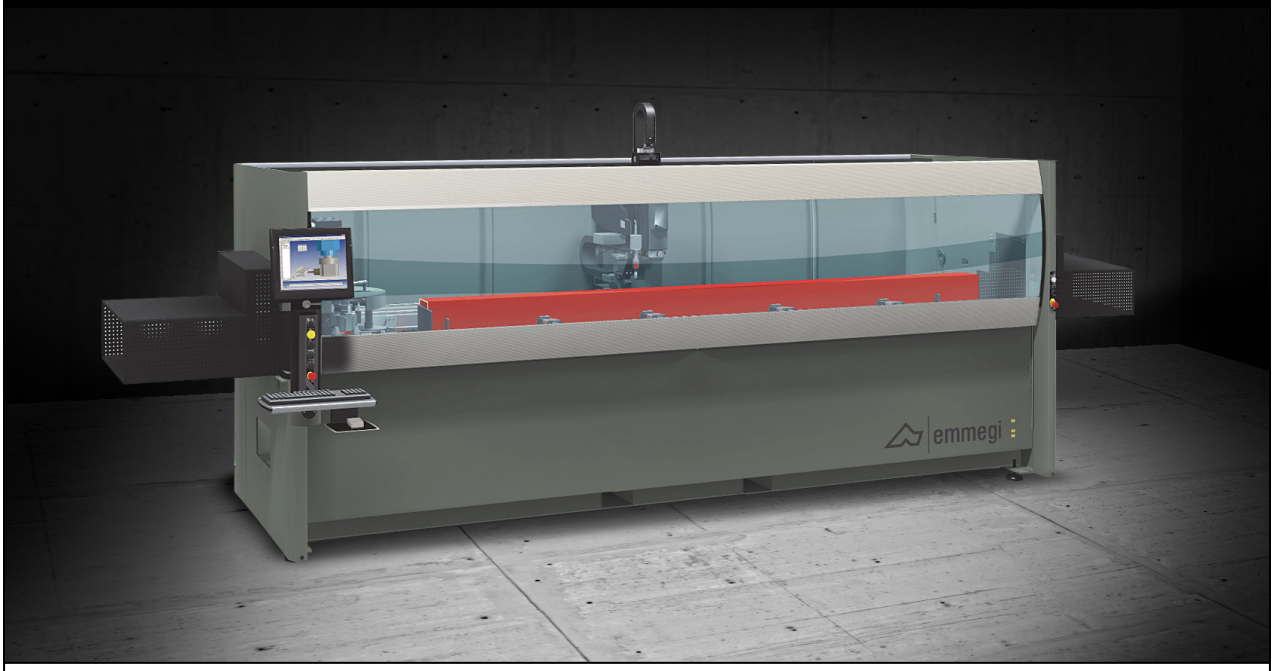
PHANTOMATIC **T3 A**

BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

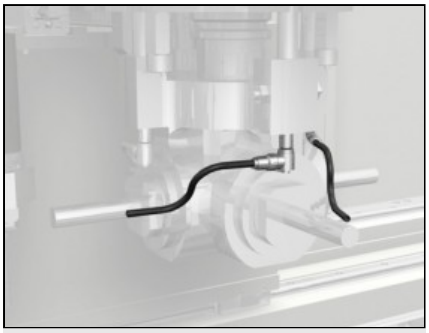


Bearbetningscentrum med 3 CNC-axlar för bearbetning av profiler och detaljer i aluminium, PVC, lättmetaller i allmänhet och stål som är upp till 3 m. Den har ett verktygsmagasin med 4 platser med möjlighet att rymma ett vinkelhuvud och en skivfräs för att utföra bearbetningar på fem sidor av profilen. Alla CNC-styrda axlar är absoluta och kräver ingen kalibrering när maskinen startas om. Bearbetningscentret har även ett rörligt arbetsbord som underlättar inmatning/utmatning av detalher och gör att en betydligt större del kan bearbetas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



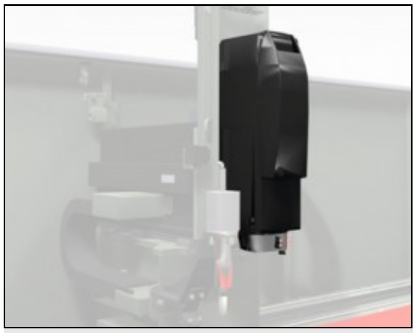
Verktygskylning

På spindel finns ett justerbart munstycke med snabbkopplingar som säkerställer korrekt smörjning av verktygen under bearbetning.



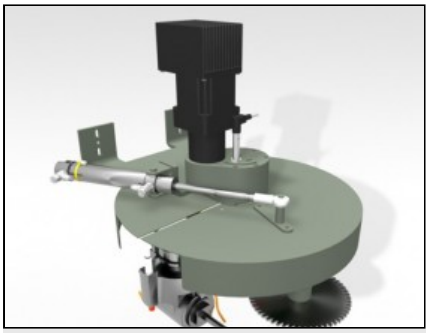
Operatörsgränssnitt

Den nya versionen av monitor är roterbar och ger såmed insyn från alla positioner för operatören. Operatörsgränssnittet har en 15"-pekskärm utrustad med USB-anslutningar för anslutning till olika externa enheter. Den har mus och tangentbord, är förberedd för anslutning av streckkodsläsare och nätverk. Det finns ett USB-uttag på framsidan för datautbyte.



