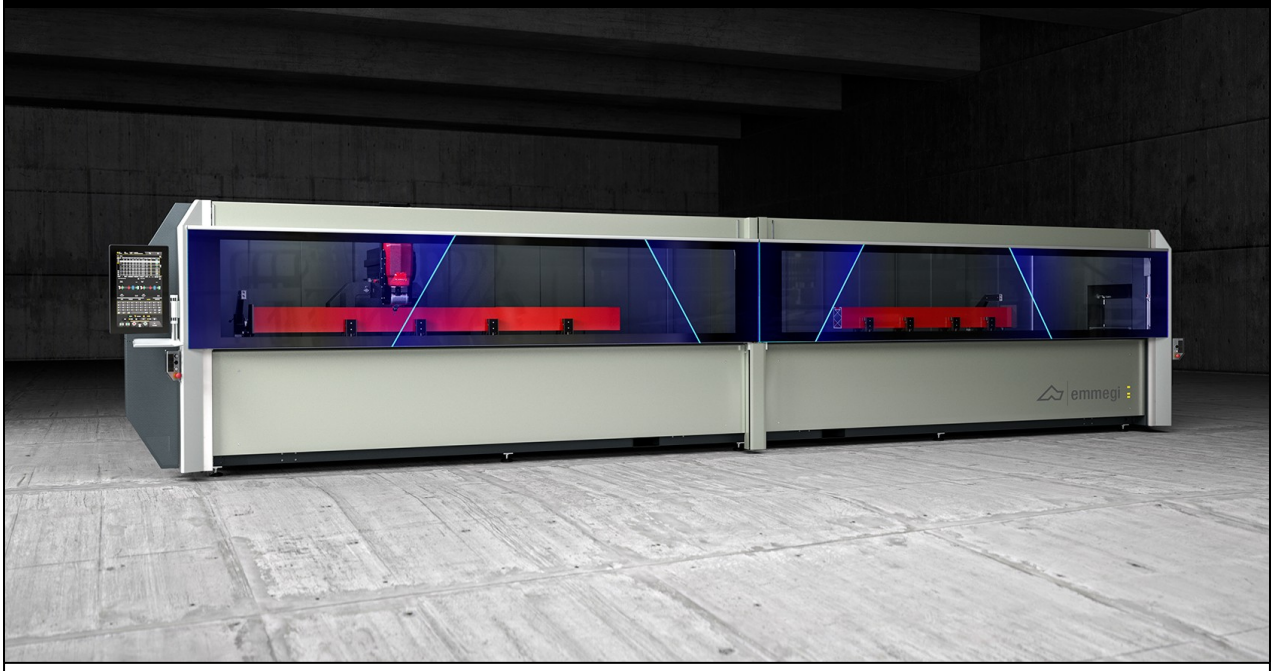
COMET X6 HP

BEARBETNINGSCENTER MED KABIN



Bearbetningscentrum med 4 CNC-axlar för bearbetning av proifler och detaljer i aluminium, PVC, lättmetaller i allmänhet och stål som är upp till 2 m. Maskinen kan bearbeta i ett läge med en eller flera arbetsdetaljer med ett enda bearbetningsområde som är upp till 7,7 m långt. COMET X6 HP möjliggör även bearbetning i pendelkörningsläge, med två oberoende arbetsområden och 2 ytterligare axlar för positionering av klamparna och referensanslagen, som möjliggör klampförflyttningen i dynamiskt pendelkörningsläge samtidigt som bearbetningen. Maskinen kan bearbeta en eller flera detaljer i ett enda bearbetningsområde som är upp till 7 m långt eller kan användas i pendelkörningsläge med två oberoende bearbetningsområden. Maskinen har ett verktygsmagasin med 10 platser på fräsvagnen och har plats för ett vinkelhvuud och en fräsklinga för att utföra bearbetningar på fem sidor av arbetsstycket. Den 4:e CN-axeln roterar spindeln från 0° till 180° och kan placera denna i vilken vinkel som helst mellan dessa. Maskinen kan därför bearbeta profilens ovansida och laterala sidor i vilken lutning som helst inom intervallet. Bearbetningscentret har även ett rörligt arbetsbord som underlättar inmatning/utmatning av arbetsstycket och utökar bearbetningsområdet.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

