

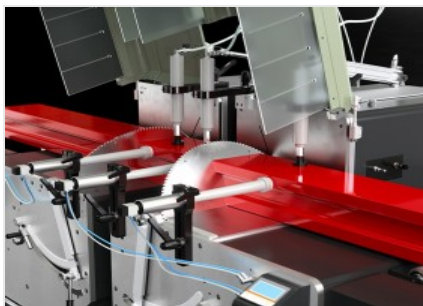


Radial 550

Dubbla geringssågar



Elektroniska kapmaskiner med dubbla huvuden med radiell rörelse av bladen, automatisk rörelse av det mobila huvudet på gejdrar på återcirkulerande slidrullar med hjälp av ett kuggstångssystem; invändig lutning upp till 30°, designad för kapning av stora profiler. Klingmatningen styrs av ett par hydropneumatiska cylindrar.



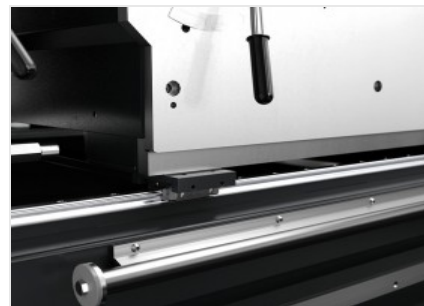
Gerkapning

Vinkelinställning sker medels tryckluftscylindrar i 90°, 45°, 30° och mellanvinklar inåt. Klingmatningen är säkrad med lokala klingskydd med pneumatisk sänkning över bearbetningsområdet.



Kontroll

Kontrollpanelen, är installerad på ett glidbart lager längs maskinens framsida, möjliggör en korrekt positionering av de rörliga huvudena beroende på specifikationerna på kapningen som ska utföras. Den har en pekskärm på 7" och en helt och hållet anpassad programvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera avfallet och minska tiderna för arbetsstyckenas på- och utmatning.



Rörelse på återcirkulerande slidrullar

Förflyttningen av det rörliga huvudet längs X-axeln sker på återcirkulerade slidrullar; denna lösning har ett lågt friktionsmotstånd för att möjliggöra höga hastigheter och maximal rörelseprecision. Positionen garanteras av ett positioneringssystem med absolut magnetremsa.



Digital vinkelavläsning (Frivillig)

Vid den pneumatiska vinkelinställningen, kan man med den digitala displayen för vinkelinställningen identifiera den aktuella kapvinkeln av respektive kapenhets, vilket säkerställer vinkelnoggrannheten för de kapade profilerna. Detta är i synnerhet användbart vid kapning av vinklar mellan de fasta stoppen, eftersom operatören då snabbt kan ställa in det rörliga stoppet på rätt position i förhållande till displayen.



Pneumatiska profilstöd (Frivillig)

Det mellanliggande pneumatiska profilstödet är extremt användbart vid kapning av lätta och långa profiler. Stöden fälls upp automatisk när kaplängden överskrider ett visst längdmått. Detta tillbehör finns för alla maskinlängder, men det rekommenderas starkt till maskiner med kaplängder på 6 meter.



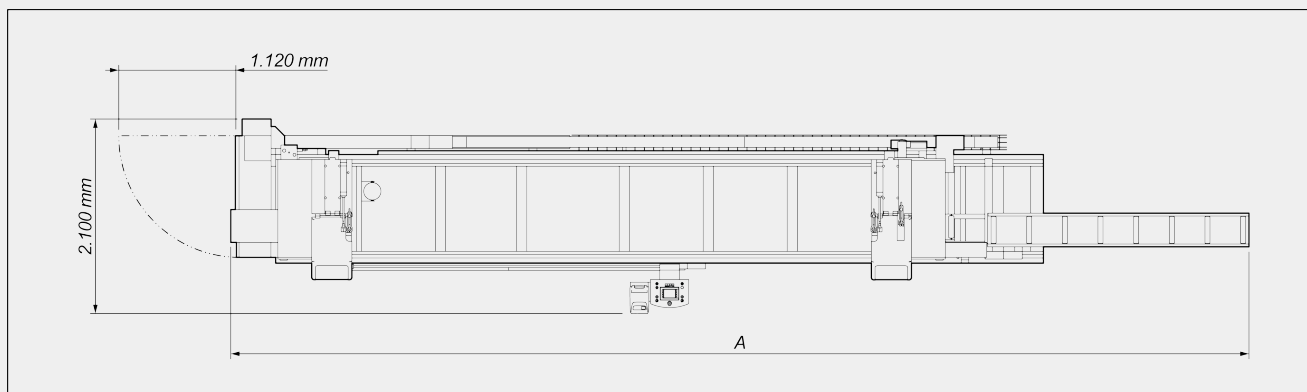
Förberedd för etikettskrivare (Frivillig)

Maskinen är förinställd för installation av en skrivare som kan väljas bland de kompatibla modellerna. Uppsättningen inkluderar mjukvaran för utskrift av etiketter, de mekaniska stödelementen för placering på maskinen, kablarna och förberedelserna för den elektriska anslutningen, ett vikbart lock som skyddar skrivaren från stötar och eventuell inträngning av spån.