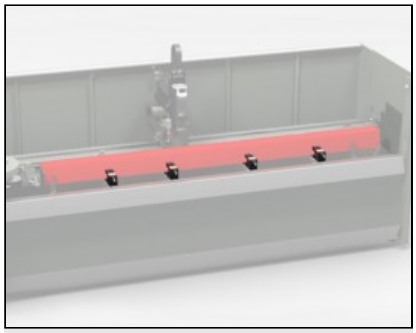
Spindel - T -

Spindeln på 5,5 kW i S1, finns somoption i version med effekt på 7,5 kW i S1, med högt vridmoment, gör det möjligt att utföra även tunga bearbetningar som är typiska för industrisektorn.



Verktygsmagasin

Magasinets nya runda design minskar storleken, ökar profilstorleken som kan köras samt snabbar upp verktygsväxlingen. Plåtskyddet garanterar ett maximalt skydd för verktygshållarna både mot spån och oavsiktliga stötar. Magasinet kan innehålla upp till 4 verktygshållare (8 på begäran) med respektive verktyg som kan konfigureras av operatören.



Klampar

Maskinens programvara kan utifrån profilens längd och bearbetningarna, tillsammans med maskinens klampförflyttningssystem automatisk positionera varje klampenhet. Detta sker snabbt och med hög precision, vilket minskar ställtider och kollisionsrisker och gör maskinen mycket användarvänlig.

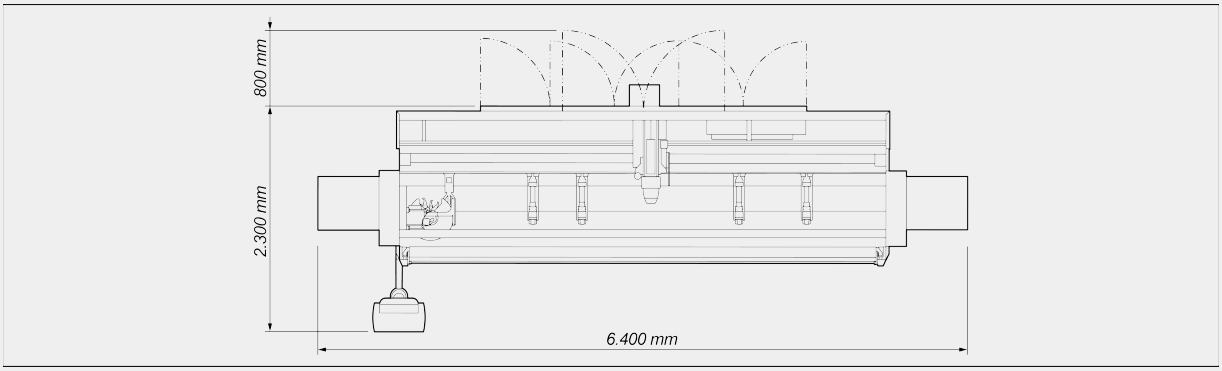
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC T3 A / BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

LAYOUT



Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	4.300
Z-AXEL (vertikal) (mm)	300
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	270

SPINDEL

Maximal effekt i S1 (kW)	5,5

AUTOMATISKT VERKTYGSMAGASIN

Maximalt antal verktyg magasin	4 standard ; 8 optional

FUNKTION

Drift med flera delar (aktiverbara endast i närvaro av två referensanslag)	○

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Med direkt verktyg (översida)	1

ARBETSOMRÅDE

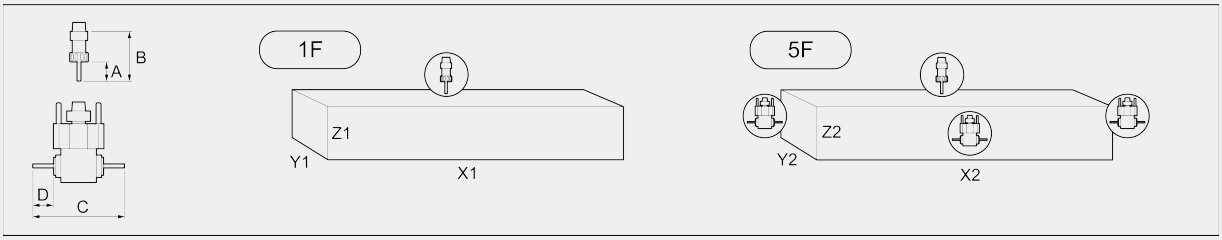
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning **5F = 5-sides bearbetning**



	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC T3 A	60	130	232	50	4.000	210	258	3.760	140	230

Mått i mm

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Med kompensator	M8

POSITIONERING AV PROFIL

Referensanslag vänster arbetsstycke för pneumatisk rörelse	●

FÄSTE FÖR STYCKE

Automatisk positionering av klampar genom X-axel	●
Standardantal pneumatiska klampar	4
Maximalt antal pneumatiska klampar	6

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.