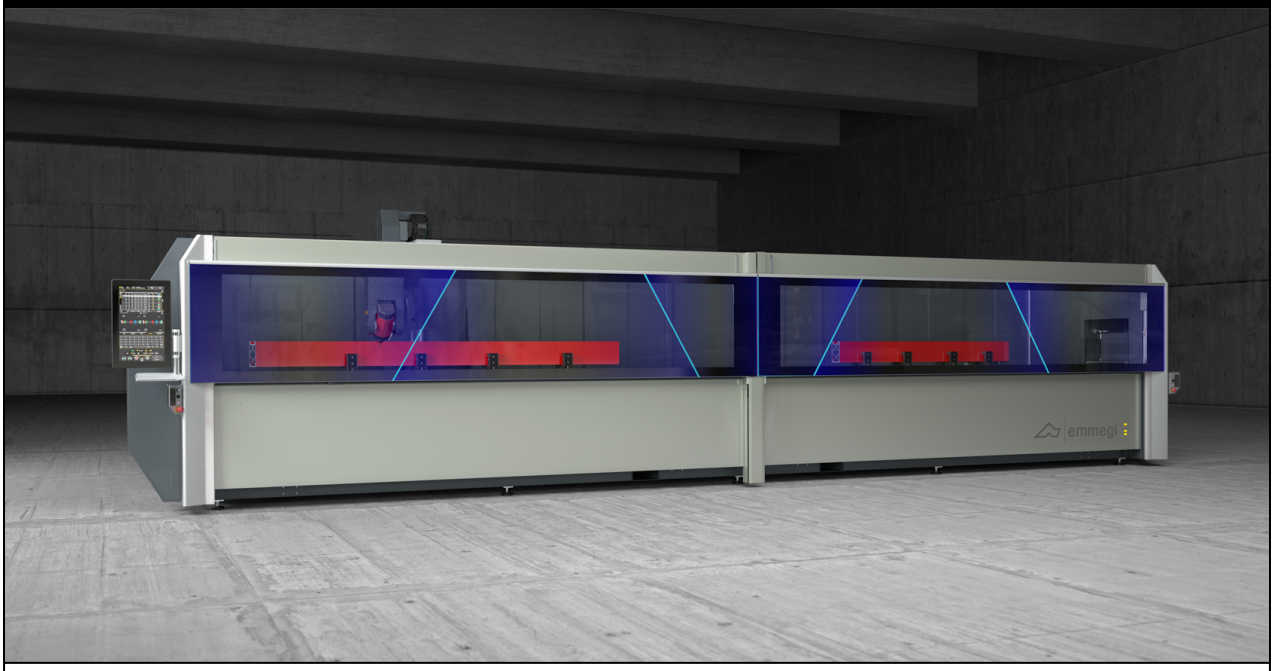
COMET **S6 HP**

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI



Kontrollü 4 dingilli CNC çalışma merkezi, alüminyum, PVC, genel hafif alaşım ve çelik bar veya parçaların çalışılmasına yöneliktir. İki farklı çalışma modu öngörmektedir: tek alanlı moddaki ilki, azami 7 m uzunluğa sahip yekpare çubukların tek bir çalışma alanında işlenmelerine imkân vermektedir salınım moddaki ikincisi, iki farklı çalışma alanında birden fazla parçanın işlenmesine imkan vermektedir. CN eksenlerinin tamamı mutlak olup, makine tekrar başlatıldığında sıfırlanmaya ihtiyaç duymamaktadır. HP versiyonunda, sarkaç modunda çalışma sırasında mengenelerin ve referans durdurucularının maskelenmiş sürede mandrelin aksi çalışma alanına konumlanmalarına imkan veren için 2 ilave eksen mevcuttur. 4. eksen elektro mandrele CN'de yatay eksen üzerinde -120° ile +120° arası dönme imkanı vermekte, bu sayede profilin üst yüzeyi ve yan yüzeylerin tamamında işlem yapılabilmektedir. X ekseni arabasının üzerinde 12'e kadar alet boşluğu bulunur ve ayrıca parçanın 5 yüzünde çalışma uygulamak için köşeli ünite ve diskli freze takma imkanı vardır. Hareketli çalışma düzlemi parça yükleme/boşaltma operasyonlarını kolaylaştırmakta ve Y ekseni üzerindeki çalışılabilir kesiti önemli şekilde artırmaktadır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

