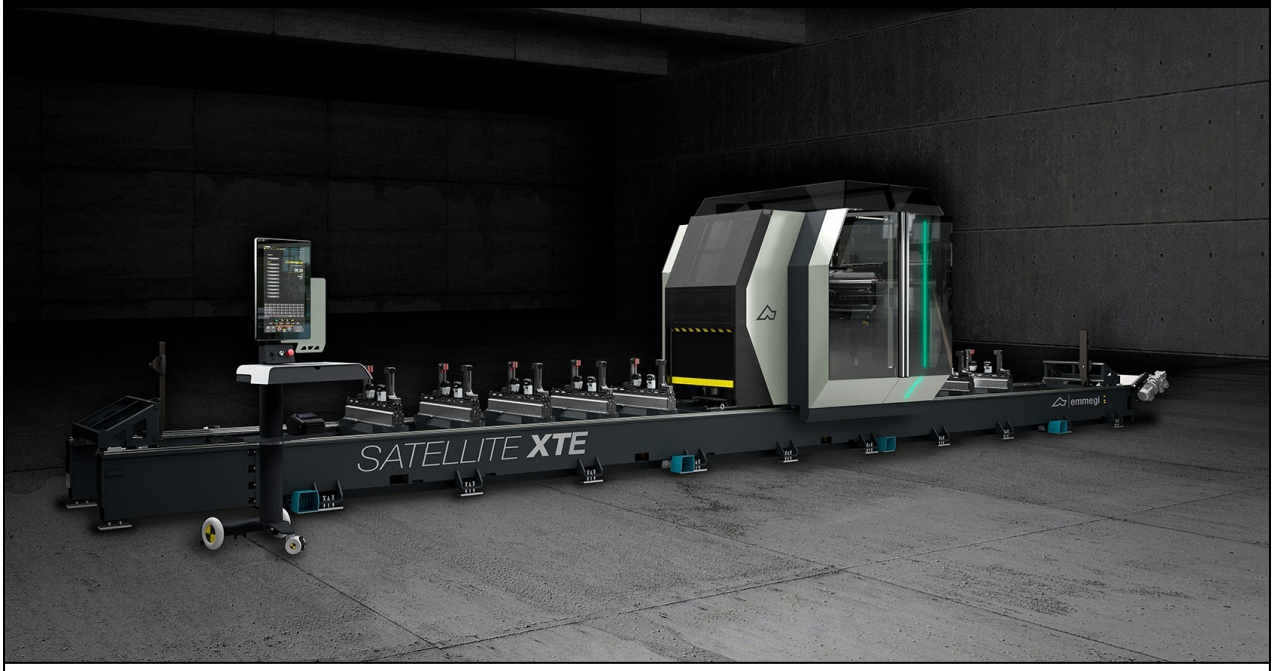
SATELLITE XTE

PORTALBEARBETNINGSCENTER



Arbetsstation med 5 stycken CNC-styrda axlar, framställd för att utföra fräs- och borrbearbetningar, kapningar, gängning och skärning på stora stänger i aluminium, polyvinylklorid, lättmetaller och stål. Den mobila delen av maskinen består av en portal utrustad med motordrift med precisionskuggstång. Elspindeln med hög effekt (15 kW i S1) med HSK-63F verktygsfäste låter dig utföra även tunga bearbetningar med utmärkta hastighets- och precisionsresultat. Den nya skyddshytten har utformats för att kombinera maximal funktionalitet, tillgänglighet och ljusstyrka med behoven av säkerhet och ergonomi. Operatören förfogar över stora glasytor för att kontrollera genomförandet av processerna, och tack vare hyttens totala öppningssystem i två separata delar har han/hon enkel åtkomst under rengörings- och underhållsfaserna. Hyttens interiör gör det möjligt att helt separera arbetsområdet från de återstående delarna av verktygsmagasinet och andra tillbehör på vagnen, vilket säkerställer maximal spånuppsamling mot transportbandet och, som tillval, särskild utsugning av bearbetningsrök. Verktygsmagasinet med 24 platser, som är placerad i den mobila portalen, är utrustad med ett system med bytesarm som avsevärt förkortar tiden för verktygsbyten. Bladverktyget på 500 mm förvaras separat i ett särskilt magasin. SATELLITE XTE har nya motoriserade klämmor som positionerar sig självständigt i pendelläge och i maskerad tid till spindelbearbetningsprocesserna i motsatt arbetsfält. De robusta och kompakta klämmorna kan enkelt konfigureras utan verktyg för geometriska justeringar. De nya stoppen tillåter total täckning av arbetsområdet och kopplar ur området när profilhuvudena bearbetas. Alla CNC-styrda axlar är absoluta och kräver ingen nollställning när maskinen startas om.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

