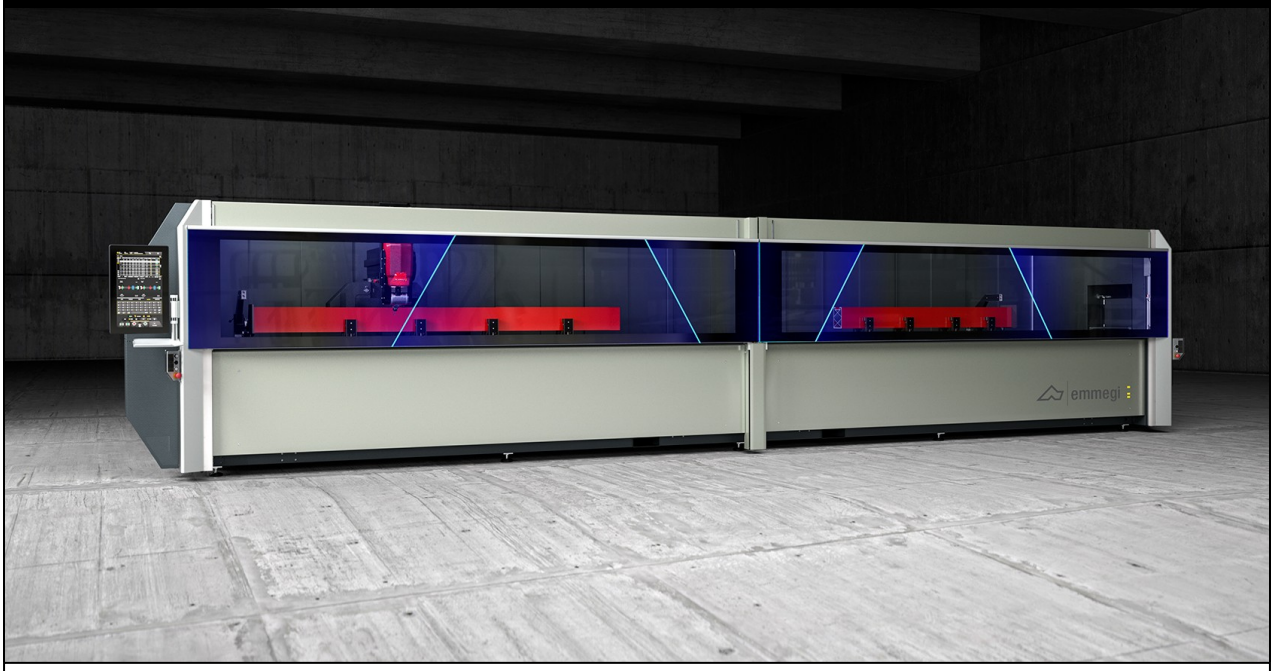
COMET X6

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI



Kontrollü 4 eksenli CNC çalışma tezgahı 2 mm kalınlığa kadar çıta, alüminyum parça, PVC, hafif alaşımlar ve çelik parçaları çalışmak için uygundur. Makine, tek parça ya da çoklu parça modunda, boyu 7,7 m'ye kadar olan çubuklar için tek alanda çalışabilmektedir. COMET X6 modeli, iki bağımsız çalışma alanında, sarkaç modunda çalışma imkanı vermektedir. Makine, X ekseni arabasının üzerinde bulunan 10 yuvalı takım deposuna sahiptir, parçanın 5 yüzüne işlem yapabilmek için bir açısal ünite ve bir diskli freze yüklenebilir. CN'nin 4. ekseni, elektro mandrene 0° ile 180° arası dönme ve herhangi bir ara açıya yerleşebilme imkanı vermektedir. Dolayısı ile makine, mezkur aralıkta bulunan her eğimde profilin üst yüzünde ve yan yüzlerinde işleme gerçekleştirebilmektedir. Bundan başka hareketli çalışma tezgahı parçanın yüklemesini/indirilmesini kolaylaştırarak, çalışma kesitini önemli ölçüde arttırır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Elektro mandrenin gücü ve esnekliği

Yüksek torklu S1 ve 7 kW'lık elektro mandren, ağır çalışmaların yürütülmesine olanak tanır. A ekseni boyunca hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A ekseni boyunca 0°'den 180°'ye kadar dönüş ile işlemeyi mümkün kılar.



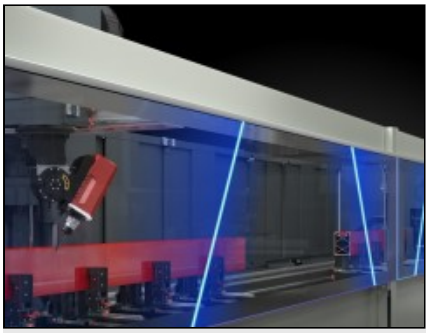
Operatör ara yüzü

Ekranın dikey eksenin etrafında döndürülmesi imkanı, operatörün ekranı her noktadan görebilmesine imkan vermektedir. Operatör ara yüzü 16:9 formatında portre modunda 24"'lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CNC ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare, barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır.



Sarkaç modu

Yenilikçi çalışma sistemi, çalışma parçasını yükleme boşaltma esnasında ki makinenin durağan sürelerini en aza indirir. Sistem gerek parça yüklenecek gerekse çalışılacak farklı uzunluk, kod ve çalışmaya sahip iki ayrı iş alanı düzenlenmesine olanak sağlar. Bu çözüm makineyi kilit sektörü, küçük sipariş ve farklı parçalardan oluşan küçük üretim partileri açısından son derece avantajlı kılar.



