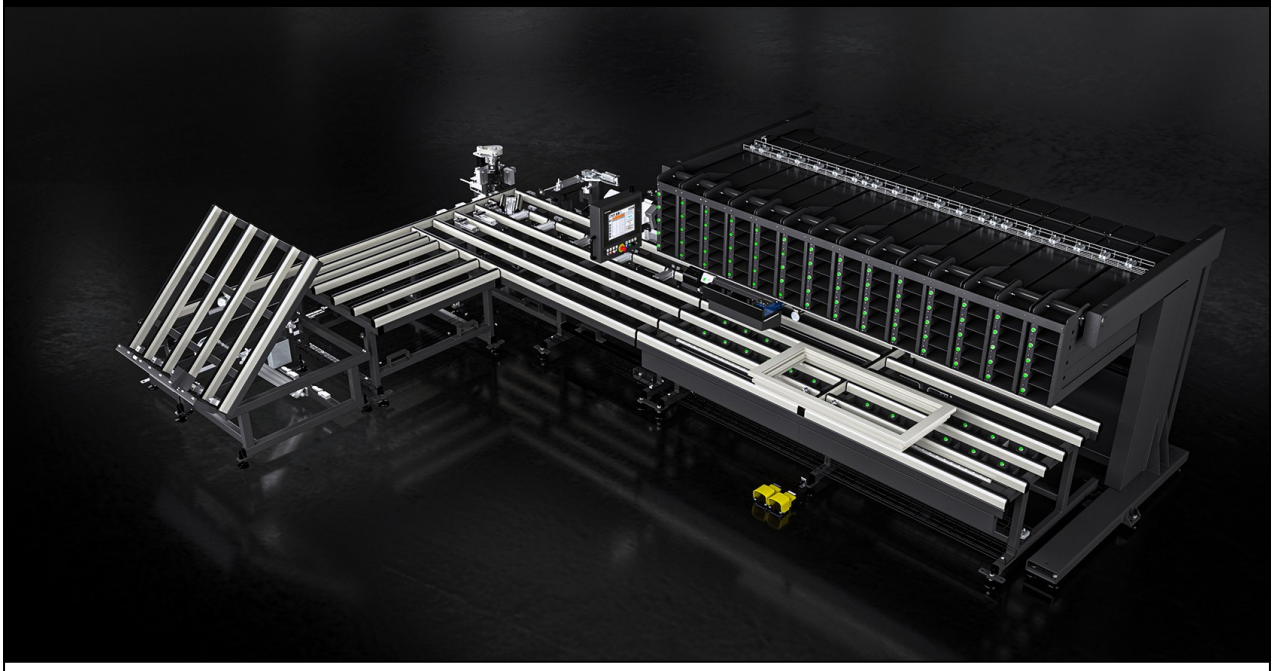
INSERMATIC

MONTAJ MERKEZLERI

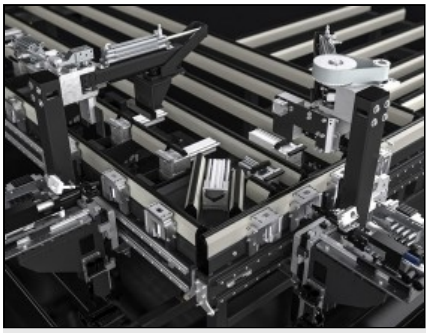


Kapı ve pencere çerçevelerinin üzerine sabit ya da değişken adım ile hırdavatın otomasyon halinde vidalanması için otomatik tezgah, büyük ebatlı çerçevelerin hareket ettirilmesine ve döndürülmesine imkan veren geniş çalışma düzlemi. Tamamen konsoldan programlanabilir ya da genelde verileri, makinedeki işlemleri otomatik olarak programlayan bir hırdavat yönetim sisteminden temin eder. Otomatik vida beslemeli iki vidalama ünitesi, çerçevenin iki kenarını eş zamanlı olarak işlemektedir. H2B versiyonu, 8 adet ufak ebatlı bileşen kabı ve uzun elemanlar için 42 yuvalı hırdavat deposu ile donatılan ön montaj tezgahına sahiptir; bileşenlerin konumu departmanların üzerine tatbik edilen etiketler tarafından belirtilmiştir. H2 versiyonu ise 24 adet ufak kaplı bileşen kabı ve uzun çubukların depolandığı 70 yuvalı daha geniş bir hırdavat deposuna sahiptir; montaja rehberlik eden LED tanımlaması operatöre alınacak olan bileşenlerin doğru sıralamasına işaret eder. Tezgah, sabit ya da değişken adım ile hırdavatı ölçüye göre kesen CN giyotini ve talaş toplama çekmecesi ile donatılmıştır. Bir taşıma sistemi çerçevenin montaj tezgahından hırdavat vidalama tezgahına otomatik olarak aktarılmasına imkan vermektedir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

