PHANTOMATIC **T3 STAR**

BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

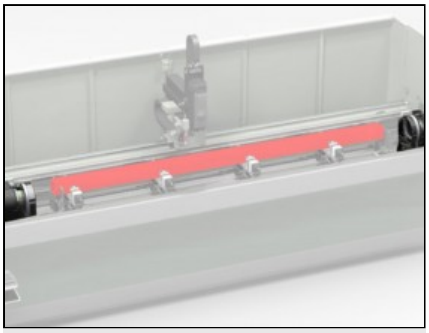


Bearbetningscentrum med 4 CNC-axlar för bearbetning av profiler och detaljer i aluminium, PVC, lättmetaller i allmänhet och stål som är upp till 3 m. Den har ett verktygsmagasin med 4 med möjlighet att rymma ett vinkelhuvud och en skivfräs för att utföra bearbetningar på fem sidor av detaljen. Den roterande arbetsytan (CN-axeln) möjliggör bearbetningar i alla vinklar mellan - 90° och + 90°, samt på de två vinkelhuvudena med dubbla fästen med bordet på 0°. Alla CNC-styrda axlar är absoluta och kräver ingen kalibrering när maskinen startas om.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



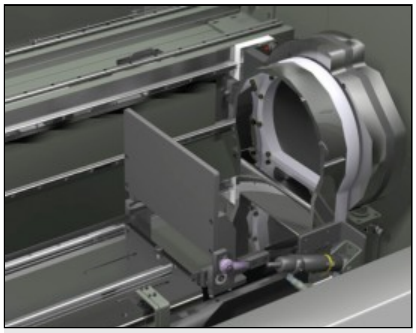
Tippart bord

CNC styrd, tippbart bord som steglöst kan rotera från - 90° till + 90°. Denna lösning möjliggör bearbetning av profiler i stål, aluminium och PVC, med maximal hastighet och precision, utan att manuellt behöva rotera profilen och utnyttjar spindelns kraft under alla arbetsförhållanden.



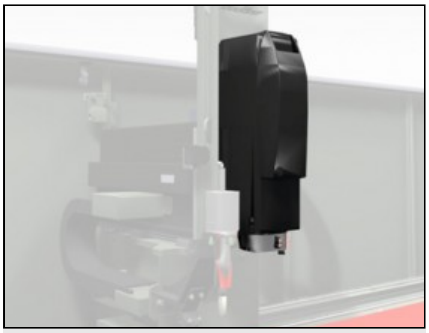
Operatörsgränssnitt

Den nya versionen av monitor är roterbar och ger såmed insyn från alla positioner för operatören. Operatörsgränssnittet har en 15"-pekskärm utrustad med USB-anslutningar för anslutning till olika externa enheter. Den har mus och tangentbord, är förberedd för anslutning av streckkodsläsare och nätverk. Det finns ett USB-uttag på framsidan för datautbyte.



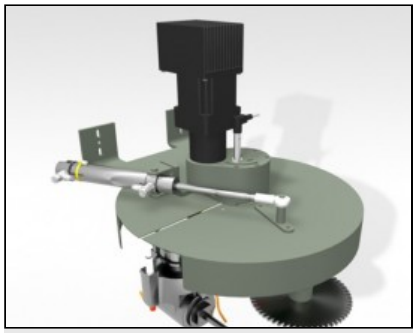
Pneumatiskt fällbara anslag

Maskinen är utrustad med referensanslag, enplacerad på vänster sida (standard) och den andra på höger sida (option). Varje anslag manövreras av en tryckluftscylinder och väljs av programvaran automatiskt utifrån bearbetningarna som ska utföras.



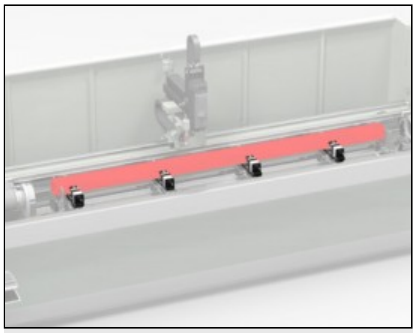
Spindel - T -

Spindeln på 5,5 kW i S1, finns somoption i version med effekt på 7,5 kW i S1, med högt vridmoment, gör det möjligt att utföra även tunga bearbetningar som är typiska för industrisektorn.



Verktygsmagasin

Magasinets nya runda design minskar storleken, ökar profilstorleken som kan köras samt snabbar upp verktygsväxlingen. Plåtskyddet garanterar ett maximalt skydd för verktygshållarna både mot spån och oavsiktliga stötar. Magasinet kan innehålla upp till 4 verktygshållare (8 på begäran) med respektive verktyg som kan konfigureras av operatören.



