

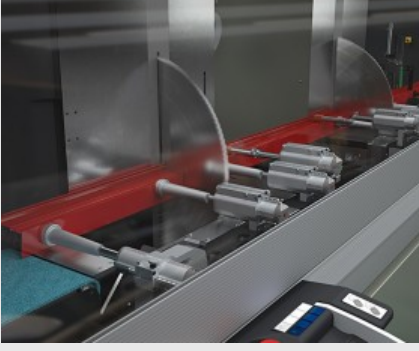


Compound Cut

Çift Kafa Kesim Makineleri



Hareketli kafanın otomatik hareketini, kesim ünitelerinin iki dönüş ekseninin elektronik yönetimi, bıçakların ilerleyişini ve çalışma alanını maksimize etmek için kesim ünitelerinin dikey hareketini kapsayan, 9 kontrollü ekseni çift kafalı kesici. Ondalık kesim hassasiyeti ile yatay eksen üzerinde 45° (iç) ile 22°30' (dış) arası, dikey eksen üzerinde 0 ile 45° arası açılara ulaşılmasına imkan verir. Makine iki versiyon halinde sunulmaktadır: büyük kesit ve olağan kalınlıklara sahip hafif profillerin kesimi için Compound Cut L; yüksek kesme direnci ve yüksek kalınlığa ya da bıçak ağzı ile geniş temas arkına ihtiyaç duyan geometrilere sahip ağır profiller için Compound Cut H. 600 mm'lik widia bıçaklar iki eksen üzerinde ilerleyerek yüksekliği 500 mm'yi aşan profilleri kesmek ve bıçakların optimum hız ve çıkış deplasmanı ayarını garanti etmek kesim diyagramını dikey yönde optimize edebilir. HS (High Speed) versiyonu, yüksek hızlı X eksenini ve denetimsiz olanlar dahil otomatik işlemler için gerekli tüm siperleri öngörmektedir.



Profil kilitleme

Makine, yatay presleyiciler aracılığı ile hassas kesim için profilin sabitlenmesine imkan veren ve yatay yönde hareket eden çeneler sistemi ile donatılmıştır. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitletlenmesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.



Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



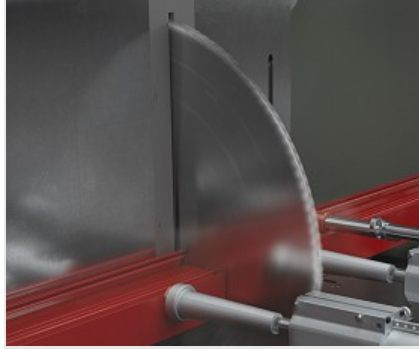
HS - High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) eksenine bulunmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.



Bileşik kesim

Her bir kafanın dışı doğru 22°30' seviyesine kadar eğilmesi, yüksek hassasiyetli motoredüktörlü mekakin şanzıman ve mutlak kodlayıcı fırçasız motor aracılığı ile gerçekleşmektedir. Yalpa hareketi, fırçasız motorlu ve bilyalı vidalı bir elektrikli aktüatör tarafından sağlanmaktadır. Optimum konumu garanti etmek için yerleşim hassasiyeti, kinematik aktarma zinciri devamında bulunan bir mutlak döner kodlayıcı tarafından kontrol edilmektedir.



2 eksen üzerine bıçağın ilerlemesi

Bıçağın ilerleyişi iki eksen üzerinde gerçekleşmektedir. Bıçak çıkış hareketine bağlı dikey hareket, kesim diyagramının yükseklik boyutunu önemli oranda artırarak bıçağın geniş çapının azami düzeyde kullanılmasını sağlamaktadır. Aletin güzergahı, kesim programına, profile ve kafaların eğimine göre yazılım tarafından yönetilmektedir.