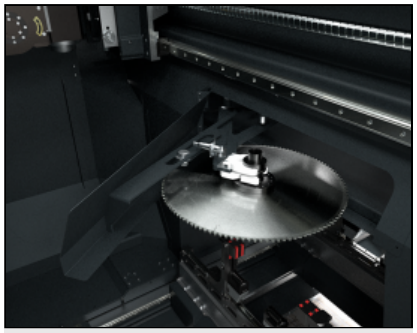
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Skyddskabin

Skyddskuren har utformats för maximal funktionalitet, tillgänglighet och belysning med höga krav på säkerhet och ergonomi. Den eftersökta och innovativa designen gör maskinen unik och omisskännlig. De stora glasytorna gör att operatören enkelt och säkert kan kontrollera bearbetningen.



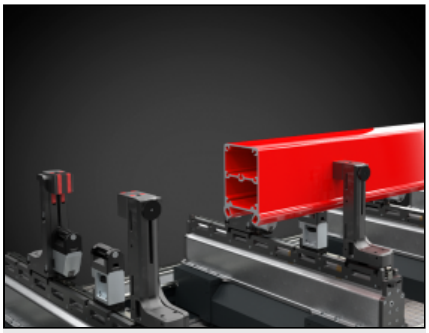
Klingmagasin

Klingan med en maximal diameter på 500 mm, finns i ett dedikerat magasin och är separerat från övriga verktyg. Den är utrustad med verktygsfäste HSK-63F och kan bearbeta i 5 axlar för att utföra kapningar. Med lämplig programvara som option kan kapning och separering utföras direkt i den obearbetade profilen. Magasinet kan dessutom inrymma en skivfräs med 180 mm diameter för utterligare kpa- och färsbearbetningar.



Verktygsmagasin

Verktygsmagasinet med 24 platser är monterad direkt på maskinens bearbetningsvagn. Den har en bakre position i ett dedikerat område som säkerställer maximalt skydd från spån från bearbetningen. Magasinet med rotationshjul ger maximal tillförlitlighet, tysthet och optimering av verktygsutbytet tack vare ett system med växelarm.



Klampar

Klamparna säkerställer korrekt och säker låsning av stora profiler i aluminium, PVC, stål och lätta legeringar. Varje klampenhet glider på skenstyrningar på maskinsstativet. Positioneringen i statiska pendelmodeller hanteras via X-axeln.

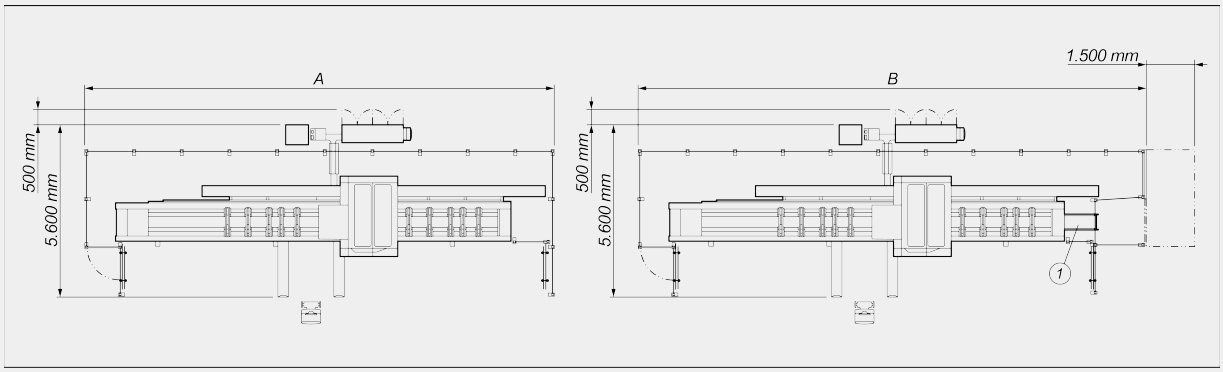
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