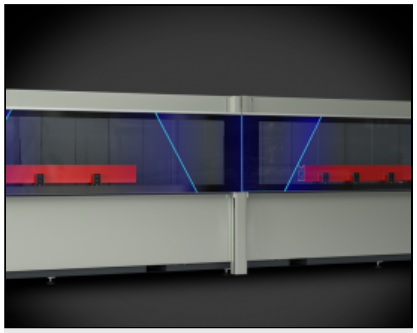
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Elektro başlık 4 eksen -S-

S1'de yüksek torklu 8,5 kW elektro mandren, endüstriyel sektöründeki tipik ağır işlerin yürütülmesine olanak verir. Rijit kılavuz çekmelerin gerçekleştirilmesi için isteğe bağlı olarak kodlayıcı 10,5 kW'lik elektro mandren mevcuttur. Elektro mandrenin B ekseni boyunca dönmesi, tekrar konumlandırmadan profilin 3 yüzeyi üzerinde işlem yapma imkanı vermektedir.



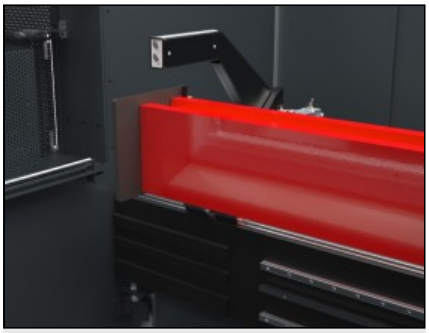
Dinamik sarkaç modu

Yenilikçi çalışma modu, çalışma parçasını yükleme boşaltma esnasında ki makinenin durağan sürelerini en aza indirir. İki ayrı ve bağımsız çalışma alanında sistem, bir yandan çekme parçaların yüklenmesine/boşaltılmasına, öte yandan farklı uzunlukları ve/veya kodları bulunan parçaların işlenmesine eş zamanlı olarak imkan vermektedir.



HP versiyonu

Comer'in iki çalışma modu mevcuttur: ya azami 7 m uzunluğa kadar olan çubuklar için tek bir çalışma alanı ya da sarkaç modunda iki adet bağımsız çalışma alanı. HP versiyonu makine, sarkaç modunda mengenelerin kısa sürede konumlandırılmasına imkan veren referans durduruculara ve mengenelerin konumlandırılmasında kullanılan 2 ilave eksene sahiptir.



Mengene konumlandırıcısı

Mengene gruplarının konumlandırılması, üzerinde referans durdurucusu bulunan ve X eksenine paralel olan iki sayısal kontrollü H ve P ekseni tarafından gerçekleştirilir. Bu çözüm, beher mengene çifti için bir profil olmak üzere çoklu parça modunda çalışmaya imkan vermek üzere makine boyunca durdurucuların yerleştirilmesini mümkün kılmaktadır. Bunun yanı sıra çenelerin konumlandırılması, mandrenin işlevsel durumuında bağımsız olarak gerçekleşmektedir (X ekseni).



Operatör ara yüzü

Ekranın dikey eksenin etrafında döndürülmesi imkanı, operatörün ekranı her noktadan görebilmesine imkan vermektedir. Operatör ara yüzü 16:9 formatında portre modunda 24"'lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CNC ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare, barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır.



Alet deposu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektro muyluya nispeten geri pozisyonda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektro muyluda tek başına hareket ettiğinden takım sapı boşluğuna ulaşılmak için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

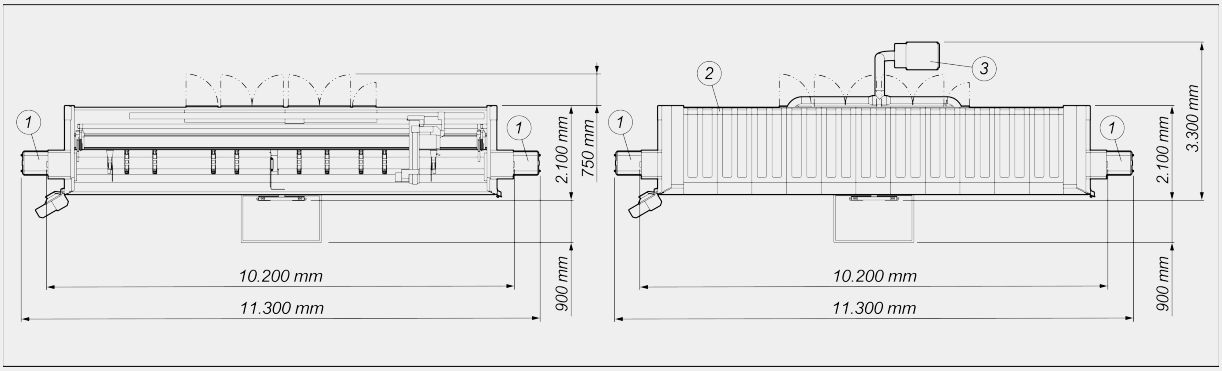
The right to make technical alterations is reserved.

