



## Copia 384

Profesyonel pantograflar



Pnömatik kilitleli manüel komutlu tek kafalı pantograf, dolaylı kol ile kafa kaydırma hareketi. Çelik üzerinde 2 mm'ye kadar işlemlere imkan vermek için elektronik varyatörlü değişebilir takım dönme hızı, frezelerin kalitesini ve takımın ömrünü iyileştirmek için. Parçayı döndürmeden alüminyum üzerinde geçiş işlemlerini gerçekleştirme imkanı. Çizilmez çalışma düzlemi. Manüel kumandalı algılayıcı.



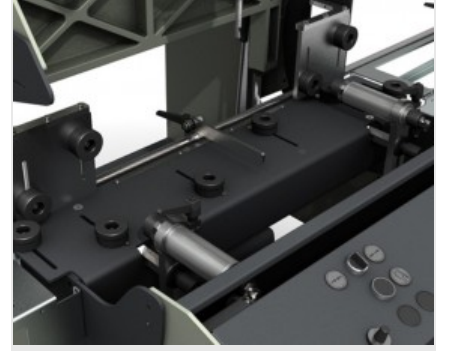
### Kafa hareketi dolaylı kolu

Takımın yatay düzlem üzerindeki hareketi, çabayı minimize eden bir kol aracılığı ile ve elle gerçekleştirilir. Tutamağın yüksekliği, pratik ve ergonomik kullanıma uyarlamak amacı ile ayarlanabilir.



### Kumanda kolu

Kol, freze ünitesinin dikey hareketinin gerçekleştirilmesine imkan vermektedir. Kolun üzerinde motor çalıştırma düğmesi mevcuttur. Elektro mandren, ISO 30 hızlı bağlantılı takım taşıyıcı ile donatılmıştır; makinenin yan taraflarında, aynı sayıdaki takım taşıyıcı için 4 tane yuva bulunmaktadır.



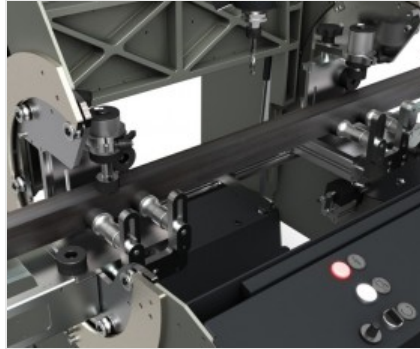
### Mengeneler

Makine, profilin makede doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden elle ayarlanabilir pnömomatik kumandalı yatay mengeneler ile donatılmıştır. Buna ihtiyaç duyan profillerin daha iyi sabitlenmesi için, isteğe bağlı olarak bir çift dikey pnömomatik mengene tedarik edilebilir.



### Durdurucular ve konveyörler

Sağda ve solda bulunan konveyörler, oldukça uzun profillerin işlenmesinde destek sağlamaktadır. Bunun yanı sıra, yine sağda ve solda bulunan manüel ayarlı durdurucular sistemi, parçanın makineye doğru şekilde konumlandırılıp çalışma alanına götürülmesine imkan vermektedir.



### İnverterli kontrol

Kontrol panelinin tuş takımı makinenin çalıştırılmasına, motorun başlatılmasına, mengelerin açılıp/kapanmasına imkan vermektedir. İnverterin varlığı, konsolun üzerinde bulunan potansiyometre aracılığı ile motor devirlerinin değiştirilmesine imkan vermekte, makineyi çeliğin işlenmesine uygun hale getirmektedir. İsteğe bağlı - 20°C'lik hava soğutmalı sistem, kalınlığı 2 mm'ye kadar olan paslanmaz çeliğin işlenmesine imkan vermektedir.



**ÖZELLİKLER**

İnverterli motor (kW)	1,1
Takım hızı (devir/dak)	1.000 ÷ 10.000
Deplasmanlar (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Mengene kapasitesi (mm)	200 x 200
Maşa ile takım bağlantısı	ER 16
Takım çapı azami (mm)	10
Takım boyu azami (mm)	95
Yatay mengenerler çifti	●
Dikey mengenerler çifti	○
Yan raflar üzerinde dikey mengenerler çifti	○
Hızlı takım değişimi	ISO 30
Ayarlanabilir mengene çenesi	●
Tek ağızlı freze (mm)	Ø = 5 - 10
Keleççe ile kompe freze taşıma maşası (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Kafa hareketi dolaylı kolu	●
4 çaplı algılayıcı	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Takım hızı ayarlı potansiyometre	●
Su ve yağ emülsiyonlu mikro sisli yağlama sistemi	●
Enjeksiyonlu yağlama sistemi	○
Kuru işlemeli takımlar ile yapılan uygulamalar için tavsiye edilen, havalı soğutma (giren havanın sıcaklığına göre sıcaklığın 6 bar'da 30°C düşürülmesi) ve 1 memeli enjeksiyonlu yağlama sistemi	○
Lazer işaretleyici	○
Standart şekilli maske	●
Devre dışı bırakılabilen 4 durduruculu profil destek sağ ve sol rafları	●
Doğrusal kılavuzlar üzerine kayar merkezi durdurucu	●
Kaideye entegre takım taşıma deposu, 4 yuvalı	●
Hassas doğrusal kılavuzlar üzerinde kafa hareketi	●
Hassas metrik cetveli X, Y, Z eksenler üzerindeki deplasmanlar ölçü durdurucuları	●

Dahil ● Mevcut ○