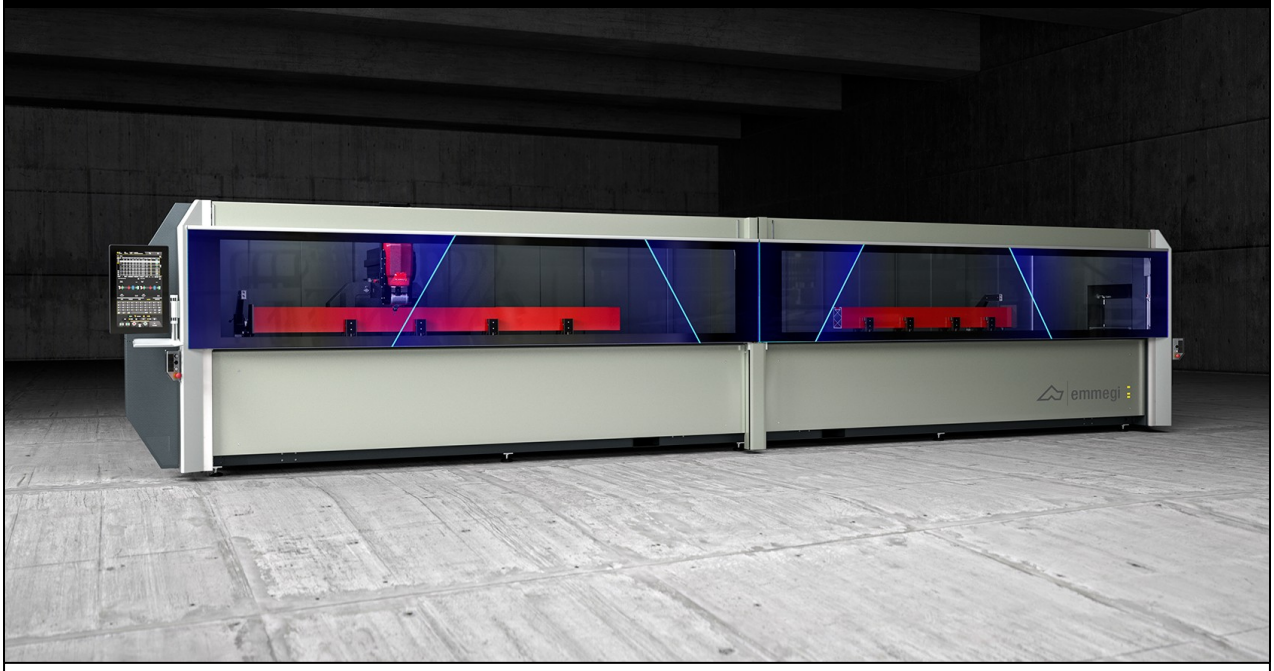
COMET X6 HP

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI



2 mm'ye kadar alüminyum, PVC, genel olarak hafif alaşım ve çelik çubuk ya da parçaların işlenmesine yönelik 4 kontrollü ekseni CNC çalışma merkezi. Makine tek parça ya da çoklu parça modunda, boyu 7,7 m'ye kadar olan çubuklar için tek alanda çalışabilmektedir. COMET X6 HP mengenelerin ve referans durdurucuların konumlandırılması için 2 ilave ekseni ile dinamik sarkaç modunda çalışmaya imkan vermekte, mengeneleri maskelenmiş sürede konumlandırmaktadır. Beher modelde, X ekseni arabasının üzerinde bulunan 10 yuvalı takım deposuna, parçanın 5 yüzüne işlem yapabilmek için bir açısal ünite ve bir diskli freze yüklenebilir. CN'nin 4. ekseni, elektro mandrene 0° ile 180° arası dönme ve herhangi bir ara açıya yerleşebilme imkanı vermektedir. Dolayısı ile makine, mezkur aralıkta bulunan her eğimde profilin üst yüzünde ve yan yüzlerinde işleme gerçekleştirebilmektedir. Bundan başka hareketli çalışma tezgahı parçanın yüklemesini/indirilmesini kolaylaştırarak, çalışma kesitini önemli ölçüde arttırır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

