PRECISION T2 E

DUBBLA GERINGSSÅGAR



Dubbelsåg med 5 servoaxlar för kapning av aluminium, PVC och lättmetaller med automatisk rörelse av det rörliga huvudet och elektronisk hantering av alla vinklar från 45° (inåt) till 15° (utåt) med precision för varje grad, i 280 positioner. I basversionen sker klingmatningen av två hydropneumatiska cylindrar. I E-versionen hanteras även denna matning av två servoaxlar för att säkerställa optimala inställningar av hastighet och klingornas slaglängd. HM-Klinga 550 mm. Tillgänglig med kaplängd 5 eller 6 m.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

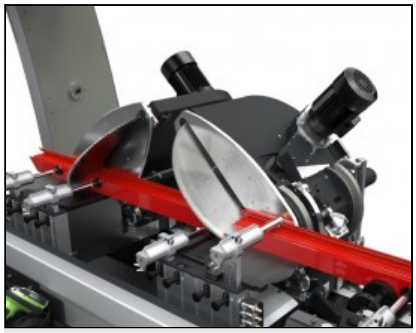
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Kontroll

Kontrollpanelen, ergonomisk och extremt avancerad, använder en pekskärm på 10,4” och en helt och hållet anpassad programvara med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i Microsoft Windows®-miljön. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för profilens in- och utmatning.



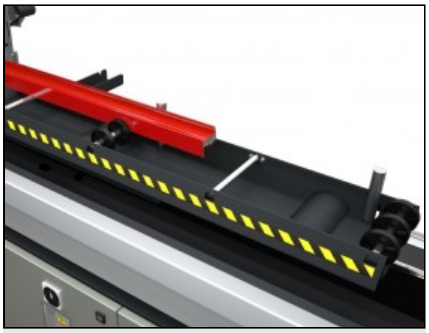
Virtuell axel för gerkapning

Gerning av varje huvud, upp till 15° utåt i både versionerna för aluminium och PVC, klingmatning radiell på skenstyrningar. Denna patenterade lösning gör att eventuella problem med klampning kan elimineras, samt ger hög stabilitet vid frammatningen.



Fastspänning av profil

Med det breda utrymmet som garanteras av den virtuella axeln, klampas profilen för kapningen med precision på ett säkert sätt med hjälp av två horisontella tryckdon. Vid behov för vertikal låsning finns ett patenterat system med horisontella spännfötter som möjliggör horisontell låsning av profilen.



Inmatning och utmatning

Precision kan utrustas med en rullbana på det rörliga huvudet, för standardinmatning eller utmatning eller på det fasta huvudet för inmatning från vänster sida. Ett pneumatiskt anslag på det rörliga huvudet finns tillgängligt för att förenkla positioneringen av profilen i detta inmatningsläge.

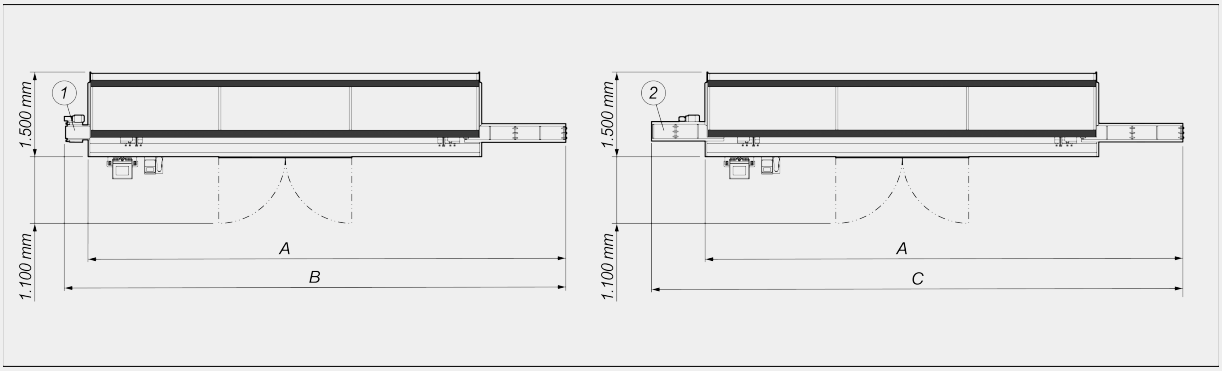
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

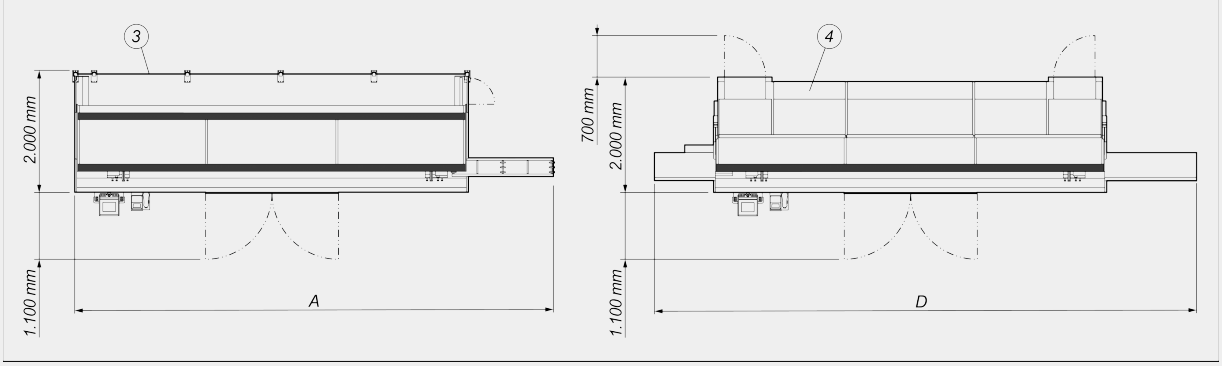
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION T2 E / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT





