



# LILLIPUT 320 INSO

Ändfräsmaskiner



Horisontell ändfräsmaskin för elektropneumatisk matning. Fräsning i vinklade detaljer +45° / 90° / -45°. Verktyget har snabb rotationshastighet för att förbättra bearbetningskvaliteten på målade, ej rätvinkliga profillängder. Snabbt byte av fräspaketet med pneumatisk styrning. Halkfritt arbetsbord. Fullständig skyddshuv över ljudisolerat arbetsområde och stor intern sikt. Den ljudisolerande tunneln L=1 100 med manuell styrning, minskar bullret från maskinen till cirka 85 dB (endast vid fräsningsarbeten i 90°).



### Spånuppsamling

En låda placerad i den nedre delen av maskinen, möjliggör uppsamling av spån som uppkommit under bearbetning, vilket underlättar rengöringen.



### Fräsning av gerade profiler

Både de horisontella och vertikala klamparna manövreras pneumatiskt med lågtrycksanordning. Gerkapade detaljer hanteras genom att flytta sidoanslaget från  $-45^\circ$  till  $+45^\circ$ . Avläsningen av positionen sker genom gradskala.



### Revolveranslag

Det manuella revolveranslaget med 6 positioner möjliggör inställning av 6 olika mått, vilket gör positioneringen av arbetsstycket snabb för att minska cykeltiden. Revolveranslaget är manuellt justerbart även på höjden.



### Verktygsväxling

Växlingen av fräspaketet sker pneumatiskt genom ett kommando i manöverpanelen. Detta gör det möjligt att byta fräsvärktyg i maskinen för bearbetningar i de olika profilerna.



### Ljudisolering tunnel

En ljudisolerade tunneln finns vid sidan av maskinen, som rymmer längder upp till 2000 mm. Tunneln minskar ljudnivån under bearbetning avsevärt.



### Kontrollpanel

Knappsats på maskinens kontrollpanel som möjliggör att styra: renblåsning av arbetsbord, aktivering av säkerhetsbrytare, snabbt verktygsbyte.

**LILLIPUT 320 INSO / ÄNDRÄSMASKINER****EGENSKAPER**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Självbromsande motor (kW)   | 1,5               |
| Verktgshastighet (varv/min)   | 6.000             |
| Slaglängd (mm)  | 320               |
| Klampkapacitet (mm)   | 200 x 120         |
| Pneumatisk, horisontell och vertikal klamp med lågtrycksanordning           | ●                 |
| Anslagsdjup revolver med 6 lägen  | ●                 |
| Frässpindelhylsa (mm)   | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Max fräsdiameter (mm)   | Ø = 180           |
| Dimsmörjningssystem med vatten och oljeemulsion                             | ●                 |
| Förberett fäste för rökutsug  | ●                 |
| Stativ med magasin för förvaring av fräsenheter och låda för spånuppsamling | ●                 |
| Rullbana för stödprofil, längd (mm)   | 500               |
| Ljudisolerad tunnel med övre lucka och bakre öppning                        | ●                 |
| Luftblåsning för rengöring av klampskiva                                    | ●                 |
| Tryckluftspistol för rengöring  | ●                 |

Ingår ● Tillgänglig ○