Klampar

Klampsystemet har automatisk positionering via X-axeln. Detta gör det möjligt att positionera varje klampgrupp mycket enkelt för att låsa profilen. Positionering av klampar hanteras via styrsystemet, som visar informationen direkt på kontrollskärmen.

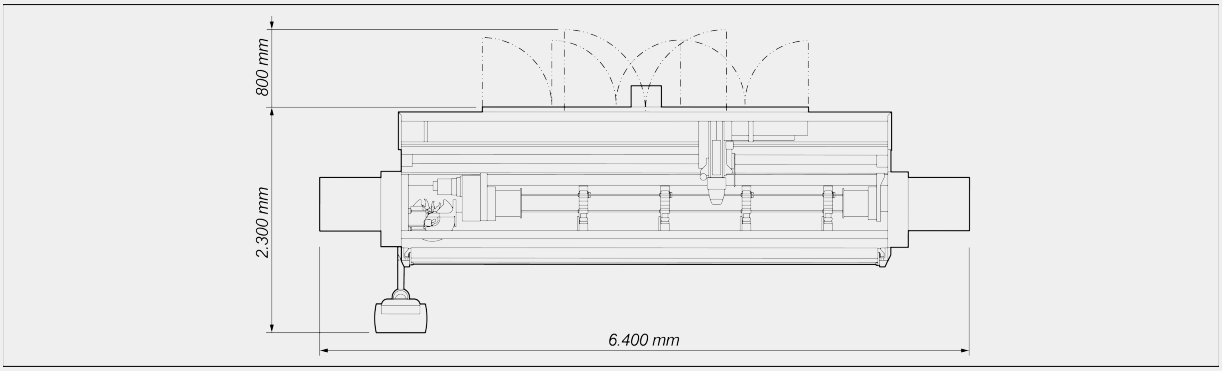
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC T3 STAR / BEARBETNINGSCENTER MED KABIN

LAYOUT



Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	4.300
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	270

SPINDEL

Maximal effekt i S1 (kW)	5,5
Maximal effekt i S1 (kW) (option)	7,5
Maxhastighet (varv/min)	20.000
Kon verktygsfäste	HSK - 63F

AUTOMATISKT VERKTYGSMAGASIN

Maximalt antal verktyg magasin	4 standard ; 8 optional
Antal vinkelhuvuden som kan sättas in i magasinet	2
Maximal klingdiameter som kan sättas in i magasinet (mm)	Ø = 180

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNKTION

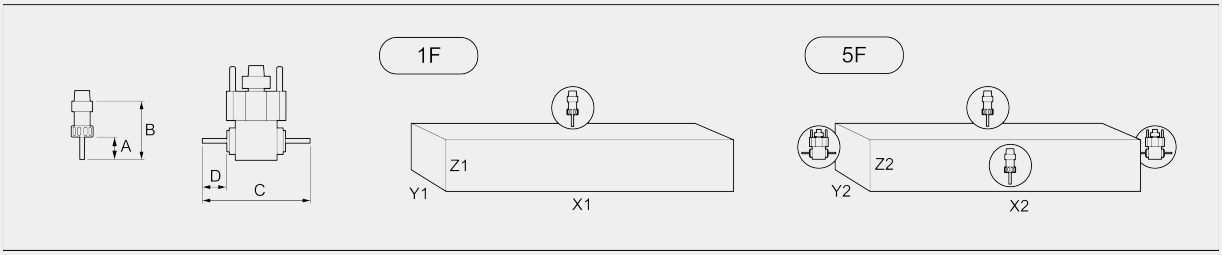
Bearbetning i flera steg bas – upp till 5 steg	●
Automatisk hantering av flerstegsbearbetning	○
Bearbetning av överdimensionerade storlekar, upp till den dubbla nominella storleken i X (kan endast aktiveras med två referensanslag)	○
Bearbetning med flera arbetsstycken i Y	○
Rotation för bearbetning av arbetsstycke på 4 sidor	○
Drift med flera delar (aktiverbara endast i närvaro av två referensanslag)	○

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Med vinkelhuvud (sidoytor och ändytor)	2 + 2
Med klingverktyg (översida, sidoytor och ändytor)	1 + 2 + 2
Med direkt verktyg (översida och sidoytor)	3

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning **5F = 5-sides bearbetning**



PHANTOMATIC T3 STAR	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Profil inom standardar-betsområdet	60	130	232	50	3.150	210	215	3.150	210	160
passerande profil (max. bredd)	60	130	232	50	3.150	200	80	3.150	200	80
passerande profil (max. höjd)	60	130	232	50	3.150	140	120	3.150	140	120

Mått i mm

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Med kompensator	M8

POSITIONERING AV PROFIL

Referensanslag vänster arbetsstycke för pneumatisk rörelse	●

FÄSTE FÖR STYCKE

Maximalt antal pneumatiska klampar	4
Standardantal pneumatiska klampar	4

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerad maskinskyddskabin	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.