RADIAL 550 / DUBBLA GERINGSSÅGAR

LAYOUT



| | A |
|------------------------------|----------|
| Radial 550 - 4 m (mm) | 8.100 |
| Radial 550 - 6 m (mm) | 10.950 |

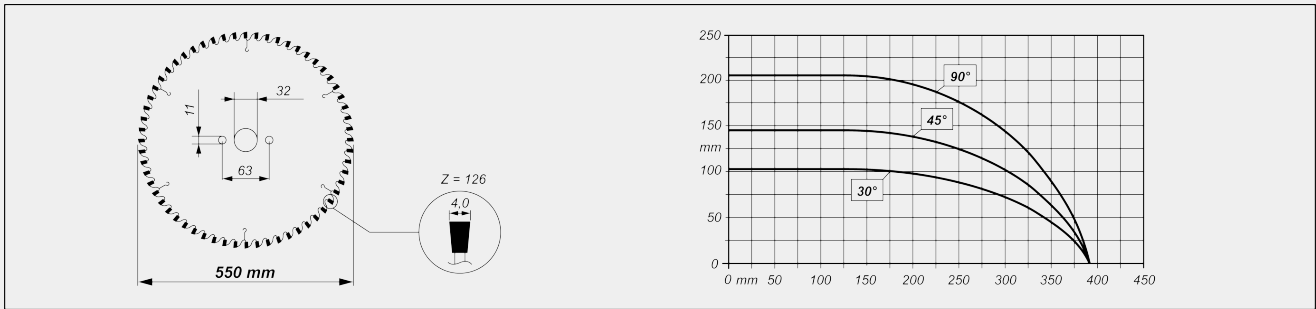
Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

MASKINENS EGENSKAPER

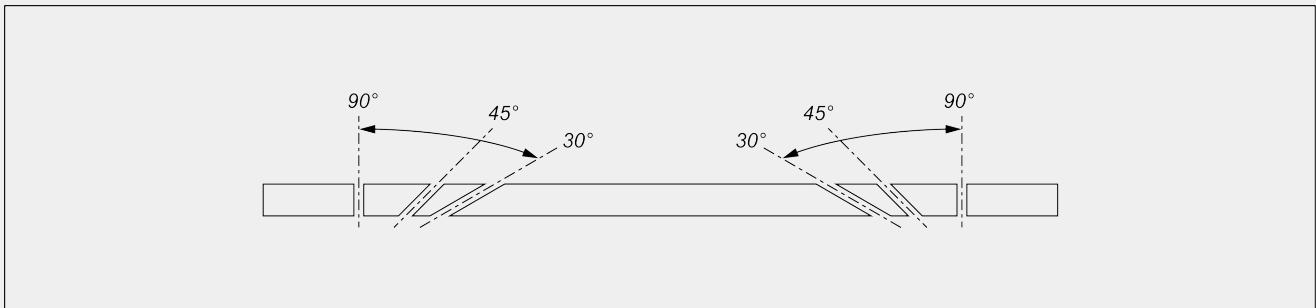
| | |
|--|---------------|
| Kontroll av elektronisk X-axel | ● |
| X-axelns positioneringshastighet (m/min) | 25 |
| Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med absolut magnetband | ● |
| Det rörliga huvudets rörelse på gejdrar och återcirkulerande slidrullar | ● |
| Elektronisk kontroll av mellanvinklar | ● |
| Matning av hydropneumatiska klingor | ● |
| Digitala avläsningar för mellanliggande vinklar | ○ |
| Vinkling inåt max. | 30° |
| Effektiv kapning, beroende på modell (mm) | 4.000 / 6.000 |
| Minsta kapning för 2 huvuden i 90° (mm) | 415 |
| Minsta kapning med programvara PLUS med 2 huvuden 90° (mm) | 335 |
| HM-klingor | 2 |
| Klingdiameter (mm) | 550 |
| Effekt klingmotor (kW) | 2,2 |
| Höjd på lastplanet (mm) | 1.035 |



KAPDIAGRAM



LUTNING KAPENHET



Elektronisk justering av mellanvinklar

SÄKERHET OCH SKYDD

Lokalt främre skydd och pneumatiskt styrdon



SMÖRJNING OCH SUGNING

Smörjsystem med vattenmikrodemma och oljeemulsion eller olja med minimal diffusion (beroende på version)



Förberedd för automatisk start med suganordning



Spånuppsamlingslåda



**POSITIONERING OCH FÄSTNING AV PROFIL**

| | |
|---|----------------------------------|
| Två horisontella och vertikala pneumatiska klampar med "lågtrycksenhet" | <input checked="" type="radio"/> |
| Stödprofil för rullbana | <input checked="" type="radio"/> |
| Horisontell klamp som stöd för profil på det rörliga huvudet | <input type="radio"/> |
| Vertikal klamp som stöd för profil på det rörliga huvudet | <input type="radio"/> |
| Klamp och stöd för steg-för-steg kapning (endast vid 90°) | <input type="radio"/> |
| Mekaniskt stopp för kilkapningar | <input type="radio"/> |
| Mellanliggande stöd för pneumatisk profil | <input type="radio"/> |

FUNKTION

| | |
|---|----------------------------------|
| Utförande av enskilda kapningar | <input checked="" type="radio"/> |
| Utförande av sneda kapningar (mellanvinklar) | <input checked="" type="radio"/> |
| Utförande av cykliska kapningar från kaplistor | <input checked="" type="radio"/> |
| Importerering av kaplistor | <input checked="" type="radio"/> |
| Specialkapning PLUS (överdimensionerad, underdimensionerad, steg-för-steg, och avfasad kapning) | <input type="radio"/> |

Ingår ● Tillgänglig ○