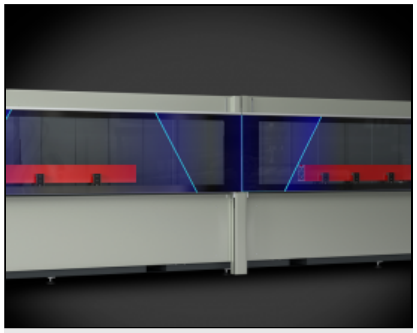
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Spindeleffekt och flexibilitet

Spindeln på 7 kW i S1 med högt vridmoment gör det möjligt att utföra tunga bearbetningar. Spindels rörelse längs A-axeln möjliggör rotationer från 0° till 180° vilket gör att profilen kan bearbetas från 3 sidor utan att behöva ompositioneras.



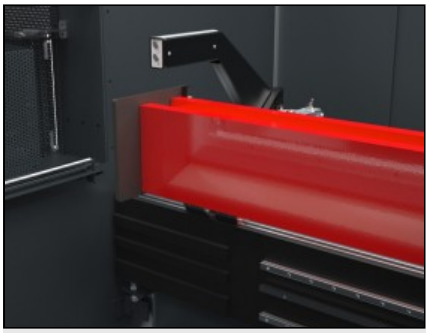
Dynamiskt pendelkörning

Detta innovativa arbetsläge minimerar maskinens avbrottstid under detaljernas in- och utlastning. Med systemet är det möjligt att samtidigt bearbeta i profiler i ena änden av maskinen och mata in eller ut material i andra änden av maskinen.



Operatörsgränssnitt

Möjligheten att rotera skärmen gör att operatören kan se skärmbilden från alla positioner. Operatörsgränssnittet har en 24"-pekskärm i formatet 16:9, stående, med alla USB-anslutningar för fjärranslutning till PC och CNC. Den har dessutom en knappsats, mus och är förberedd för anslutning av streckkodsläsare.



Klamppositionering

Positioneringen av klampenheterna och referensanslagen sker genom två parallella axlar, H- och P-axeln. Denna lösning gör att man kan positionera anslagen längs hela längden på maskinen, vilket möjliggör bearbetning av flera detaljer med en profil för varje par anslag. Dessutom sker positioneringen av klamparna oberoende av spindeln vid pendelkörning.



Verktygsmagasin

Verktygsmagasinet som är integrerat i X-axeln, placerad under och bakom spindeln, möjliggör en drastisk minskning av tiden för verktygsbyten. Magasinets bakre placering garanterar ingen inverkan på bearbetningsområdet samt en snabb verktygsväxling.



HP-version

Comet har två funktionslägen: antingen ett enda arbetsområde för profiler upp till 7 m eller två oberoende arbetsområden i pendelkörningsläge. Maskinen i versionen HP med 2 ytterligare axlar för positionering av klamparna och referensanslagen, möjliggör positioneringen av klampar samtidigt som pendelkörningsläget pågår.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

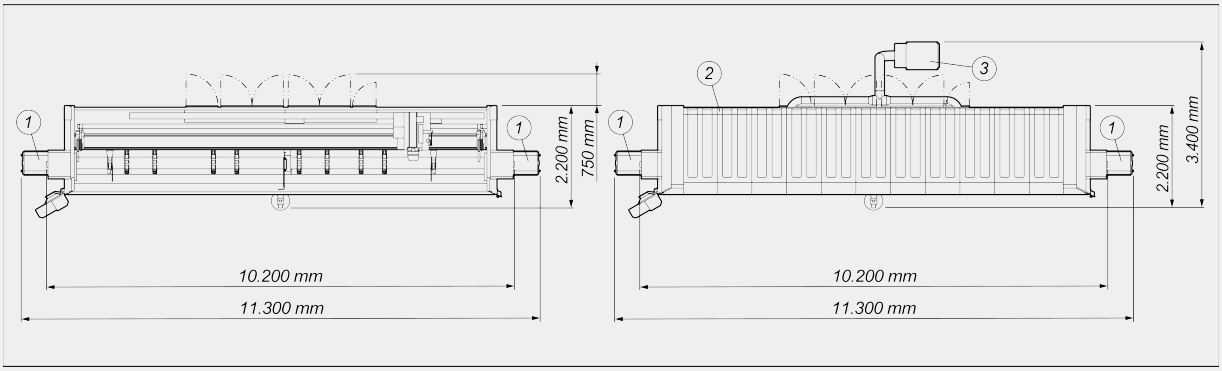
The right to make technical alterations is reserved.