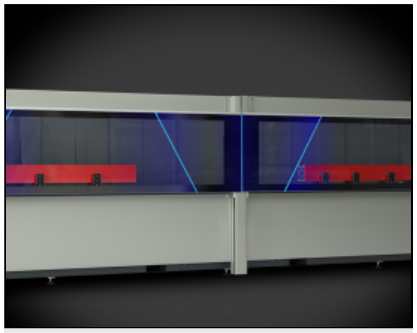
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Elektro mandrenin gücü ve esnekliği

Yüksek torklu S1 ve 7 kW'lık elektro mandren, ağır çalışmaların yürütülmesine olanak tanır. A ekseni boyunca hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A ekseni boyunca 0°'den 180°'ye kadar dönüş ile işlemeyi mümkün kılar.



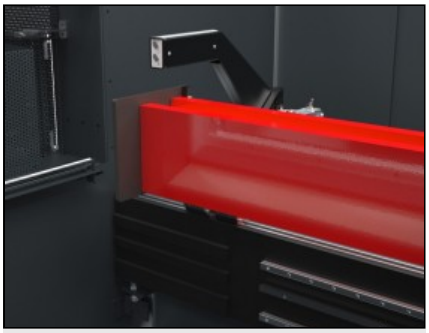
Dinamik sarkaç modu

Yenilikçi çalışma modu, çalışma parçasını yükleme boşaltma esnasında ki makinenin durağan sürelerini en aza indirir. İki ayrı ve bağımsız çalışma alanında sistem, bir yandan çekme parçaların yüklenmesine/boşaltılmasına, öte yandan farklı uzunlukları ve/veya kodları bulunan parçaların işlenmesine eş zamanlı olarak imkan vermektedir.



Operatör ara yüzü

Ekranın dikey eksenin etrafında döndürülmesi imkanı, operatörün ekranı her noktadan görebilmesine imkan vermektedir. Operatör ara yüzü 16:9 formatında portre modunda 24"'lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CNC ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare, barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır.



Mengene konumlandırıcısı

Mengene gruplarının konumlandırılması, üzerinde referans durdurucusu bulunan ve X eksenine paralel olan iki sayısal kontrollü H ve P ekseni tarafından gerçekleştirilir. Bu çözüm, beher mengene çifti için bir profil olmak üzere çoklu parça modunda çalışmaya imkan vermek üzere makine boyunca durdurucuların yerleştirilmesini mümkün kılmaktadır. Bunun yanı sıra çenelerin konumlandırılması, mandrenin işlevsel durumuında bağımsız olarak gerçekleşmektedir (X ekseni).



Alet deposu

Takım değişim operasyonları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapı boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektro muyluya nispeten geri pozisyonda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektro muyluda tek başına hareket ettiğinden takım sapı boşluğuna ulaşılmak için hareketi önleyerek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanışlıdır.



HP versiyonu

Comer'in iki çalışma modu mevcuttur: ya azami 7 m uzunluğa kadar olan çubuklar için tek bir çalışma alanı ya da sarkaç modunda iki adet bağımsız çalışma alanı. HP versiyonu makine, sarkaç modunda mengenelerin kısa sürede konumlandırılmasına imkan veren referans durduruculara ve mengenelerin konumlandırılmasında kullanılan 2 ilave eksene sahiptir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

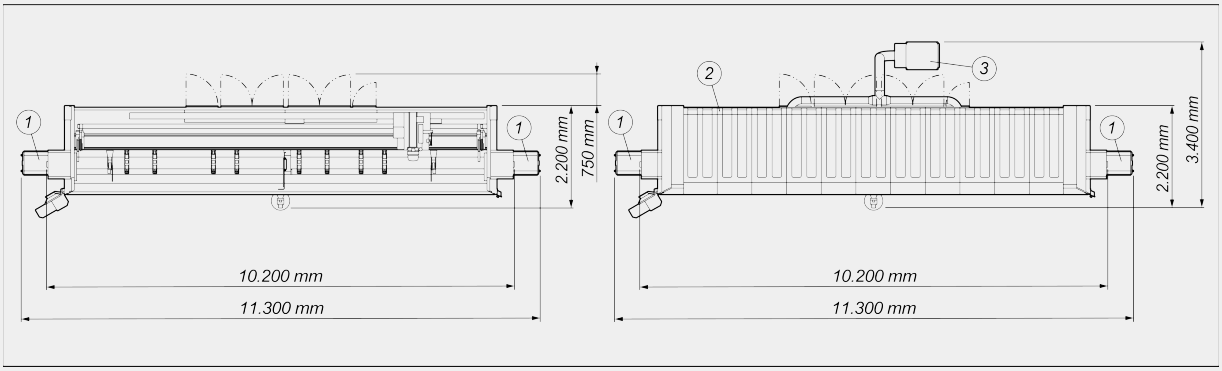
The right to make technical alterations is reserved.

