



Fermomatic (PS)

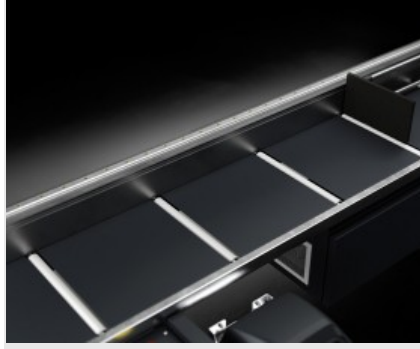
Otomatik
konumlandırıcılar



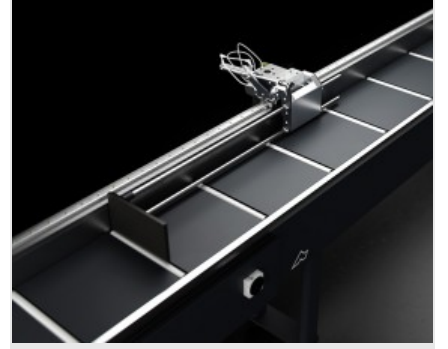
Fırçasız motor ve mutlak manyetik bantlı elektronik okuma aracılığı ile ölçü tespit ve durdurucu hareketli profil desteği. Yüksek hassasiyete ve konumlandırma tekrar edilebilirliğine sahip 4.200 mm'lik versiyonu mevcuttur.

**Makine bağlantısı**

Ayarlanabilir çelik braketler ve geniş yükseklik aralığı sayesinde, mekanik bağlantı, ürün yelpazesindeki tüm kesme makinelerine ve piyasada bulunan diğer ürünlere hassas ve sağlam bir şekilde yapılabilir.

**Merdane**

Profil, yüzeysel hasarları önleyerek, profilin kaymasına imkan veren sağlam bilyeli rulmanlara monte edilmiş çelik merdaneler üzerinde taşınmaktadır.

**Referans durdurucu**

Referans durdurucuyu taşıyan araba, bıçağın merkezini esas alarak kesilecek parçanın uzunluğunun belirlenmesini sağlayan sayısal kontrollü konumlandırmaya sahip fırçasız bir motor sayesinde devridaim bilyeli rulman kılavuzları ve kızakları üzerinde kayar.

**Kontrol**

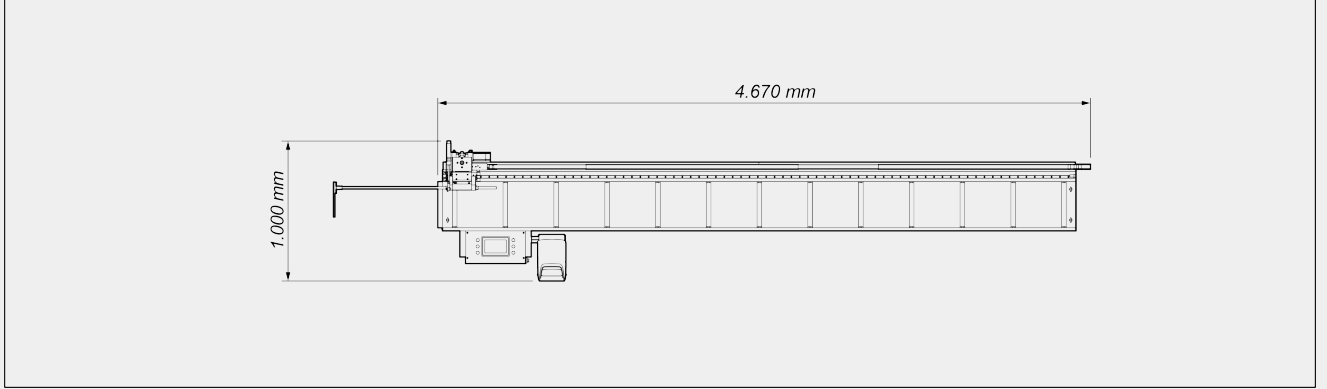
Kontrol paneli, entegre 7" WVGA TFT renkli grafik ekrana sahip bir PLC ile donatılmış bir kontrol konsolundan oluşur ve bu sayede kesim listelerinin hazırlanmasını doğrudan makinede gerçekleştirmek mümkündür, bu da durdurmanın sıralı ve otomatik bir şekilde yeniden konumlandırılmasına izin verir. Kesim listeleri uzaktan da hazırlanabilir ve USB veya LAN bağlantısı aracılığıyla makineye iletilir.