	A	B	C	D
Precision T2E - 5m (mm)	8.100	8.500	9.000	9.100
Precision T2E - 6m (mm)	9.100	9.500	10.000	10.100

1. Spåntransportband i gummi (option)
2. Rullbana stödprofil på huvud fäst på profilingång från vänster (option)
3. Skyddsstängsel på 4:e sidan (option)
4. Ljudisolerad kabin med fullständigt skydd med innerbelysning (option)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

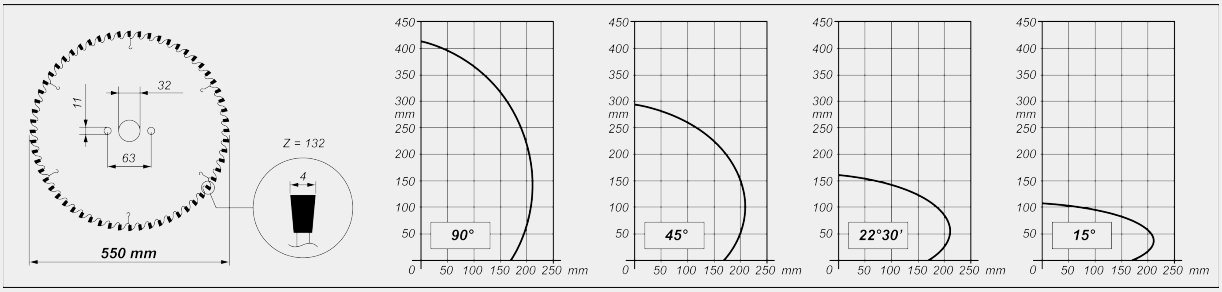
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

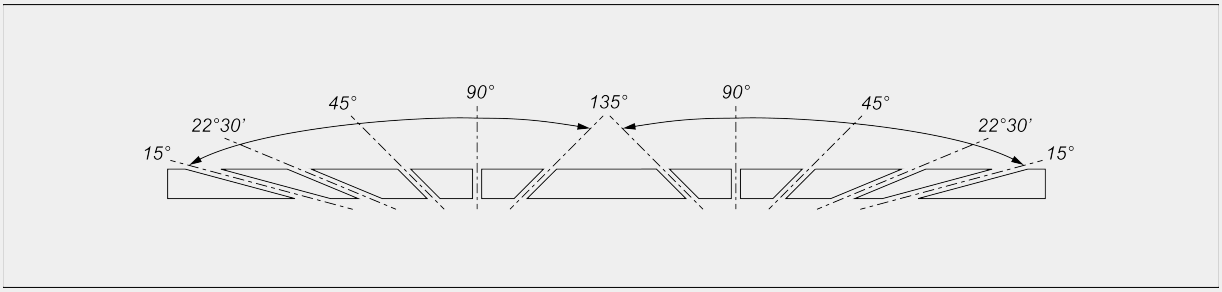
MASKINENS EGENSKAPER

Kontroll av elektronisk X-axel	●
Positioneringshastighet X-axel standard (m/min)	25
Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Detektering av kapenhetens lutning med ett direkt mätsystem med absolut magnetband	●
Elektronisk kontroll av mellanvinklar	●
Vinkling inåt max.	45°
Vinkling utåt max.	15°
Matning av hydropneumatiska klingor	●
Elektronisk CN-axel för klingmatning (version E)	●
Effektiv kapning, beroende på modell (mm)	5.000 / 6.000
HM-klingor	2
Klingadiameter (mm)	550
Effekt klingmotor (kW)	2,64
Elektronisk tjockleksmätare av profil	○

KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Elektronisk justering av mellanvinklar

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SÄKERHET OCH SKYDD

Integrerat främre skydd med elektrisk manövrering	●
Stängsel höger och vänster för vägganslutning (basversion)	○
Skyddsstängsel på 4:e sidan (baksidan)	○
Ljudisolerad kabin med fullständigt skydd med innerbelysning	○

POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL

Två pneumatiska horisontella klampar med enhet ”lågtryck”	●
Klamparnas horisontella vridmoment för vertikal fastspänning	○
Ytterligare två horisontella klampar	○
Mellanliggande stöd för pneumatisk profil	●
Rullbana på rörligt huvud med pneumatiska profilstöd med servostyrning	●
Rullbana stödprofil på huvud fäst på profilingång från vänster (exklusive version HS)	○
Ytterligare klamp som stöd för profil på det rörliga huvudets rullbana	○

FUNKTION

Utförande av enskilda kapningar	●
Utförande av sneda kapningar (mellanvinklar)	●
Utförande av cykliska kapningar från kaplistor	●
Optimering av stänger	●

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.