COMET X6 HP / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

1. Talaş tahliye bandı ve talaş toplama çekmecesi (isteğe bağlı)
2. Kabinin muhafazası (isteğe bağlı)
3. Duman emiş tesisatı (isteğe bağlı)



Makine yüksekliği (Z ekseni azami uzaması) (mm)	2.590
Üst muhafaza ile makine yüksekliği (mm)	2.710

EKSEN DEPLASMANI

X EKSENİ (yatay) (mm)	7.970
X EKSENİ (yatay) (dinamik sarkaç versiyonu) (mm)	7.600
Y EKSENİ (yanal) (mm)	420
Z EKSENİ (dikey) (mm)	430
A EKSENİ (elektro mandren dönüşü)	0° ÷ +180°
H EKSENİ (mengene yerleştirme) (mm)	3.900
P EKSENİ (mengene yerleştirme) (mm)	3.900

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	7
Azami hız (devir/dak.)	16.500
Takım bağlantı konisi	HSK - 50F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Katı çekme işlemi için kodlayıcılı elektro mandren	○
Isı eşanjörlü soğutma	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FONKSİYONELLİK

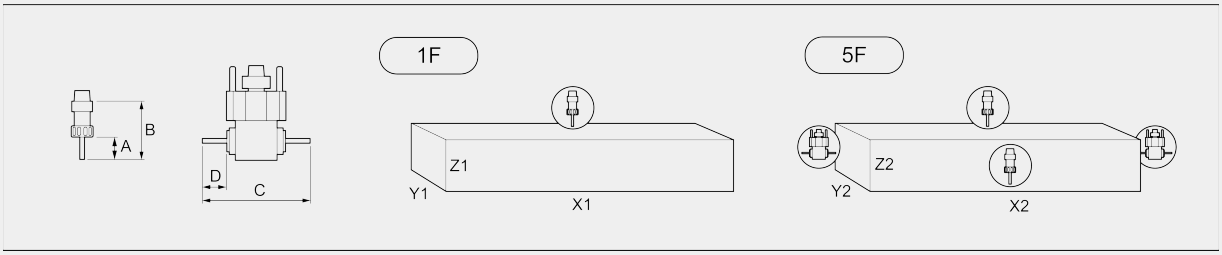
Dinamik sarkaç çalışması	●
Çoklu parça işleyişi	●
5 adıma kadar baz multistep işleme	●
Çok adımlı otomatik işleme yönetimi	○
X nominal azami uzunluğun iki katına kadar ebat dışı işleme	○
Y'de çok parçalı işleme	○
4 yüzey üzerinde işleme için parça döndürme	○
Statik sarkaç çalışması (modele göre)	●

İŞLENEBİLİR YÜZLER

Açısal ünite ile (başlıklar)	2
Bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler ve başlıklar)	1 + 2 + 2
Doğrudan alet ile (üst yüz ve yan yüzler)	3

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme **5F = 5 yüz işleme**



COMET X6 HP	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
yekpare	45	102	232	45,5	7.320	300	250	7.320	240	250
sarkaç	45	102	232	45,5	3.250	300	250	3.250	240	250

Boyutlar mm cinsinden

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Dengeleyici ile	M8
Rijit (isteğe bağlı)	M10

PARÇA SABİTLEME

Maksimum pnömatik mengene sayısı	12
Standart pnömatik mengene sayısı	8
Bağımsız H ve P eksenleri vasıtası ile otomatik çene ve referans durdurucularını konumlandırma	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TAŞIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU

Azami alet deposu sayısı	10

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Makine ile bağlantılı koruyucu kabin	●
Katmanlı koruyucu cam	●
Geri çekilen tipte yan tüneller	○

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.