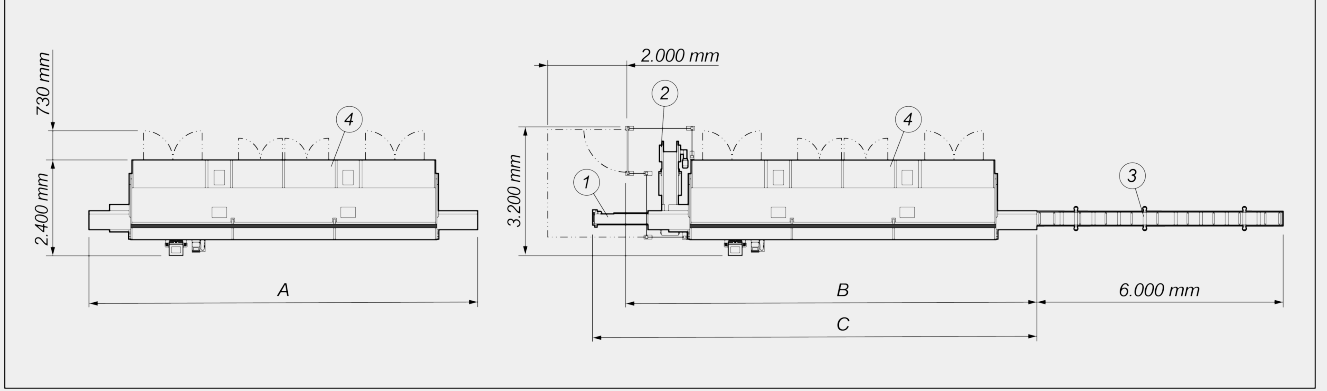
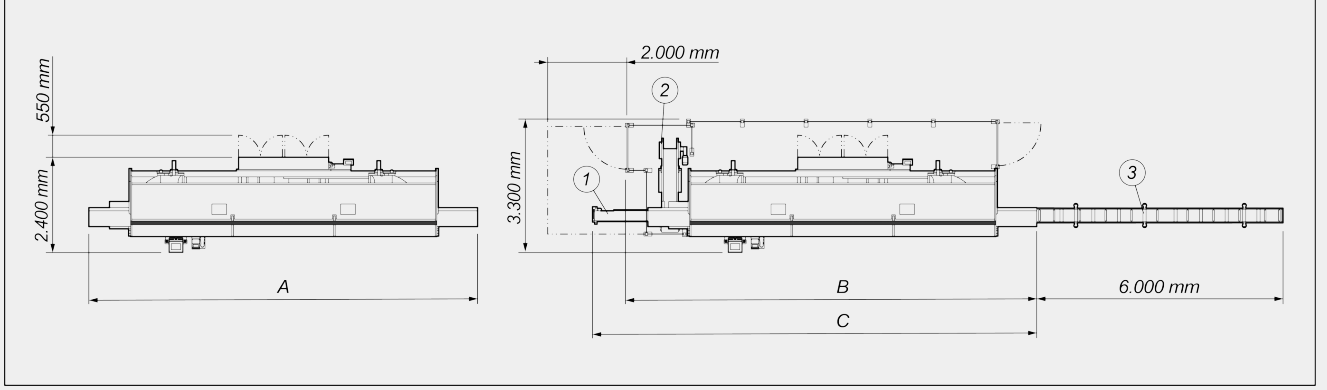
Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



COMPOUND CUT / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



	A	B	C
Compound Cut - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000
Compound Cut HS - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut HS - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000

1. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (isteğe bağlı)
2. Talaş yükseltme tertibatı (isteğe bağlı)
3. Ağır profiller için yükleme konveyörü (isteğe bağlı)
4. Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.



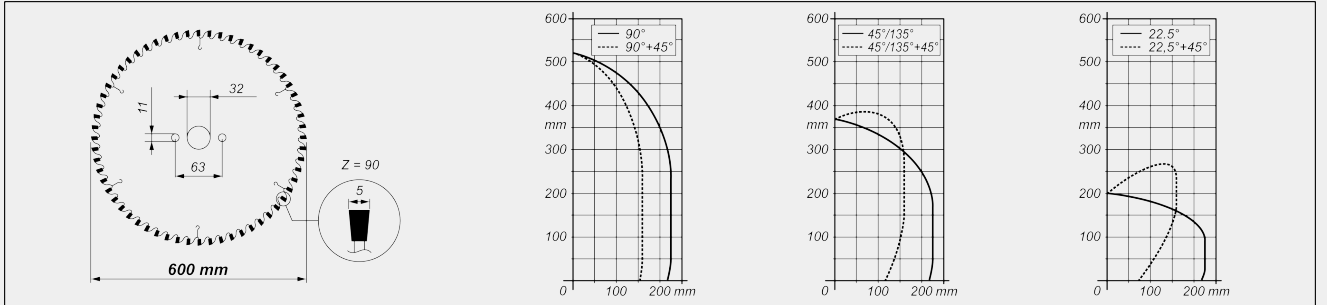
MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