COMET X6 HP / BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

LAYOUT

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

1. Spåntransportband och spånuppsamlingslåda (option)
2. Överdrag (option)
3. System för rökutsug (option)



Maskinens höjd (max. förlängning Z-axel) (mm)	2.590
Maskinens höjd med övre hölje (mm)	2.710

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	7.970
X-AXEL (längsgående) (dynamisk pendelversion) (mm)	7.600
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	420
Z-AXEL (vertikal) (mm)	430
A-AXEL (rotation spindel)	0° ÷ +180°
H-AXEL (positionering klampar) (mm)	3.900
P-AXEL (positionering klampar) (mm)	3.900

SPINDEL

Maximal effekt i S1 (kW)	7
Maxhastighet (varv/min)	16.500
Kon verktygsfäste	HSK - 50F
Inkoppling av verktygshållare	●
Spindel med pulsgivare för direktgängning	○
Kylning med värmeväxlare	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNKTION

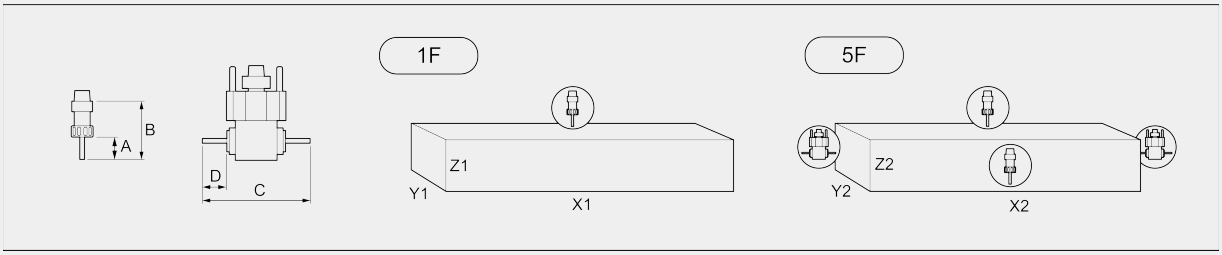
Dynamisk pendeldrift	●
Drift med flera delar	●
Bearbetning i flera steg bas – upp till 5 steg	●
Automatisk hantering av flerstegsbearbetning	○
Bearbetning av överdimensionerade storlekar, upp till den dubbla nominella storleken i X	○
Bearbetning med flera arbetsstycken i Y	○
Rotation för bearbetning av arbetsstycke på 4 sidor	○
Statisk pendeldrift (beroende på modell)	●

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Med vinkelhuvud (ändytor)	2
Med klingverktyg (översida, sidoytor och ändytor)	1 + 2 + 2
Med direkt verktyg (översida och sidoytor)	3

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning **5F = 5-sides bearbetning**



COMET X6 HP	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
ett stycke	45	102	232	45,5	7.320	300	250	7.320	210	250
pendel	45	102	232	45,5	3.250	300	250	3.250	210	250

Mått i mm

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Med kompensator	M8
Styv (option)	M10

FÄSTE FÖR STYCKE

Maximalt antal pneumatiska klampar	12
Standardantal pneumatiska klampar	8
Positionering av automatiska klampar och referensanslag på arbetsstycke genom oberoende H- och P-axlar	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATISKT VERKTYGSMAGASIN PÅ VAGNEN

Maximalt antal verktyg magasin	10

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerad maskinskyddskabin	●
Laminerat skyddsglas	●
Infällbara sidotunnlar	○

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.