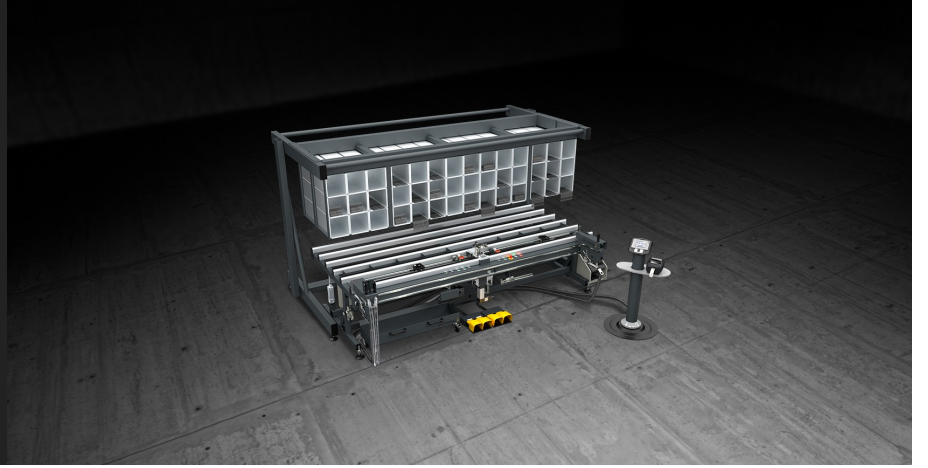




BMF 3500

Manuel montaj tezgahları



Demir parçaların montajına tahsis edilen tezgah. Geniş çalışma tezgahı büyük ebatta kanatların çalışılmasını ve 3 kaplama opsiyonu da (alüminyum için sert çizilmeyen PVC, PVC için fırça, tahta için keçe olmak üzere) istenilen her türde pervazın işlenmesine olanak verir. BMF 3500 serisinde, aksamın ölçülmesi, hidropnömatik makas vasıtasıyla kesilmesi ve otomatik besleme ile devreye sokulması öngörülmüştür. Diğer yandan, istek üzerine ispanyolet için 3 uçlu delme ünitesi, ispanyolet freze kiti, menteşe delikleri için delme ünitesi, talaşların toplandığı çekmece, demir mil tırnığı, aksesuar desteği, manyetik sensorlar aracılığıyla cam çitası ölçüsünün otomatik ölçümünü sağlayan üniteler de temin edilebilir.



Makas ve darbeler

Tezgâh, çevresel demirin ölçülerek kesilmesi için pnömatik olarak çalıştırılan bağımsız hareketli arabalar üzerine yerleşik demirci makası ve vuruşlar ile donanmıştır.



Yatay freze

İspanyoletin frezelenmesi ünitesi güzergâhını ayarlayan mekanik vuruşlara sahip yatay kılavuzlar üzerine monte edilmiştir. Ayrıca ayarlanabilir bir vuruş sistemi, her üç mil üzerinde çalışma güzergâhını ayarlamayı mümkün kılar.



Üç uçlu delme ünitesi

Kol deliklerini gerçekleştiren delme ünitesi üç deliğin eş zamanlı olarak yürütülmesine imkan vermekte ve ayrıca iki eksen üzerinde ayar yapılabilmesine olanak sağlamaktadır.



Otomatik vidalayıcı

Otomatik beslenen vidalayıcı ünite yatay kılavuzlar üzerinde hareket eder ve lazer işaretleme sistemi ile donanmıştır. Ayrıca standart dışı vidaların elle takılmasına olanak verir



Cam çıtası ölçülerinin algılanması

Bu tertibat, işlenmekte olan kanadın cam çıtasının tam ölçüsünü vermektedir. 2 okuyucu vasıtası ile iç sıkma vuruşlarının konumu algılanmakta, parametre PLC tarafından hesaplanmakta ve yazıcı da kanada tatbik edilecek barkodlu etiketi basmaktadır.





BMF 3500 / MANUEL MONTAJ TEZGAHLARI

ÇALIŞMA TEZGÂHLARI

Sert ve çizilmeyen PVC ile kaplı tezgahlar	●
Çalışma tezgâhının 0°'dan (yatay) 12°'ye pnömatrik eğimi	●
Ayarlanabilir çalışma tezgâhı yüksekliği (mm)	875 ÷ 925

PARÇA SABİTLEME

Kendiliğinden orta ayarı yapan pnömatrik mengene sistemi	●
Mengeneler ağız açıklığı (mm)	270 ÷ 2.870

ÖZELLİKLER

Demir parçaların otomatik ölçümü	●
Hidro pnömatrik makas	●
Lazer odaklama sistemli yatay kılavuz üzerindeki otomatik vidalayıcı	●
Değişken doğrama yönetimi	○
Çalışma güzergâhını ayarlamak için mekanik vuruşlu kılavuzlar üzerine monte edilmiş yatay freze	○
Kol deliklerini açmak için 3 uçlu delme ünitesi	○
Menteşe delikleri delme ünitesi	○
Cam çitası ölçüsü otomatik algılaması	○
Etiket yazıcısı	○
Freze ünitesi için endüstriyel aspiratör	○
Demir aksam çekmecesini	○
Çapak çekmecesini	○
42 bölmeli aksam deposu	○
Uzun çubuklar için depo yuvaları	○
Uzunluk (mm)	3.540
Genişlik (mm)	1.960
Ağırlık (temel/full optional versiyonu) (kg)	500 / 1.600
Tüketim hava (NI/dak)	870
Kurulu güç (kW)	0,50 / 3,65
Azami kapasite (kg)	240

Dahil ● Mevcut ○