LILLIPUT ***350 A INSO***

ÄNDFRÄSMASKINER

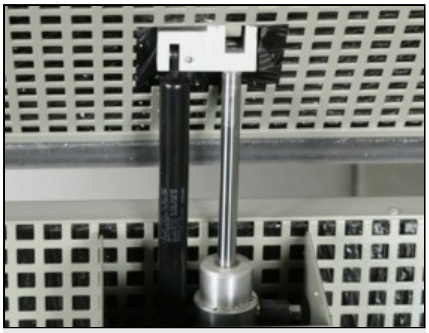


Horisontell ändfräsmaskin för elektropneumatisk matning och automatisk arbetscykel. Fräsning i vinklade detaljer +45° / 90° / -45°. Verktygets rotationshastighet är justerbar för att förbättra bearbetningskvaliteten på lackade, ej rätvinkliga profillängderna. Snabbt byte av fräspaketet med pneumatisk styrning. Halkfritt arbetsbord. Ljudisolerat arbetsområde med fullständig skyddshuv. Den ljudisolerande tunneln (L=1 100 eller 2 000 mm), med automatisk styrning, minskar bullret från maskinen till cirka 75 dB (endast vid fräsningsarbeten i 90°). Genom det automatiskt lutande revolverslaget vidrörs inte arbetsstycket under matningen.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cylindrisk styrtunnel

Locket på den ljudisolerade tunneln öppnas och stängs med en cylinder. Genom tvåhandsstyrning ger operatören klarsignal till öppning eller stängning.



Spånuppsamling

En låda placerad i den nedre delen av maskinen, möjliggör uppsamling av spån som uppkommit under bearbetning, vilket underlättar rengöringen.



Fräsning av gerade profiler

Både de horisontella och vertikala klamparna manövreras pneumatiskt med lågtrycksanordning. Gerkapade detaljer hanteras genom att flytta sidoanslaget från –45° till +45°. Avläsningen av positionen sker genom gradskala.



Revolveranslag

Det manuella revolveranslaget med 6 positioner möjliggör inställning av 6 olika mått, vilket gör positioneringen av arbetsstycket snabb för att minska cykeltiden. Revolveranslaget är manuellt justerbart även på höjden.



Ljudisolering tunnel

En ljudisolerade tunneln finns vid sidan av maskinen, som rymmer längder upp till 2000 mm. Tunneln minskar ljudnivån under bearbetning avsevärt.



Panel med inverter

Knappsats på maskinens kontrollpanel som möjliggör att styra: den hydropneumatiska matningen av fräsenheten, renblåsning av arbetsbord, aktivering av säkerhetsbrytare, snabbväxling av fräspaket. Med invertern är det möjligt att variera motorvarv son visas på den digitala displayen.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / ÄNDFRÄSMASKINER

EGENSKAPER	
Bladmotor med inverter (kW)	2,2
Variabel verktygshastighet (varv/min)	4.000 ÷ 7.000
Slaglängd (mm)	350
Klampkapacitet (mm)	240 x 120
Pneumatisk, horisontell och vertikal klamp med lågtrycksanordning	●
Anslagsdjup revolver med 6 lägen	●
Fräsown spindelhylsa (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Max fräsdiameter (mm)	Ø = 200
Led-display som visar verktygshastighet	●
Smörjsprutningssystem	●
Förberett fäste för rökutsug	●
Stativ med magasin för förvaring av fräsenheter och låda för spånuppsamling	●
Rullbana för stödprofil, längd (mm)	500
Ljudisolerad tunnel med övre lucka och bakre öppning	●
Luftblåsning för rengöring av klampskiva	●
Tryckluftspistol för rengöring	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.