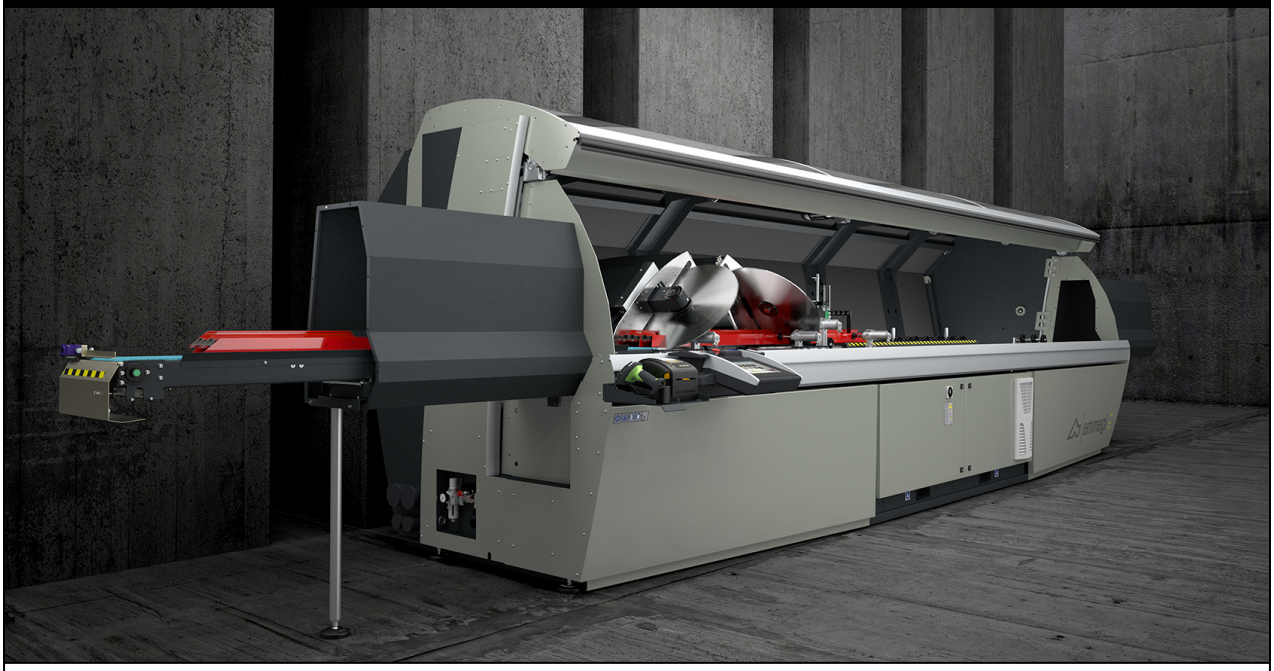
PRECISION **RS-HS**

DUBBLA GERINGSSÅGAR

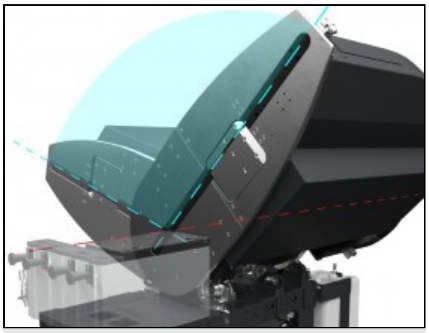


Dubbel geringsåg med 5 styrda axlar för bearbetning av aluminium och lättare legeringar. Automatisk förflyttning av det rörliga munstycket och elektronisk styrning av samtliga vinklar från 22°30’ (inre vinklar) till 45° (yttre vinklar), och med en precision där varje grad omfattar 280 olika lägen. Knivbladen i widia på 600 mm kan avancera i två olika lägen. Standardmatningen optimerar skärdiagrammet i vertikal riktning för att kapa profiler som är över 450 mm höga. Det radiella funktionsläget utnyttjar en mycket bred slaglängd som är bredare än lodrätt referensplan och genererar ett brett diagram i vågrätt. Denna lösning tillåter kapning av profiler med en längd på upp till 240 mm. Maskinen erbjuds i två versioner: PRECISION RS L för kapning av lätta profiler med stort tvärsnitt och normal tjocklek; PRECISION RS H för tunga profiler med högt skärmotstånd och hög tjocklek eller en geometri som kräver en stor kontaktbåge med klingan. Bladmatningen drivs av ett par NC-axlar för att säkerställa optimal justering av bladets hastighet och utmatningsslag. Versionen HS (High Speed) förutser en användning av en axel X med en högre hastighet och samtliga nödvändiga skydd för att utföra en automatisk bearbetning, och även för en obemannad sådan.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Virtuell axel för gerkapning

Geringsmöjligheter på varje kaphuvud, ner till 22°30’ inåt, klingmatningen är radiellt bakifrån. Denna patenterade lösning gör att profiler kan enkelt placeras och såkert spännas fast på arbetsbordet.