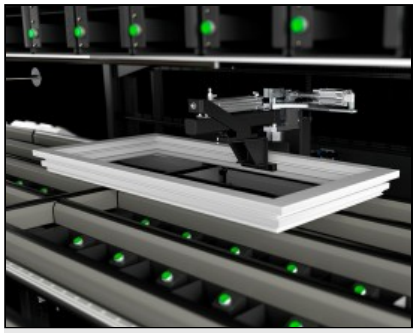
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



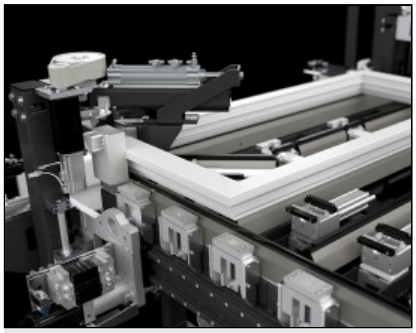
Otomatik vidalamalı çift araba

Özel vidalara ait üçüncü bir şarjörü ekleme imkanı bulunan, çerçevenin iki kenarı üzerinde eş zamanlı çalışma için iki adet bağımsız vidalama istasyonuna sahip hırdavat montaj tezgahı.



Çerçeve aktarma

Bu sistem, demir aksamlar otomatik şekilde vidalanana kadar, büyük ebatlı çerçevelerin operatörün herhangi bir müdahalesi olmadan aktarılmasına imkan vermektedir.



Çerçeve döndürme

4 kenarın sıralı işlenmesi için çerçeve döndürme, CN'li otomatik sistem tarafından garanti edilmektedir. Bu donanım, demir aksamlar otomatik şekilde sabitlenene kadar, büyük ebatlı çerçevelerin operatörün herhangi bir müdahalesi olmadan döndürülmesine imkan vermektedir.



Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir.



Demir aksam deposu (H2 versiyonu)

Hattın kenarındaki hırdavat deposu iki kısımdan oluşmaktadır; ilk kısımda çalışma düzleminin altına yerleştirilmiş 24 adet ufak ebatlı hırdavata yuvası, ikinci kısımda ise üst depoda ve operatörün önünde bulunan, uzun hırdavata ait 70 yuva bulunmaktadır. Depo, bileşenlerin operatör tarafından seçilmesini kolaylaştıracak led sistemi ile donatılmıştır. Hırdavatın montaj sıralaması işletim programı tarafından tanımlanmıştır.



Demir aksam deposu (H2B versiyonu)

Hattın kenarındaki hırdavat deposu iki kısımdan oluşmaktadır; ilk kısımda çalışma düzleminin altına yerleştirilmiş 8 adet ufak ebatlı hırdavata yuvası, ikinci kısımda ise üst depoda ve operatörün önünde bulunan, uzun hırdavata ait 42 yuva bulunmaktadır. Depo, operatör tarafından kolayca sıralanmasını sağlamak amacı ile bileşenlerin konumuna işaret eden etiketler ile donatılmıştır. Hırdavatın montaj sıralaması işletim programı tarafından tanımlanmıştır.