X eksen elektronik kontrolü	●
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	20
HS versiyonu X eksen yerleşim hızı (standart) (m/dak)	30
Y eksen elektronik kontrolü (bıçak ilerleme)	●
Eksen Y deplasmanı (mm)	225
Z eksen elektronik kontrolü (bıçak dikey hareketi)	●
Eksen Z deplasmanı (mm)	160
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
Mutlak kodlayıcı aracılığı ile kesim ünitesi eğiminin algılanması	●
Ara açılardan elektronik kontrolü	●

KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı (mm)	600
Bıçak kalınlığı (mm)	5
Bıçak motor gücü - L versiyonu (kW)	3,6
Bıçak motor gücü - H versiyonu (kW)	4,4
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○

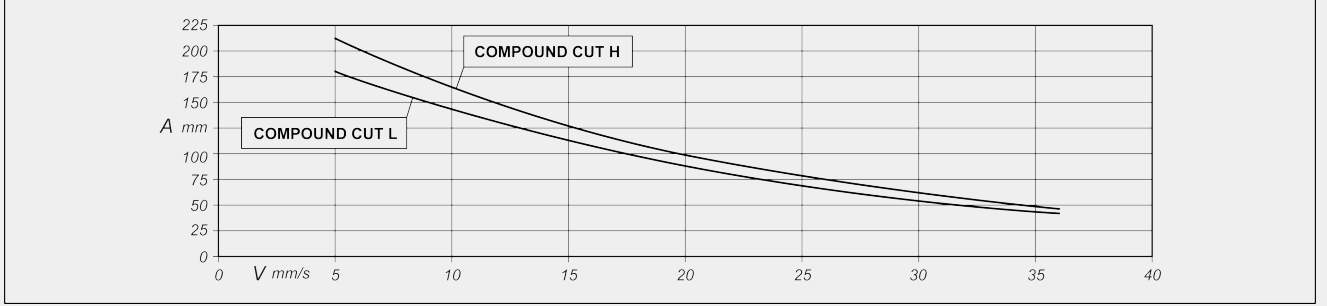
KESİM DİYAGRAMI





TEMAS YAYI UZUNLUĞU

Alüminyum kesimi için azami temas arki uzunluğu (mm) (versiyon L)	180 (*)
Alüminyum kesimi için azami temas arki uzunluğu (mm) (versiyon H)	210 (*)



A = temas arki (mm) V = bıçak ilerleme hızı (mm/s)

(*) Bıçak ilerlemesi 5 mm/s olduğu halde ölçülen veri. Limite yakın performanslar, spesifik profillerin analizi ile doğrulanmalıdır

ÇALIŞMA ALANI

Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	5.000 / 6.000
Azami dahili yalpa açısı	45°
Azami dış eğim	22°30'
Azami iç eğim	45°
Çenelerin kavrayabildiği azami profil eni (mm)	225
Çenelerin kavrayabildiği azami profil yüksekliği (mm)	180
90°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	530
Harici 45°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	560
Harici 22°30''li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	640
90°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	340
Harici 45°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	370
Harici 22°30'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	450

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Elektrik kontrollü komple ön koruma	●
Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin	○

**PROFİLİN YERLEŐTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ**

Pnömatik kontrollü, "düşük basınç" düzenekli yatay mengene çifti	2
<45° kesim için geri dönen yatay mengene çifti	○
Düşey kilitli yatay mengene çifti	○
İlave yatay mingeneler	○
Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant	●
Konveyör üzerinde profil desteđi için ilave mengene	○
Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (sadece HS versiyonu)	○
Hareketli kafa üzerinde yardımcı destek düzlemi	●
Sabit kafa üzerinde yardımcı destek düzlemi	●

Dahil ● Mevcut ○