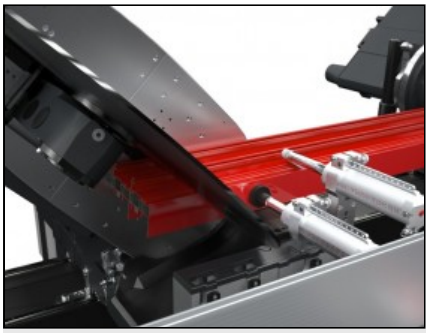
Radiell kapning

Denna patenterade funktion möjliggör kapning av mycket breda profiler. Sågarmen som håller klingan kan köra ut ur såghuset och förlänger därmed klingans matningsrörelse.



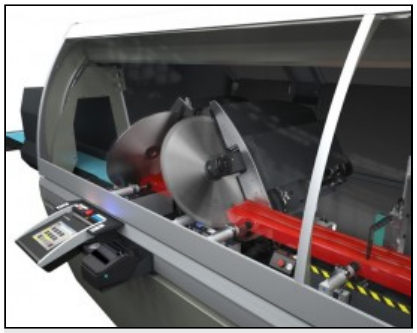
Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm på 10,4” och en helt och hållet anpassad programvara med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för profilens in- och utmatning.



Fastspänning av profil

Med det breda utrymmet som garanteras av den virtuella axeln, klampas profilen för kapningen med precision på ett säkert sätt med hjälp av två horisontella tryckdon. Vid behov för vertikal låsning finns ett patenterat system med horisontella spännfötter som möjliggör horisontell låsning av profilen.



HS – High Speed

Versionen HS - High Speed har högre hastighet för det farbara kaphuvudet som ökar kapaciteten avsevärt. Maskinen är helt inbyggd för obemannad körning som ökar effektiviteten ytterligare.

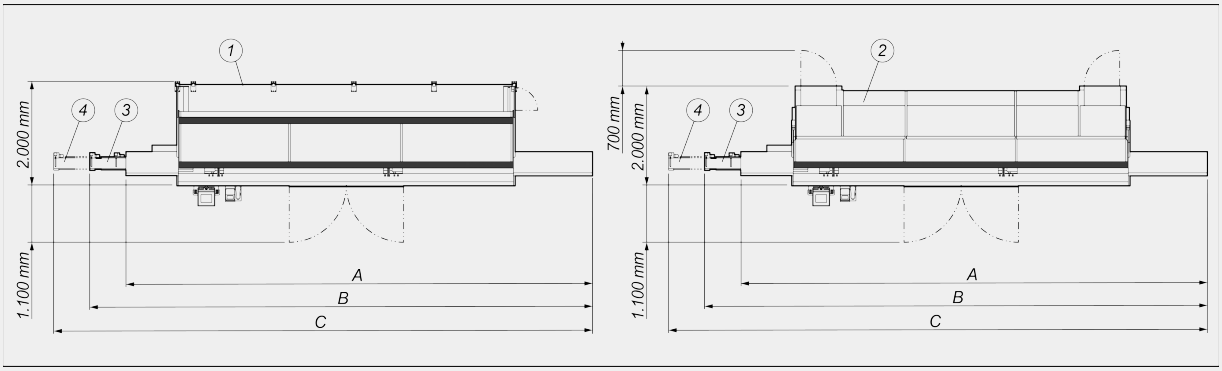
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION RS-HS / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT



	A	B	C
Precision RS HS - 5m (mm)	9.100	9.700	10.300
Precision RS HS - 6m (mm)	10.100	10.700	11.300

1. Skyddsstängsel på 4:e sidan (option)
2. Ljudisolerad kabin med fullständigt skydd med innerbelysning (option)
3. Transportband för kapning stegvis eller automatiskt L=1.900 mm (option)
4. Transportband för kapning stegvis eller automatiskt L=2.500 mm (option)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

Kontroll av elektronisk X-axel	●
Positioneringshastighet X-axel version HS (standard) (m/min)	35
Positioneringshastighet X-axel version HS (option) (m/min)	50
Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Detektering av kapenhetens lutning med ett direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Elektronisk kontroll av mellanvinklar	●
Vinkling inåt max.	22°30'
Vinkling utåt max.	45°
Elektronisk CN-axel för klingmatning	●
Elektronisk tjockleksmätare av profil	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

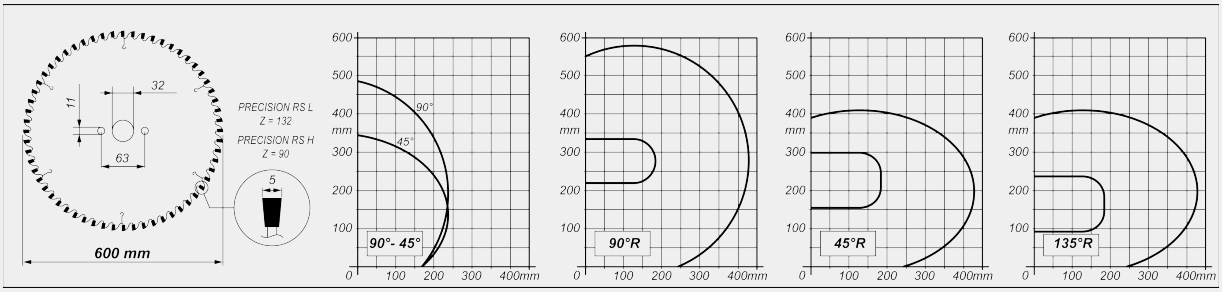
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

