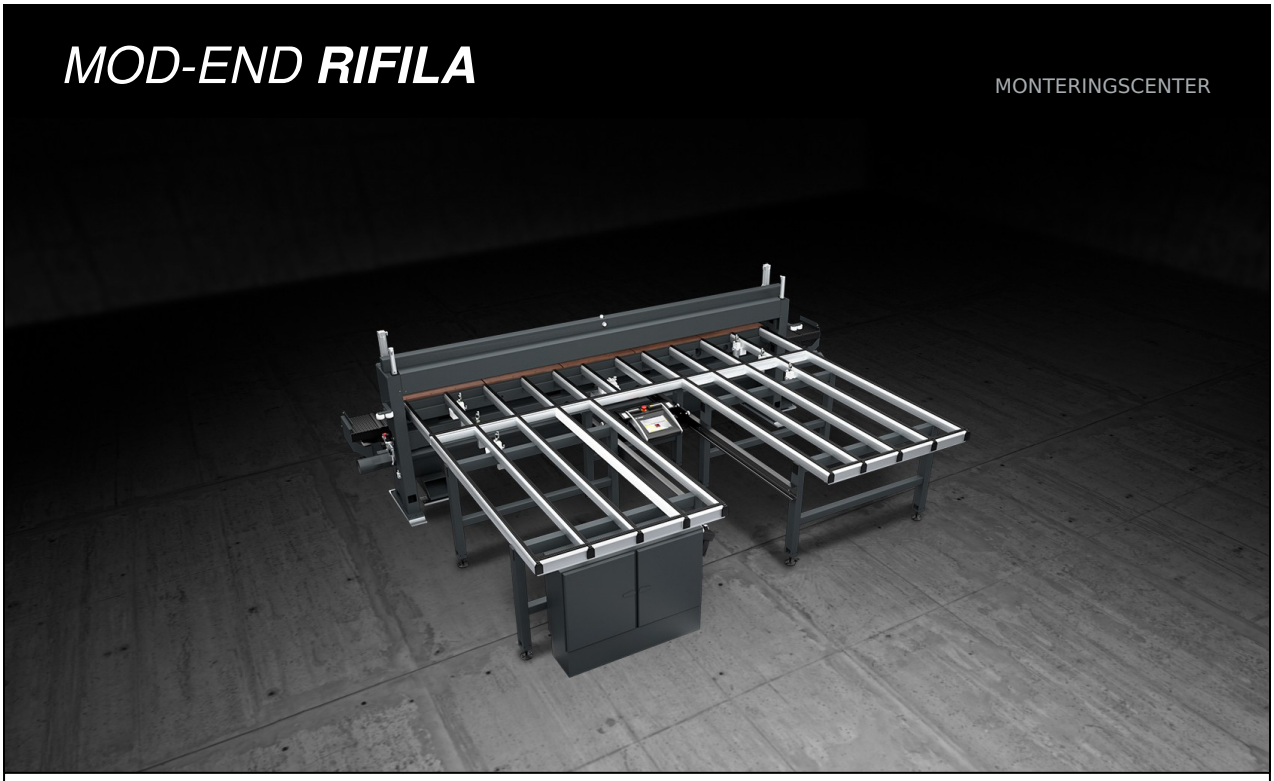
MOD-END **RIFILA**

MONTERINGSCENTER



MOD-END RIFILA är en putsmaskin för ramar i PVC med två styrda axlar och halvautomatisk cykel. Maskinen har en CNC-styrd kapenhet med justerbar matningshastighet.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

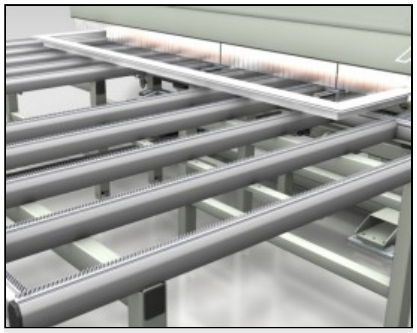
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



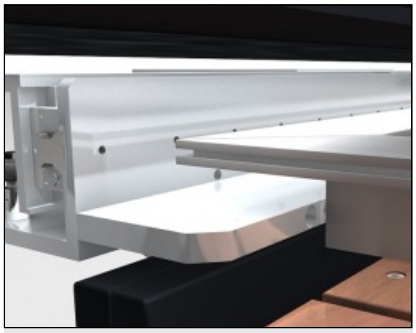
Kapenhet

Kapenheten är hjärtat i systemet. Den är försedd med sugkåpa som i kombination med sugsystemet garanterar optimal borttagning av spån.



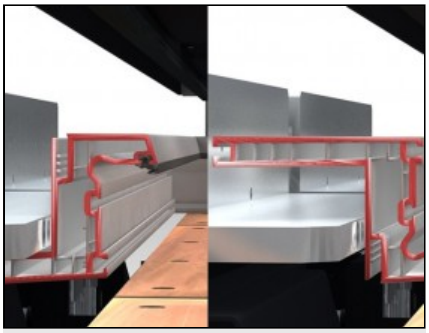
Bred stödyta

Arbetsbordet är mycket stort och anpassningsbart så att även stora ramar kan användas. På begäran kan det utrustas med pneumatisk växling av bordsytorna så att karmarna kan monteras ihop på samma arbetsbord.



Djupanslag

Referensanordningen i närheten av klingan säkerställer en precis och tyst positionering på panelen som ska justerkapas. Justeringsområdet går från 0 till 70 mm. Vid stora format utökas storleken på anslaget för att säkerställa perfekt överensstämmelse.



Profilputs varm och kall sida

Bearbetningen på den kassa sidan av karmen, vars position vanligtvis är på utgången av en automatisk rengöringsmaskin, är den lämpligaste för användning i linje. Med ett lämpligt utrustat arbetsbord kan man göra en rad monteringar/provkörningar/kontroller runt ramens omkrets. Bearbetningen på den varma sidan gör det möjligt att bättre bedöma kvaliteten på rengöringsfasen.



Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm på 10,4” och en helt och hållet anpassad programvara med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för profilens in- och utmatning.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MOD-END RIFILA / MONTERINGSCENTER

EGENSKAPER

Antal kontrollerade axlar	2
slaglängd X-axel (mm)	3.100
slaglängd Y-axel (mm)	70
X-axelns hastighet (m/min)	20
Luftförbrukning max. (Nl/min)	25
Installerad effekt (kW)	2,6

KAPENHET

Nominell effekt (kW)	2,2
Klingahastighet (varv/min)	2.880
Klingadiameter (mm)	400

FUNKTION

Manuell positionering av ramen	●

FÄSTE FÖR STYCKE

Pneumatiskt låssystem av ramen med längsgående ram	●
Pneumatisk enhet för anpassning och omriktning av profiler	●
Referensanslag för arbetsstycket i närheten av arbetsenheten	●
Sidoreferensanslag för arbetsstycke nära sänkbar arbetsenhet för drift i bearbetningslinje	○
Mått för låsning av profil (mm)	40 ÷ 90
Maximalt mått bearbetningsbar kvadrat – yttermått (mm)	3.000 x 2.500
Minimalt mått bearbetningsbar kvadrat – yttermått (mm)	400 x 400
Maxhöjd för bearbetningsbar profil (mm)	90
Minimal höjd för bearbetningsbar profil (mm)	40
Maxlängd för bearbetningsbar profil (mm)	130
Maxlängd för bearbetningsbar fläns (mm)	65

ARBETSBORD

Kontaktytor täckta med borstar	●
Höjd arbetsbord (mm)	950

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.