**Yazıcı düzenlemesi**

Makine, uyumlu modeller arasında seçilebilen bir yazıcının kurulumuna uygundur. Donanım, yazılımın etiket baskı işlevinin etkin hale getirilmesini, makine üzerinde konumlandırmak amacı ile mekanik destek elemanlarını, elektrik bağlantısı kablolarını ve hazırlığını, yazıcıyı darbelerden ve olası talaş girişinden koruyan ters verilebilir bir muhafazayı öngörmektedir.

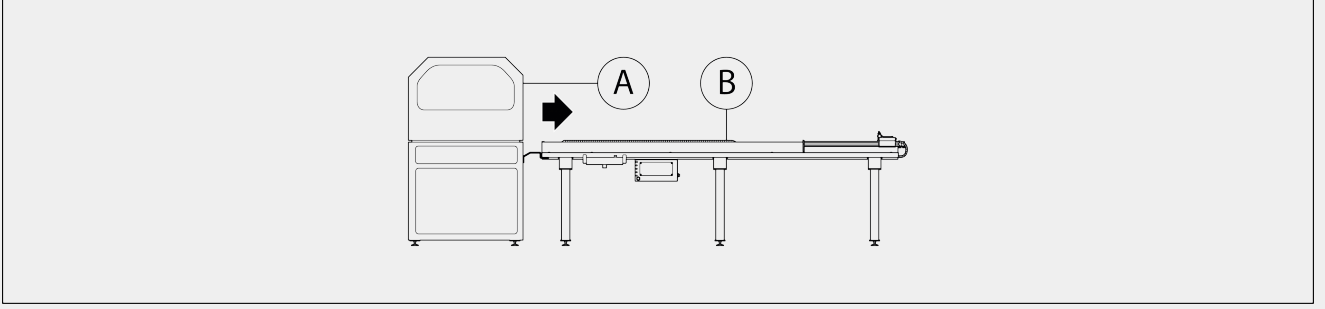
**Sıyırılcı etiket yazıcısı**

Sıyırılcı etiket yazıcısı, kesilen beher parçanın kesim listesinden gelen geometrik ve işletme özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.

**FERMOMATIC (PS) / OTOMATİK KONUMLANDIRICILAR****YERLEŞİM DÜZENİ****MAKİNEİN ÖZELLİKLERİ**

X eksen elektronik kontrolü	●
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	20
Bilyeli rulmanlar üzerinde çelik merdaneler	●
Merdaneler genişliği (mm)	310
Faydalı deplasman (mm)	4.200
Yüklenebilir azami profil ağırlığı (kg/m)	30
Azami toplam yük (kg)	120
Sabit adımlı konveyör (mm)	363
Konveyördeki merdane adedi	13
Konveyör tezgahı yüksekliği (mm)	950 ÷ 1000
SCA/E için konveyör tezgahı yüksekliği (mm)	1.100
Destek ayağı sayısı	3
Mutlak manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli durdurucu konumunun belirlenmesi	●
Konulandırma hassasiyeti (mm)	± 0,1 (*)
Ölçüm tekrarında tolerans (mm)	± 0,1 (*)
Toplam ağırlık (kg)	350

(*) Makine bir ısıl deformasyonların dengelenmesi sistemi ile donatılmamıştır. Verilen değer 20°C'lik sıcaklığı esas almaktadır

**VERSİYONLARI**

Sol versiyon - makinenin sağ tarafı

A - Kesici

B - Ölçüm doğrulama sistemi

KONTROL ÖZELLİKLERİ

7" WVGA renkli TFT entegre grafik ekranlı PLC	●
Grafik operatör ara yüzü yazılımı	●
Dokunmatik ekran işlevselliği	●
Yığın bellek: 2 GB onboard	●
Kesim döngüsü ilerleme sinyali bağlantısı	●
Etiket yazıcısını bağlama düzenlemesi	●
Yazıcı koruyucu muhafazası	●
Sıyırıcı etiket yazıcısı hızı 150 mm/san	●
USB portları	2
RJ45 ağ kartı	1

Dahil ● Mevcut ○