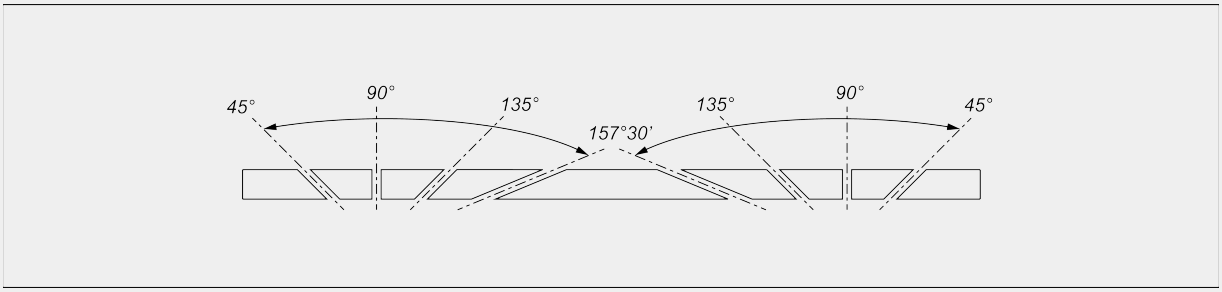
KAPENHET

HM-klingor	2
Nominell effekt borstlös klingmotor – version L (kW)	1,5
Toppeffekt för borstlös klingmotor – version L (kW)	4,5
Nominell effekt borstlös klingmotor – version H (kW)	2,5
Toppeffekt för borstlös klingmotor – version H (kW)	7,5

KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Elektronisk justering av mellanvinklar

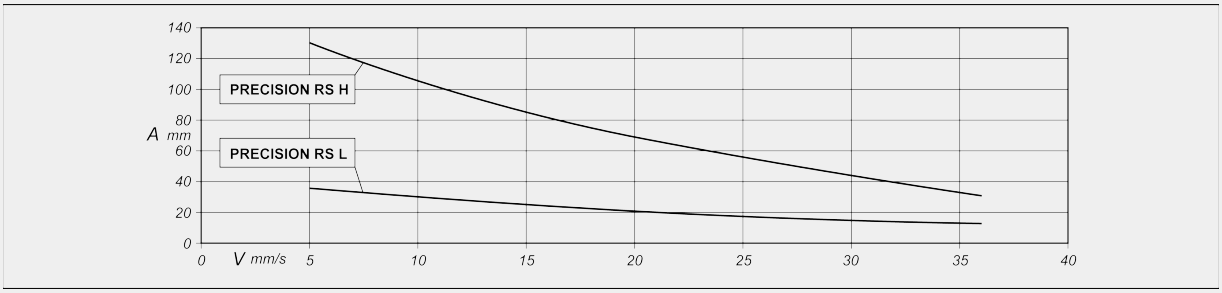
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

KONTAKTLÄNGD

Maximal kontaktlängd för aluminiumkapning (mm) (version L)	35 (*)
Maximal kontaktlängd för aluminiumkapning (mm) (version H)	130 (*)



A = kontaktområde (mm) V = Framfartshastighet lama (mm/s)

(*) Data uppmätt med bladframmatning lika med 5 mm/s. Prestandan nära gränsen måste kontrolleras genom analys av de specifika profilerna

ARBETSOMRÅDE

Effektiv kapning, beroende på modell (mm)	5.000 / 6.000
Minsta kapning med programvara PRO med 2 huvuden 90° (mm)	280
Minsta kapning för 2 huvuden i 90° (mm)	390
Minsta kapning med programvara PRO med 2 interna huvuden 45° (mm)	520
Minimal kapfunktion med programvara SLICE (mm)	0
Maximal profilbredd med standardkapning (mm)	167
Maximal profilhöjd med radiell kapning i 90° (mm)	215
Maximal profilhöjd med radiell kapning i 45° utåt (mm)	90
Maximal profilhöjd med radiell kapning i 45° inåt (mm)	150
Maximal profilbredd med radiell kapning (mm)	240

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerat främre skydd med elektrisk manövrering	●
Ljudisolerad kabin med fullständigt skydd med innerbelysning	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Två pneumatiska horisontella klampar med enhet ”lågtryck”	●
Klamparnas horisontella vridmoment för vertikal fastspänning	○
Ytterligare två horisontella klampar	○
Manuell registrering positionering av klampar på grafiskt gränssnitt	○
DIGICLAMP – digitalt kontrollsystem för positionering och övervakning av klampar	○
Mellanliggande stöd för pneumatisk profil	●
Rullbana på rörligt huvud med pneumatiska profilstöd med servostyrning	●
Transportband för kapning stegvis eller automatiskt (exklusive version HS)	○

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.