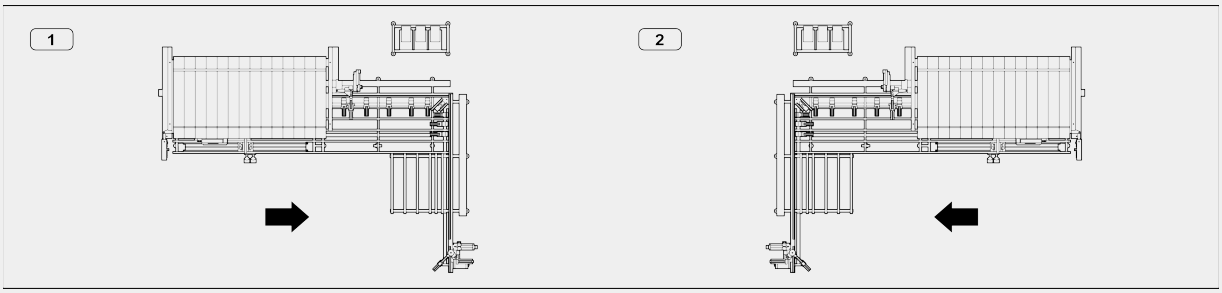
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INSERMATIC / MONTAJ MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ



1 - Sol versiyon (soldan sağa)

2 - Sağ versiyon (sağdan sola)

ÖZELLİKLER

Kontrol edilen eksen adedi	6
Eksen X deplasmanı – ana vidalama ünitesi (mm)	3.860
Eksen R deplasmanı – çerçeve dönüşü	-5° ÷ 185°
Eksen X hızı – vidalama konumlandırma (m/dak)	45
Eksen Y hızı – çerçevenin montaj alanından kaydırılması (m/dak)	45
Eksen Y hızı - vidalama konumlandırma (m/dak)	45
Eksen R hızı – çerçeve dönüşü (°/min)	2.500
Tüketim hava (Nl/dak)	1.400
Kurulu güç (kW)	8
Azami kapasite (kg)	240

PARÇA SABİTLEME

Pnömatik mengeneler aracılığı ile çerçeve sabitleme sistemi	●
Profil asgari yüksekliği (mm)	34
Profil azami yüksekliği (mm)	120
Azami profil sabitleme ebadı (mm)	170
İşlenebilir asgari çerçeve ebadı - dış ölçü (mm)	400 x 400
İşlenebili azami çerçeve ebadı - dış ölçü (mm)	1.250 x 2.700

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÖN MONTAJ TEZGAHI

Demir aksam ön montaj tezgahı	●
Demir aksam için değişken adımlı CN kesici	●
Cam çıtası ölçü sistemi (H2 versiyonu)	●
Cam durdurucu ölçü sistemi için etiket yazıcısı (H2 versiyonu)	●
Talaş toplama çekmecesi	●
Fırça kaplı temas yüzeyleri	●
Çalışma tezgahı yüksekliği (mm)	905
Vazistaz demir akmda montajı için alan açma sistemi	○

DEMİR AKSAM DEPOSU - H2B Versiyonu

Tezgah üzerindeki yuva sayısı	8
Tezgah üzerindeki hırdavat yuvalarının ebatları (mm)	340 x 200 x 130
Depodaki hırdavat yuvası sayısı	42
Depodaki hırdavat yuvalarının ebatları (mm)	210 x 240 x 1.000
Büyütülmüş yuvaların ebatları (mm)	210 x 240 x 2.000
Hırdavata tanımlama etiketleri	●

DEMİR AKSAM DEPOSU - H2 Versiyonu

Tezgah üzerindeki yuva sayısı	24
Tezgah üzerindeki hırdavat yuvalarının ebatları (mm)	230 x 210 x 130
Depodaki hırdavat yuvası sayısı	70
Depodaki hırdavat yuvalarının ebatları (mm)	230 x 115 x 1.720
Elektronik LED hırdavat tanıma sistemi	●

VİDALAMA ÜNİTESİ

Vidalama ünitesi adedi	2
Vida şarjörleri	2
Her iki vidalama ünitesinde ikinci bir vida türünün iletilmesine imkan veren ilave şarjör çifti	○
Çerçevenin en uzun kenarı (X ekseni) boyunca çalışan vidalama ünitesinde menteşe vidalarının kullanılması için ilave şarjör	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TAHLİYE ÜNİTESİ

Hatta yatay çıkarma tezgahı	○
Hatta dikey devrilmeli çıkarma tezgahı	○

FONKSİYONELLİK

Çevresel aksamın otomatik kırpılması	●
Çerçeve otomatik döndürme	●
Demir aksamın çerçevenin 4 kenarına otomatik vidalanması	●
“Stulp” merkezi durduruculu kavrama ve kanat hareket ettirme sistemi	●
Travers konumlandırma yönetimi	●

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.