COMET S6 HP / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

1. Talaş tahliye bandı ve talaş toplama çekmecesi (isteğe bağlı)
2. Kabinin muhafazası (isteğe bağlı)
3. Duman emiş tesisatı (isteğe bağlı)



Makine yüksekliği (Z ekseni azami uzaması) (mm)	2.590
Üst muhafaza ile makine yüksekliği (mm)	2.710

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	7.660
Y EKSENİ (yanal) (mm)	1.000
Z EKSENİ (dikey) (mm)	450
A EKSENİ (elektro mandren yatay eksen rotasyonu)	-120° ÷ +120°

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	8,5
S6 azami gücü (%60) (kW)	10
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Isı eşanjörlü soğutma	●
Simültane enterpolasyon imkanlı, 4 eksen üzerinde yönlendirilen elektro mandren	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

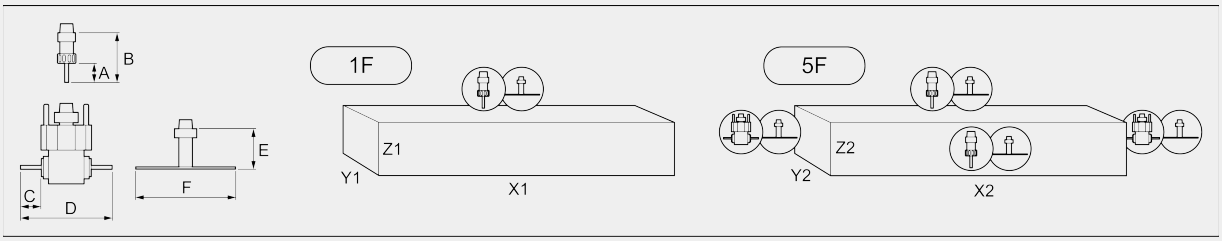
The right to make technical alterations is reserved.

İŞLENEBİLİR YÜZLER

Açısal ünite ile (yan yüzler ve başlıklar)	2 + 2
Bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler ve başlıklar)	1 + 2 + 2
Doğrudan alet ile (üst yüz ve yan yüzler)	3

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **5F = 5 yüz işleme**



COMET S6 HP		A	B	C	D	E	F	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
yekpare		60	130	50	245	100	250	6.880	300	215	6.880	250	215
asimetrik sarkaç	sol	60	130	50	245	100	250	3.250	300	215	3.120	250	215
asimetrik sarkaç	sağ	60	130	50	245	100	250	2.785	300	215	2.645	250	215
asimetrik sarkaç	sol	60	130	50	245	100	250	2.970	300	215	2.840	250	215
asimetrik sarkaç	sağ	60	130	50	245	100	250	3.065	300	215	2.925	250	215

Boyutlar mm cinsinden

Açısal ünitenin uygulanması, Z'deki çalışma alanını 190 mm'ye

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Rijit (isteğe bağlı)	M10
Dengeleyici ile	M8

PARÇA SABİTLEME

Maksimum pnömatik mengene sayısı	12
Standart pnömatik mengene sayısı	8
Beher alan için azami mengene sayısı	6
Bağımsız H ve P eksenleri vasıtası ile otomatik çene ve referans durdurucularını konumlandırma	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TAŞIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU

Azami alet deposu sayısı	12
Depoya yüklenebilen takımın azami boyu (mm)	190

FONKSİYONELLİK

Dinamik sarkaç çalışması	●
Çoklu parça işleyişi	●
5 adıma kadar baz multistep işleme	●
Çok adımlı otomatik işleme yönetimi	○
X nominal azami uzunluğun iki katına kadar ebat dışı işleme	○
Y'de çok parçalı işleme	○
4 yüzey üzerinde işleme için parça döndürme	○

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.