Camlı koruma

Güvenlik, mükemmellik, dayanıklılık, uzun ömür. Yeni Comet merkezlerinin siperleri için camı seçmenin avantajları. Cam ayrıca kolayca temizlenebilmekte ve çizikler ile aşınmaya karşı daha dirençli olabilmektedir. Işıklı renkli bir ara yüz sayesinde makine kesimleri makine durumlarının belirtilmekte işlevseldir. Vizörün tamamı aşağıya doğru kayarak parçaların yüklenmesini kolaylaştırmaktadır; bunun yanı sıra uç kısımlar, gerektiğinde destek düzlemi olarak vazife göre alüminyum siperler ile donatılmıştır.



Alet deposu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektro muyluya nispeten geri pozisyonda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektro muyluda tek başına hareket ettiğinden takım sapı boşluğuna ulaşılmak için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır.

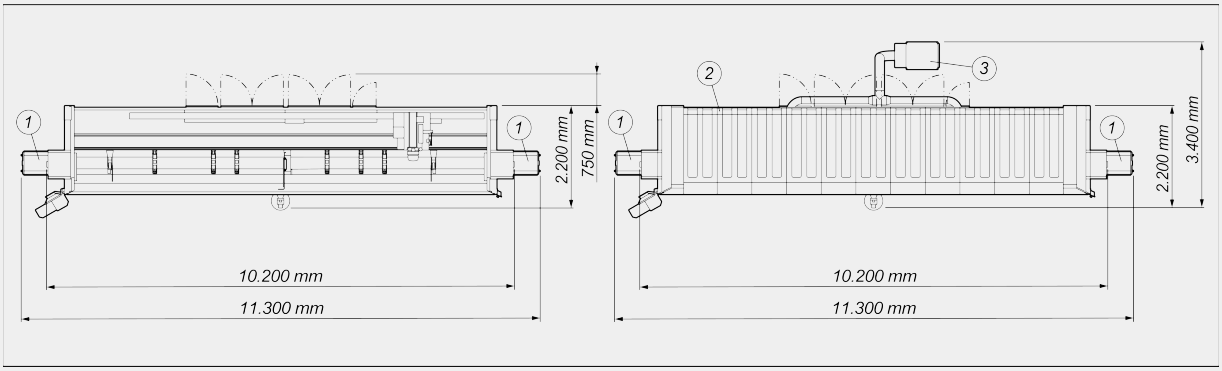
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMET X6 / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ



Makine yüksekliği (Z ekseni azami uzaması) (mm)	2.590
Üst muhafaza ile makine yüksekliği (mm)	2.710

1. Talaş tahliye bandı ve talaş toplama çekmecesi (isteğe bağlı)
2. Kabinin muhafazası (isteğe bağlı)
3. Duman emiş tesisatı (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	7.970
X EKSENİ (yatay) (dinamik sarkaç versiyonu) (mm)	7.600
Y EKSENİ (yanal) (mm)	420
Z EKSENİ (dikey) (mm)	430
A EKSENİ (elektro mandren dönüşü)	0° ÷ 180°

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	7
Azami hız (devir/dak.)	16.500
Takım bağlantı konisi	HSK - 50F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Katı çekme işlemi için kodlayıcılı elektro mandren	○
Isı eşanjörlü soğutma	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FONKSİYONELLİK

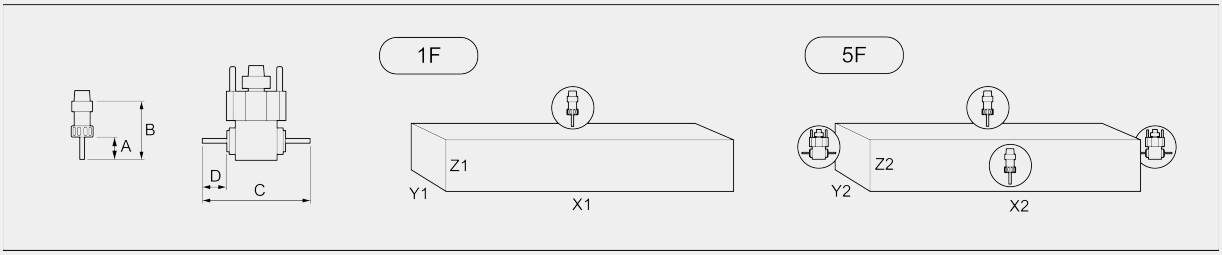
Statik sarkaç çalışması (modele göre)	●
Çoklu parça işleyişi	●
X nominal azami uzunluğun iki katına kadar ebat dışı işleme	○
4 yüzey üzerinde işleme için parça döndürme	○
5 adıma kadar baz multistep işleme	●
Y'de çok parçalı işleme	○

İŞLENEBİLİR YÜZLER

Doğrudan alet ile (üst yüz ve yan yüzler)	3
Açısal ünite ile (başlıklar)	2
Bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler ve başlıklar)	1 + 2 + 2

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **5F = 5 yüz işleme**



COMET X6	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
yekpare	45	102	232	45,5	7.700	300	250	7.700	240	250
sarkaç	45	102	232	45,5	3.440	300	250	3.440	240	250

Boyutlar mm cinsinden

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Dengeleyici ile	M8
Rijit (isteğe bağlı)	M10

PARÇA SABİTLEME

Maksimum pnömatik mengene sayısı	12
Standart pnömatik mengene sayısı	6
X ekseni vasıtası ile otomatik mengene konumlandırma	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TAŞIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU

Azami alet deposu sayısı	10
Takım deposuna yerleştirilebilen azami açısal ünite adedi	1

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Makine ile bağlantılı koruyucu kabin	●
Katmanlı koruyucu cam	●
Geri çekilen tipte yan tüneller	○

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.