

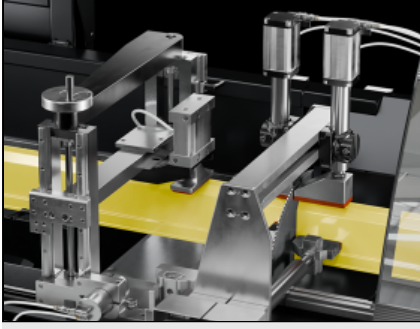


AUTOMATICA 700

OTOMATİK KESİM MAKİNELERİ



CN'li elektrikli ilerleme sistemli Ø 700 mm bıçak ile donatılmış, 90°'lık kesimlere yönelik otomatik döngülü, yükselen tek kafalı kesme makinesi. Makine, farklı çapa sahip bıçakları kullanmak üzere yapılandırılabilir. Donatım çok basit bir işlem gerektirir ve ardından yazılım, takılan bıçağa uyarlanmış doğru ayar için kendini otomatik olarak ayarlar. Profil beslemesi, CN'li elektrikli çubuk ilerleme sistemi ile gerçekleştirilmektedir. Mükemmel finişaj gerektiren kesim ihtiyaçları için kesilen parçanın otomatik şekilde ayrılmasını sağlayan isteğe bağlı bir pnömatik sistem ile donatılabilir; bu sistem, bu tür kesimi gerçekleştiren makinelerde makinenin geri dönüşünde genelde bırakılan izleri önlemektedir. Özel ihtiyaçlara göre özelleştirilebilir delme ve frezeleme üniteleriyle donatılabilir. İnverterli motor, bıçağın dönüş hızının ayarlanıp kesilecek olan profile en iyi şekilde uyarlanmasına imkan vermektedir.



Köprülü mengeleni besleme

Parçanın taşınması, pozisyona gelmeyi hassas bir şekilde yapabilen ve sferik dönen burgulu mili sayesinde aksı kontrol edebilen bir sistem ile yapılmaktadır. Makinenin yanında bulunan PC'den programlanabilmektedir.



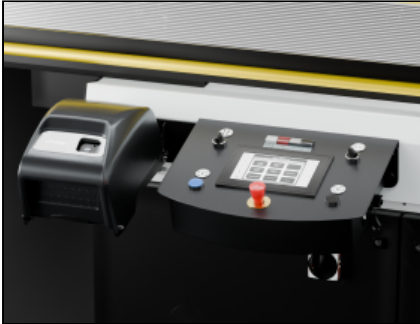
Köprülü parça mengeleni kesim alanı

Büyük boyutlardaki profillerin çalışılmasını garanti eden çok geniş kesim kapasitesini kullanabilmek için, kesim merkezinin yapısı son derece güçlü yapılmış olma özelliği sayesinde, sağlamlığı garanti eder. Bu hem yatay tezgah hem de dikey ekipman için geçerlidir.



Kayar siperler

Çalışma alanının entegre muhafazası, kesim döngüleri sırasında azami güvenliği garanti etmektedir. Bir tanesini kesim ve parça taşıma alanı, bir tanesi kilitleme, kesim ve ayırma alanı için olmak üzere iki adet muhafaza karteri ile donatılmıştır. İki karter, çalışmaların tam bir aydınlık ve görüş açısı ile takip edilmesini sağlayan geniş, çizilmeyen polikarbonat pencere ile donatılmıştır.



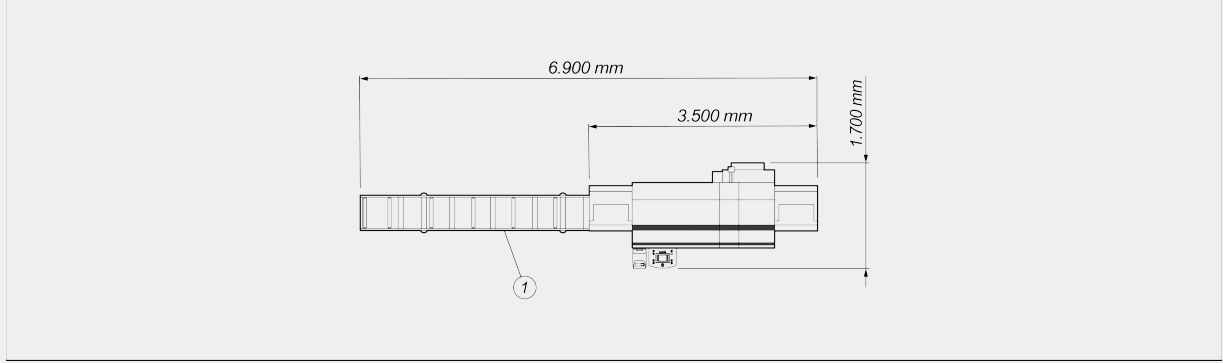
Kontrol

Kontrol alanı, 7" renkli TFT entegre grafik ekranlı bir PLC ve işbu makine için özel olarak geliştirilen, çok sayıda fonksiyonu barındıran, kişiselleştirilmiş bir yazılım ile donatılmış kumanda konsolunu ihtiva etmektedir. PLC aracılığı ile yerelde tek kesim ya da listeden kesimlerin programlanması mümkündür. USB portu bağlantısını kullanmak sureti ile ya da LAN bağlantısı üzerinde uzaktan programlanan listelerin kullanılması mümkündür.



AUTOMATICA 700 / OTOMATİK KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ

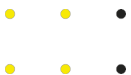


1. Yükleme konveyörü (ayrı olarak temin edilir)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ

X eksen elektronik kontrolü	●
Eksen X deplasmanı (mm)	1.000
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	20
Mutlak kodlayıcı ile konumlandırma	●
Çubuk asgari uzunluğu (kalan çubuk) (mm)	110
Y eksen elektronik kontrolü (bıçak ilerleme)	●
Widia'lı bıçak	●
Standart bıçak çapı (mm)	700
Standart bıçak kalınlığı (mm)	5,5
Standart bıçak diş adedi	110
Bıçak Ø 550 mm	○
Bıçak Ø 450 mm	○
Bıçak talaş yönlendiricisi	●
Kesilmiş parçayı ayırma sistemi	○
Delme ünitesi	○
Çalışma alanı aydınlatması	○





KESİM DİYAGRAMI



BIÇAK MOTORU

İnverter ile kendiliğinde frenlemeli trifaze motor	●
Motor trifaze gücü (kW)	9,6
Standart bıçak çevresel hızı (m/s)	66 ÷ 80,6
Ø 550 mm bıçak çevresel hızı (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Ø 450 mm bıçak çevresel hızı (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Fren müdahale süresi (s)	10

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Manüel komutlu kayar entegre koruma	●
Yan koruyucu tüneller	●

YAĞLAMA VE EMİŞ

Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●
Aspiratör otomatik start tertibatı	●
Çalışma düzleminin temizliği için manyetik destekli 4 konumlandırılabilir üfleyici grubu	○

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Kesim alanında iki dikey ve yatay mengene çiftli, manometre ile donatılmış basınç redüktörlü köprülü yapı	●
Besleme alanında bir dikey ve yatay mengene çiftli, manometre ile donatılmış basınç redüktörlü köprülü yapı	●
Kesim ve besleme alanı köprüsü yönlendirilebilir mingeneler	○

Dahil ● Mevcut ○