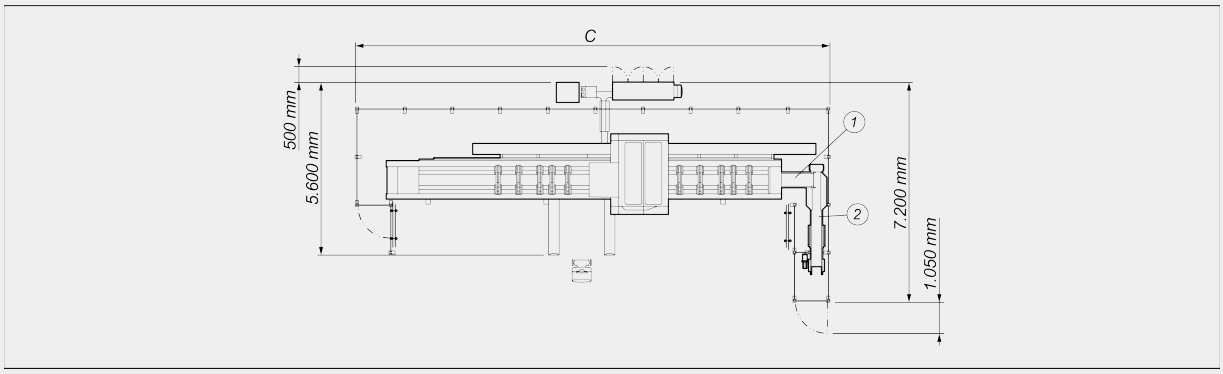
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XTE / PORTALBEARBETNINGSCENTER

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Spåntransportband i gummi metallgaller med utgång åt höger (option)
2. Flis- och spåntransportband till uppsamlingspåsen (option)

Totaldimensionerna kan variera med tanke på produktens konfiguration.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

AXELSLAGLÄNGDER

X-AXEL (längsgående) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
Y-AXEL (tvärgående) (mm)	1.100
Z-AXEL (vertikal) (mm)	655
B-AXEL (vertikal-horisontell rotation av huvudet)	0° ÷ 90°
C-AXEL (vertikal axelrotation av huvudet)	0° ÷ 360°

POSITIONERINGSHASTIGHET

X-AXEL (längsgående) (m/min)	75
Y-AXEL (tvärgående) (m/min)	60
Z-AXEL (vertikal) (m/min)	40

SPINDEL

Kon verktygsfäste	HSK - 63F
Maximalt vridmoment (Nm)	12
Maxhastighet (varv/min)	24.000
Maximal effekt i S1 (kW)	15

AUTOMATISKT VERKTYGSMAGASIN PÅ VAGNEN

Verktygsmagasin med 24 platser med snabbt verktygsbyte med växelarm	●
Maximalt mått på verktyg som kan matas in i magasinet (mm)	Ø = 80 - L = 300
Maximala klingmått som kan matas in i magasinet (mm)	Ø = 180 - L = 150

BEARBETNINGSBARA SIDOR

Med direkt verktyg (översida, sidoytor, ändytor)	5
Med klingverktyg Ø 500 mm (översida, sidoytor, ändytor)	1 + 2 + 2

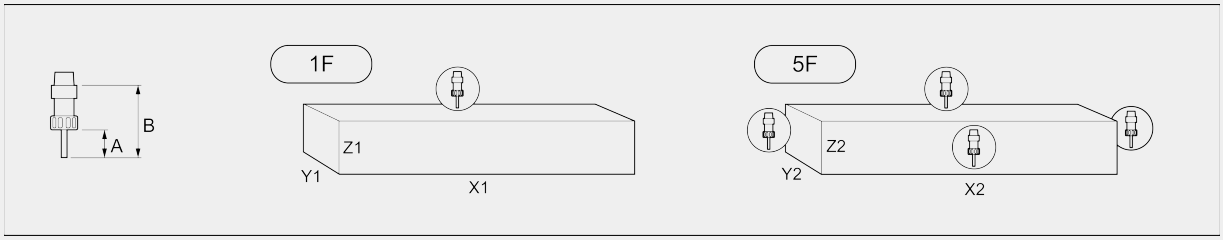
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ARBETSOMRÅDE

1F = 1-sides bearbetning **5F = 5-sides bearbetning**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7.800	ett stycke	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendel	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10.500	ett stycke	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendel	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15.500	ett stycke	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendel	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Bearbetningsbar sektion med Ø 500 mm klinga (inklusive kapning och separering)					292	360		292	360
Bearbetningsbar sektion med vinkelhuvud på nedre sidan					350	330		350	330

Mått i mm
(*) kräver särskild spärrutrustning

GÄNGNINGSKAPACITET (med Gängtapp I Aluminium Och Genomgående Hål)

Styv	M12

FÄSTE FÖR STYCKE

Versioner 7 800 mm: standardantal pneumatiska klampar	8
Versioner 7 800 mm: maximalt antal pneumatiska klampar	12
Versioner 7.800 mm: maximalt antal klampar per område	6
Versioner 10 500 mm: standardantal pneumatiska klampar	10
Versioner 10 500 mm: maximalt antal pneumatiska klampar	14
Versioner 10 500 mm: maximalt antal klampar per område	7
Versioner 15 500 mm: standardantal pneumatiska klampar	12
Versioner 15 500 mm: maximalt antal pneumatiska klampar	16
Versioner 15 500 mm: maximalt antal klampar per område	8

Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.